Clio

4 Кузовные работы

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

45A ВЕРХ КУЗОВА

47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

77 11 315 233 **ФЕВРАЛЬ 2002 г.** **EDITION RUSSE**

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

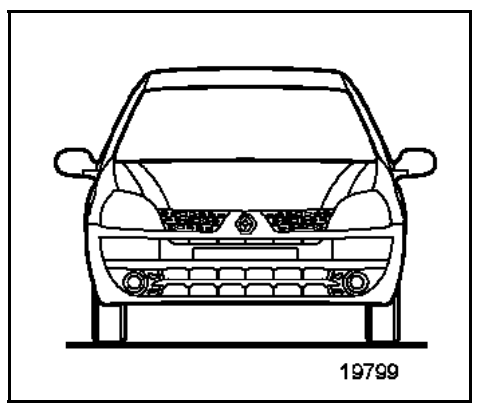
Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

© Renault 1997

Данное Руководство по ремонту касается указанных ниже автомобилей CLIO II фаза 2 (с двигателем 1,6 16V "K4M"):

Автомобиль	Производство (1)	Технические характеристики	Рынок поставки	Торговое наименование
Вариант Турция – Clio, седан	Турция (R)	Без мультиплексной сети	Мировой	"Renault Symbol" (Россия) "Renault Clio" для остальных стран
Вариант PECO – Clio, седан	Турция (R)	Без мультиплексной сети	● Центральная Европа: Венгрия, Словения, Словакия, Чехия, Польша ● Греция ● Заморские департаменты и территории Франции	"Renault Thalia" (страны Центральной Европы и Греция) "Renault Symbol" (заморские департаменты и территории Франции)
Вариант Персидский залив – Clio, седан	Турция (R)	Без мультиплексной сети	Саудовская Аравия, Бахрейн, Дубаи, Арабские Эмираты, Кувейт, Оман, Катар	"Renault Clio"
Модификация Мексика – Clio, 5-дверный хэтчбек	Мексика	Без мультиплексной сети	Мексика	"Renault Clio"
Вариант Колумбия - Венесуэла – Clio, 5-дверный хэтчбек – Clio, седан	Колумбия (M)	Без мультиплексной сети	Колумбия Венесуэла	"Renault Symbol"
Модификация Mercosur – Clio, 5-дверный хэтчбек – Clio, седан	Аргентина (L) Бразилия (J)	Без мультиплексной сети	Аргентина Бразилия	"Renault Clio"

(1) Производство: страна-производитель.
Буква в скобках обозначает код завода и является первым символом в заводском номере автомобиля, указанным на идентификационной табличке.



Более подробные сведения по выбору Руководств по ремонту, касающихся семейства CLIO II, приведены в Технической ноте **3627A**.

Кузовные работы

Содержание

Стр.

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

A	Вводная часть	40A-1
B	Габаритные размеры	40A-2
C	Идентификация	40A-4
D	Подъемное оборудование	40A-5
E	Буксировка	40A-7
F	Условное обозначение методов ремонта	40A-9
G	Описание условных обозначений	40A-11
H	Изменение условных обозначений методов ремонта	40A-12
I	Изменение описания символов и условных обозначений	40A-20
J	Наименование деталей (деталировочный чертеж)	40A-23
K	Прокладка жгутов проводов электрических и электронных приборов	40A-30
L	Зазоры между панелями кузова	40A-32
M	Установление характера и степени повреждений кузова в результате столкновения	40A-43
N	Размеры основания кузова	40A-49
O	Восстановление основания кузова	40A-52
P	Специнструмент и приспособления	40A-70
Q	Кузов	40A-72

41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Нижняя крайняя передняя поперечина	41A-1
B	Кронштейн центрального крепления бампера	41A-5
C	Передняя часть переднего лонжерона	41A-6
D	Передняя часть накладки переднего лонжерона	41A-13
E	Передний кронштейн переднего подрамника	41A-16
F	Передняя колесная арка в сборе	41A-19
G	Передняя боковая поперечина	41A-24
H	Задняя часть переднего лонжерона	41A-28

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Центральная секция пола	41B-1
B	Поперечина под передним сиденьем	41B-7

Стр.

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Нижняя секция боковины кузова	41C-1
B	Усилитель нижней секции боковины кузова	41C-7
C	Элемент жесткости усилителя нижней секции боковины кузова	41C-11
D	Накладка нижней секции боковины кузова	41C-12

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Задняя секция задней части пола	41D-1
B	Буксировочная проушина	41D-14
C	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	41D-15
D	Задний лонжерон	41D-19
E	Центральная поперечина задней части пола	41D-26
F	Верхняя часть задней части пола	41D-29
G	Задняя часть пола в сборе	41D-31

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Переднее крыло	42A-1
B	Передняя панель кузова в сборе	42A-3
C	Верхняя передняя поперечина	42A-7
D	Панели крепления блок-фар	42A-8
E	Нижний кронштейн крепления переднего крыла	42A-12
F	Кронштейн петли капота	42A-13
G	Брызговик	42A-16
H	Верхний усилитель брызговика	42A-20
I	Верхний задний усилитель брызговика	42A-23
J	Передняя часть колесной арки	42A-26
K	Колесная арка	42A-31
L	Боковая стенка ниши воздухозабора	42A-38
M	Щиток передка	42A-40
N	Пластина крепления стеклоочистителя	42A-46
O	Нижняя поперечина проема ветрового окна	42A-48
P	Нижний кронштейн рулевой колонки	42A-51

Содержание

Стр.

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Передняя стойка	43A-1
B	Внутренняя панель передней стойки кузова (передний брызговик)	43A-7
C	Внутренняя панель стойки рамы ветрового окна	43A-11
D	Средняя стойка	43A-13
E	Усилитель средней стойки	43A-20
F	Внутренняя панель средней стойки	43A-34
G	Передняя секция боковины кузова	43A-41
H	Верхняя секция боковины кузова	43A-42

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Панель заднего крыла	44A-1
B	Верхний боковой желобпанели крыла	44A-20
C	Шаровой шарнир газонаполненного упора двери задка	44A-24
D	Наружная колесная арка	44A-25
E	Внутренняя колесная арка	44A-27
F	Внутренняя панель боковины	44A-32
G	Задняя панель кузова	44A-46
H	Панель крепления заднего фонаря	44A-52
I	Задняя центральная полка	44A-60
J	Скоба крепления домкрата	44A-62

Стр.

45A ВЕРХ КУЗОВА

A	Крыша	45A-1
B	Передняя поперечина крыши	45A-13
C	Центральная поперечина крыши	45A-14
D	Задняя поперечина крыши	45A-15

47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

A	Передние и задние двери	47A-1
B	Панель передней двери	47A-4
C	Панель задней двери	47A-8

48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

A	Капот	48A-1
B	Дверь задка	48A-3
C	Крышка багажника	48A-6

ВНИМАНИЕ:

Существует несколько модификаций автомобиля Clio II:

Автомобили Clio II фаза 1 модификации B, C и L
Автомобили Clio II фаза 2 модификации B, C и L

Методики замены описанных в настоящем документе деталей взяты из следующих документов

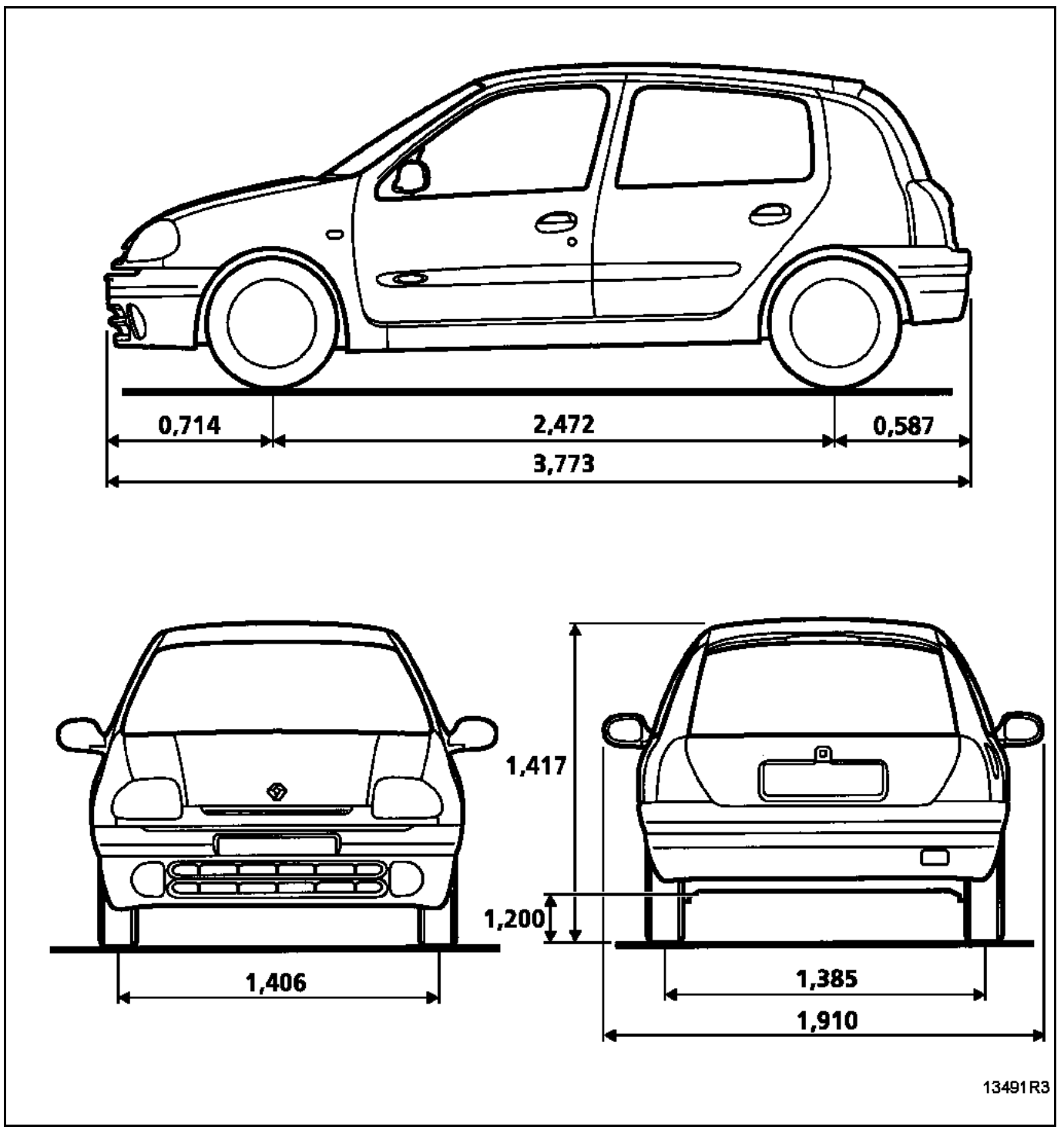
Документ	
РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ 338	Автомобили Clio II фаза 1 модификации B и C
Документ "Особенности" L65	автомобиля Clio II фаза 1 модификация L
Особенность автомобиля Clio II фаза 2	Автомобили Clio II фаза 2 модификации B, C и L

Автомобиль Clio II фаза 2 имеет общие части с автомобилем Clio II фаза 1, некоторые изображения, используемые в данном документе, взяты из существующих документов, если методика та же.

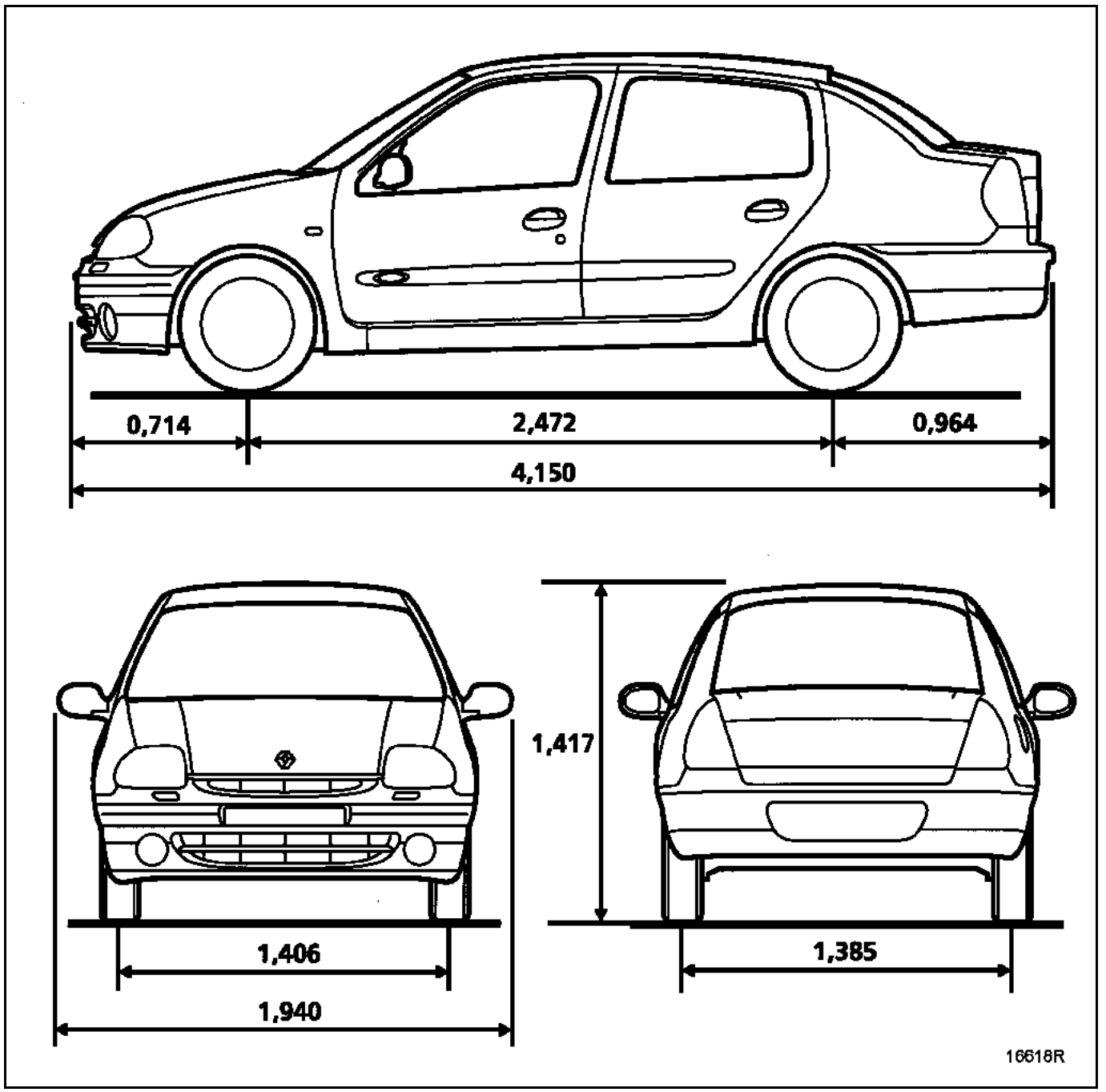
В этом случае рисунки не всегда точно воспроизводят детали, установленные на автомобиле, однако это не мешает пониманию методики.

Условное обозначение методов и описание условных обозначений также претерпели изменения по мере появления обновленных вариантов документов.
В данном документе имеются страницы, которые представлены двумя различными способами:
При использовании страниц, взятых из ранних документов, см. условное обозначение методов и описание условных обозначений, приведенных соответственно в главах **40A.F** и **40A.G** настоящего документа.
При использовании страниц, взятых из более поздних документов, см. условное обозначение методов и описание условных обозначений, приведенных соответственно в главах **40A. H** и **40A.1** настоящего документа.

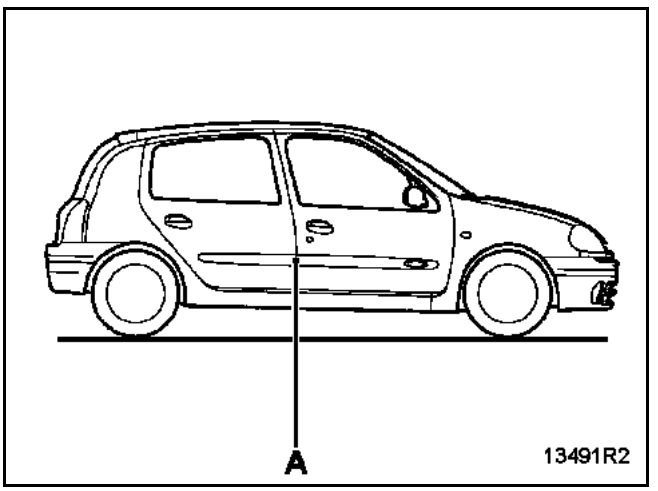
Габаритные размеры даны в метрах

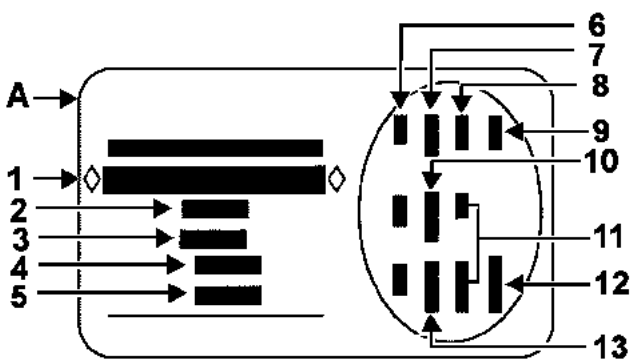


Габаритные размеры даны в метрах



РАСПОЛОЖЕНИЕ НА АВТОМОБИЛЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННОЙ ТАБЛИЧКИ





1 Национальный тип и серийный номер автомобиля
2 MTMA (Максимально разрешенная масса автомобиля)
3 MTR (Максимально разрешенная масса полностью загруженного автомобиля с прицепом)
4 MTMA (Максимально разрешенная нагрузка на переднюю ось)
5 MTMA (Максимально разрешенная нагрузка на заднюю ось)
6 Технические характеристики автомобиля
7 Номер краски
8 Уровень комплектации
9 Тип автомобиля
10 Код обивки салона
11 Дополнение к комплектации оборудования
12 Заводской номер
13 Код отделки салона

Предупредительный знак (указывает на соблюдение особых мер предосторожности в ходе выполнения работ).

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И СПЕЦИНСТРУМЕНТ	
Cha. 280-02	**Подкладка для передвижного домкрата**
Cha. 408-01 или **Cha. 408-02**	**Переходная втулка для передвижного домкрата**

При использовании передвижного домкрата необходимо обязательно ставить подставки под автомобиль.

Запрещается поднимать автомобиль, заводя рычаг домкрата под рычаги передней подвески или под балку задней подвески.

В зависимости от типа передвижного домкрата используйте втулки **Cha. 408-01** или **Cha. 408-02** для установки подкладки **Cha. 280-02**.

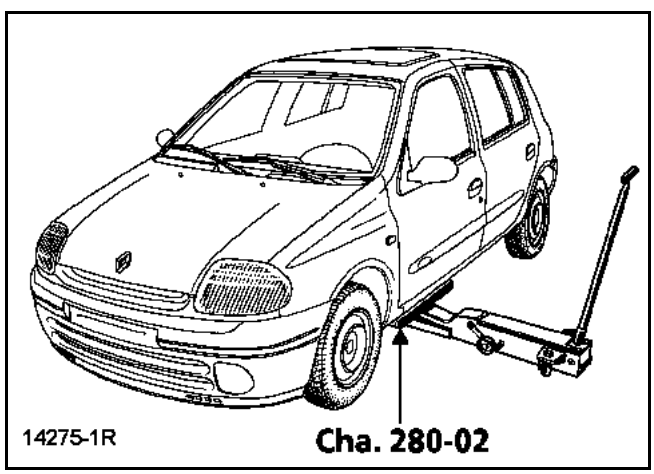
При подъеме передней или задней части автомобиля устанавливайте передвижной домкрат в местах, предусмотренных для установки штатного домкрата.

ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕДВИЖНОГО ДОМКРАТА ДЛЯ ПОДЪЕМА ОДНОЙ ИЗ СТОРОН АВТОМОБИЛЯ

Используйте подкладку **Cha. 280-02**.

Заведите рычаг домкрата под панель порога в зоне передней двери.

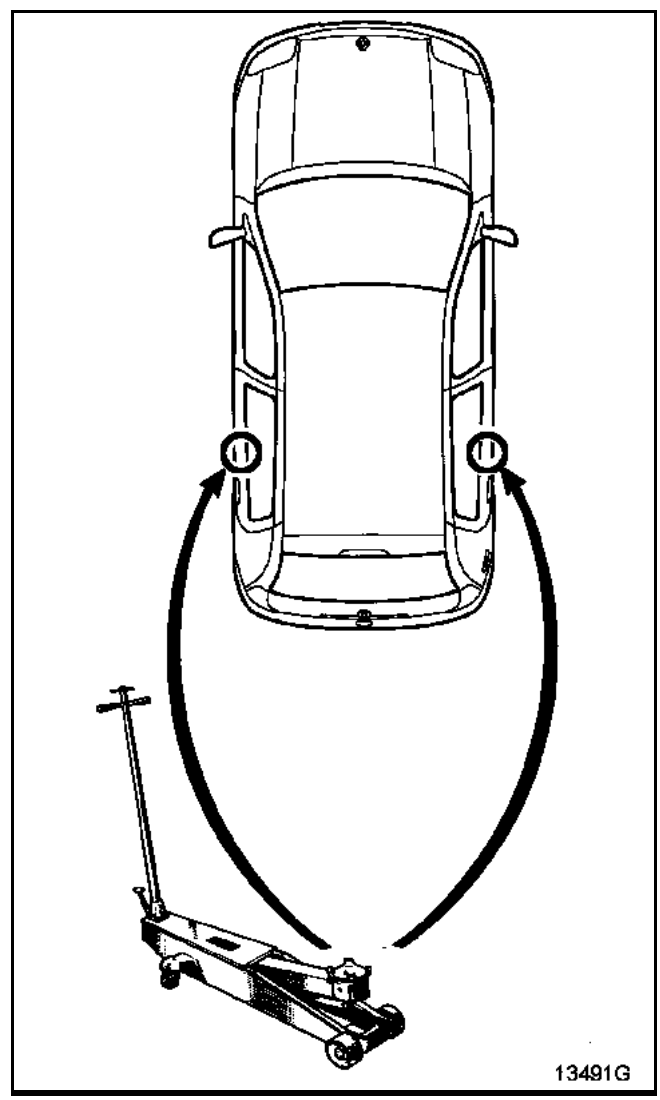
Обратите внимание на правильное расположение ребра под порогом кузова в пазу подкладки.



ПОДСТАВКИ

При установке автомобиля на подставки они должны быть обязательно расположены:
– либо под усилители, предусмотренные для подъема автомобиля с помощью штатного домкрата,
– либо под площадки, расположенные сзади усилителей.

Подставки под заднюю часть устанавливаются при подъеме каждой из сторон автомобиля.



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Необходимо следовать следующим указаниям для перечисленных ниже случаев:

1 - СНЯТИЕ УЗЛОВ ИЛИ АГРЕГАТОВ

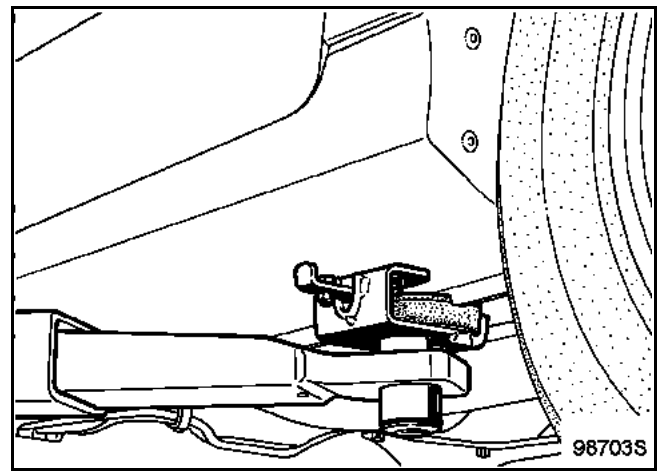
Ни в коем случае не используйте двухстоечный подъемник, если можно установить автомобиль на четырехстоечный подъемник.

Если это невозможно, заведите опоры рычагов подъемника под ребра под порогами кузова в зоне мест для установки штатного домкрата.

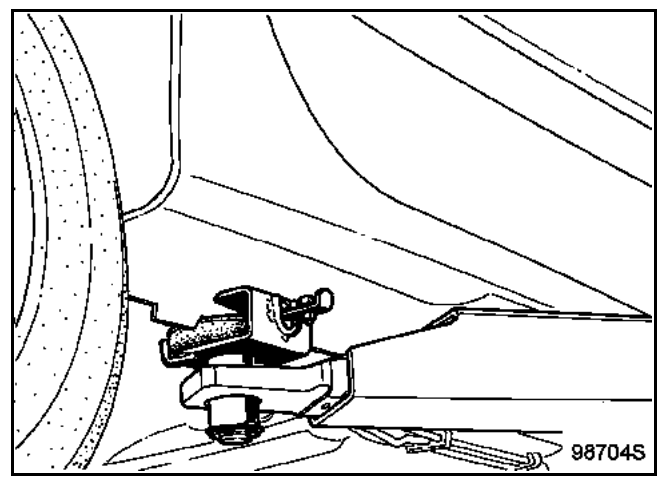
2 - ПРИ СНЯТИИ И УСТАНОВКЕ СИЛОВОГО АГРЕГАТА

В данном случае обязательно закрепите кузов к рычагам 2-стоечного подъемника с помощью специальных башмаков указанных ниже типов

СПЕРЕДИ



СЗАДИ



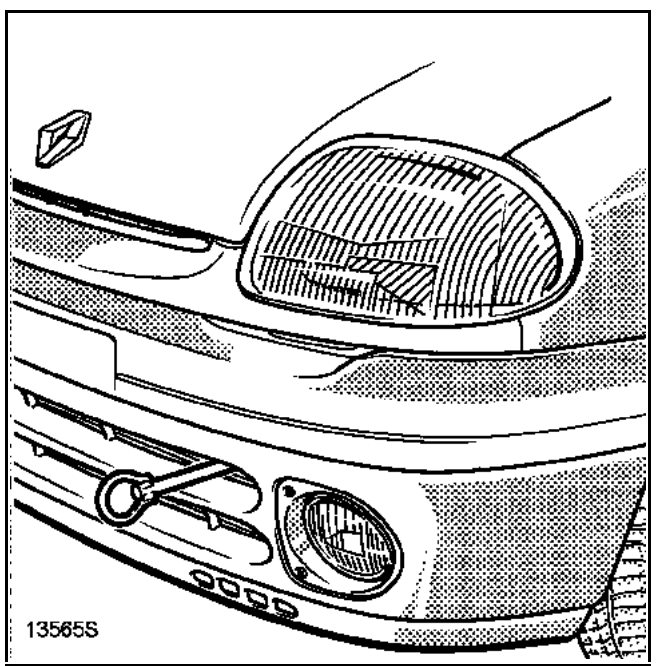
Подпятники рычагов подъемника должны устанавливаться обязательно под точками упора для возимого домкрата. Они должны плотно входить в вырезы в ребрах порога.

ПРИ БУКСИРОВКЕ РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ ПРАВИЛАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ В КАЖДОЙ КОНКРЕТНОЙ СТРАНЕ.

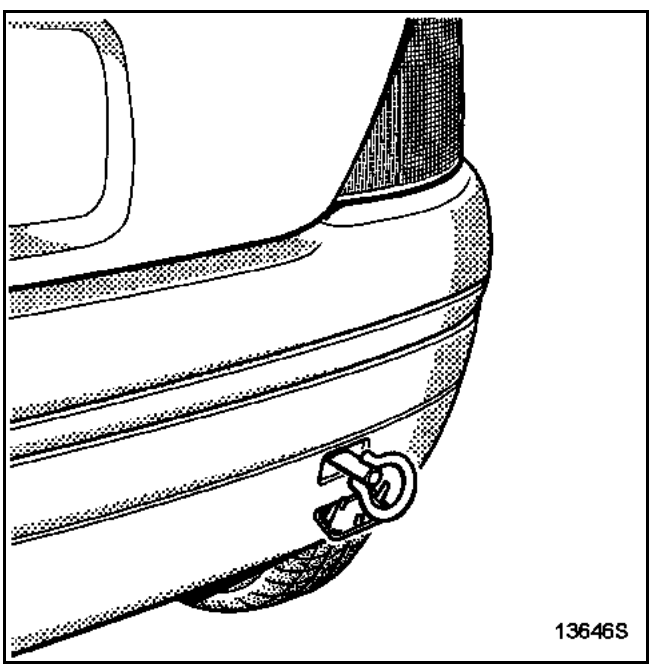
НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВАЛЫ ПРИВОДА КОЛЕС ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЮКА БУКСИРНОГО ТРОСА.

Буксирные проушины могут быть использованы только для буксировки автомобиля по дороге. Ни в коем случае не зацепляйте трос за проушины для извлечения автомобиля из кювета или в других подобных случаях для подъема автомобиля непосредственно или с помощью каких-либо приспособлений.

ПЕРЕДНЯЯ БУКСИРОВОЧНАЯ ПРОУШИНА



ЗАДНЯЯ БУКСИРОВОЧНАЯ ПРОУШИНА

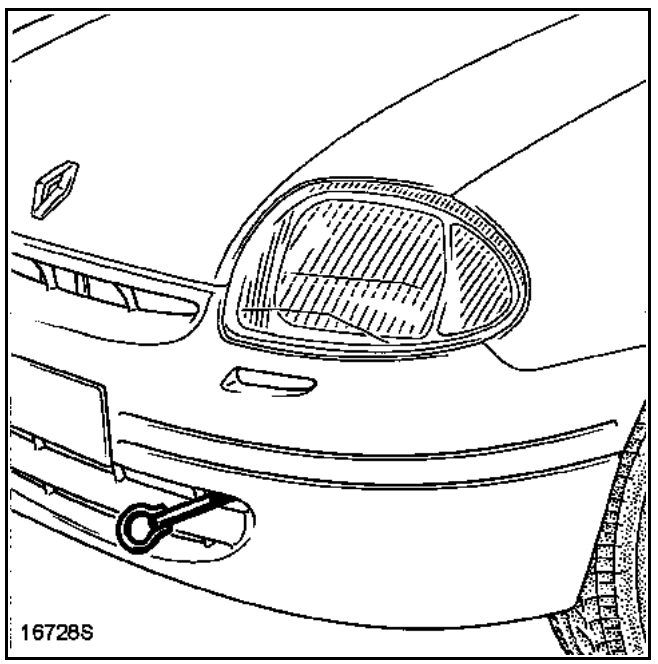


ПРИ БУКСИРОВКЕ РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ ПРАВИЛАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ В КАЖДОЙ КОНКРЕТНОЙ СТРАНЕ.

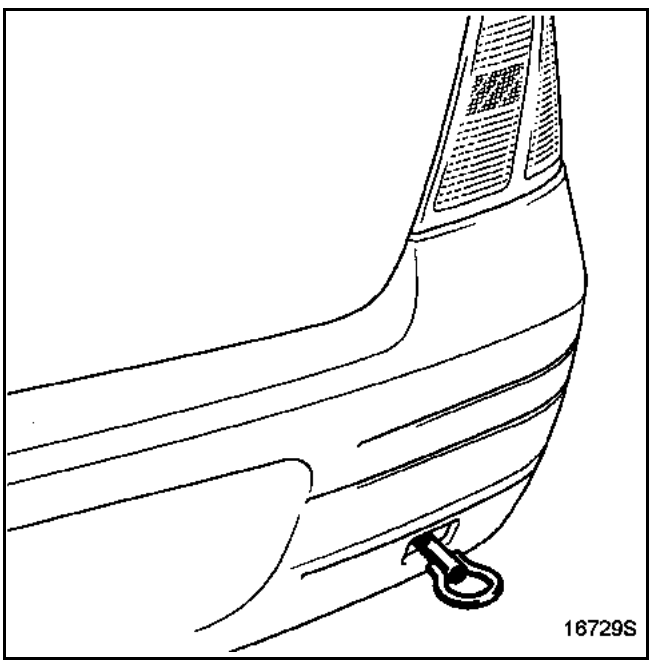
НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВАЛЫ ПРИВОДА КОЛЕС ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЮКА БУКСИРНОГО ТРЮКА.

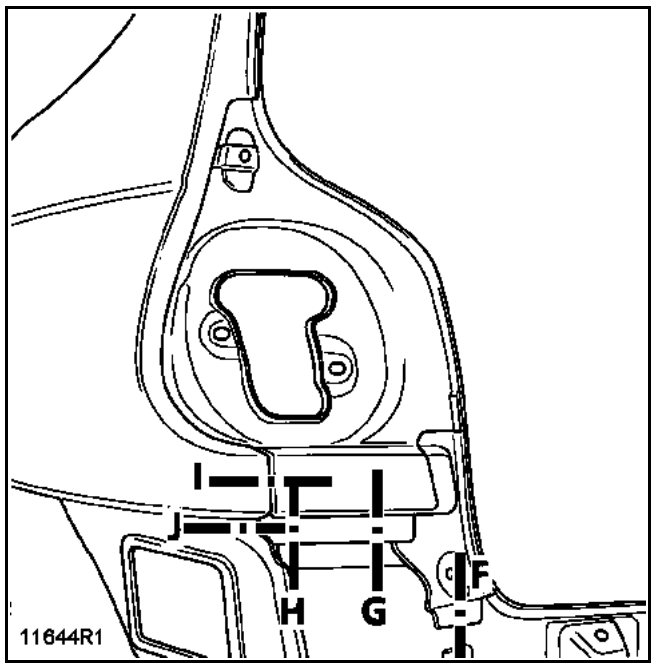
Буксирные проушины могут быть использованы только для буксировки автомобиля по дороге. Ни в коем случае не зацепляйте трос за проушины для извлечения автомобиля из кювета или в других подобных случаях для подъема автомобиля непосредственно или с помощью каких-либо приспособлений.

ПЕРЕДНЯЯ БУКСИРОВОЧНАЯ ПРОУШИНА



ЗАДНЯЯ БУКСИРОВОЧНАЯ ПРОУШИНА



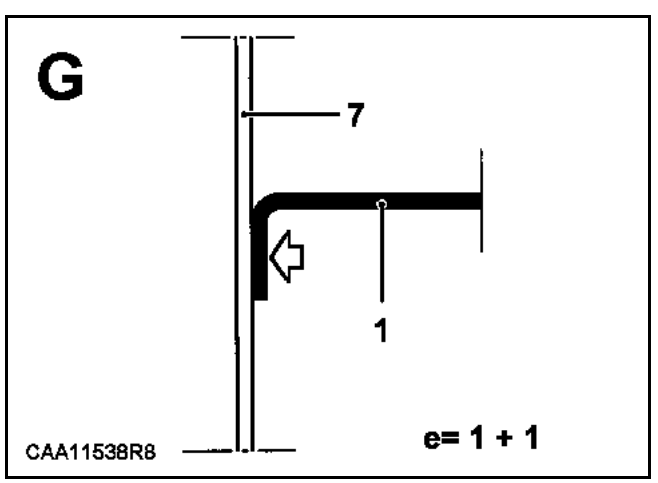


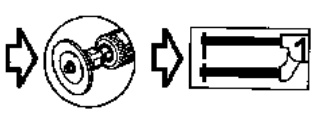
На приведенном выше рисунке показаны места кузова, в которых сечения мест стыковки листовых деталей представлены в виде приведенных ниже схем.

Данная линия определяет ось сечения

Данная точка определяет точное место сварных соединений

F - G - H - I - J Буква является обозначением схемы, соответствующей сечению (буква указывается также в одном из верхних углов каждой схемы)





На схемах сечений даются следующие указания:

Черной жирной линией обозначается деталь, снимаемая при выполнении операции

1 и **7** позиционные номера деталей, указанные в перечне вводной части

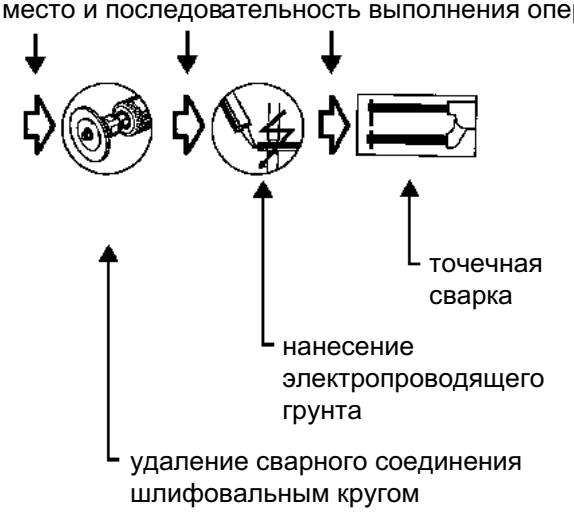
e = 1 + 1 толщина в мм листовых деталей, свариваемых точечной электросваркой

Данной стрелкой указывается сторона доступа при удалении точек электросварки (см "Особые случаи")

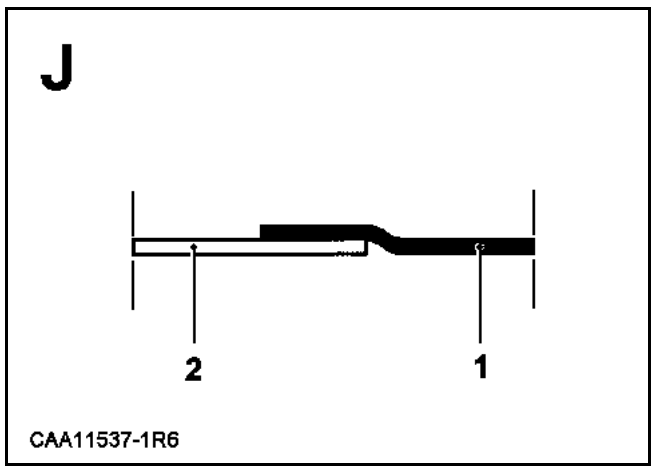
Такими стрелками указывается также последовательность выполнения операций, обозначаемых графическими символами под каждой схемой.

Пример:

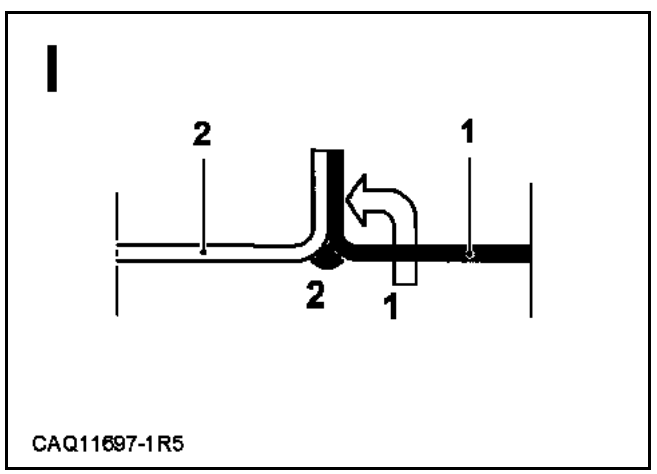
место и последовательность выполнения операций

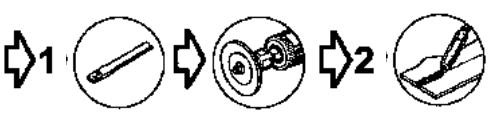


ОСОБЫЕ СЛУЧАИ



В данном примере нет прямого доступа для снятия детали 1. Удаление точек сварки производится через повторно используемую деталь 2.





Данная стрелка показывает, что для доступа к нужному соединению необходимо выполнить вырез в показанной стрелкой детали

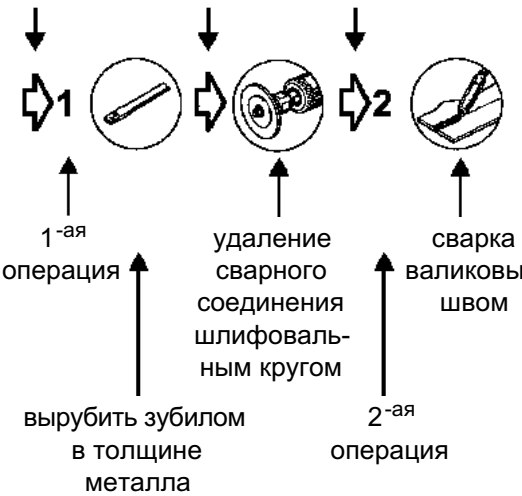
Указанными ниже цифрами обозначаются различные стадии операции:

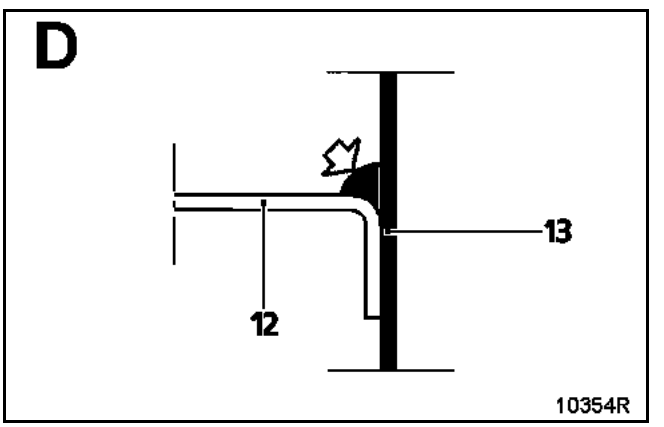
1 удаление сварных соединений

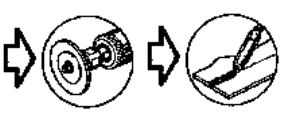
2 сварка

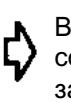
Под схемой I

место и последовательность выполнения операции

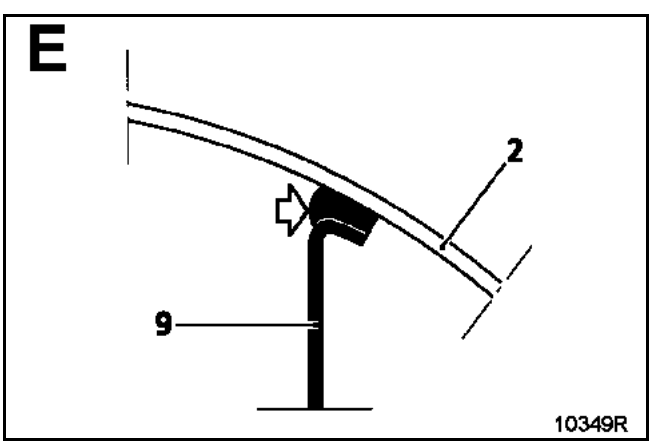






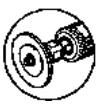


В данном случае стрелка показывает, что соединение выполняется дуговой сваркой в защитной среде.



В данном примере выполняется клеевое соединение.

Вырубить зубилом



Зачистить сварной шов или точки сварки шлифовальным кругом
Горизонтальная шлифовальная машинка с бакелитовым диском ∅ диаметром 75, толщина 1,8 - 3,2 мм.

Профрезеровать точки сварки горизонтальная шлифовальная машинка со скоростью вращения 20 000 об/мин., со сферической фрезой ∅ 10 или 16 мм.

Высверлить точки сварки
Сверло для удаления точек сварки.
Скорость вращения 800 - 1 000 об/мин.

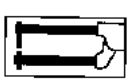
Зачистить свариваемые поверхности
Фибровый диск ∅ 100 мм

Разрезать пилой
Пневмоножовка

– Вырезание детали шлифовальным кругом по надрезу или зачистка заподлицо остатков сварных точек
– Чистовая обработка поверхности после сварки
– Вертикальная шлифовальная машинка с резиновым кругом и фибровым диском ∅ 120 - 180 мм, зернистость P36.

Распайка

Точечная сварка цепочным швом в среде защитного газа
ПРИМЕЧАНИЕ: для обеспечения качества сварки рекомендуется использовать газ, состоящий из аргона + 15 % CO_2, который рассматривается в качестве активного газа (сварка в среде защитного газа).



Контактная точечная электросварка

Сварка электрозаклепками
В среде защитного газа

Закатка кромок наружных панелей двери

Предупредительный знак
Обозначает, что при сварочной операции затрагивается один или несколько элементов пассивной безопасности кузова автомобиля.

Оловянный припой
Горелка с подачей горячего воздуха
Температура на выходе из сопла не менее 600
Лопатка + пруток припоя с 33 % олова + паяльная паста.
Примечание: лужение в значительной степени снижает риск плавкой деформации в зоне сварки.

Применение токопроводящей мастики
Эта мастика является проводником тока и наносится между двумя свариваемыми точечной электросваркой деталями, она обеспечивает герметичность между панелями и позволяет предотвратить коррозию точек сварки.

Нанесение краски на алюминиевой основе
Наносится на соединяемые поверхности каждой из свариваемых электрозаклепками деталей. Грунт - токопроводящий и жаростойкий; обеспечивает антикоррозионную защиту вокруг точек сварки.

Выдавите мастику в форме валика
- Ручной или пневматический пистолет-выдавливатель
- Одно- или двухкомпонентная мастика для стыков или соединений

Распылить мастику
- Пульверизатор
- Двухкомпонентная антикоррозионная и антигравийная мастика

Просверлить отверстие диаметром меньше < ∅ 8
Сверло для листового металла
скорость вращения 800 - 1000 об/мин.

Просверлить отверстие диаметром меньше > ∅ 8
Коническая фреза
скорость вращения 800 - 1000 об/мин.

Ниже приводятся подробные объяснения, необходимые для понимания методов ремонта.

Методы ремонта совершенствуются и обновляются по мере появления новых изданий документации.

Это означает, что последнее изданное Руководство по ремонту используется как основное.

1. Основные правила замены элемента кузова

В качестве общего правила при проведении замены какой-либо детали каркаса кузова следует помнить о том, что в целях обеспечения безопасности количество точек сварки и тип сварки должны соответствовать заводским.

Если по каким-либо причинам при проведении ремонта данное условие может быть выполнено лишь частично, то возможные выходы из сложившейся ситуации будут указаны в методах ремонта.

Данные решения позволяют обеспечить стойкость к механическим напряжениям и снимают ответственность с ремонтника.

В связи с этим при описании методов ремонта приводятся только особенности сварки, отличающаяся от заводской, места точечной электросварки не указываются на рисунках.

Для замены электро-контактного сварного соединения чаще всего используются:

1 Сварка электрозаклепками
2 Валик мастики
3 Приклеивание
4 Приклепывание

В некоторых случаях указаны также:
– инструменты и оборудование, используемые для проведения работ,
– сечения нескольких наложенных друг на друга панелей, особо нуждающиеся в пояснении,
– размеры для установки отдельных деталей кузова,
– расположение линий резки при частичной замене деталей,
– расположение склеиваемых поверхностей, необходимое для данного ремонта.

Если деталь симметрична (правая и левая стороны идентичны), то в описании метода приводятся операции только для одной стороны (например: частичная замена задней части заднего пола).

Это означает, что с противоположной стороны необходимо применить ту же методику (количество точек сварки и т. д.), в противном случае указываются особенности в зависимости от стороны.

В метод ремонта включены описания модификаций с правосторонним и левосторонним управлением.

В настоящем Руководстве рисунки иллюстрируют наилучший вариант замены деталей в зависимости от характера деформаций, описанного в каждой вводной части.

На рисунке должна быть представлена заменяемая деталь без окружающих элементов, которые уже должны быть сняты.

Тем не менее, на некоторых рисунках могут быть отступления от этого правила для того, чтобы наиболее наглядно представить заменяемую деталь с окружающими ее элементами.

Методы ремонта применяются для кузовных деталей в металле, без покрытий.

Мастика, нанесенная на заводе-изготовителе, не представлена.

Особенности замены с выполнением разрезов:

Как правило, зоны разреза, представленные в методах ремонта, являются справочными. Они могут быть уточнены в зависимости от характера повреждений после удара, с соблюдением основных правил безопасности, изложенных в главе "Общие сведения" руководства по ремонту кузова).

В случае, если положение разреза уточняется в методике, то оно должно соблюдаться.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!
Время выполнения кодированных операций учитывается в зависимости от положения разрезов, приведенных в Руководстве.
Это означает, что если ремонтник выбирает зону разреза, отличную от приведенной, то время выполнения операции не будет соответствовать приведенному.

2. Пояснения условных обозначений

Ниже приведены несколько примеров, касающихся замены деталей, взятых из **Руководство по ремонту MR354 автомобиля VEL SATIS**.

Все пояснения даются курсивом.

ПРИМЕР №1: Передняя часть передней колесной арки (глава **42A-H**):

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене брызговика после бокового удара.

Это означает то, что существует основная операция, связанная с заменой этой детали, которая включает предварительные операции.
Отсюда следуют два параграфа:

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

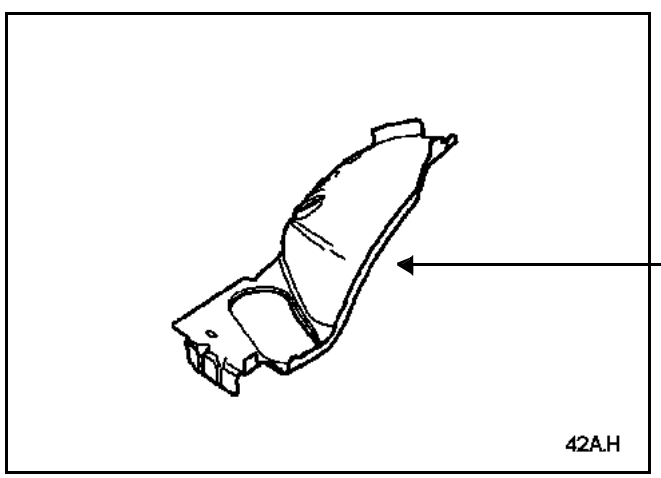
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

"Дополнительными" деталями являются детали, поврежденные в результате удара и снятые до начала выполнения операции.

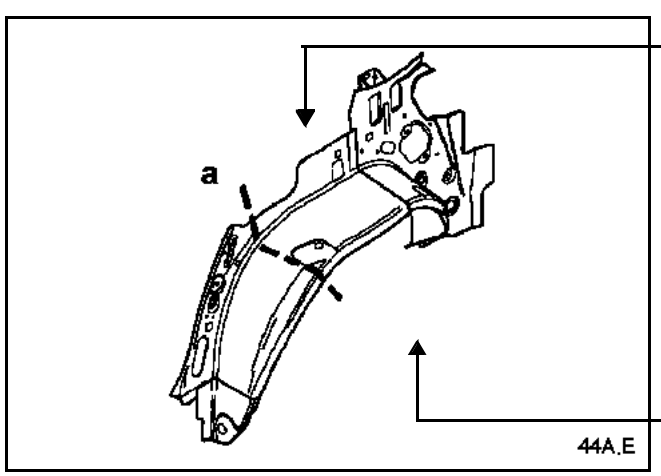
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.

Необходимо заранее выяснить состав детали, поставляемой в запчасти, чтобы можно было приступить к работам до получения детали и заказать наиболее подходящую деталь.



Рисунок, приведенный во введении, взят из каталога запасных частей.



Пунктирная линия на рисунке указывает на возможность частичной замены (Наружная колесная арка, 44A-E).
Данное условное обозначение используется также в деталировочном чертеже деталей, в нормах времени, отводимых на выполнение ремонтных работ.
Во всех случаях данная линия разреза точно описывается в методике, необходимо руководствоваться этой линией, поскольку она определяет место разреза и способ соединения.
(см. ПРИМЕР №4 ниже).

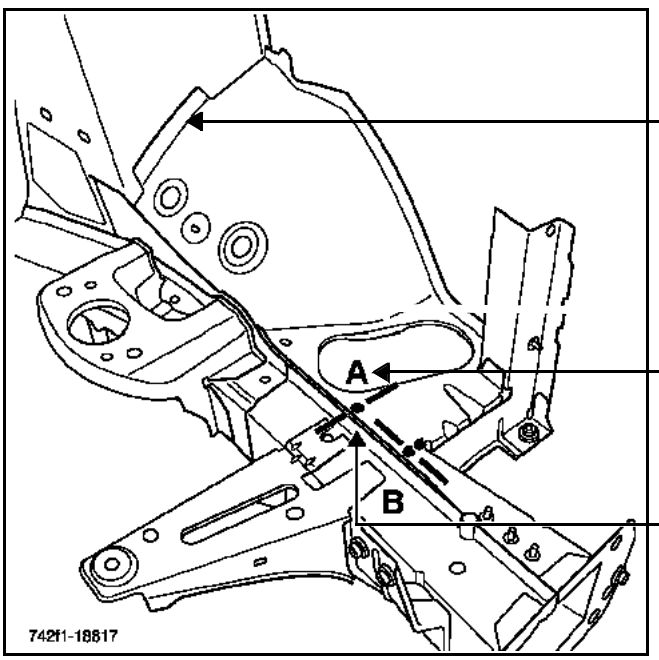
Линии разреза обозначены строчными буквами.

СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

Перечень "СОЕДИНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ" соответствует только деталям, помеченным на рисунках.

1	Брызговик	**1,5/2,5**
2	Внутренняя панель стойки рамы ветрового окна	1
3	Нижняя поперечина проема ветрового окна	0,9
4	Накладка нижней секции боковины кузова	1,2
5	Задняя часть передней колесной арки	1,2
6	Усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	0,9

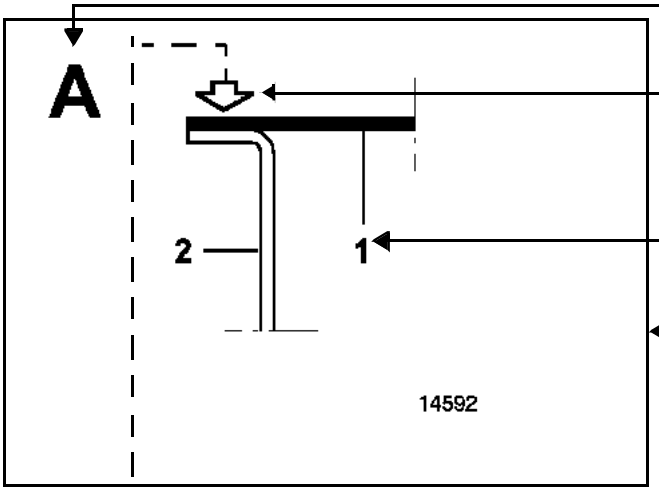
Указание на две величины толщины металла означает, что данная деталь состоит из двух соединенных на заводе встык элементов.
Соответствие величины толщины устанавливается, начиная от внешней поверхности детали к салону автомобиля (по направлению удара).



Сварное соединение колесной арки и чашки брызговика не указывается, поскольку точки сварки, которые здесь необходимо выполнить, полностью соответствуют заводским.

Эта буква обозначает схему, соответствующую сечению (эта буква присутствует также в левом верхнем углу на каждой схеме).

Линия, обозначающая ось сечений.
Точка, обозначающая точное место соединения.

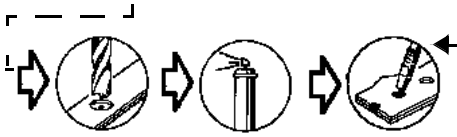


Эта буква обозначает схему, соответствующую сечению (эта буква присутствует также на каждом рисунке).

Эта стрелка указывает место и направление выполняемых операций (эта стрелка присутствует под каждым сечением, за стрелкой следуют один или несколько рисунков-символов, уточняющих операцию).

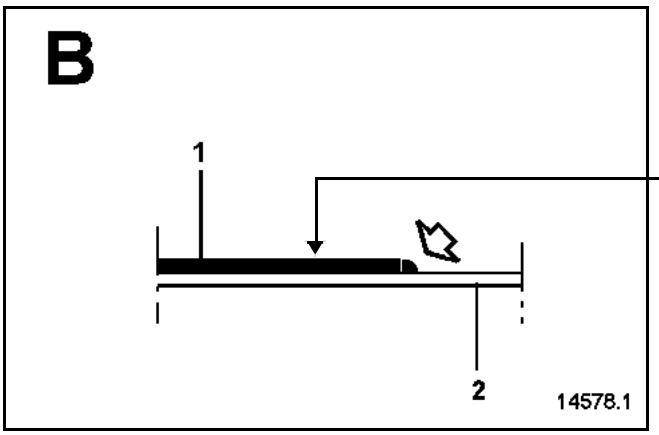
Этот номер соответствует номеру детали в списке "соединяемых деталей".

Использование сечений позволяет внести уточнения, когда это необходимо, если соединение деталей затруднено или отличается от заводского.



В кружке представлена операция, которую необходимо выполнить, и тип инструмента (глава 40A-B "Описание символов и условных обозначений").

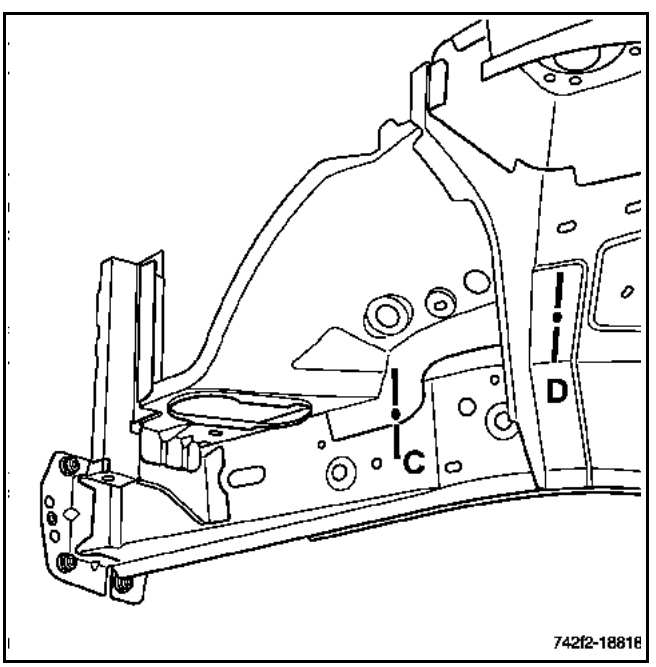
"X3" указывает количество точек сварки, которые необходимо выполнить для данного сварного соединения.
Здесь места точечной электросварки заменены на сварку методом электрозаклепок.

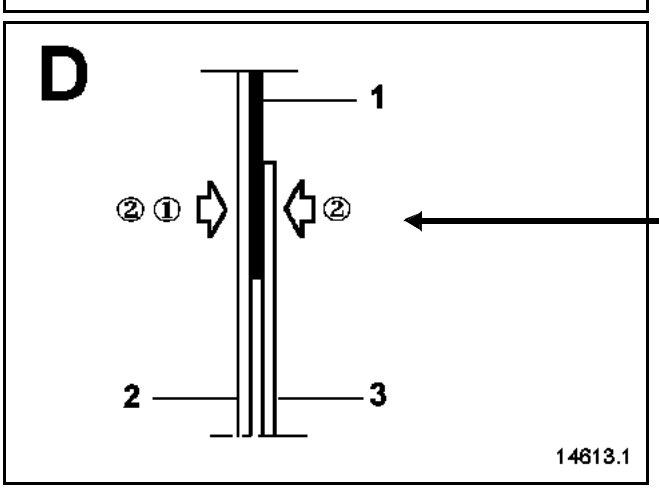


Деталь, помеченная черным цветом, является деталью, снятой при проведении операции.
Другие панели, помеченные белым цветом, являются деталями, остающимися на своих местах.

"L 25" указывает длину сварного шва в миллиметрах для данного соединения.

Если необходимо выполнить несколько сварных швов, то их число указывается перед "L25" например, "X4 L25" указывает на необходимость выполнить четыре сварных шва длиною 25 мм.





Эта специальная нумерация обозначает порядок выполнения операций
① Просверлите
② Выполните антикоррозийную защиту и заглушите пробками с обеих сторон

"∅ 10" обозначает диаметр отверстия, которое необходимо просверлить в ходе операции.

ПРИМЕР №2: Верхний задний усилитель брызговика (глава **42A-G**).

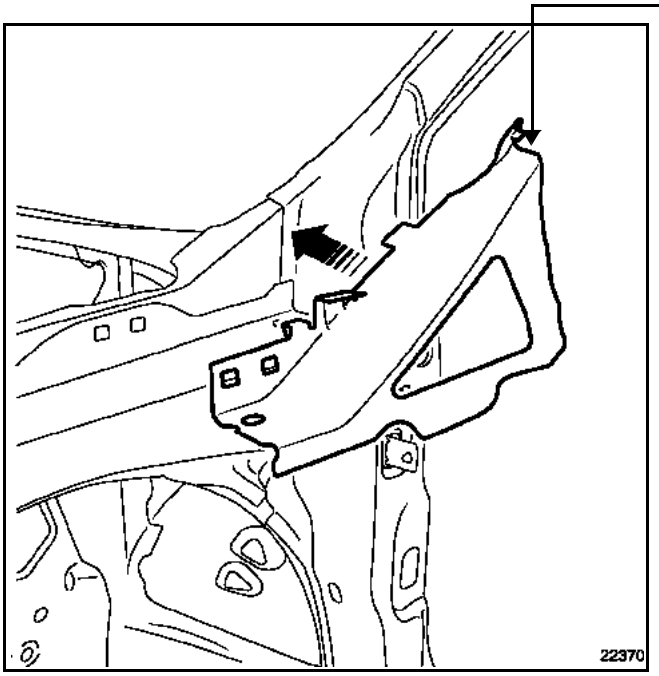
ПРИМЕЧАНИЕ: операция не представляет сложности.

Особый случай:
Если заводские точки сварки заменяются сваркой методом электрозаклепок и если операция не представляет сложности относительно "Основных правил замены элемента кузова" (см. параграф 1), то указания в методике отсутствуют.

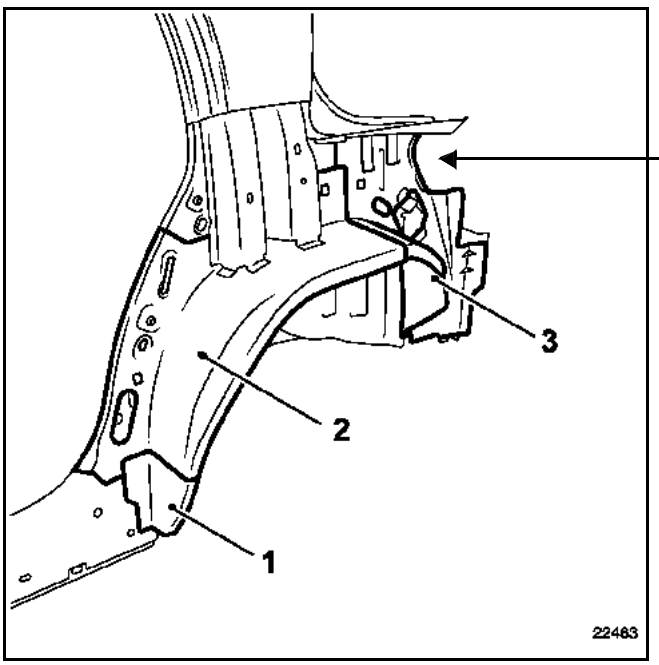
В случае, если некоторые точки сварки нельзя выполнить с помощью аппарата для точечной сварки, то можно использовать сварку методом электрозаклепок.

Ниже представлен для справки один или несколько видов детали, установленной по месту на кузове автомобиля или смещенной.

В данном случае представлен для справки один или несколько видов детали, установленной по месту на кузове автомобиля или смещенной.



ПРИМЕР №3: Наружная колесная арка (глава **44A-E**).



Наружная задняя колесная арка состоит из трех частей:
Нижний элемент (**1**)
Передняя часть (**2**)
Задняя часть (**3**)

ПРИМЕЧАНИЕ: в зависимости от силы удара возможно заменить только поврежденные детали.

При проведении операции данного типа требуется отсоединить элементы, подлежащие замене, от наружной задней колесной арки в сборе, поставляемой в запасные части.

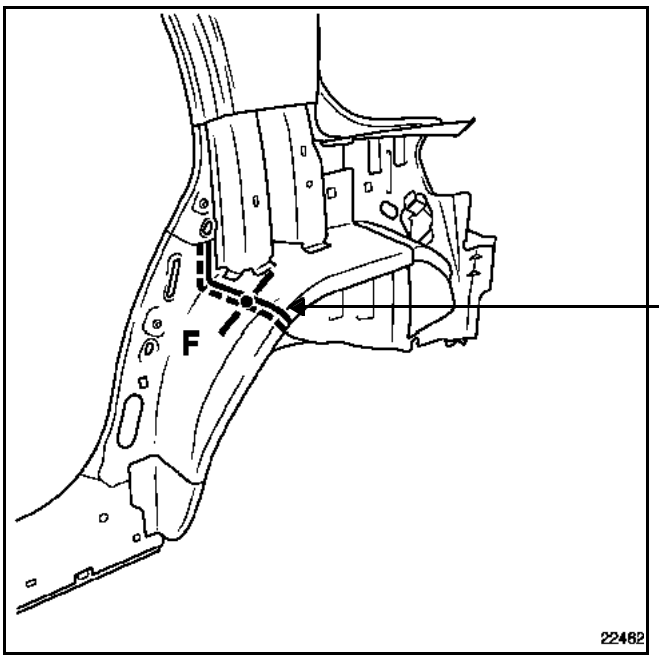
Если замена детали не представляет сложности, то неповрежденная деталь, установленная на автомобиле, также используется.

Такое изображение позволяет увидеть деталь, установленную по месту на кузове автомобиля, вместе со скрытыми зонами и видимыми местам соединений
В данном случае можно увидеть, что в запчасти наружная колесная арка поставляется в сборе из трех частей.

Речь идет о частичной замене с помощью удаления сварных соединений (без разреза).

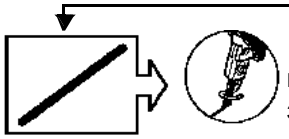
Этот случай имеет место для поставляемых в запчасти деталей, собранных из нескольких элементов.

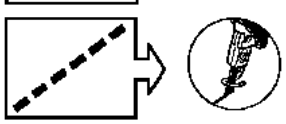
ПРИМЕР №4: Наружная колесная арка (глава **44A-E**).



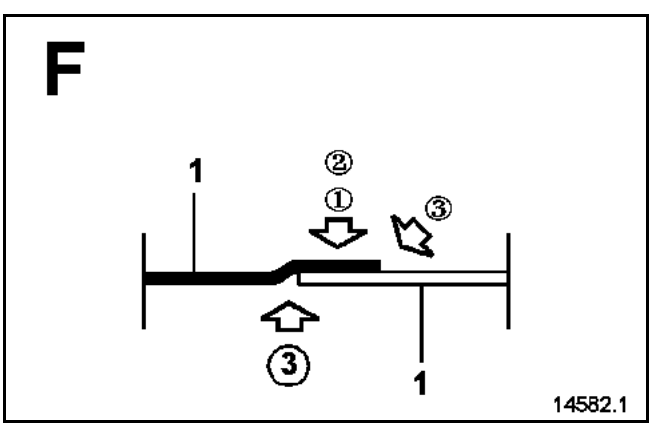
На условном обозначении представлена зона или пунктирная линия, точно определяющая выполняемую операцию (см. главу 40A-B "Пояснения символов и рисунков").

Этот символ уточняет рисунок и указывает тип выполняемой в этом мести операции.


на детали, поставляемой в запчасти


на автомобиле

Это указание определяет направление установки панелей друг на друга при их замене встык или наложением.



① на детали, поставляемой в запчасти

②

③

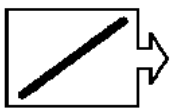
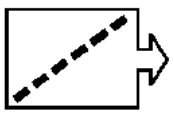
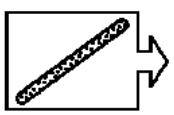
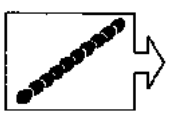
ПРИМЕЧАНИЕ:
количество точек сварки электрозаклепками точно не оговаривается в методике. Необходимо обеспечить расстояние приблизительно **60 мм** между точками сварки, затем по окончании сварки нанести слой мастики на шов (операция ③), чтобы обеспечить уплотнение сварных соединений и надлежащий внешний вид.

Указывается стандартное расстояние, если количество точек сварки не уточняется условным обозначением.

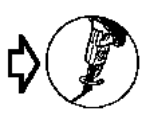
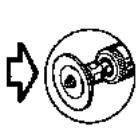
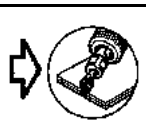
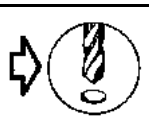
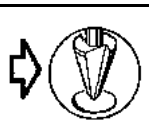
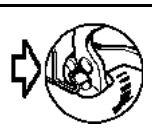
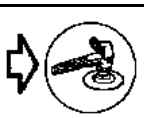
Используйте мастику M.J.Pro (**складской номер: 77 11 172 676**).

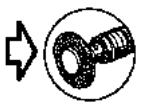
Указанные складские номера материалов или инструментов и приспособлений вступают в силу с момента выхода Руководства. Они могут изменяться в случае изменения состава материалов или доработки инструментов и приспособлений. Измененные складские номера указываются в дополнениях к каталогам материалов и оборудования.

1. Символы:

	Как правило, обозначает видимую кромку панели. За условным обозначением может следовать выполняемая по этой линии операция (например, вырезать).
	Как правило, обозначает скрытую кромку панели. За условным обозначением может следовать выполняемая по этой линии операция (например, вырезать).
	Обозначает слой клея или мастики. За условным обозначением может следовать выполняемая по этой линии операция (например, нанести слой клея или мастики).
	Как правило, обозначает разрез встык или сварной шов цепочкой.

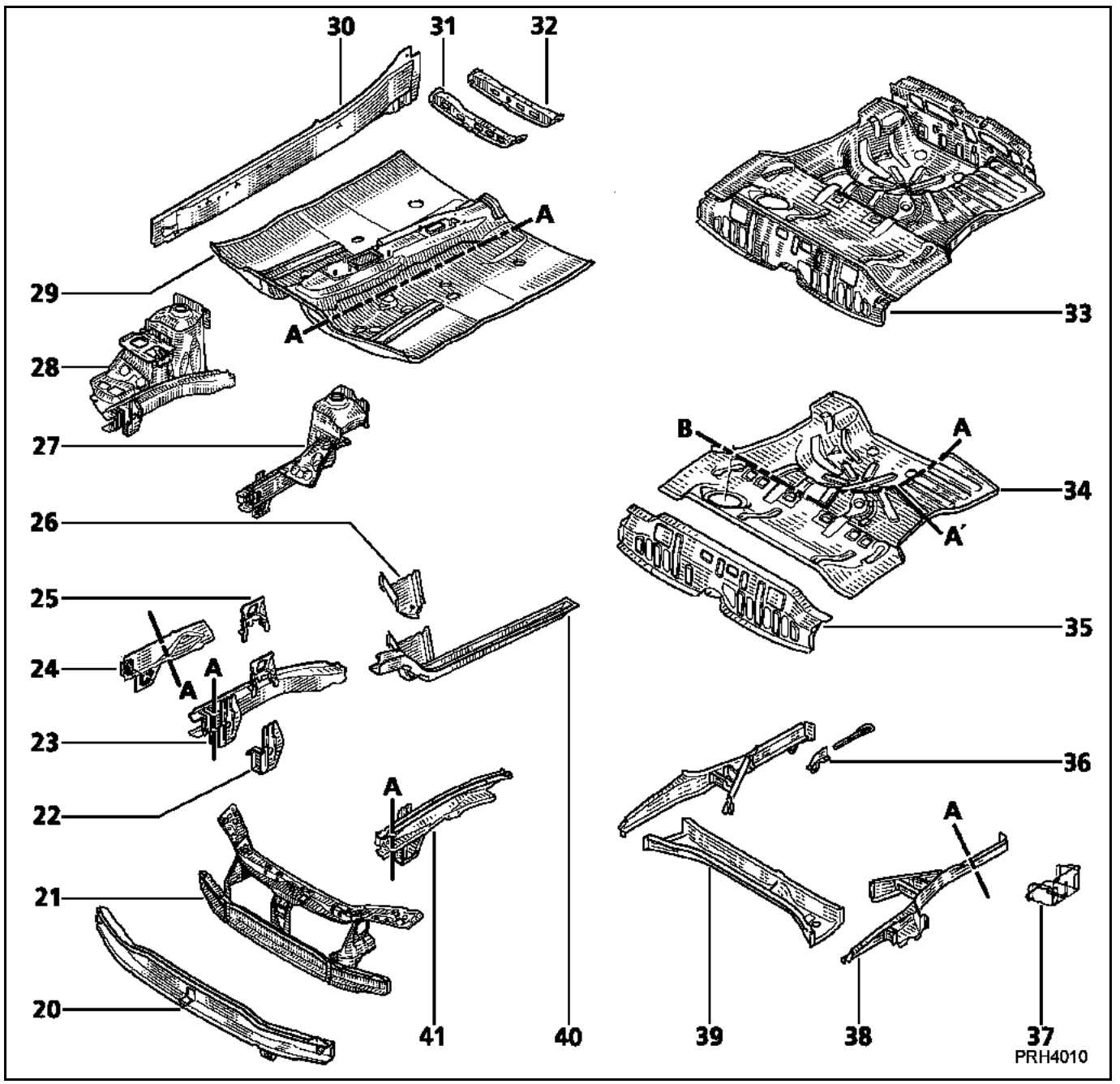
2. Условные обозначения:

	Вырубить зубилом. Отодвинуть зубилом. Плоское зубило.
	Разрезать пилой. Пневмоножовка.
	Удалить точки сварки. Сверло для удаления точек сварки. Скорость вращения 800 - 1000 об/мин.
	Зачистить сварной шов или точку сварки шлифовальным кругом. Разрезать разрезным кругом. Пневматическая горизонтально-шлифовальная машинка. Скорость вращения 20 000 об/мин.
	Фрезеровать сварной шов или точку сварки шлифовальным кругом. Пневматическая горизонтально-шлифовальная машинка. Скорость вращения 20 000 об/мин.
	Просверлить отверстие ≤ ∅ 8 мм. Сверло для сверления листового металла. Скорость вращения 800 - 1000 об/мин.
	Просверлить отверстие ≥ ∅ 8 мм. Сверло для сверления под конус. Скорость вращения 800 - 1000 об/мин.
	Отжать кромки панелей. Клещи для отжатия кромок панелей Car. 1657.
	Заполировать диском сварной шов или точки сварки. Прошлифовать сварной шов или точки сварки. Пневматическая вертикально-шлифовальная машинка.

	Зачистить соединяемые поверхности перед сваркой. Пневматическая горизонтально-шлифовальная машинка. Скорость вращения 2 500 об/мин.
	Удалить точки сварки. Клещи.
	Удалить участки мастики или клейкие ленты. Промышленный фен.
	Нанести защитное покрытие на соединяемые поверхности перед сваркой. Аэрозоль на алюминиевой основе.
	Нанести валик на соединяемые поверхности. Ручной или пневматический шприц. Одно- или двухкомпонентная мастика для подгонки стыков или соединения деталей кузова.
	Нанести токопроводящую мастику между двумя свариваемыми точечной сваркой панелями. Пульверизатор. Однокомпонентная клеящая мастика.
	Выдавить валик мастики. Ручной или пневматический шприц. Однокомпонентная мастика для подгонки стыков или уплотнительная.
	Отрихтовать элемент. Фальцевать наружную панель двери. Молоток и наковаленка.
	Выполнить пайку, перепайку, сварить соединения. Кислородно-ацетиленовая установка.
	Выполнить контактно-точечную электросварку. Пневматический аппарат для точечной сварки.
	Выполнить точечную сварку цепочкой или сварной шов в среде защитного газа. Полуавтоматический сварочный аппарат.
	Выполнить сварку электрозаклепками в среде защитного газа. Полуавтоматический сварочный аппарат.
	Выполнить лужение шлифованного участка поверхности. Промышленный фен. Шпатель + пруток припоя с 33% олова + паяльная паста.
	Распылить мастику. Пульверизатор. Двухкомпонентная антикоррозионная и антигравийная мастика.

	Обработать защитным составом в скрытые полости. Пульверизатор.
	Предупредительный знак. Необходимо соблюдать приведенные указания.

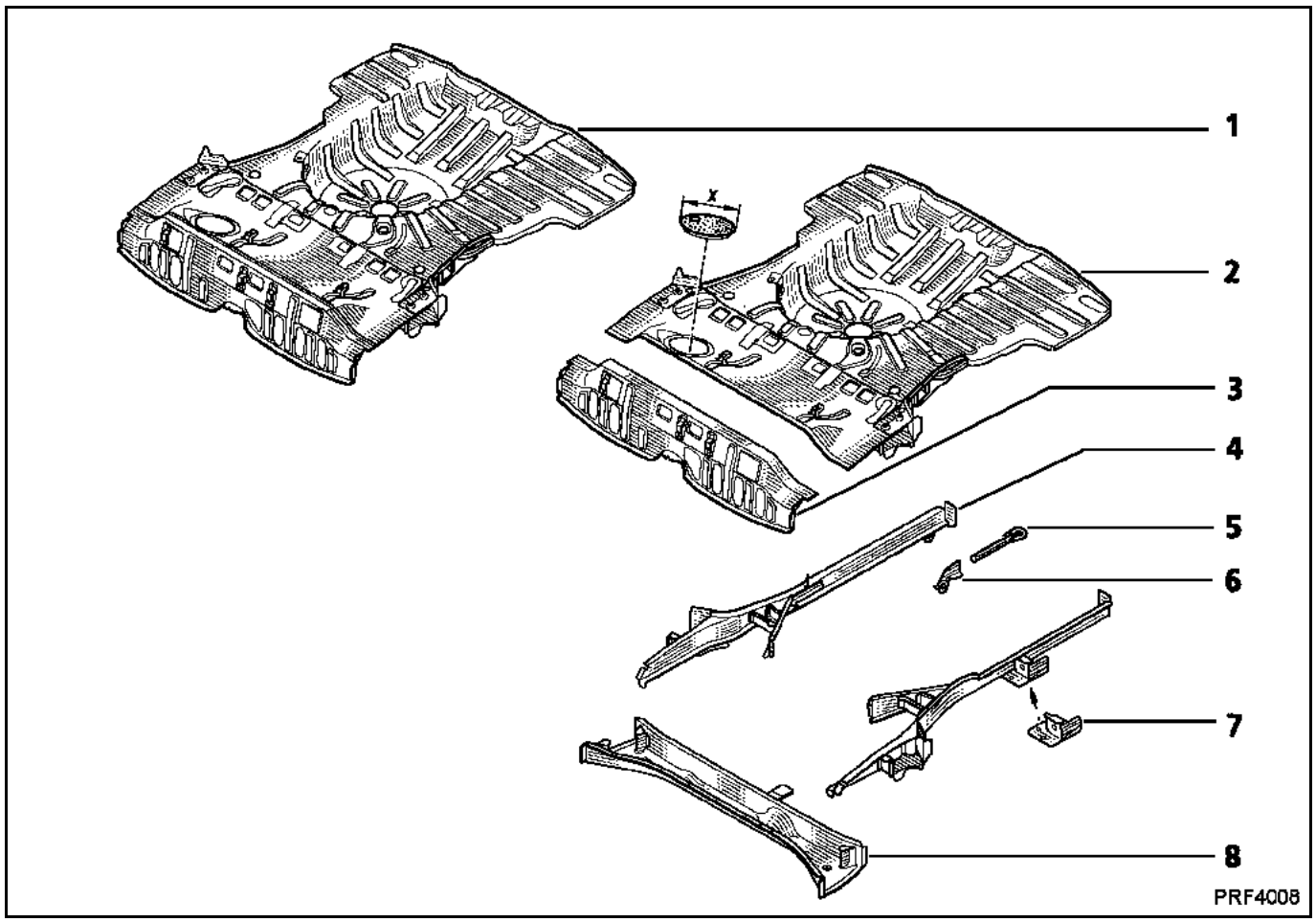
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



20	Нижняя крайняя передняя поперечина	31	Передняя поперечина переднего сиденья
* 21	Передняя панель кузова в сборе	32	Задняя поперечина переднего сиденья
22	Передний кронштейн переднего подрамника	* 33	Задняя часть пола в сборе
* 23	Правый передний лонжерон	34	Задняя часть пола
* 23A	Передний лонжерон (разрез по линии A)	34AA'	Задняя часть пола (разрез по линии AA')
* 24	Накладка переднего лонжерона	34BA	Задняя часть пола (разрез по линии BA)
* 24A	Накладка переднего лонжерона (разрез по линии A)	35	Передняя поперечина задней части пола
25	Усилитель опоры двигателя	* 36	Кронштейн буксировочной проушины
* 26	Передняя боковая поперечина	* 37	Кронштейн крепления выпускного трубопровода
* 27	Левая передняя колесная арка в сборе	* 38	Задний лонжерон
* 28	Правая передняя колесная арка в сборе	* 38A	Задний лонжерон (разрез по линии A)
29	Центральная секция пола	* 39	Центральная задняя поперечина
29A	Часть центральной секции пола	* 40	Задняя часть переднего лонжерона
* 30	Накладка панели порога	* 41	Передний левый лонжерон

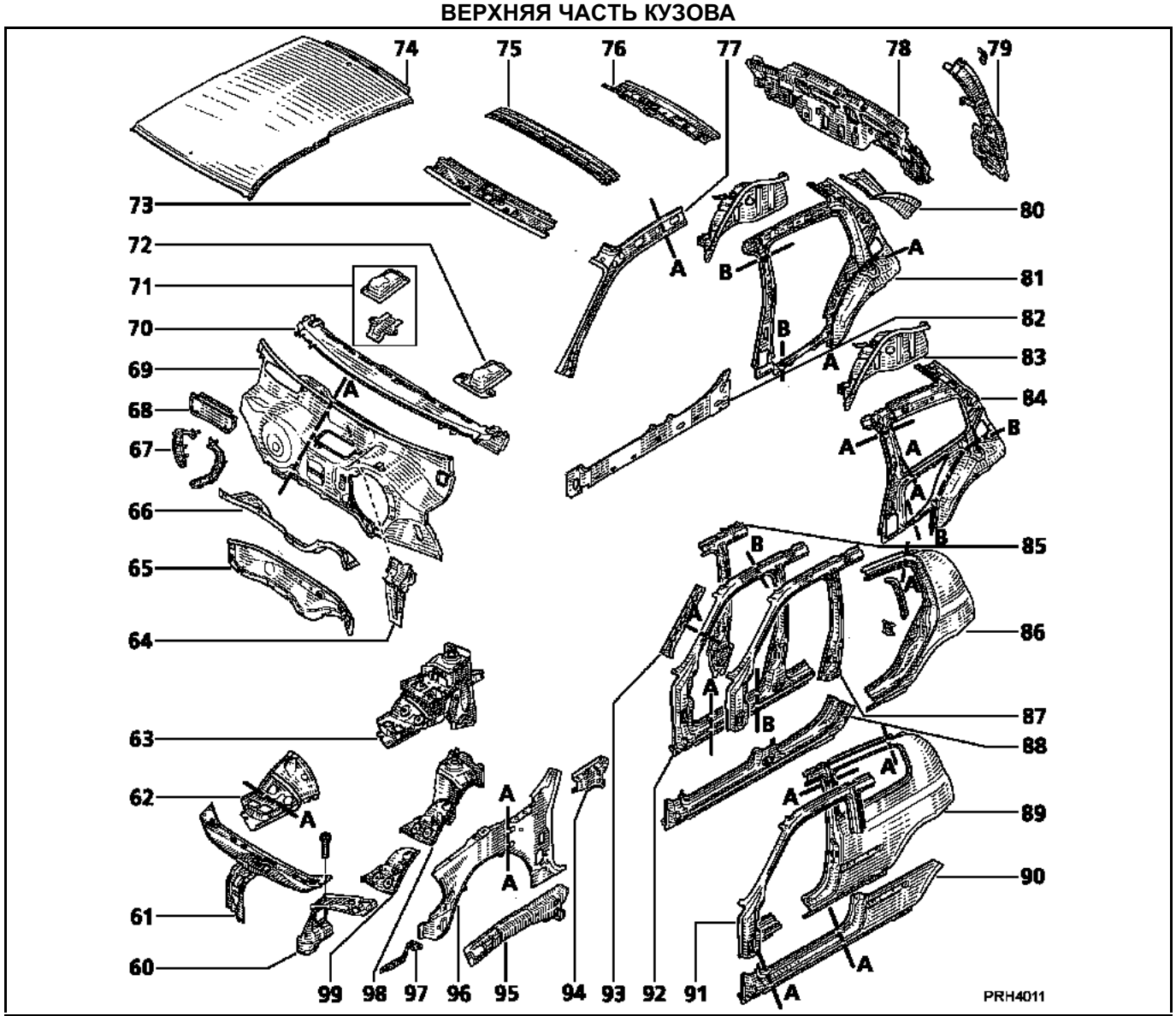
* В зоне проведения ремонтных работ деталь должна цинковаться гальваническим методом.

НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



1 Задний пол в сборе
2 Задняя часть пола
3 Передняя поперечина заднего пола
4 Задний лонжерон
5 Буксировочная проушина
6 Кронштейн крепления буксировочной проушины
7 Кронштейн крепления выпускного трубопровода
8 Задняя центральная поперечина

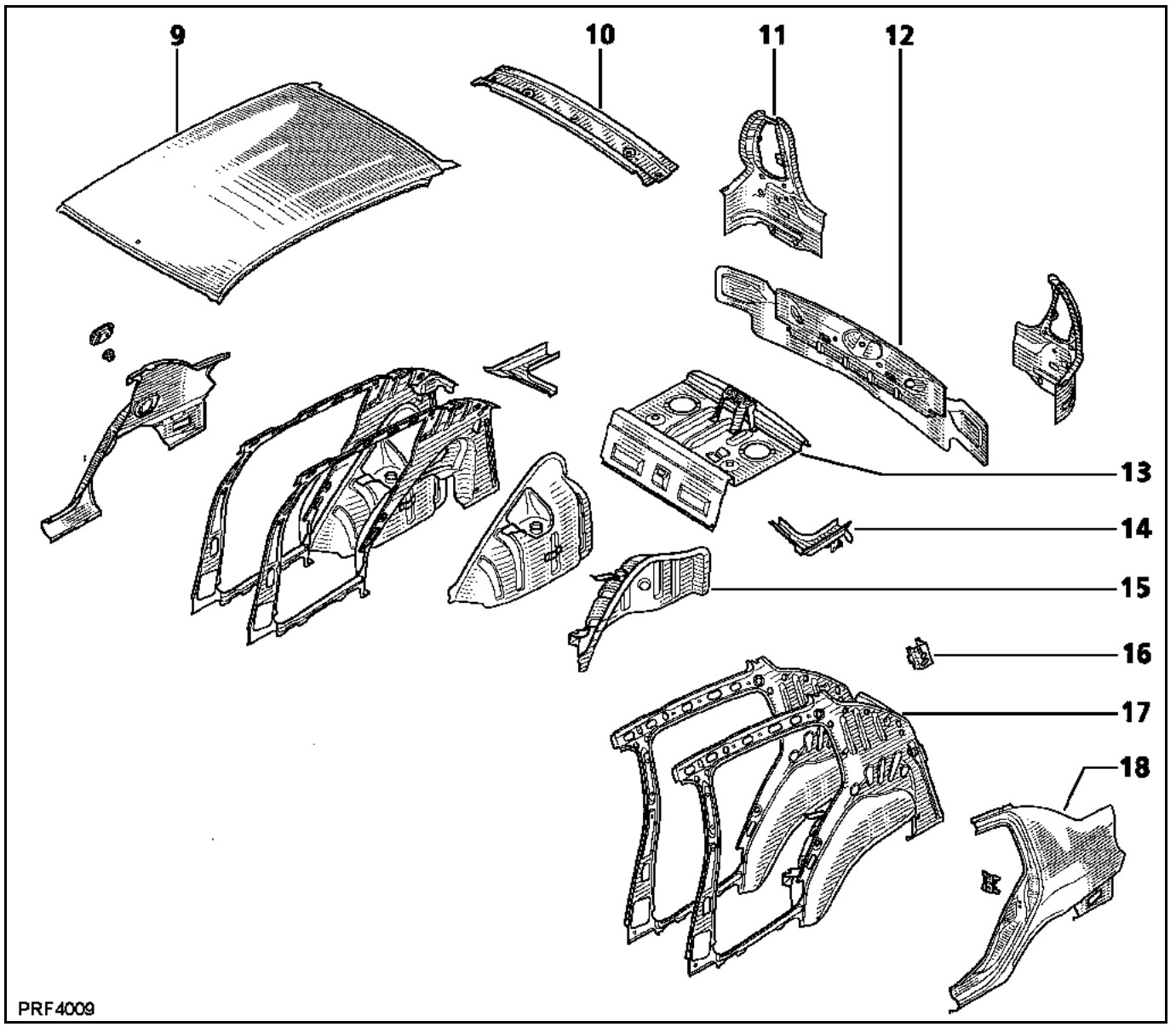
ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



* 60 Панель крепления блок-фары
* 61 Передняя верхняя поперечина
* 62A Передняя часть правой колесной арки
* 63 Правая колесная арка в сборе
* 64 Кронштейн крепления стеклоочистителя
* 65 Накладка стенки ниши воздухозабора
* 66 Центральная часть стенки ниши воздухозабора
67 Сдвоенный кронштейн крепления педального узла
68 Заглушка отверстия в щитке передка при отсутствии климатической установки
69A Щиток передка (разрез по линии A)
* 70 Нижняя поперечина проема ветрового окна
71 Кронштейн крепления рулевой колонки на автомобилях с правосторонним рулевым управлением
72 Кронштейн крепления рулевой колонки на автомобилях с левосторонним рулевым управлением
73 Передняя поперечина крыши
74 Крыша
75 Центральная поперечина крыши
76 Задняя поперечина крыши
77 Внутренняя панель стойки рамы ветрового окна (модификация B)
77A Внутренняя панель стойки рамы ветрового окна (модификация C)
* 78 Задняя панель кузова
* 79 Панель крепления фонаря
* 80 Верхний желоб панели крыла
* 81 Внутренняя панель боковины (модификация B)
* 81AA Наружная колесная арка (модификация B)
81BB Внутренняя панель средней стойки (модификация B)
* 82 Усилитель нижней секции боковины кузова
* 83 Внутренняя колесная арка
* 84 Внутренняя панель боковины (модификация C)
* 84AA Внутренняя панель средней стойки (модификация C)
* 84BB Наружная колесная арка (модификация C)
85 Усилитель средней стойки
* 86 Панель крыла (модификация VB)
* 87 Верхняя секция боковины кузова (модификация B)
88 Нижняя секция боковины кузова (модификация B)
* 89 Панель крыла (модификация C)
* 89AA Панель крыла (модификация C)
* 90AA Нижняя секция боковины кузова под дверью
* 91 Верхняя секция боковины кузова (модификация C)
* 92 Передняя часть боковины кузова
* 92AA Передняя стойка (модификации B и C)
* 92BB Средняя стойка (модификация B)
* 93 Кронштейн внутренней накладки двери
* 94 Усилитель задней части брызговика
* 95 Усилитель передней части брызговика
* 96 Брызговик
* 96AA Внутренняя панель передней стойки
* 97 Кронштейн крепления бампера
* 98 Левая колесная арка в сборе
* 99 Передняя часть левой колесной арки

* В зоне проведения ремонтных работ детали должны цинковаться гальваническим методом.

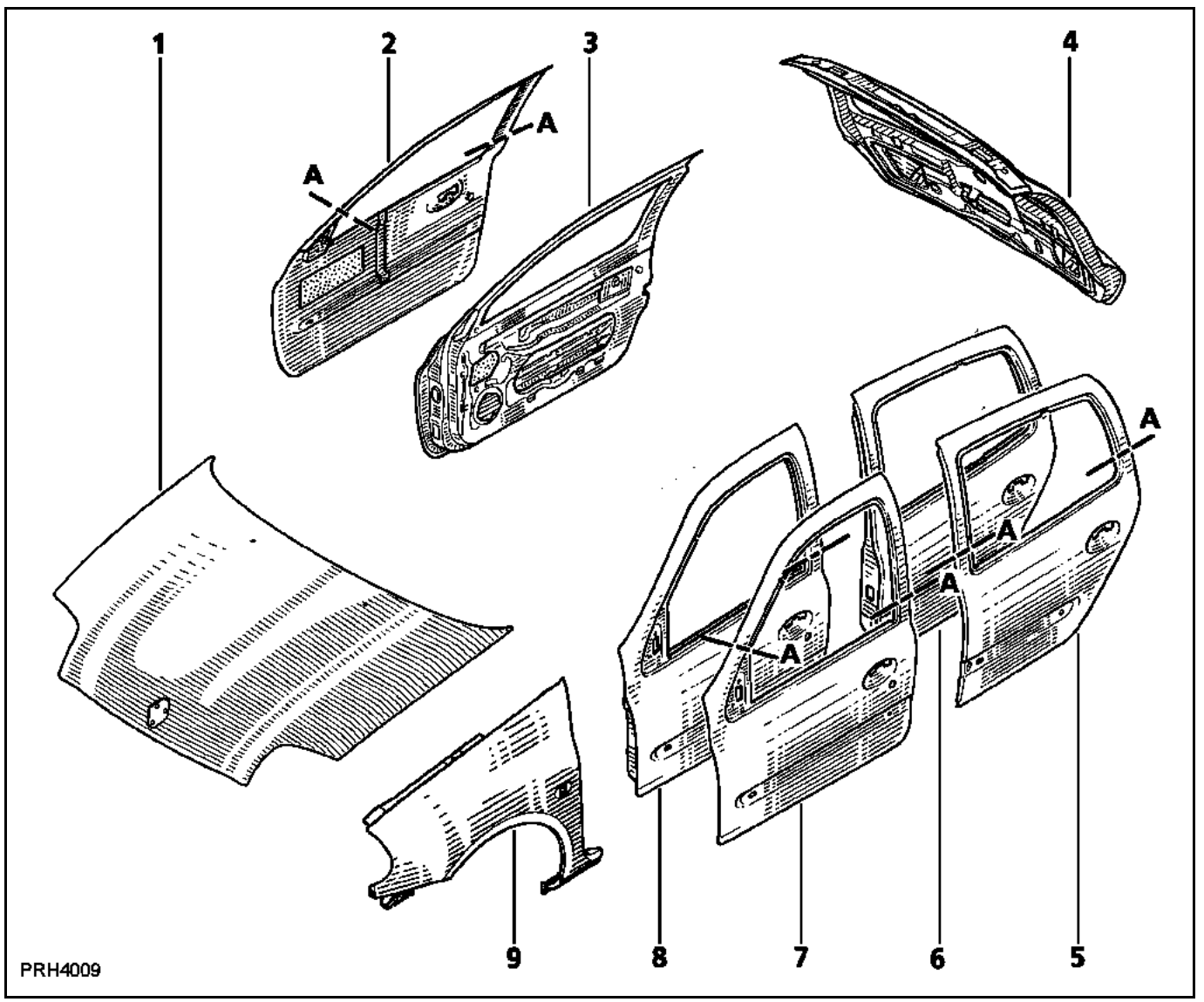
ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



9 Крыша
10 Задняя поперечина крыши
11 Кронштейн заднего фонаря
12 Задняя панель кузова
13 Задняя центральная полка
14 Верхний боковой желоб
15 Внутренняя колесная арка
16 Скоба крепления домкрата
* 17 Внутренняя панель боковины
* 18 Панель заднего крыла

* В зоне проведения ремонтных работ детали должны цинковаться гальваническим методом.

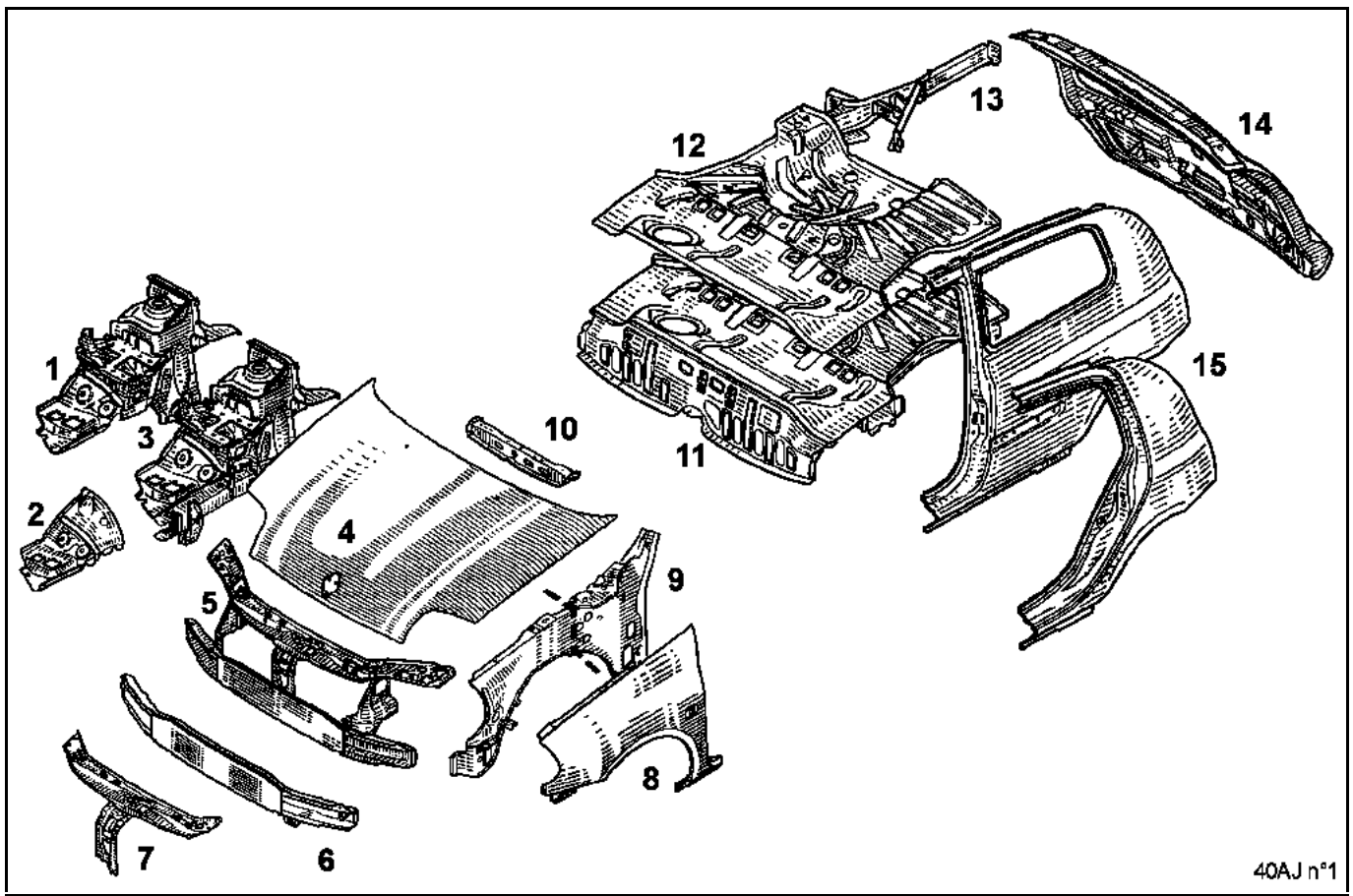
СЪЕМНЫЕ ДЕТАЛИ



* 1 Капот
* 2 Панель передней двери (модификация C) разрез по линии A
* 3 Передняя дверь (модификация C)
* 4 Дверь задка
* 5 Панель задней двери с разрезом по линии A
* 6 Задняя дверь
* 7 Панель передней двери (модификация B) разрез по линии A
* 8 Передняя дверь (модификация B)
9 Переднее крыло

* В зоне проведения ремонтных работ деталь должна цинковаться гальваническим методом.

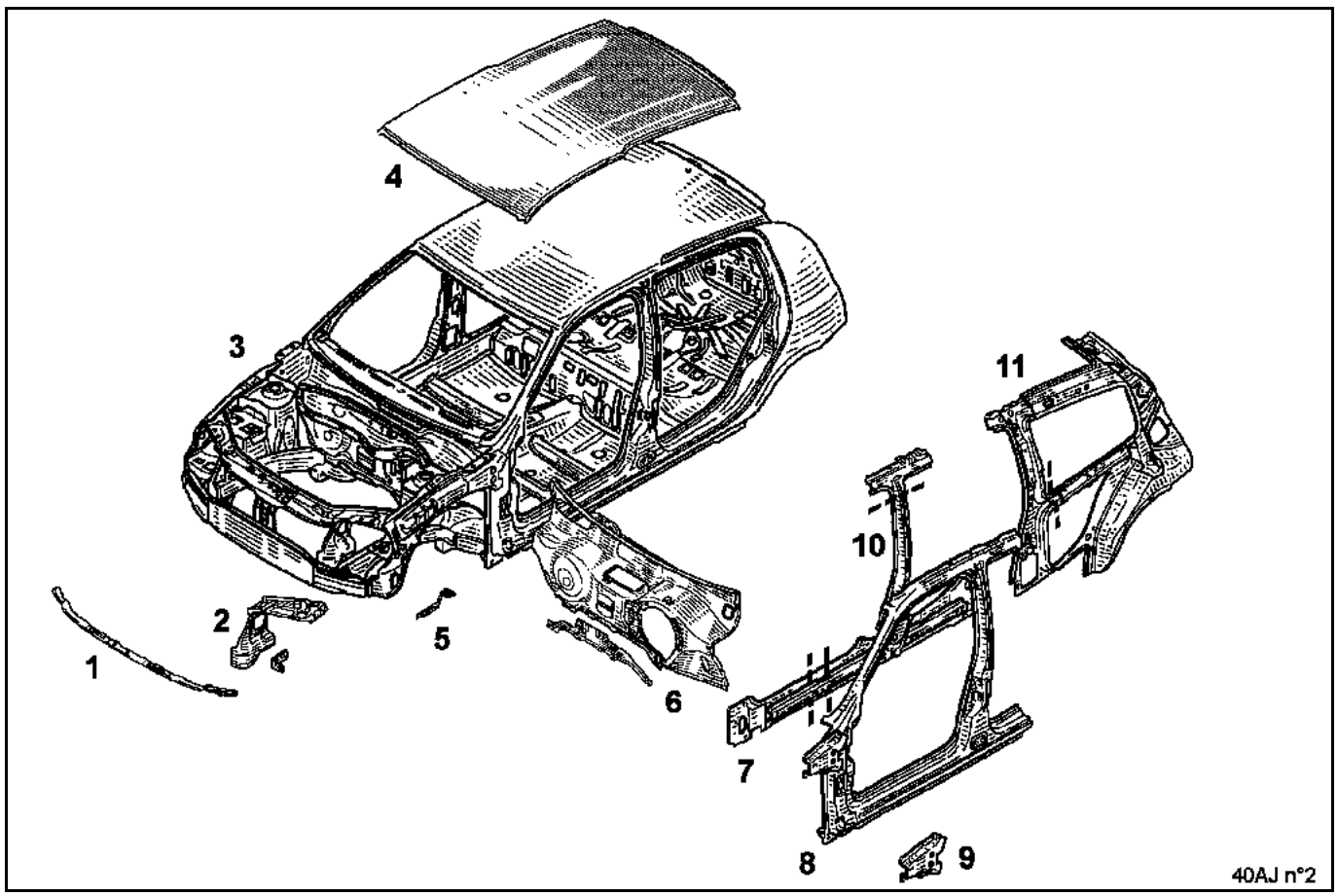
ИЗМЕНЕННЫЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2 ДЕТАЛИ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕТОДИК РЕМОНТА



НАПОМИНАНИЕ
Эти детали не описываются повторно в документе и не требуют дополнительных пояснений выполнения ремонта.
Методика ремонта одинакова с автомобилями фазы 1 и должна обязательно браться за основу.
Например:
Капот автомобилей фазы 2 был стилистически изменен, но методика его замены осталась такой же, что и для детали автомобилей фазы 1; таким образом в методику не были внесены изменения.

1 Передняя колесная арка
2 Передняя часть передней колесной арки
3 Передняя колесная арка в сборе
4 Капот
5 Передняя панель кузова
6 Нижняя крайняя передняя поперечина
7 Верхняя центральная поперечина
8 Переднее крыло
9 Брызговик
10 Задняя поперечина под передним сиденьем
11 Задний пол в сборе
12 Задняя часть пола
13 Задний лонжерон
14 Дверь задка
15 Панели заднего крыла

ИЗМЕНЕННЫЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2 ДЕТАЛИ, ТРЕБУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПОЯСНЕНИЙ ПО МЕТОДАМ РЕМОНТА

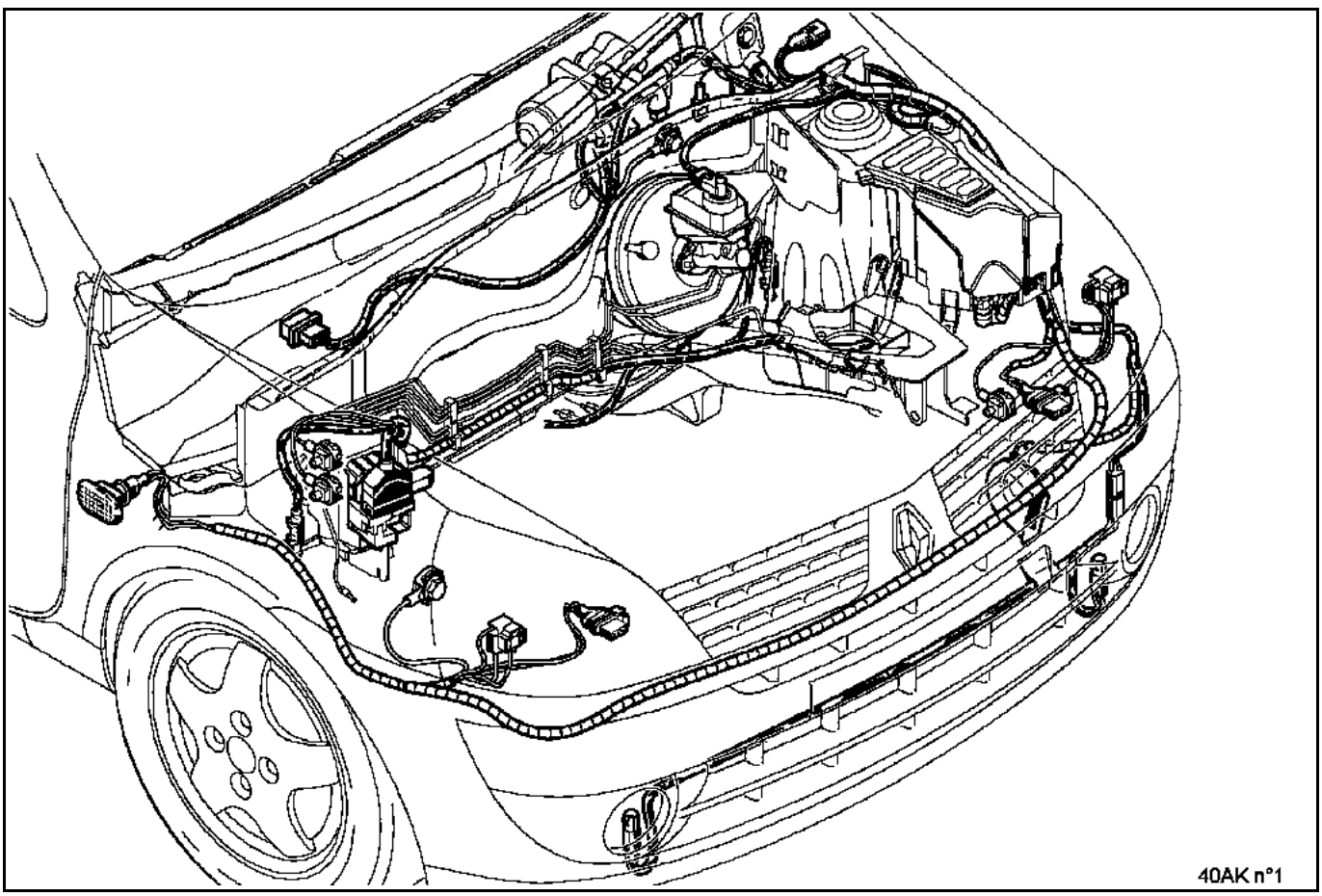


НАПОМИНАНИЕ
Это новые или модифицированные детали; в дополнении к методике ремонта автомобилей фазы 1 даются только особенности ремонта этих деталей.
Например:
Усилитель средней стойки был изменен и соответственно была изменена методика его замены вырезанием. В документе приведены обе методики.

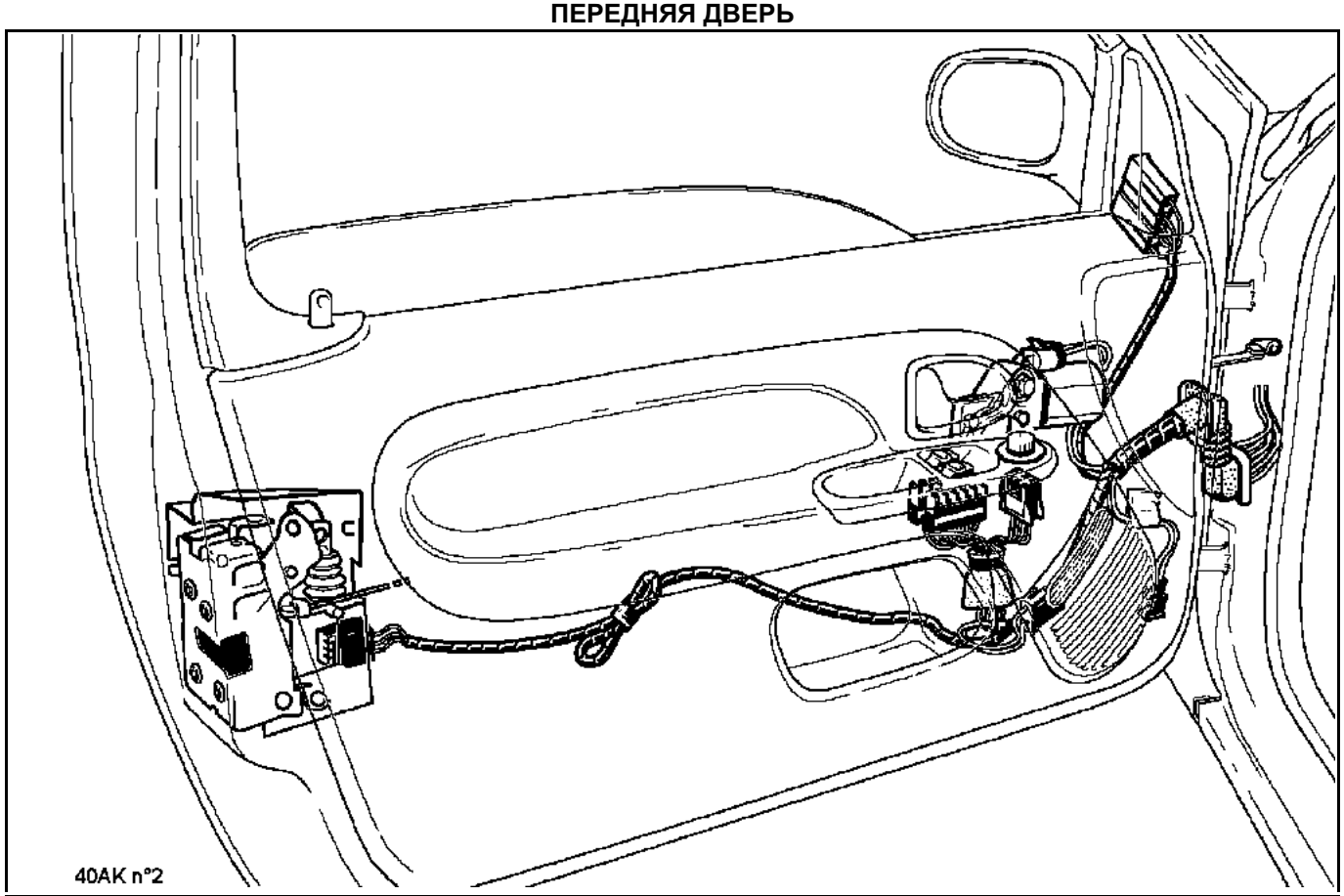
1 Кронштейн центрального крепления бампера
2 панели крепления блок-фары
3 Кузов
4 Крыша
5 Кронштейн нижнего крепления переднего крыла
6 Щиток передка
7 Усилитель нижней секции боковины кузова и элемент жесткости усилителя нижней секции боковины кузова
8 Средняя стойка и передняя секция боковины кузова
9 Верхний задний усилитель брызговика
10 Усилитель средней стойки
11 Внутренняя панель боковины

ПРИМЕЧАНИЕ:
Трассы прокладки жгутов проводов представлены для наглядности.
Эти сведения могут быть полезны при снятии съемного элемента или при частичной замене с помощью разреза элемента кузова.
Для получения более точной информации см. Руководство по ремонту электрооборудования.

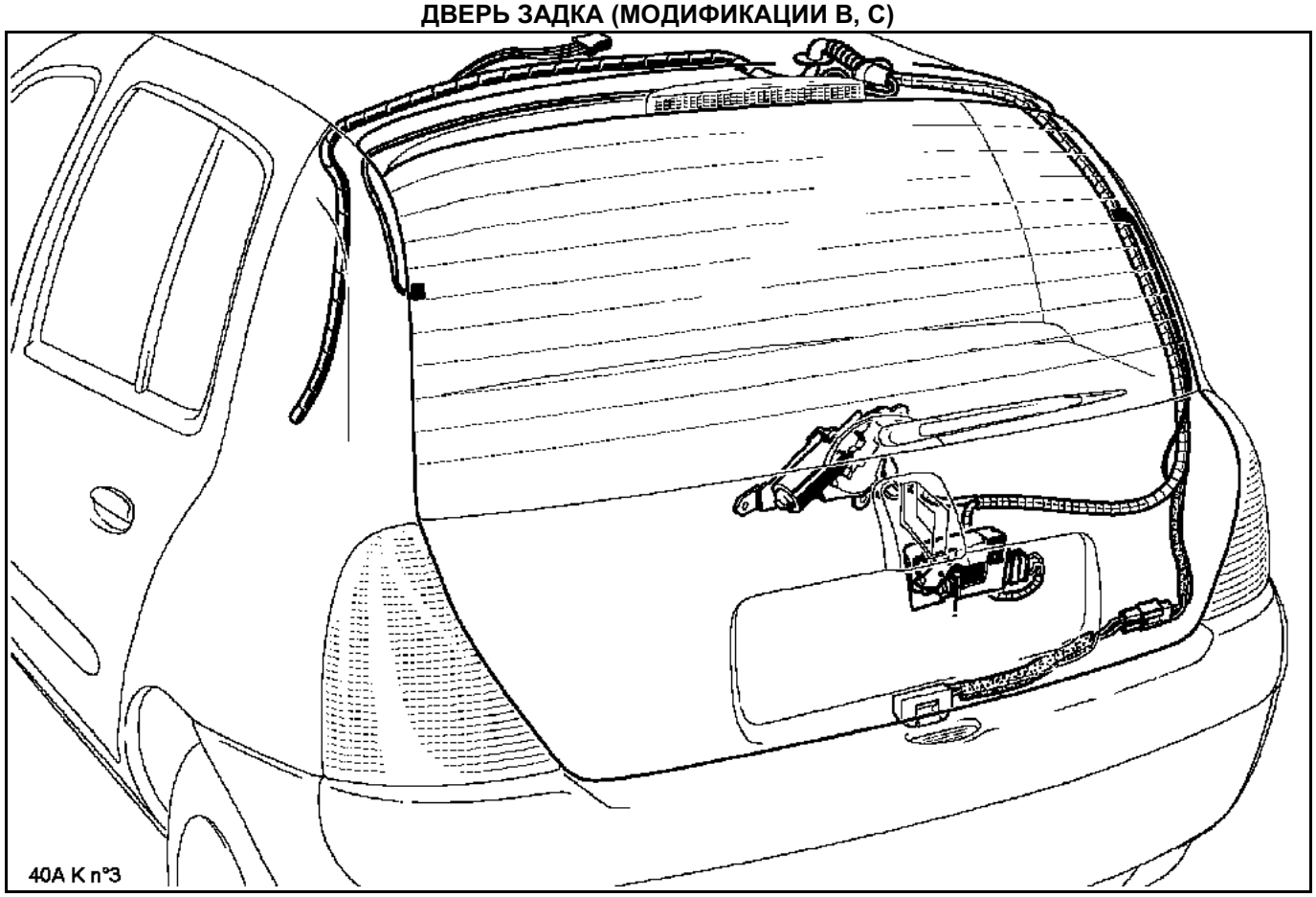
ПЕРЕДОК



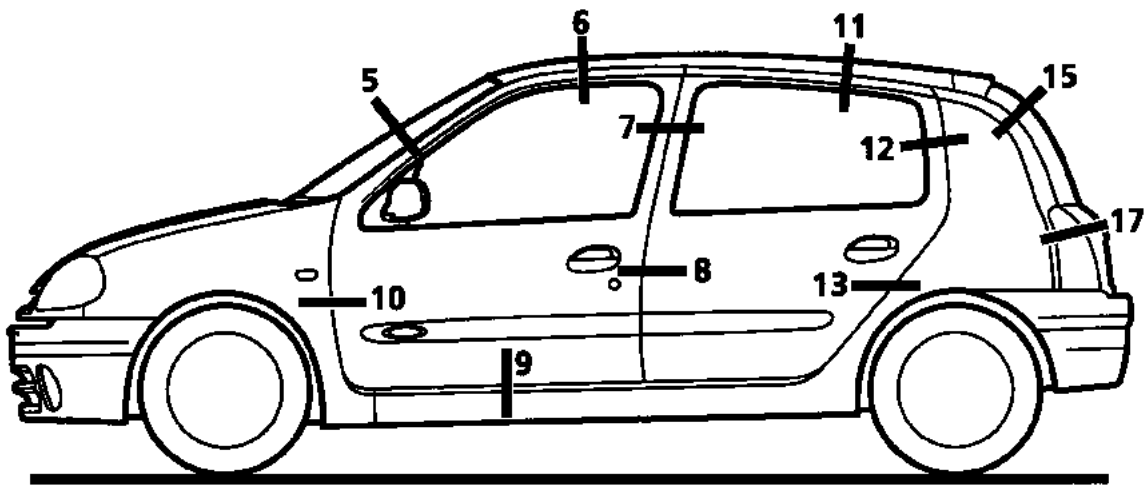
ПЕРЕДНЯЯ ДВЕРЬ



ДВЕРЬ ЗАДКА (МОДИФИКАЦИИ B, C)

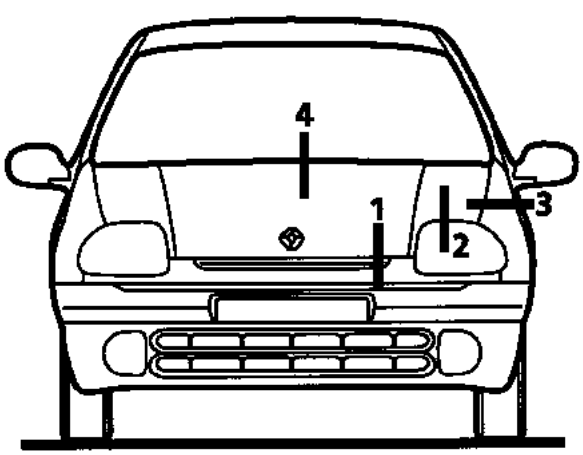


ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:
Размеры зазоров даны между панелями кузова для справки с допусками.
При регулировке в первую очередь следует соблюдать следующие правила:
- Соблюдайте симметричность по отношению к противоположной стороне.
- Обеспечьте одинаковые зазоры и выступание относительно деталей кузова.
- Проверьте четкость открытия и закрытия открывающихся элементов кузова и их герметичность.

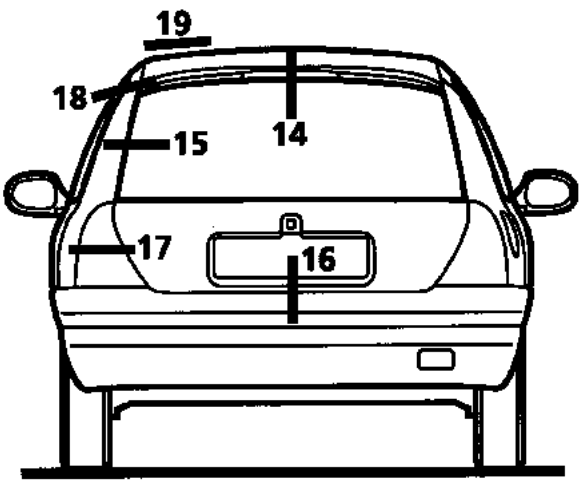


Фаза 1 и 2

13491R



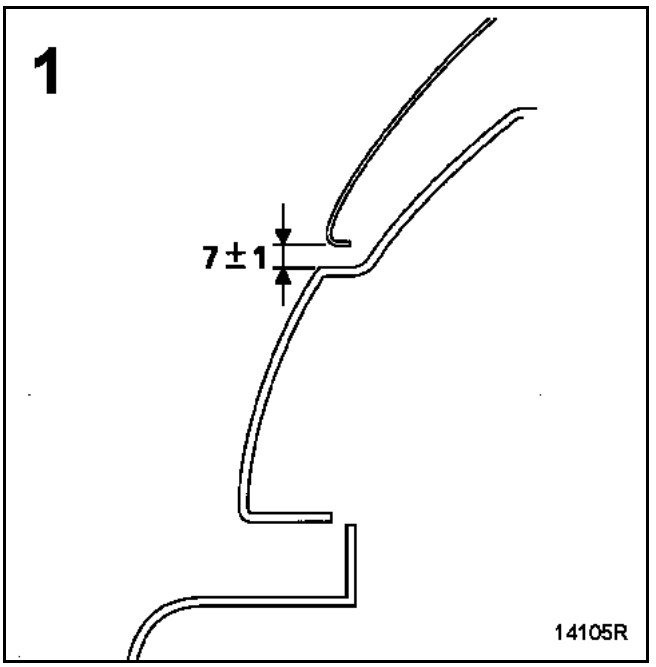
Фаза 1



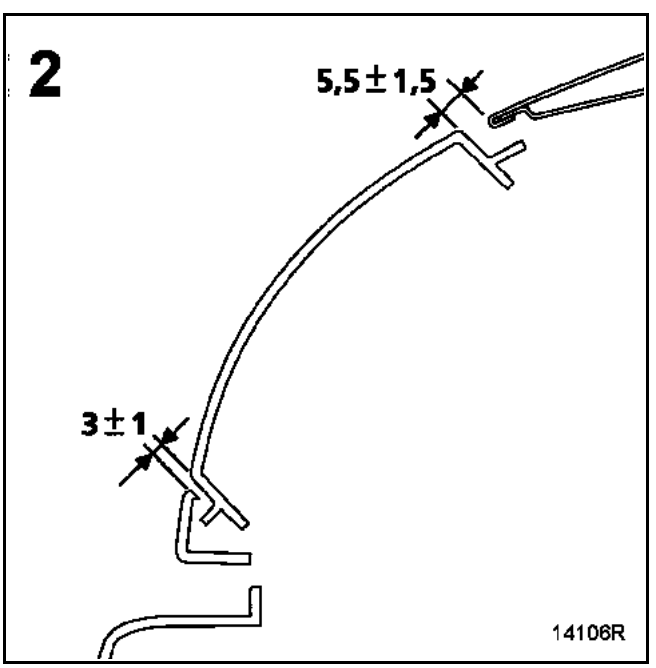
Фаза 1 и 2

13491R

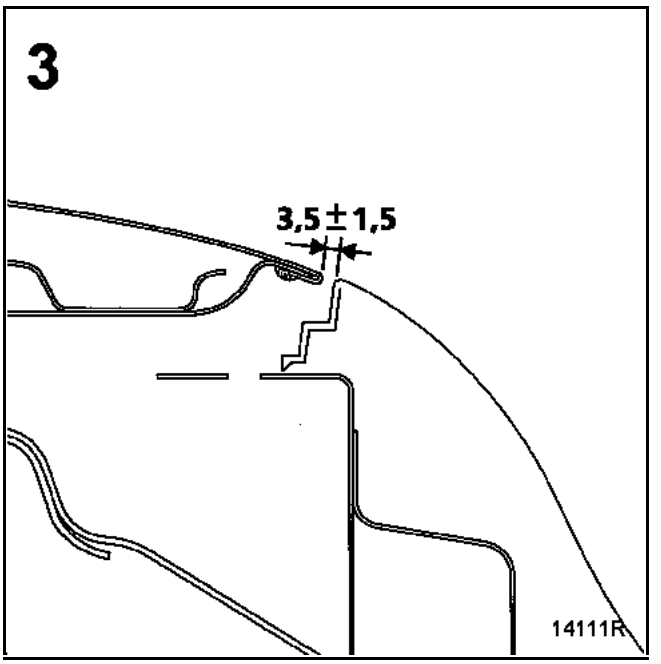
1


7±1
14105R

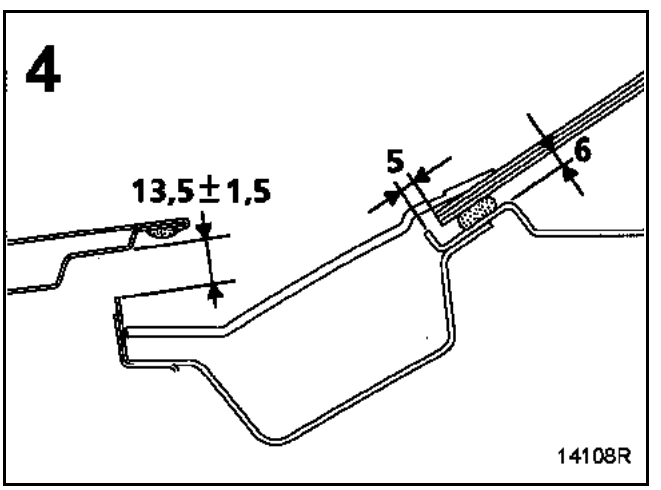
2


5,5±1,5
3±1
14106R

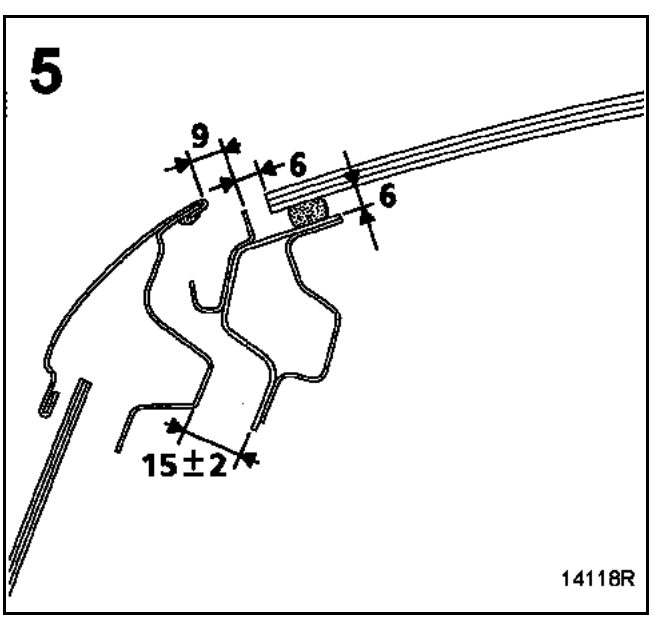
3

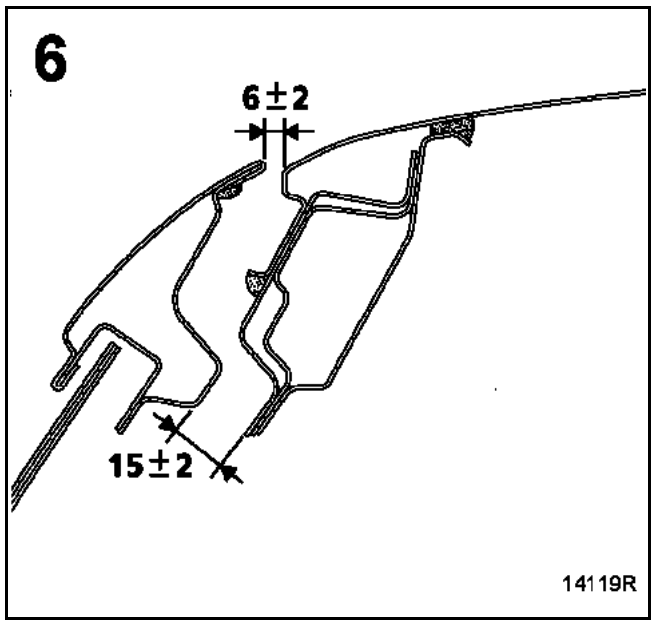

3,5±1,5
14111R

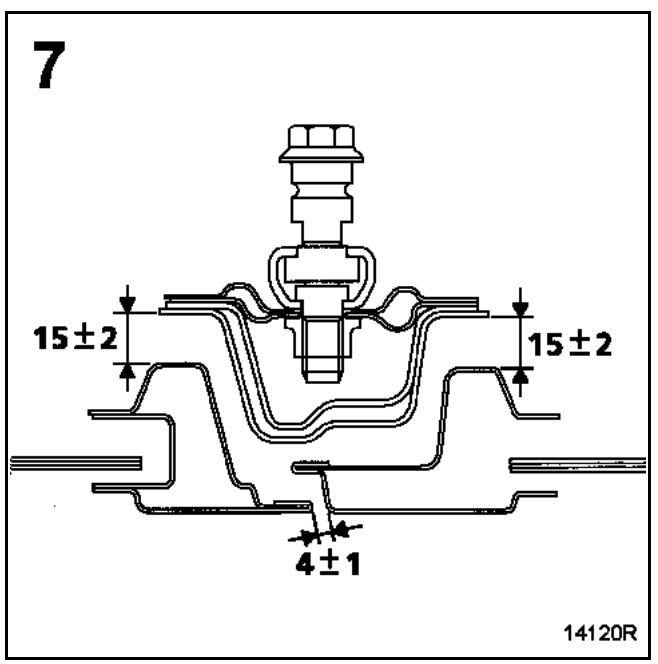
4

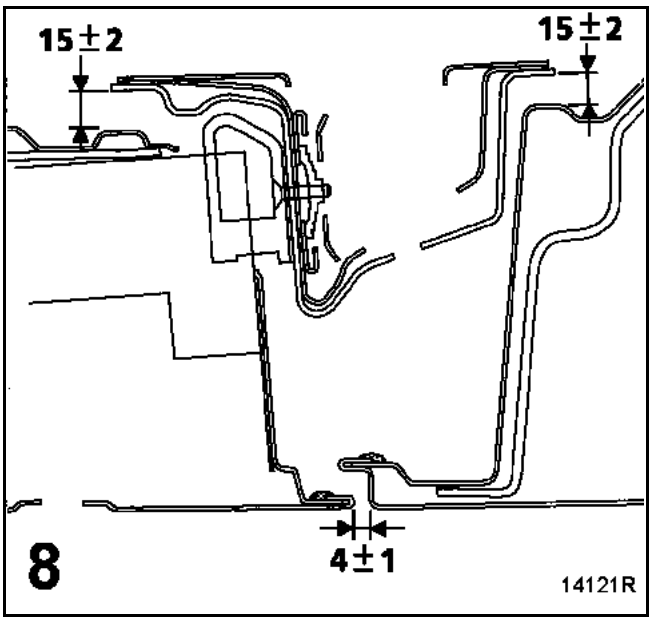

13,5±1,5
5
6
14108R

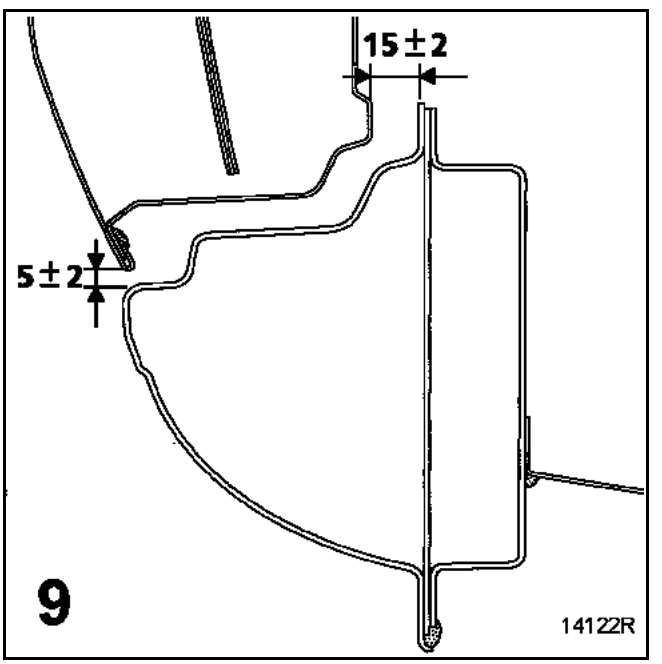
5

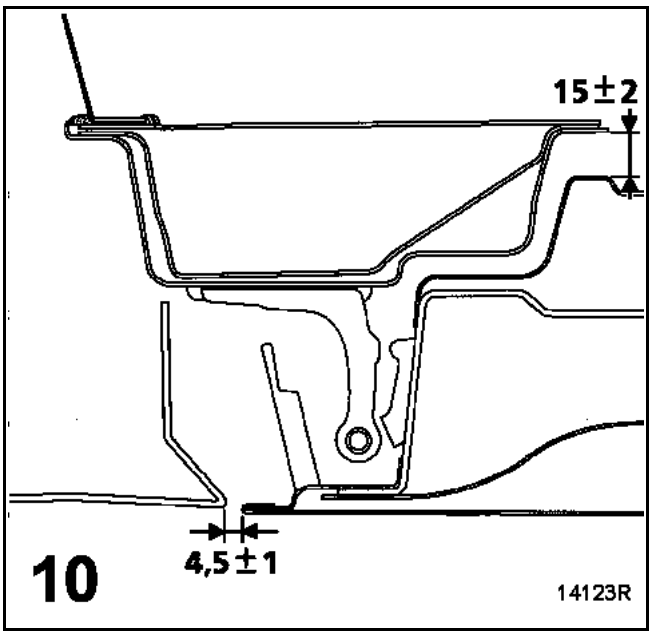

9
6
6
15±2
14118R

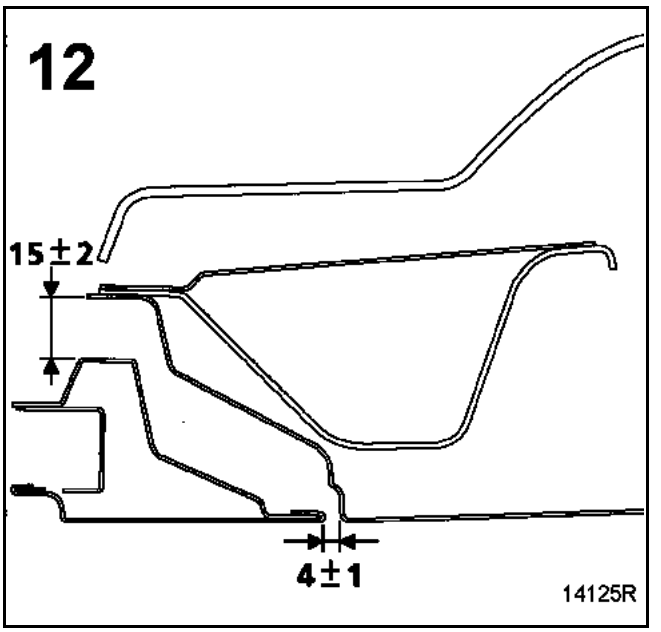

6
6±2
15±2
14119R

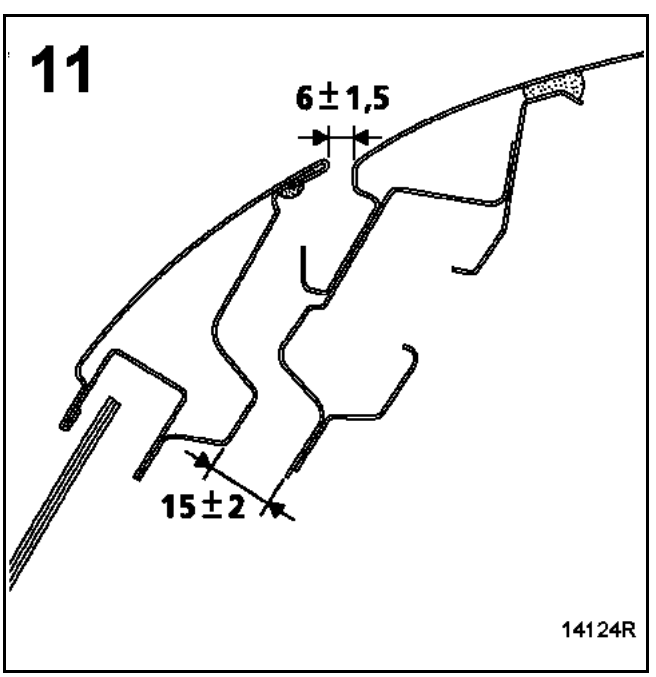

7
15±2
15±2
4±1
14120R

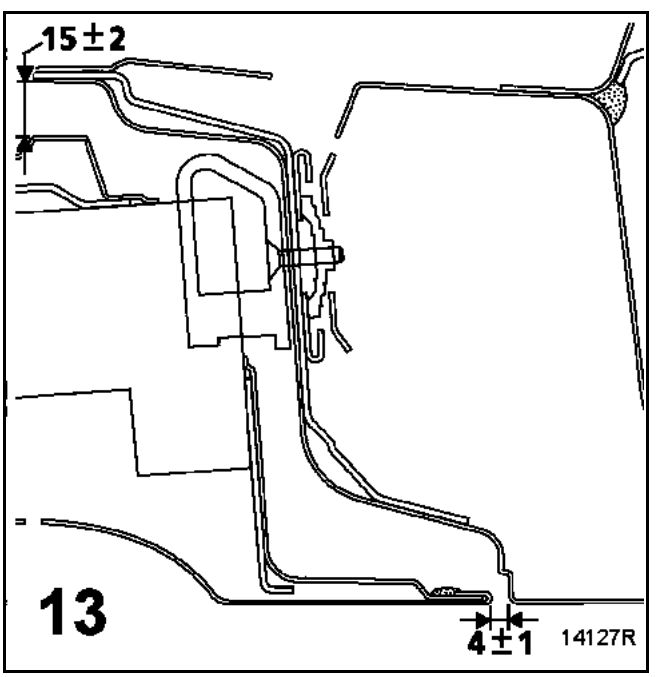

15±2
15±2
8
4±1
14121R

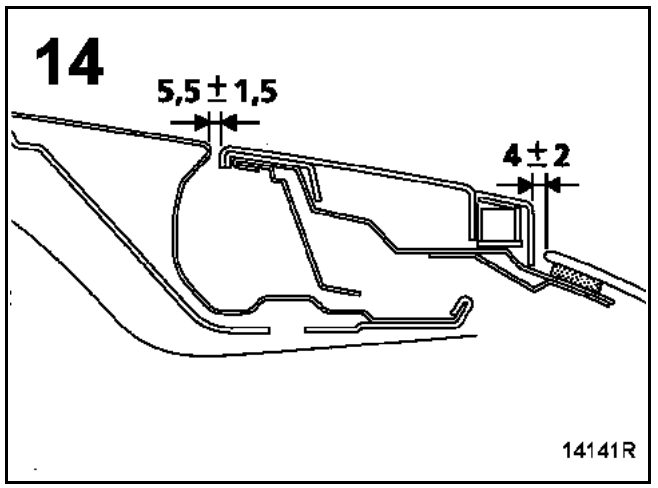

15±2
5±2
9
14122R

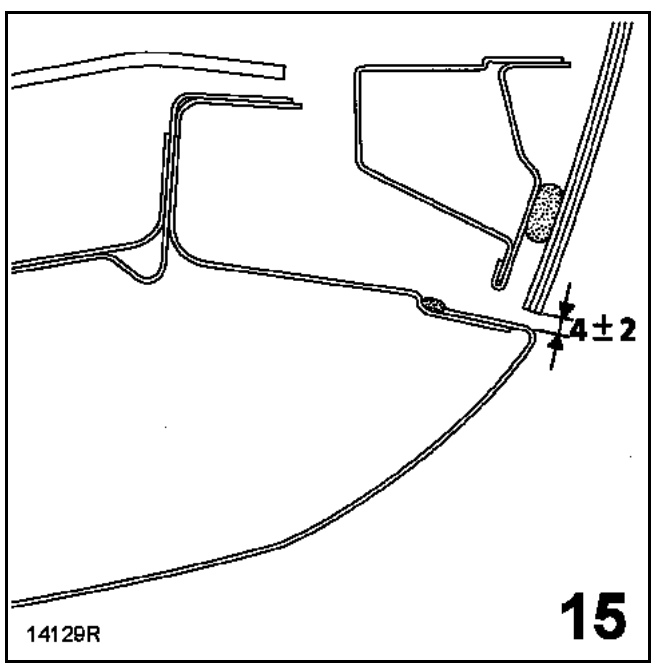

15±2
4,5±1
10
14123R

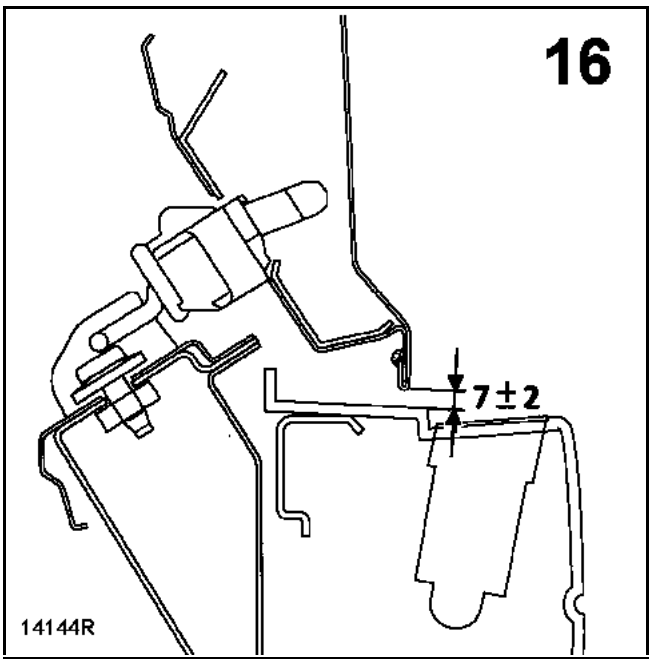

12
15±2
4±1
14125R

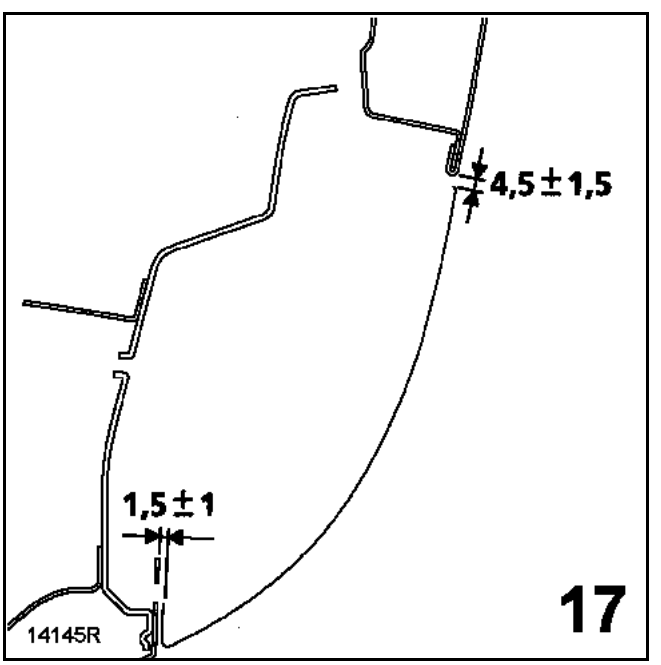

11
6±1,5
15±2
14124R

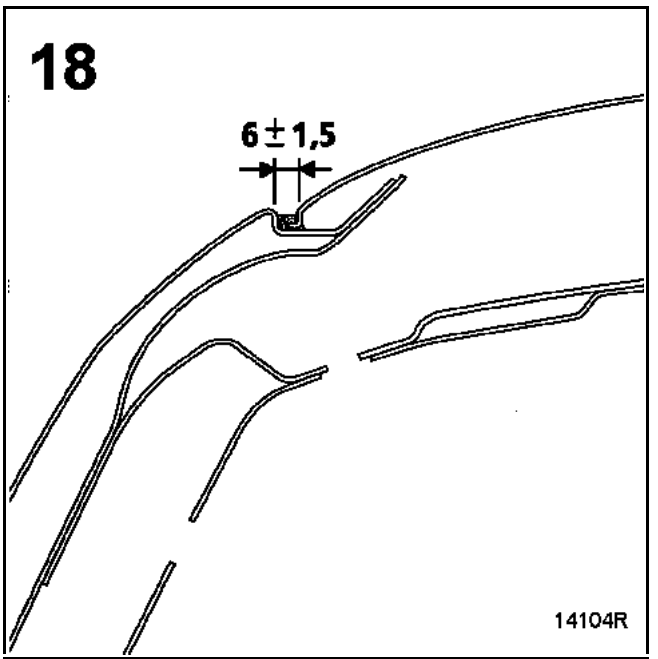

15±2
13
4±1
14127R

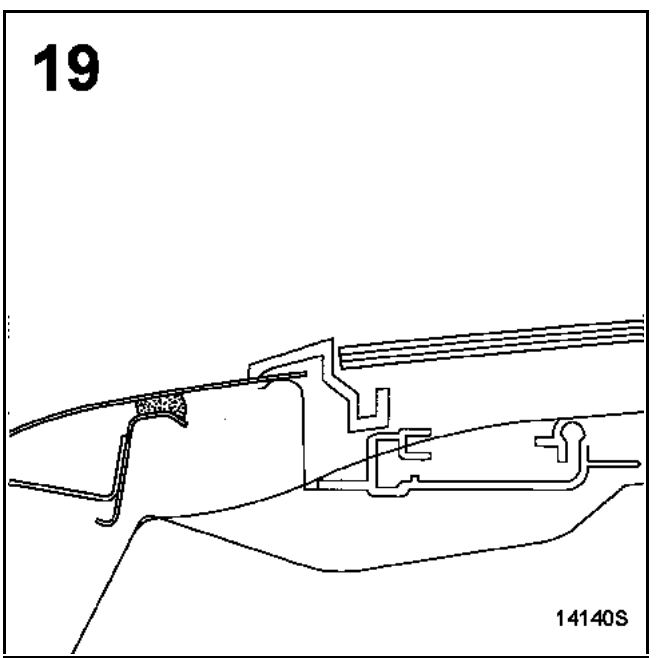

14
5,5 ± 1,5
4 ± 2
14141R


4 ± 2
14129R
15


16
7 ± 2
14144R

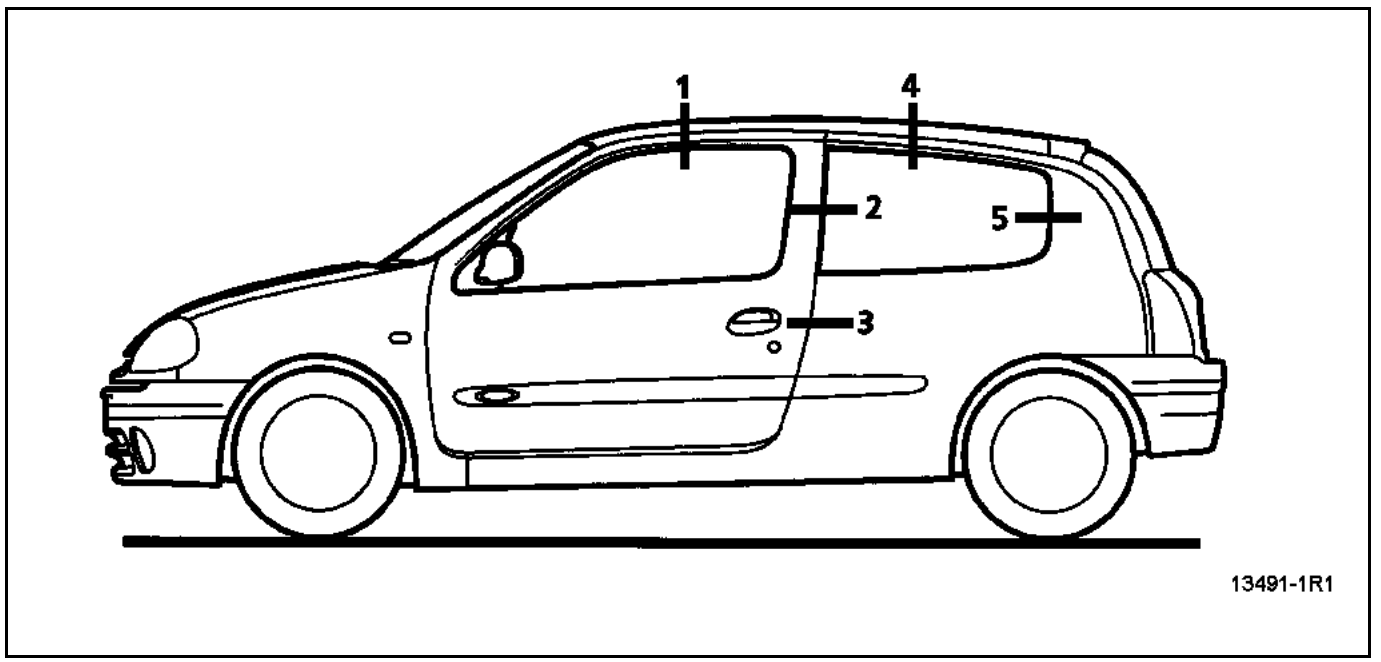

4,5 ± 1,5
1,5 ± 1
14145R
17

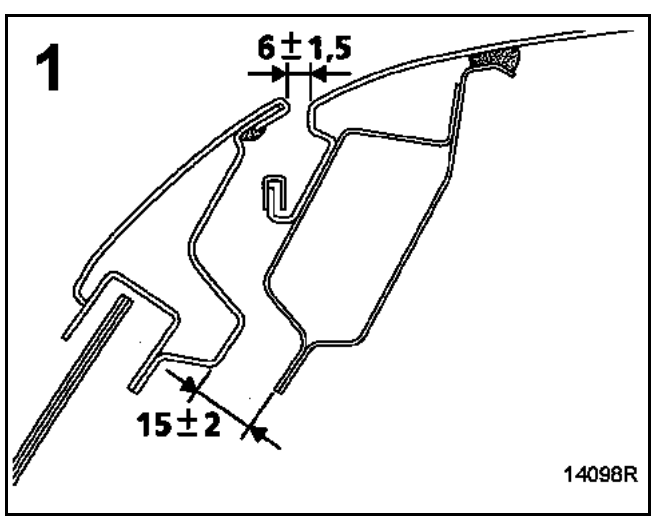


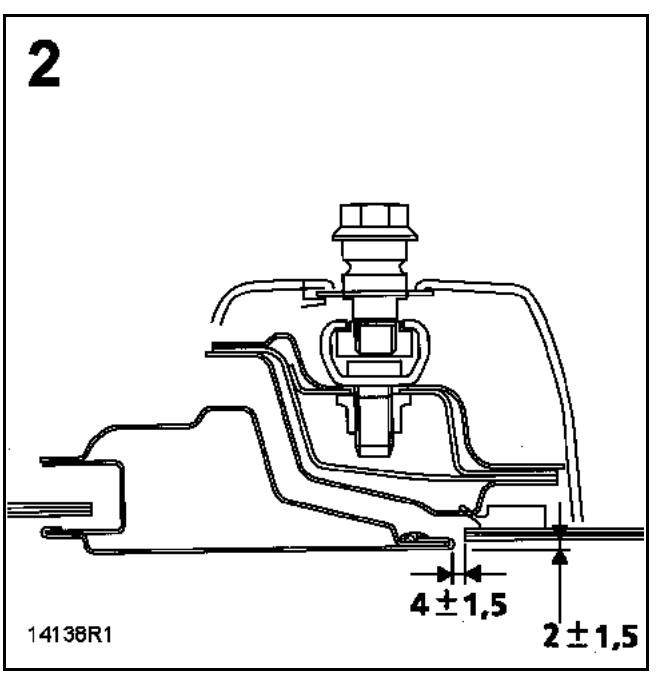


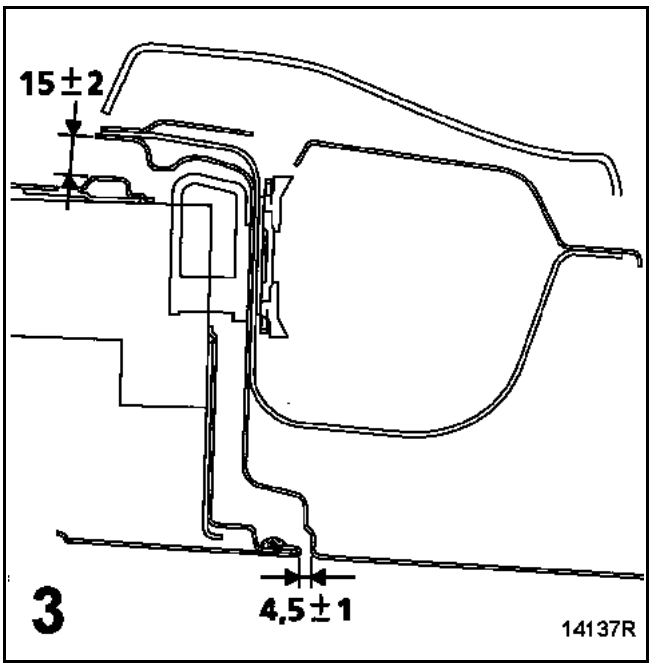
Вид в разрезе люка крыши

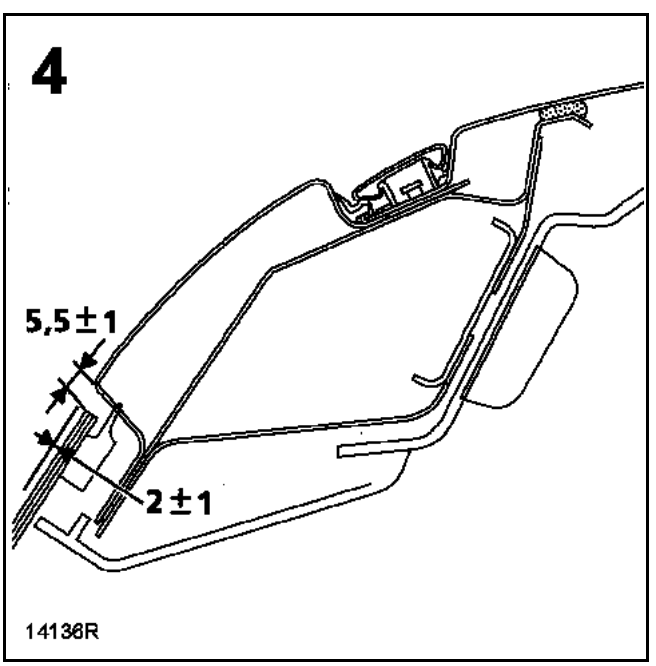
ФАЗЫ 1 И 2

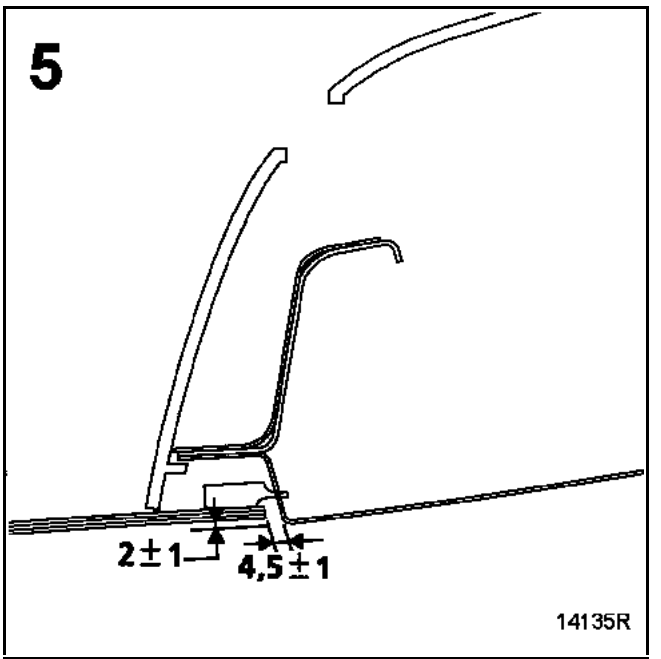


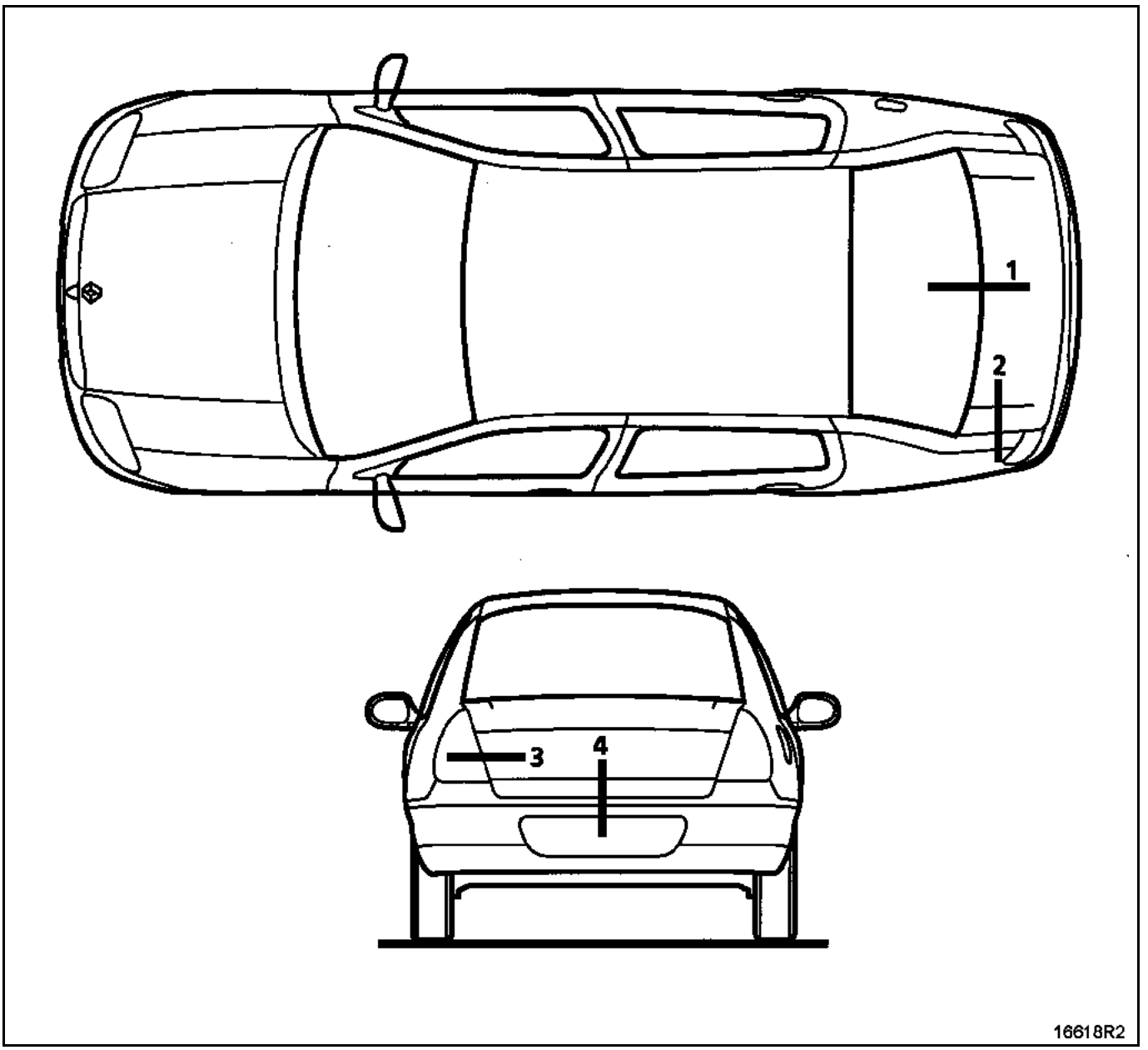




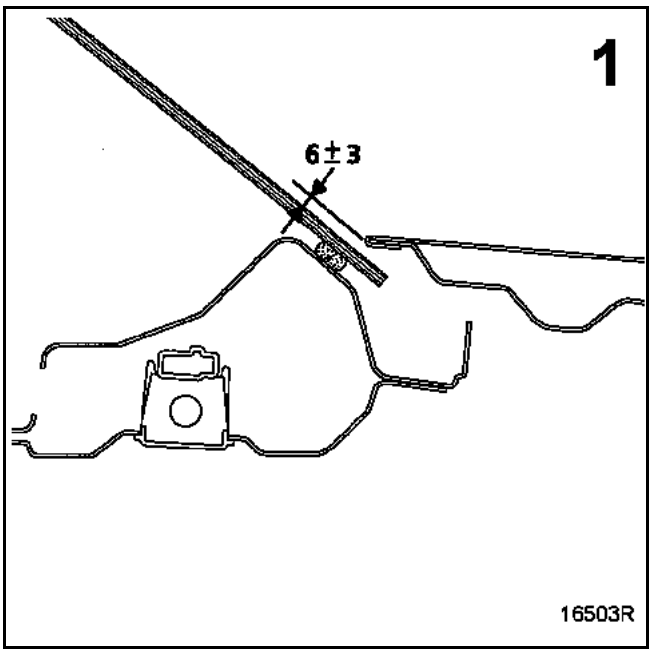

15±2
4,5±1
3
14137R


4
5,5±1
2±1
14136R

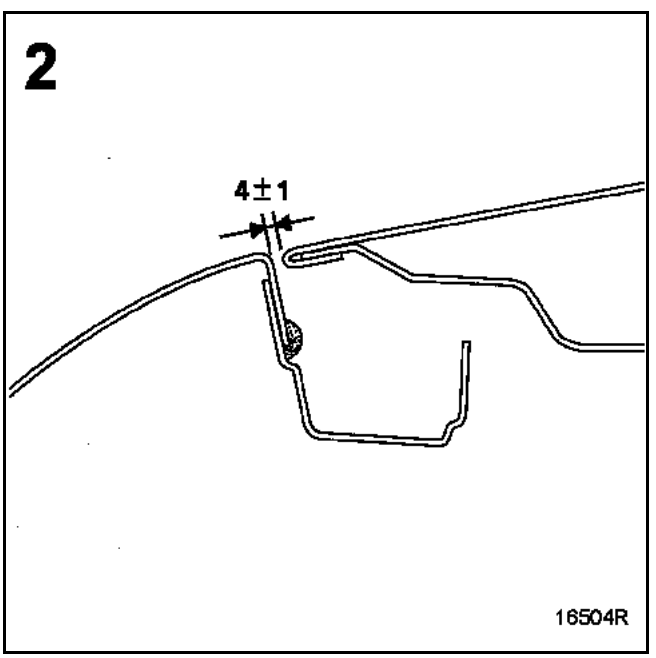

5
2±1
4,5±1
14135R


1
2
3
4
16618R2

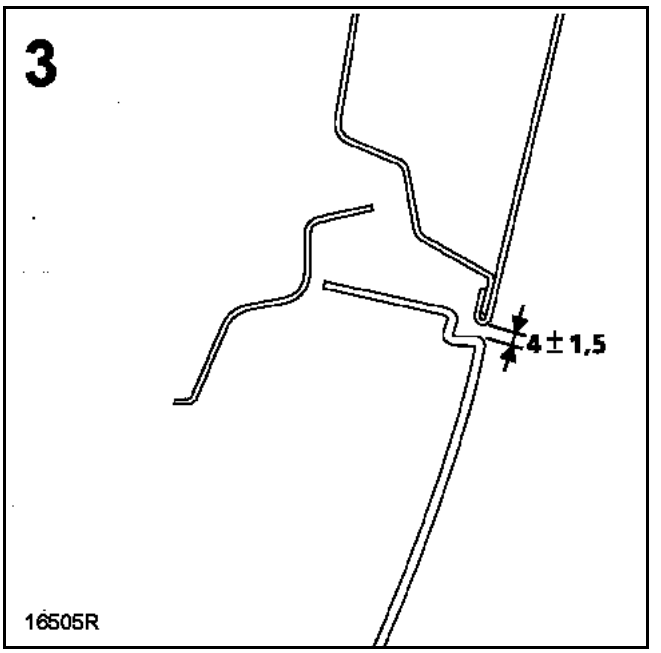
1



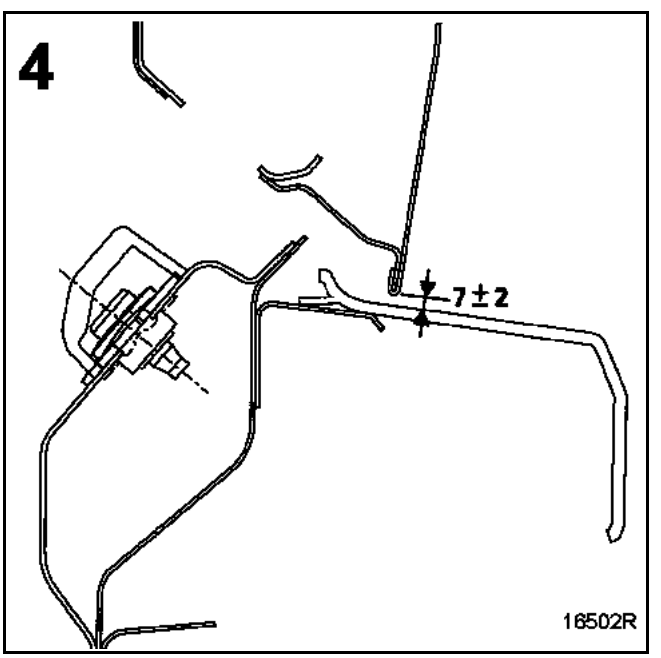
2



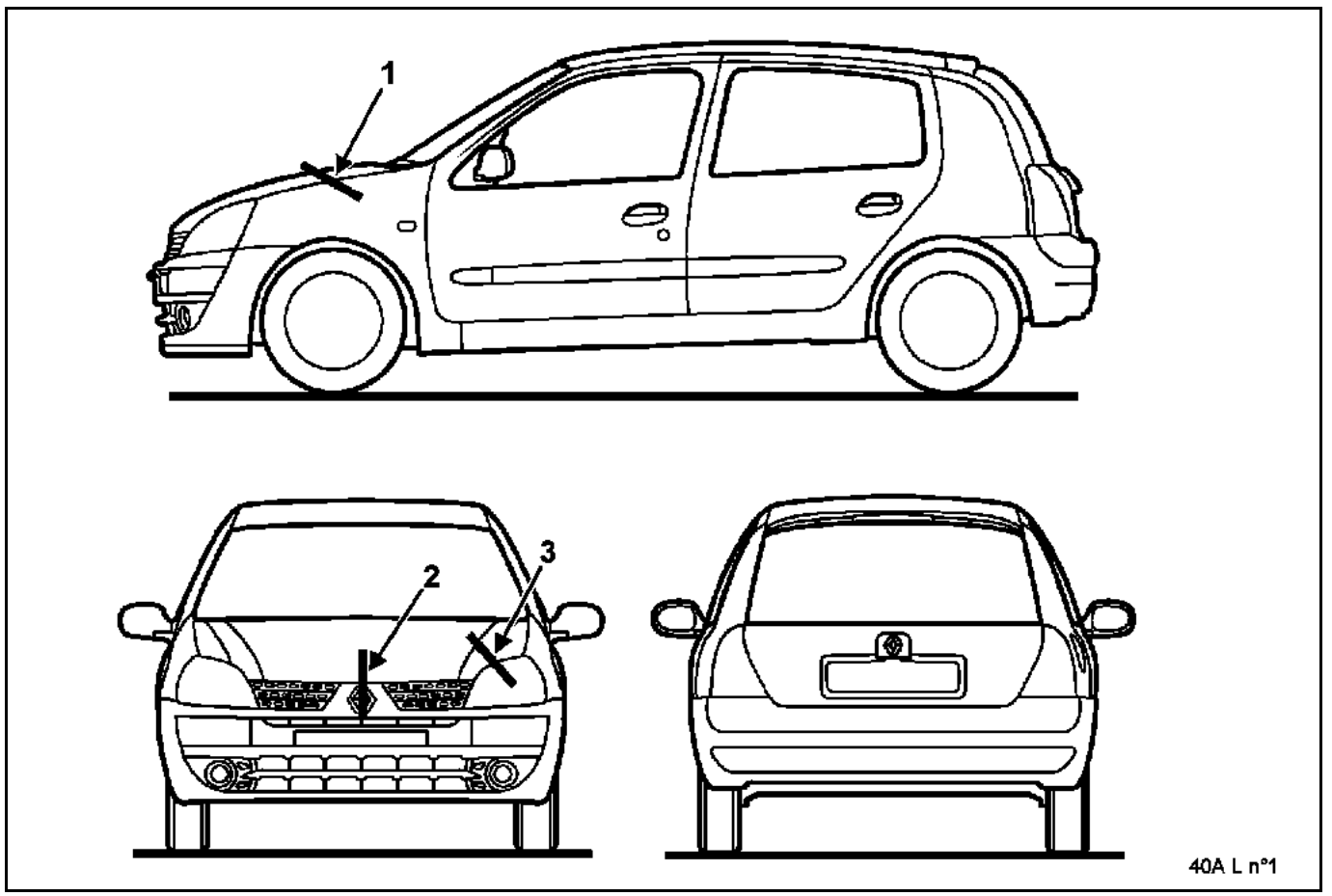
3



4



ОСОБЕННОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2



1	3,5 ± 1 (величина зазоров между капотом и передним крылом)
2	7 ± 1,5 (величина зазоров между капотом и облицовкой радиатора)
3	5 ± 1 (величина зазоров между капотом и блок-фарой)

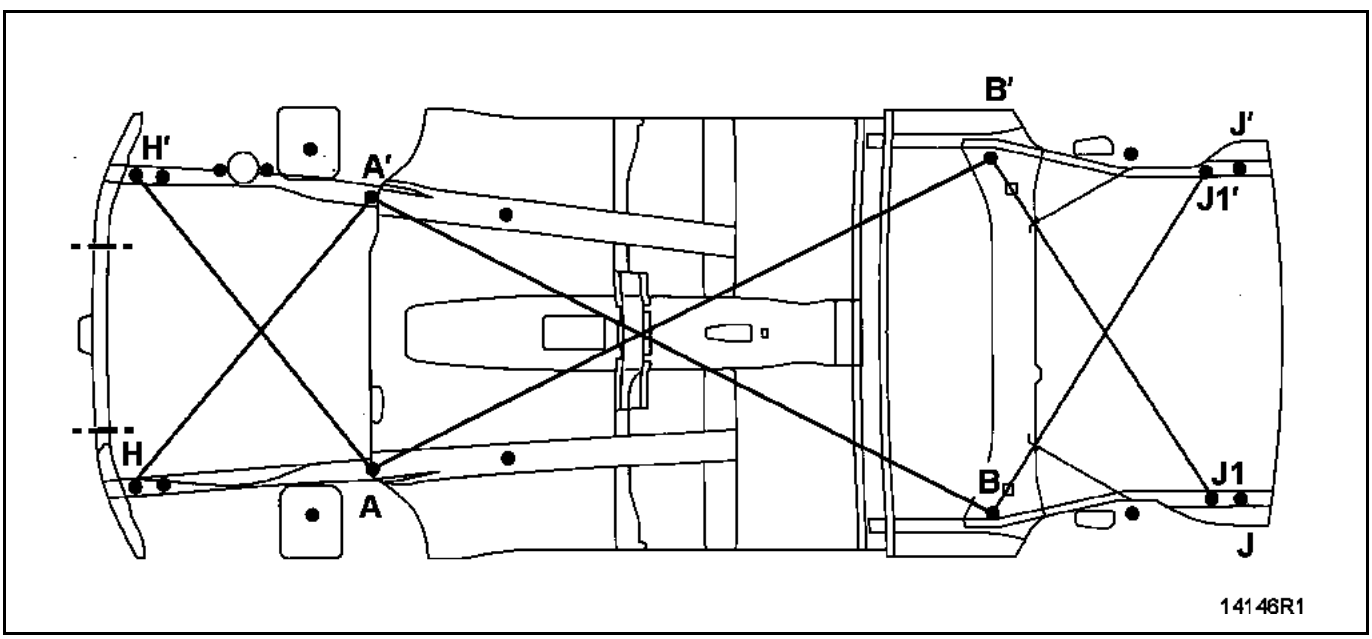
Перед тем, как приступить к ремонту кузова автомобиля, даже если последствия после столкновения не кажутся серьезными, необходимо произвести ряд проверок:

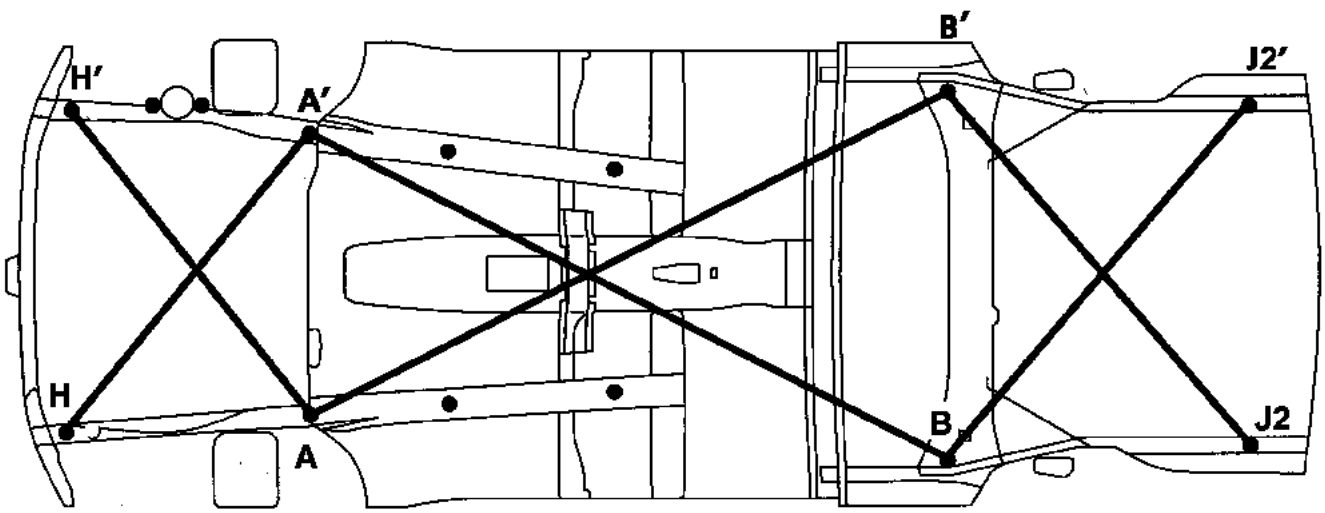
ОСМОТР
При осмотре проверяется состояние несущего основания кузова автомобиля в области мест крепления механических узлов и агрегатов, а также зон сварки или уязвимых участков на предмет обнаружения складок, образующихся вследствие деформации.

ПРОВЕРКА МЕТОДОМ СРАВНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ
В дополнение к визуальному контролю может быть проведена проверка на соответствие геометрических размеров, которая позволяет путем сравнения симметрии обнаружить некоторые деформации (подробности по каждой точке см. ниже, в параграфе "стенд для ремонта кузова").

ПРОВЕРКА УГЛОВ УСТАНОВКИ КОЛЕС
Это единственная проверка, с помощью которой можно определить, повлиял ли удар, которому подвергся автомобиль, на его поведение на дороге.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: В некоторых случаях следует произвести проверку деталей ходовой части, которые также могли подвергнуться деформации.
В целом, ни один сварной элемент каркаса кузова не следует заменять, если при этом не была проведена проверка, повлиял ли удар на несущее основание кузова.

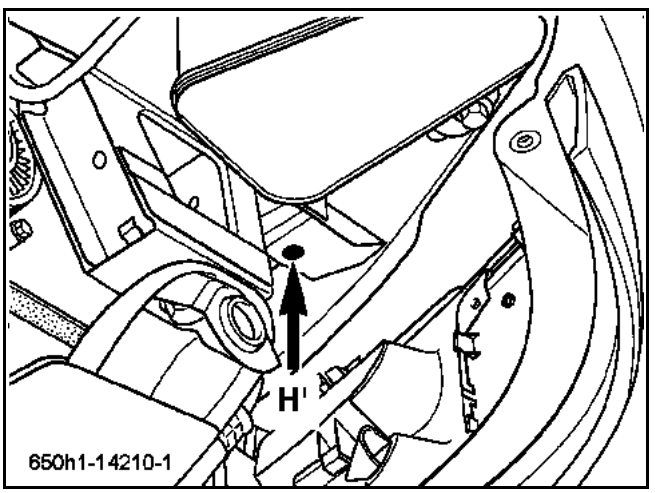



B′
J2′
H′
A′
H
B
J2
A
14146-1R

КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ

Точка H:

Передний конец переднего лонжерона.

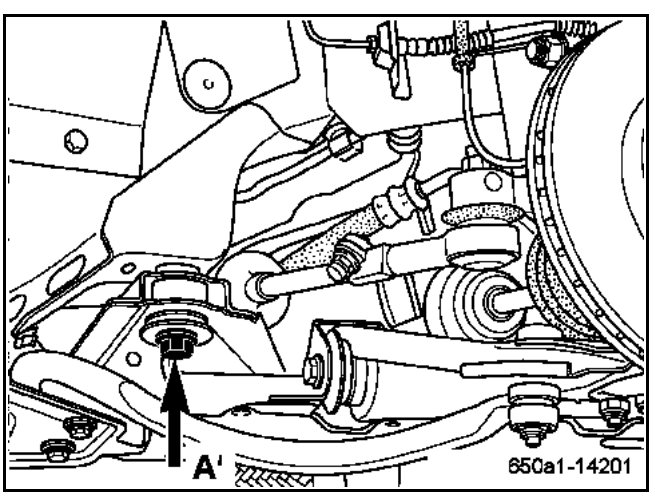


Точка A:

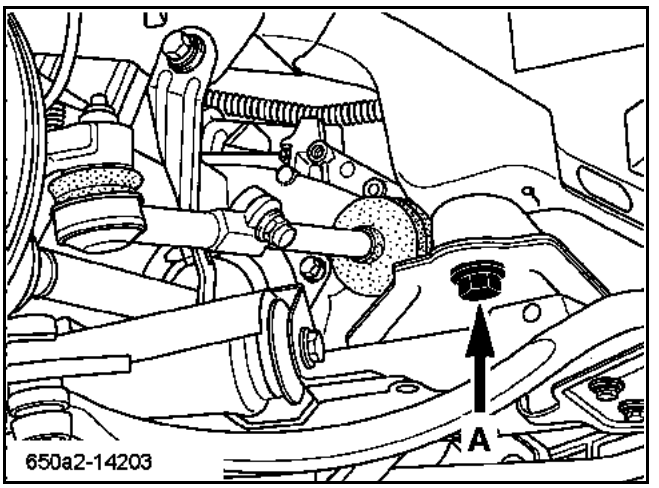
Заднее крепление переднего подрамника.

Отправная опорная точка при ремонте при ударе сзади.

С правой стороны



С левой стороны

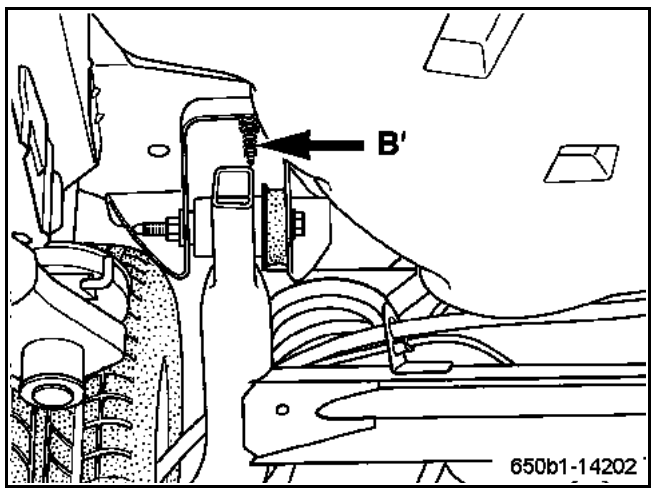


Точка B:

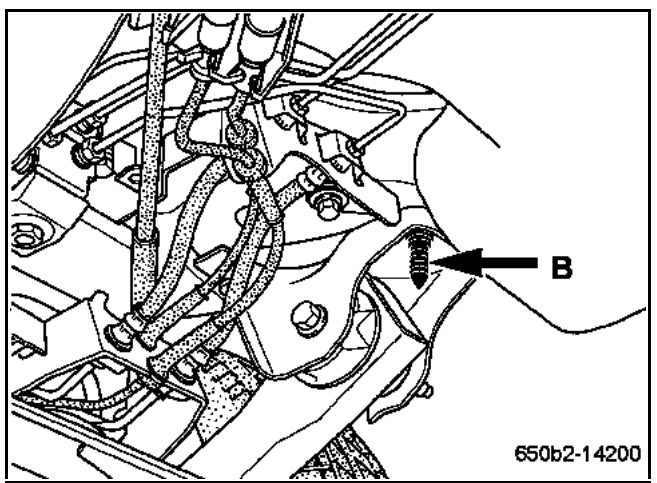
Передняя контрольная точка заднего моста

Отправная опорная точка при ремонте при фронтальном ударе.

С правой стороны



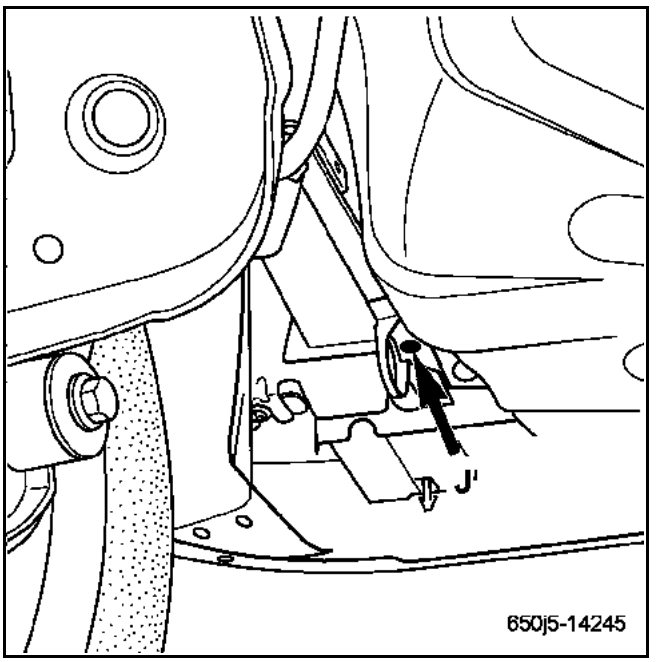
С левой стороны



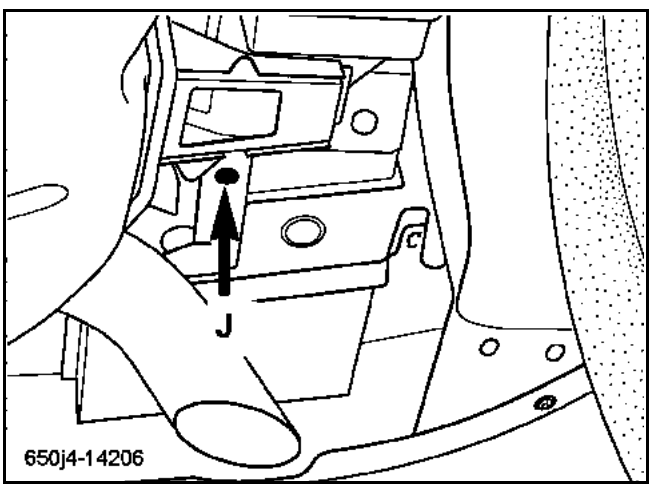
Точка J: (Только для европейских моделей).

Задний конец заднего лонжерона.

С правой стороны



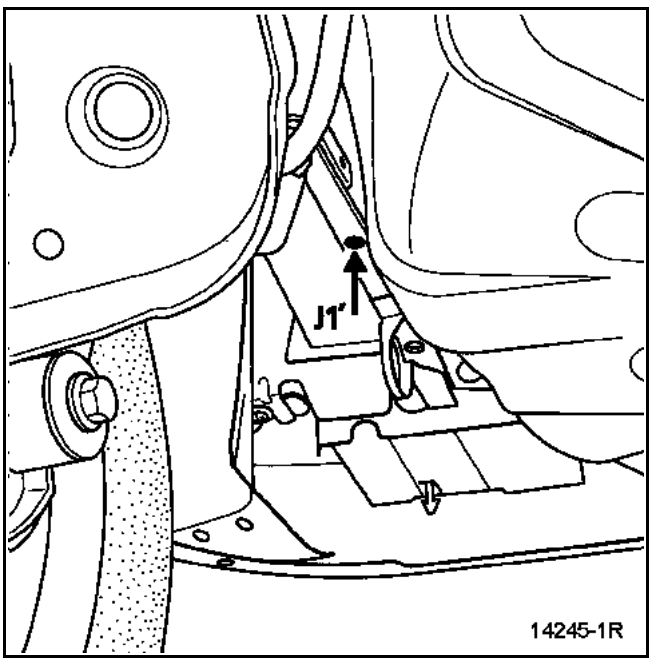
С левой стороны



Точка J1': (только для экспортной модификации).

Задний конец заднего лонжерона.

С правой стороны



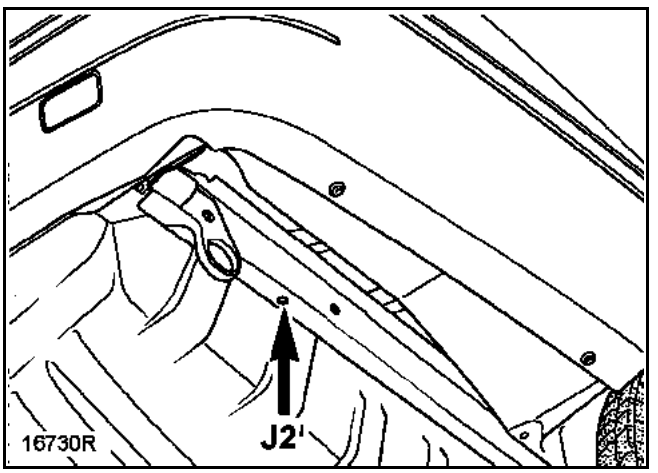
Левая сторона симметрична, но будет необходимо снять кронштейн крепления выпускного трубопровода.

КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ

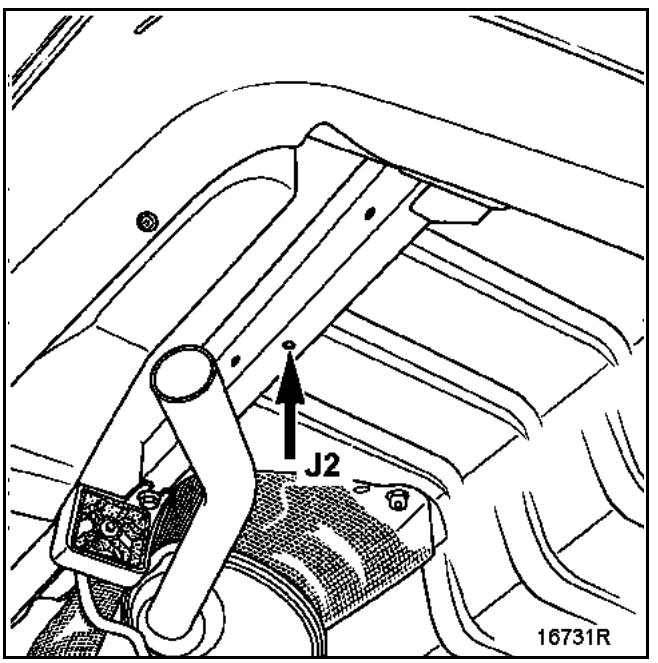
Точка J2

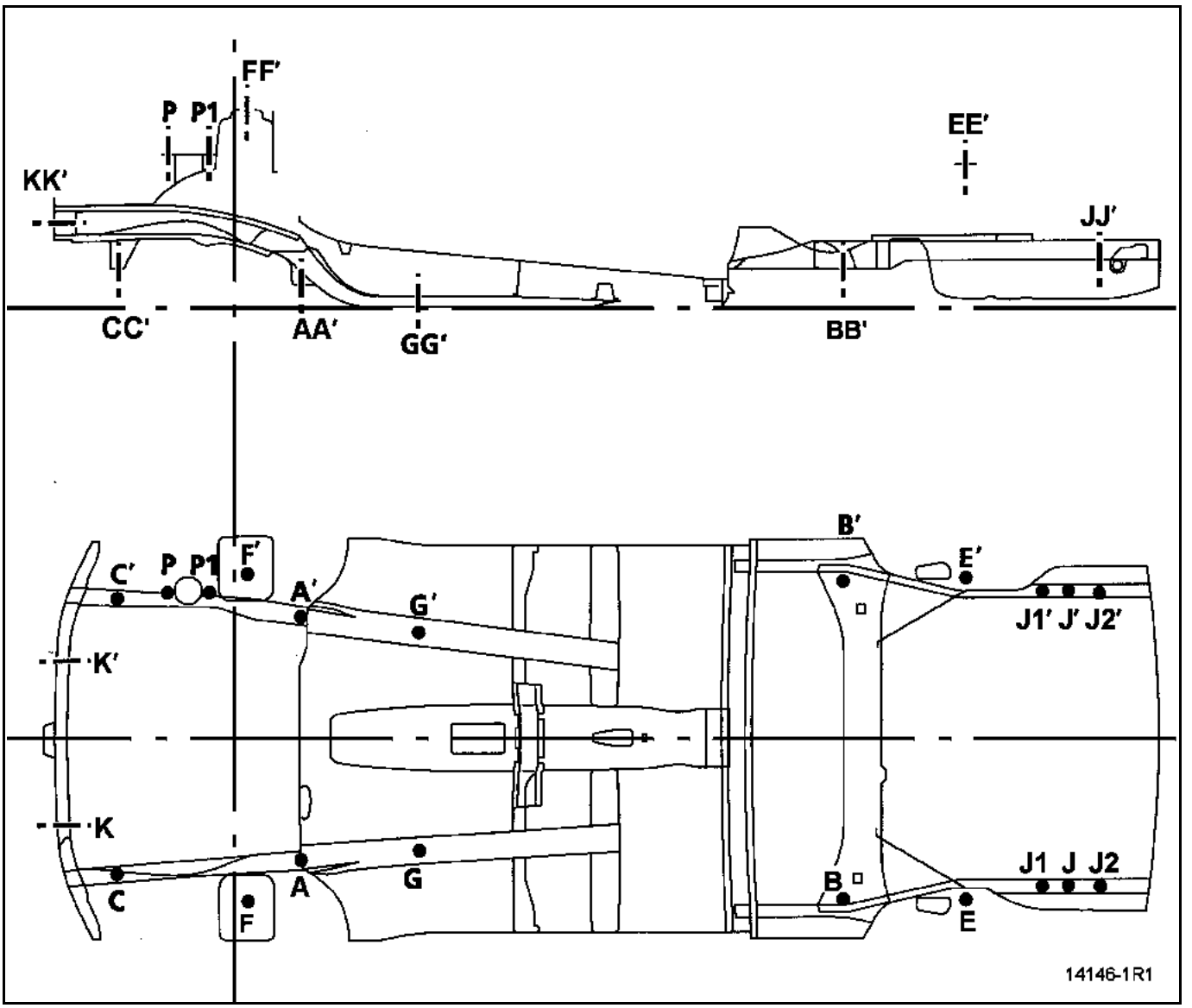
Задний конец заднего лонжерона.

С правой стороны



С левой стороны




FF'
P P1
KK'
EE'
JJ'
CC'
AA'
GG'
BB'
B'
C' P P1 F'
A'
G'
E'
J1' J' J2'
K'
K
C
F
A
G
B
E
J1 J J2
14146-1R1

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР	НАКЛОН %
A	Заднее крепление подрамника	205	- 402,5	71	18,5	0
B	Переднее крепление задней подвески	2 012	- 530	129	16,2	0
C	Переднее левое крепление подрамника	- 418	- 447	130	10 × 10 (квадрат)	0
C'	Переднее правое крепление подрамника	- 418	465	130	10 × 10 (квадрат)	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2 448,5	- 534,5	477,5	18,2	0
F	Верхнее крепление амортизаторной стойки	18,5	- 545,50	657	48	X: 3°02 Y: 1°
G	Задняя часть левого переднего лонжерона	600	- 375	- 3,7	20 × 20 (квадрат)	0
G'	Задняя часть правого переднего лонжерона	600	351,6	- 5	20 × 20 (квадрат)	0
J	Задняя точка левого заднего лонжерона	2 790	481	162,5	10,2	0
J'	Задняя контрольная точка заднего правого лонжерона	2 791	- 496,5	182	10,7	0
K	Передняя поперечина	- 575	315	280	14,25	X: 4°30 Z: 5°
	Крайняя задняя поперечина (задняя панель кузова), левая сторона	2 879	- 420	200	12 × 16	X: 10°
P	Переднее крепление двигателя	-247	483,5	514	M10	0
P1	Заднее крепление двигателя	-113	483,5	514	M10	0

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛЕЙ, ПРОИЗВЕДЕННЫХ В БРАЗИЛИИ

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР	НАКЛОН %
J1	Задняя контрольная точка заднего правого лонжерона	2 690	481	162,5	10,2	0
J1	Задняя точка левого заднего лонжерона	2 690	- 481	162,5	10,2	0

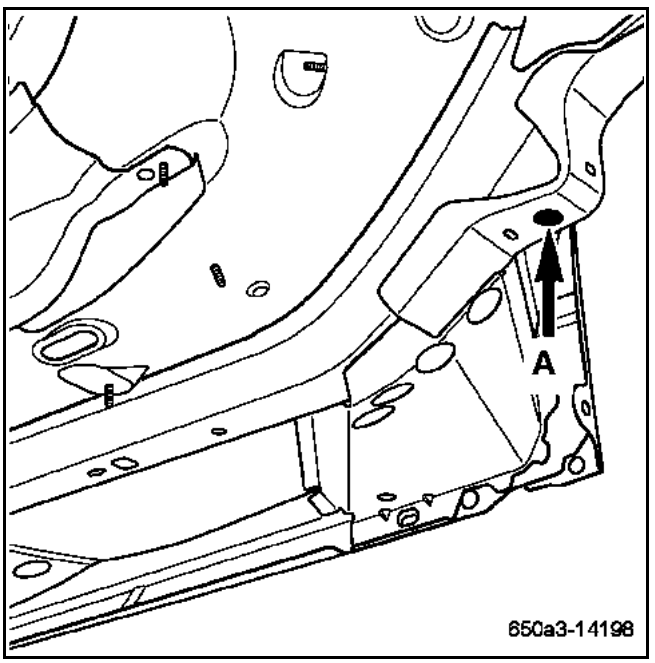
	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР	НАКЛОН %
A	Заднее крепление переднего подрамника	205	402,5	71	18,5	0
B	Переднее крепление задней подвески	2 012	530	129	16,2	0
C	Переднее левое крепление подрамника	- 418	447	130	10 × 10 (квадрат)	0
C'	Переднее правое крепление подрамника	- 418	465	130	10 × 10 (квадрат)	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2 448,5	- 534,5	477,5	18,2	0
F	Верхнее крепление амортизаторной стойки	18,5	545,50	657	48	X: 3°02 Y: 1°
G	Задняя часть левого переднего лонжерона	600	375	- 3,7	20 × 20 (квадрат)	0
G'	Задняя часть правого переднего лонжерона	600	351,6	- 5	20 × 20 (квадрат)	0
J 2'	Задняя контрольная точка заднего правого лонжерона	3040	481	162,5	10,2	0
K	Передняя поперечина	- 575	315	280	14,25	X: 4°30 Z: 5°
P	Переднее крепление двигателя	- 247	483,5	514	M10	0
P1	Заднее крепление двигателя	- 113	483,5	514	M10	0

I - ОСНОВНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ПОЛОЖЕНИЯ КУЗОВА ПО ВЫСОТЕ

A - ЗАДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДРАМНИКА

Это передняя основная контрольная точка.

1 - Передние механические узлы сняты

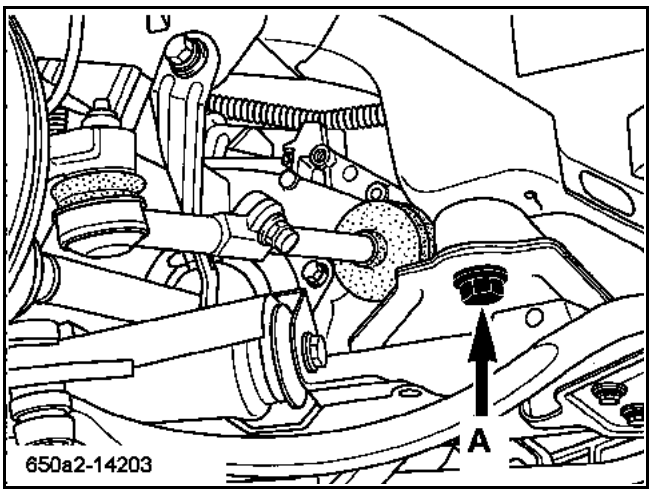


Кондуктор установлен под задней частью переднего лонжерона и находится по центру отверстия крепления подрамника.

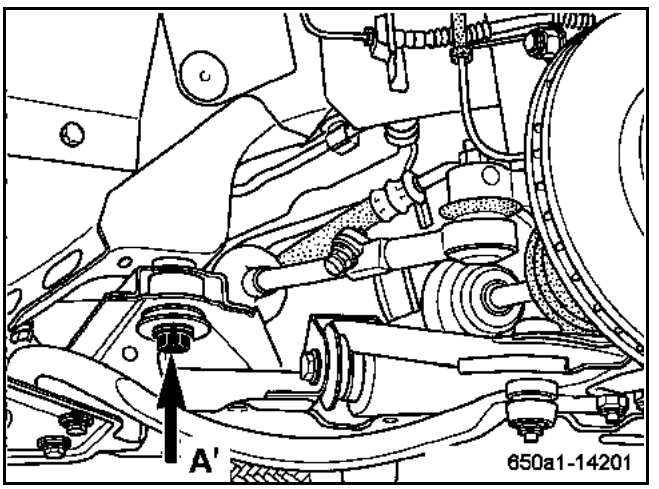
УКАЗАНИЕ:
– с левой стороны - круглое отверстие,
– с правой стороны - овальное.

2 - Передние механические узлы установлены

С левой стороны



С правой стороны



Кондуктор надевается на болт крепления подрамника и упирается в шайбу болта крепления

ПРИМЕЧАНИЕ: крепления с левой и правой сторон несимметричны: с правой стороны крепления имеет упругую опору.

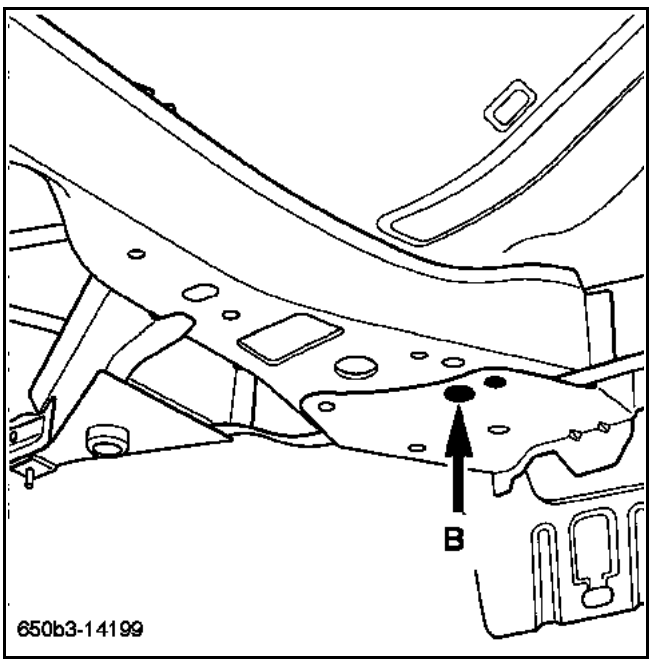
В случае восстановления целостности конструкции задней части кузова данных двух точек достаточно для выверки положения и поддержки передней части кузова

I - ОСНОВНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ПОЛОЖЕНИЯ КУЗОВА ПО ВЫСОТЕ (продолжение)

B - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕГО МОСТА

Это задняя основная контрольная точка.

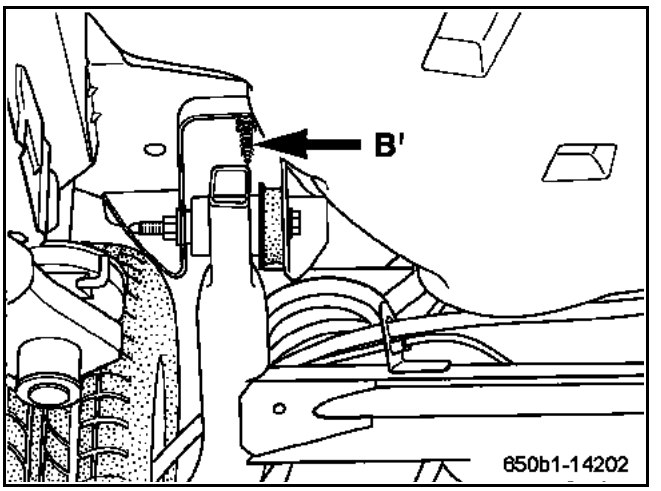
1 - Задние механические узлы сняты



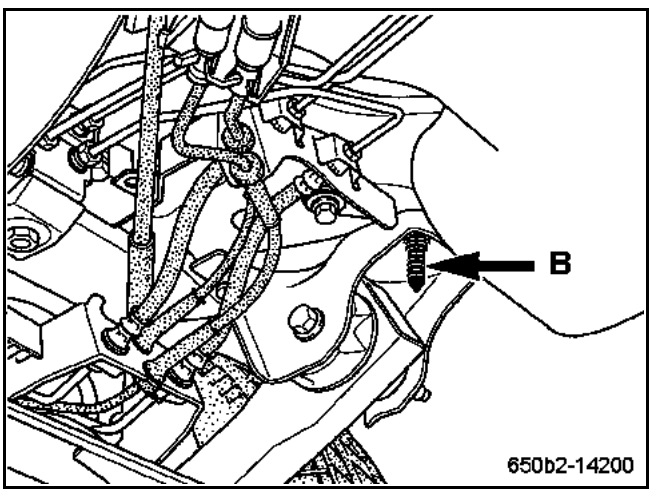
Кондуктор установлен под боковой поперечины переднего крепления заднего моста и находится по центру направляющего отверстия для установки корпуса.

2 - Задние механические узлы установлены

С правой стороны



С левой стороны



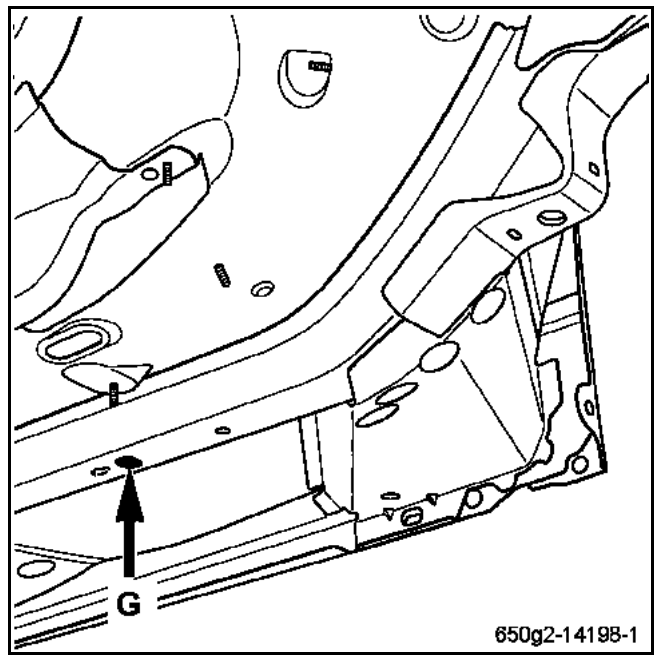
Кондуктор устанавливается под опорой крепления заднего моста и закрывает гайку крепления заднего моста.

В случае восстановления целостности конструкции передней части кузова данных двух точек достаточно для выверки положения и поддержки задней части кузова

II - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ПОЛОЖЕНИЯ КУЗОВА ПО ВЫСОТЕ

Это временные контрольные точки, используемые вместо основных, если последние были деформированы вследствие удара.

G - ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ ПЕРЕДНЕГО ЛОНЖЕРОНА



Эта точка может также использоваться в качестве контрольной при замене задней части переднего лонжерона.

Со стороны удара данная точка обеспечивает поддержку кузова в дополнение к главной контрольной точке, расположенной с противоположной стороны

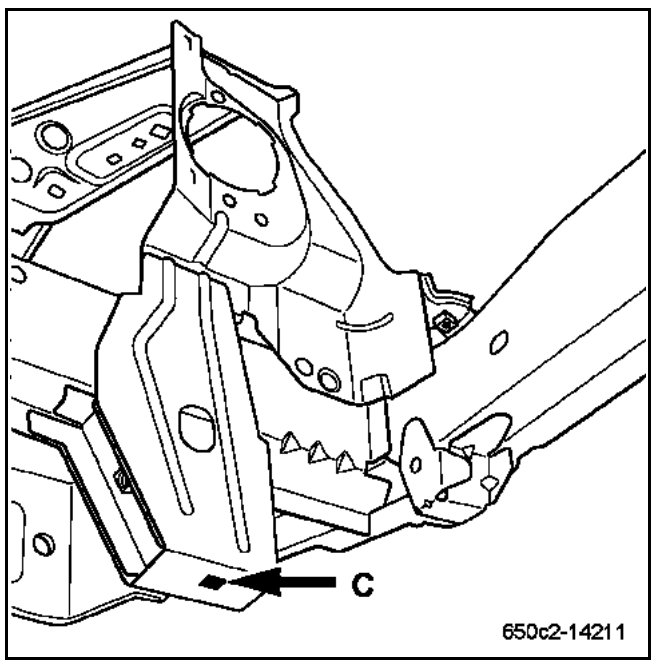
ПРИМЕЧАНИЕ: эти точки должны использоваться только в вышеприведенных случаях, не следует их использовать, если основные контрольные точки (A и B) находятся в правильном положении.

Дополнительными контрольными точками могут также служить контрольные точки на концах переднего лонжерона в случае заднего удара и наоборот.

III - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

C - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДРАМНИКА

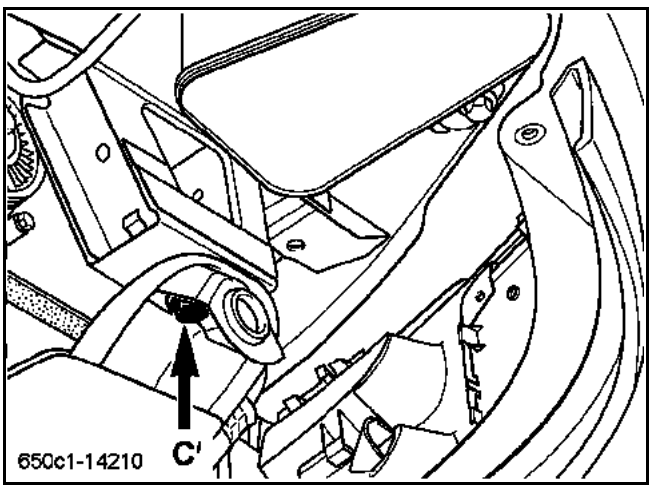
1 - Передние механические узлы сняты



Кондуктор устанавливается с упором под передний кронштейн крепления переднего подрамника и центрируется в отверстии вместе с болтом крепления

Необходимо использовать при замене:
– крайнюю переднюю поперечину,
– часть лонжерона,
– колесной арки в сборе.

2 - Передние механические узлы установлены

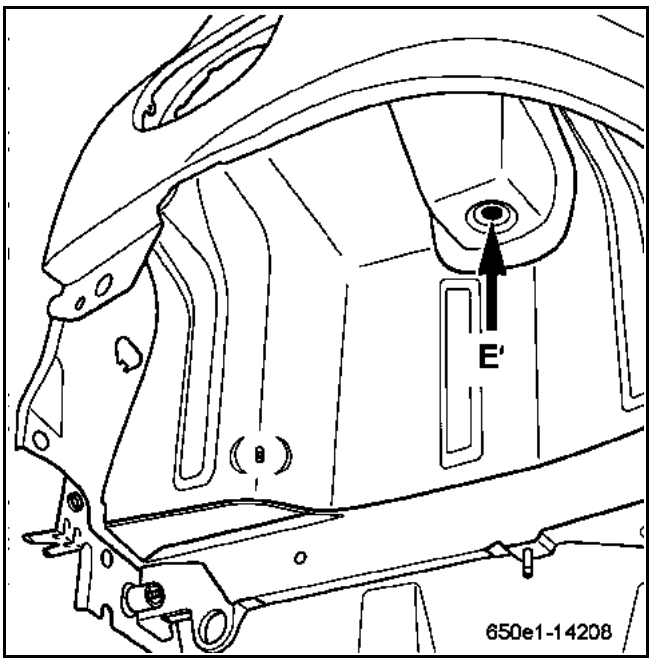


Кондуктор устанавливается на шайбу и болт крепления подрамника

Кондуктор используется:
– при незначительном повреждении от удара спереди
– при диагностике состояния кузова для проверки его передней части мерными линейками,

III - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ (продолжение)

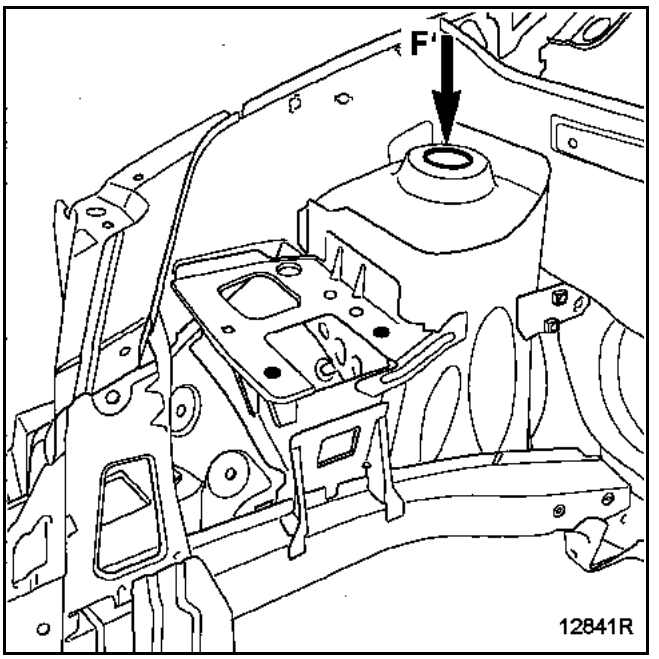
E - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА



Калибр ставится на место чашки верхнего крепления задней амортизаторной стойки и служит для точной установки узла фиксации этой последней при замене колесной арки.

Он также должен устанавливаться при рихтовочных работах.

F - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ АМОРТИЗАТОРНОЙ СТОЙКИ



Кондуктор устанавливается под чашкой верхнего крепления передней амортизаторной стойки и центрируется в отверстии крепления амортизаторной стойки.

Необходимо использовать при замене:
– колесной арки,
– передней колесной арки в сборе.

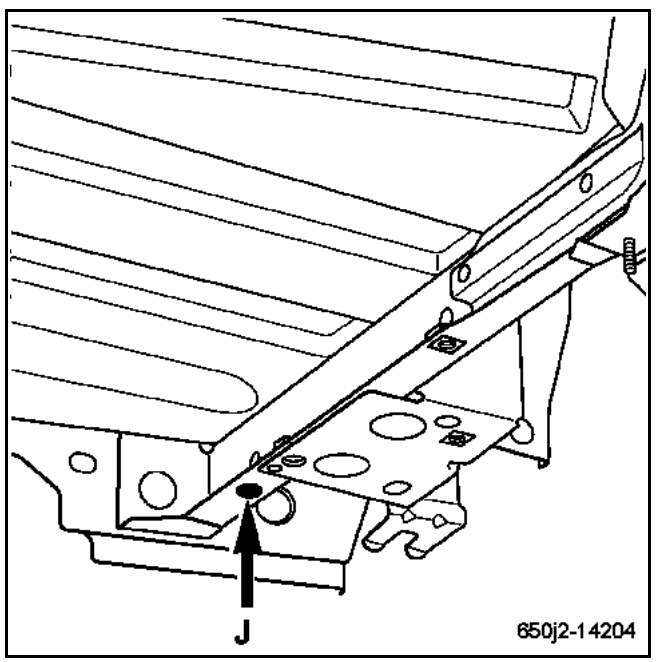
Он также должен устанавливаться при рихтовочных работах.

III - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ (продолжение)

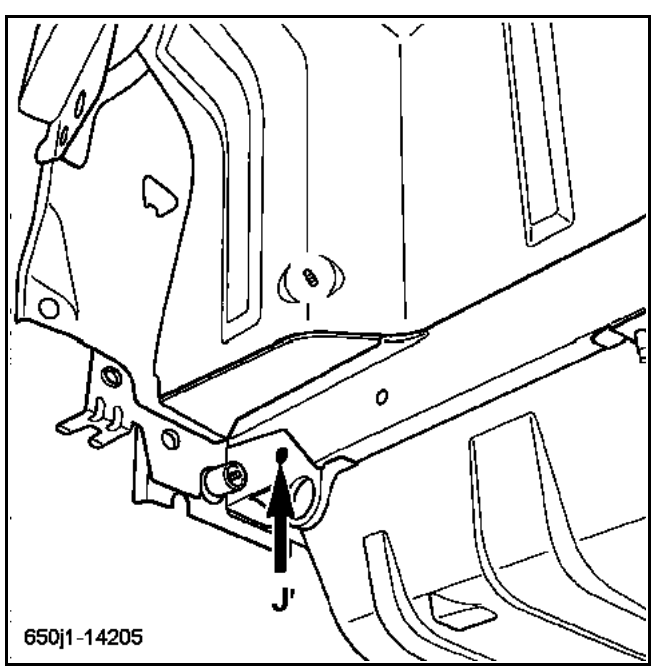
J - ЗАДНИЙ КОНЕЦ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА

1 - Без механических узлов

С левой стороны

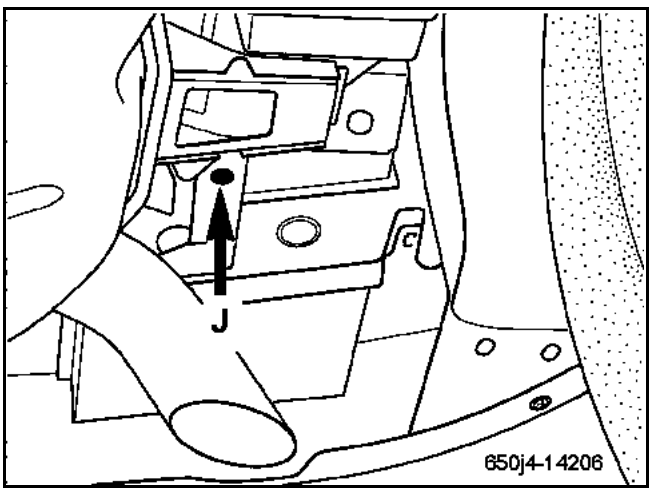


С правой стороны

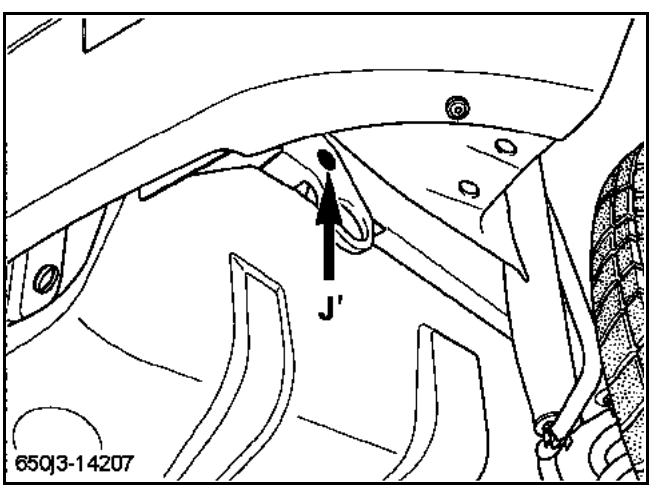


2 - С механическими узлами

С левой стороны



С правой стороны



Точки могут быть использованы при ремонтных работах после незначительных ударов сзади без снятия задней подвески.

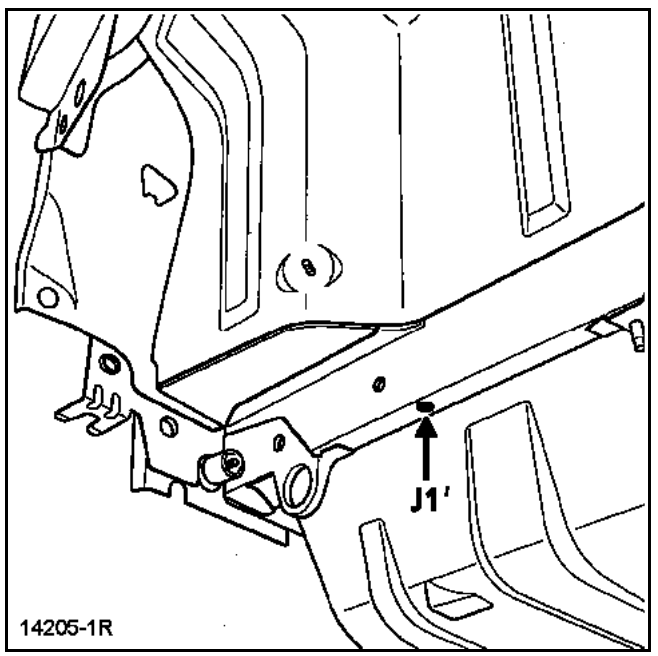
ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛЕЙ, ПРОИЗВЕДЕННЫХ В БРАЗИЛИИ

КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ
УСТАНОВКА ТОЛЬКО НА СТЕНДЕ ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА

J1 - ЗАДНИЙ КОНЕЦ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА

1 - Без механических узлов

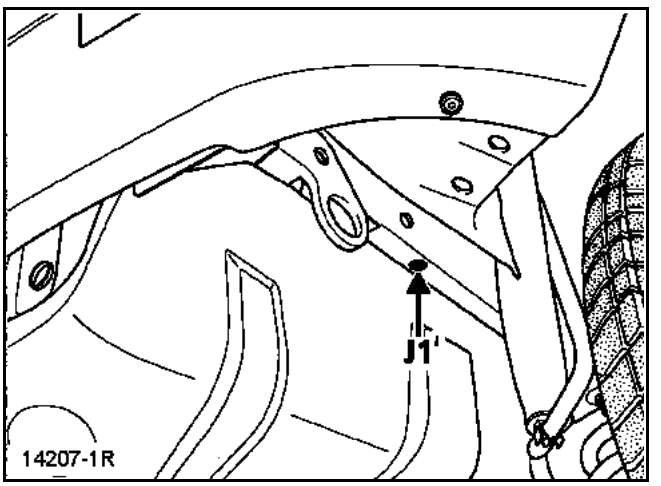
С правой стороны



ПРИМЕЧАНИЕ: левая сторона симметрична правой.

2 - С механическими узлами

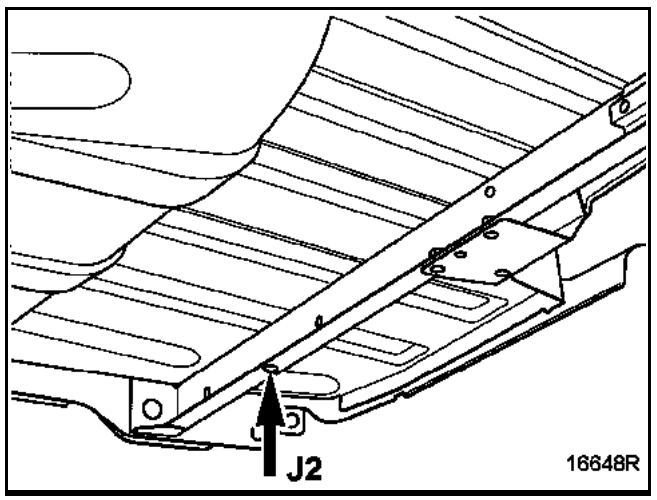
С правой стороны

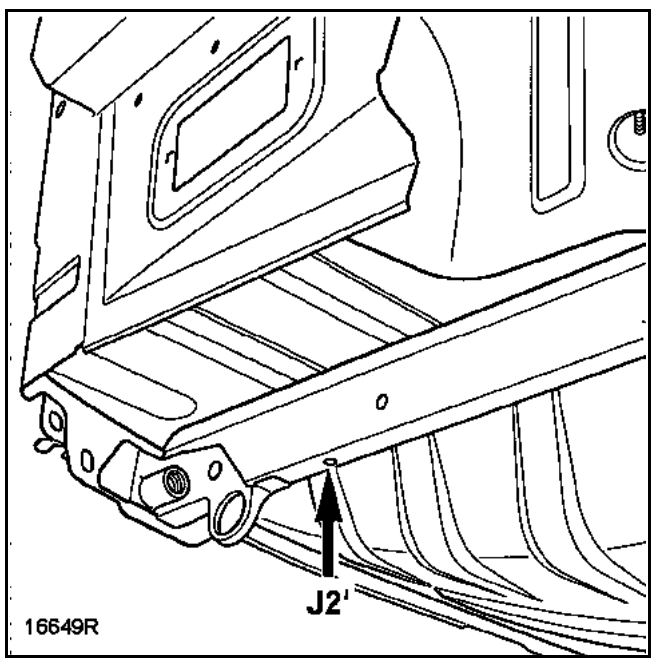


Точки могут быть использованы при ремонтных работах после незначительных ударов сзади без снятия агрегатов задней подвески.

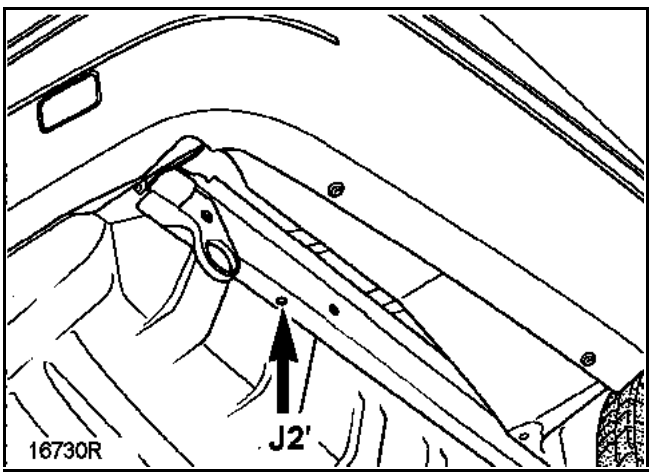
J2 - ЗАДНИЙ КОНЕЦ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА

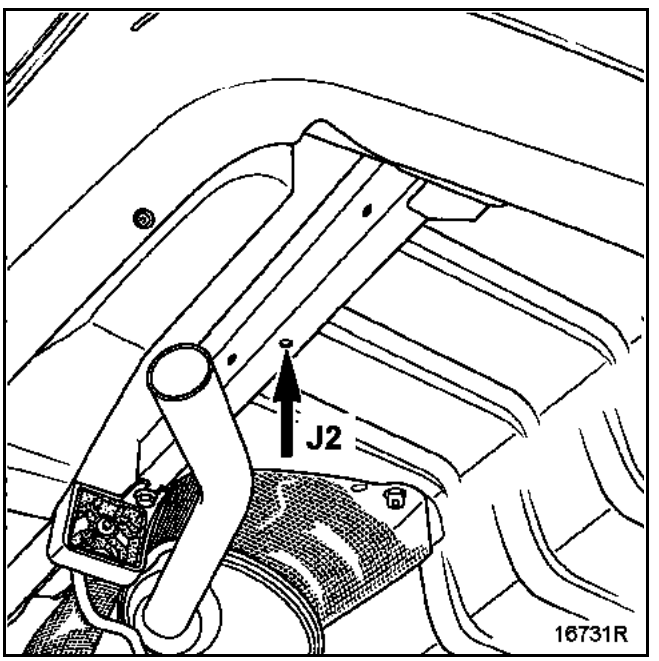
1 - Без механических узлов





2 - С механическими узлами

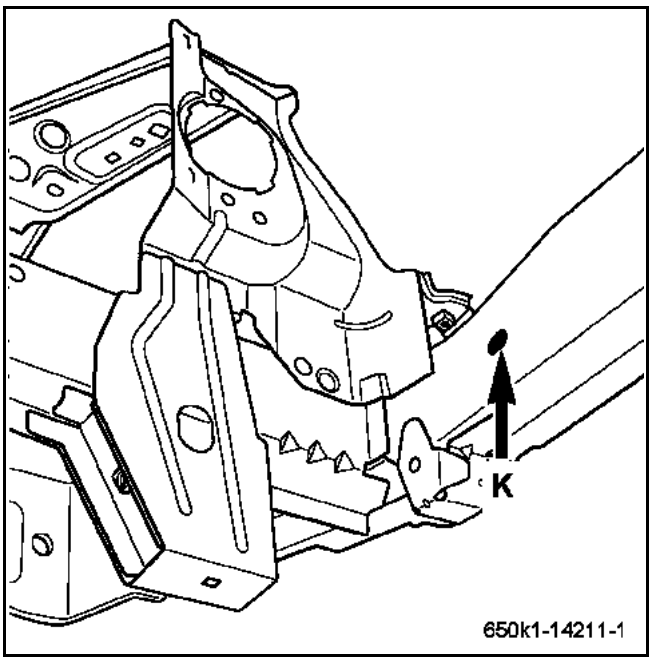




Точки могут быть использованы при ремонтных работах после незначительных ударов сзади без снятия агрегатов задней подвески.

III - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ (продолжение)

K - КРАЙНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ПОПЕРЕЧИНА



Кондуктор используется при установке передней поперечины и устанавливается вертикально с упором в крайнюю переднюю поперечину, затем центрируется центровочным болтом в месте (К).

1 - Передние механические узлы сняты

Он используется для замены крайней передней поперечины в сборе с механическими узлами или без них.

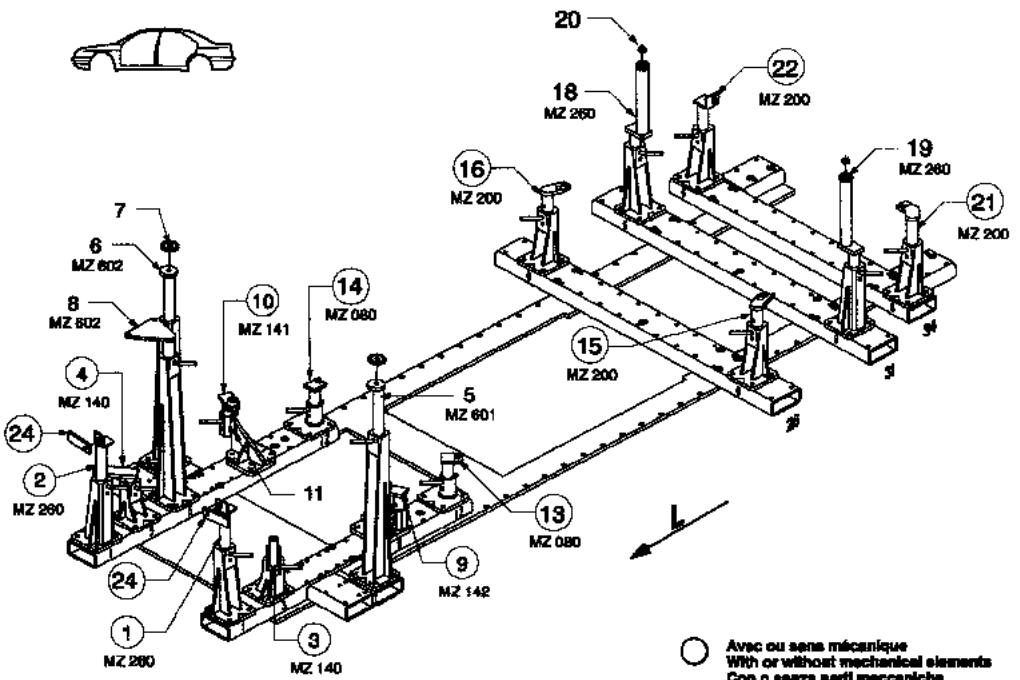
ПРИМЕЧАНИЕ: замена крайней передней поперечины осуществляется без снятия силового агрегата, но при снятом радиаторе.

2 - Передние механические узлы установлены

Кондуктор используется при диагностике состояния передней поперечины.

Для этого необходимо снять пластмассовый защитный кожух, установленный между бампером и подрамником двигателя.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА CELETTE



REP.	REFERENCE	POS	NB	MZ
13	774.7013	1,5	1	080
14	774.7014	1,5	1	080
15	774.7015	1,8	1	140/200
16	774.7016	1,8	1	140/200
17	774.7017	0,5	2	
18	774.7018	2,5	1	260
19	774.7019	2,5	1	260
20	774.7020	0,02	2	
21	774.7021	2,4	1	200
22	774.7022	2,1	1	200
24	760.7024	0,4	2	
25	760.7025	1,0	1	
	M 10.125x16		2	
	M 10x30		2	
	M 12x30		2	
	CHc 12x30		2	
	LU 10		2	
	M 10.125		2	
	M 10		2	

complément au complementary set to complemento al zusatz zu **760.300**

760.309

20 Kg	18.12.97	427-D-25D

○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

RENAULT

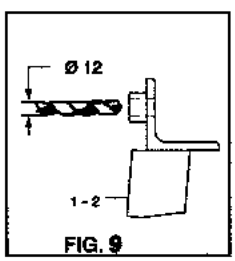
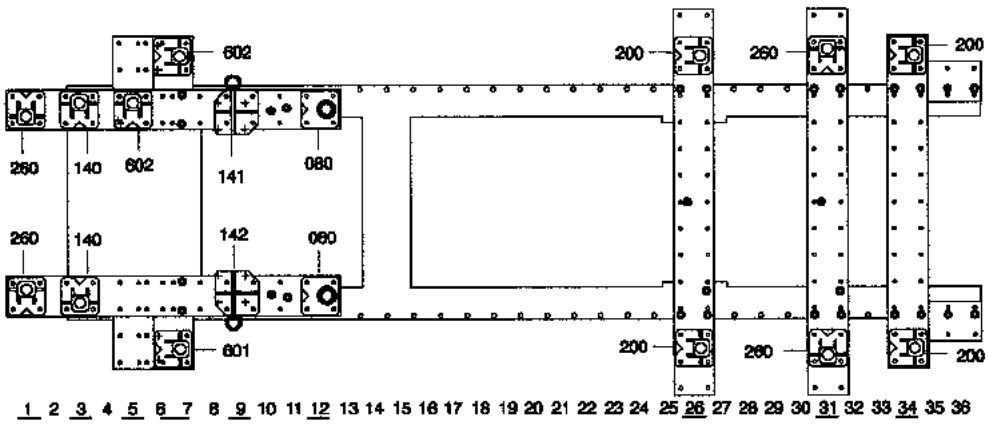


FIG. 9



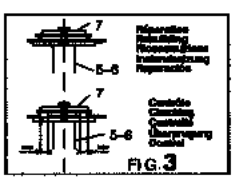


FIG. 3

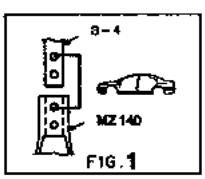


FIG. 1

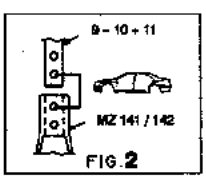


FIG. 2

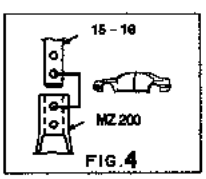


FIG. 4

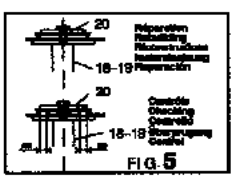
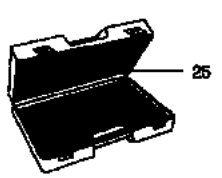
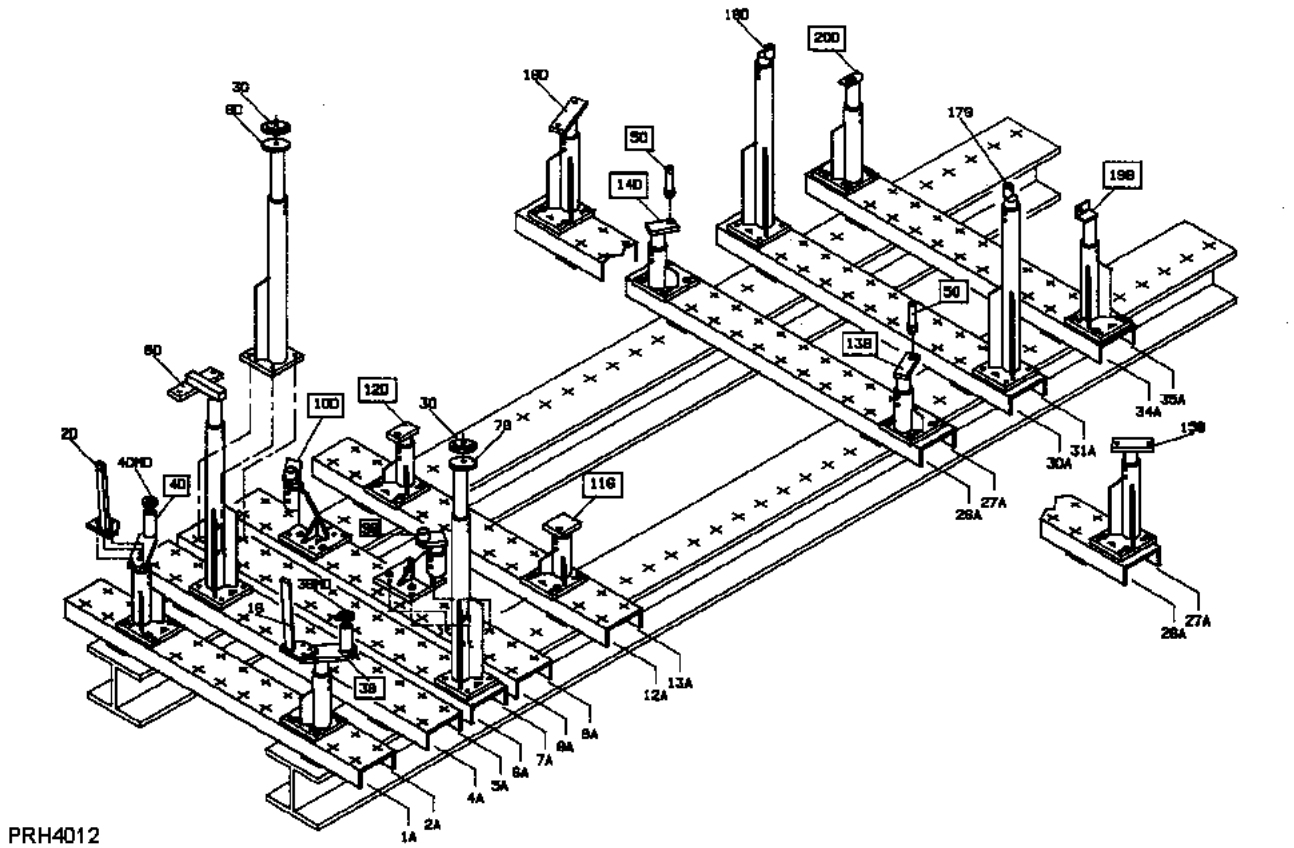


FIG. 5

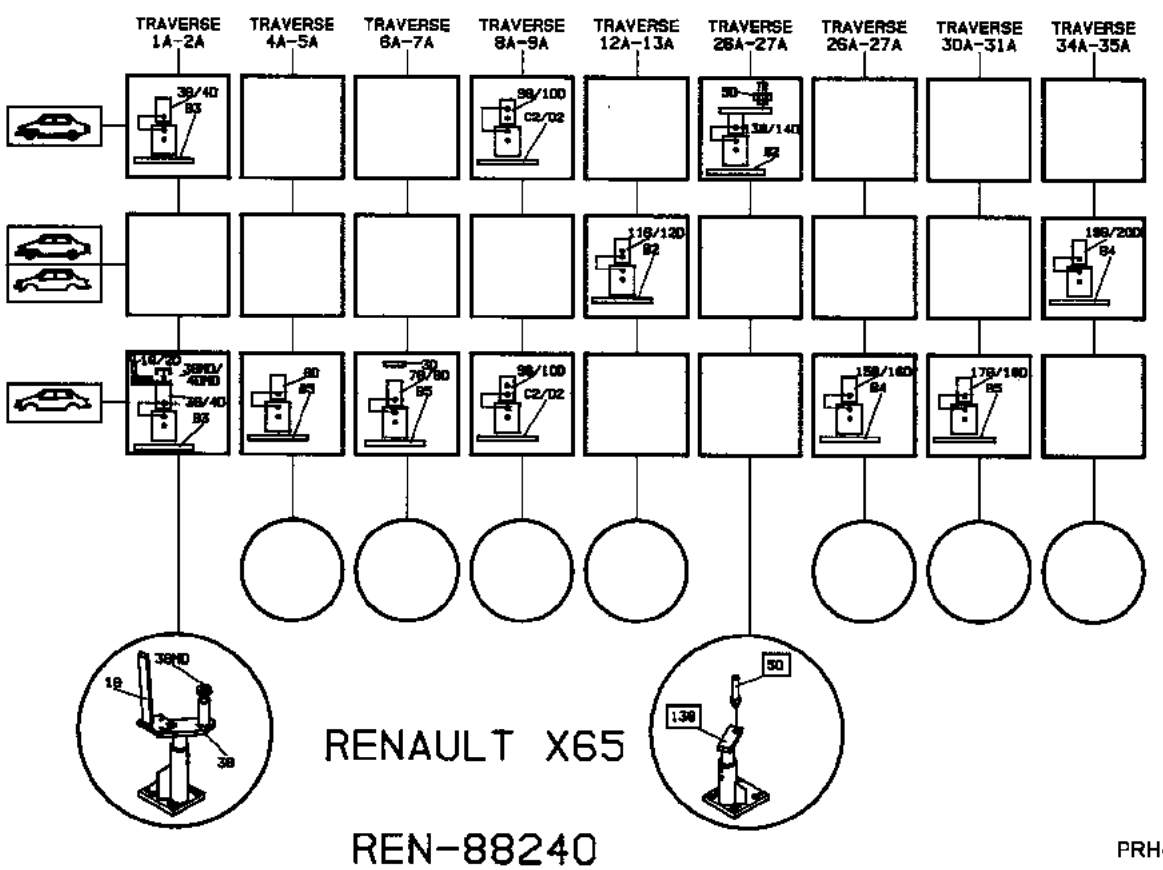


PRH4014

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА BLACKHAWK



С механическими узлами



IV - КАТАЛОЖНЫЕ НОМЕРА СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА BLACKHAWK

Специальные кондукторы для **системы MS**

Заказывать в: BLACKHAWK S.A.
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Номер по каталогу поставщика:

REN 88240 Полный набор

REN 88221 Дополнительное оборудование для автомобиля Kangoo (REN 88220)

REN 88241 Дополнительное оборудование для полного комплекта REN 88240 для ремонта автомобиля Kangoo

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА CELETTE

Специальные кондукторы для **системы MS**

Заказывать в: CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

Номер по каталогу поставщика:

774.300 Полный набор

760.309 Дополнительное оборудование для автомобиля Kangoo (760.300)

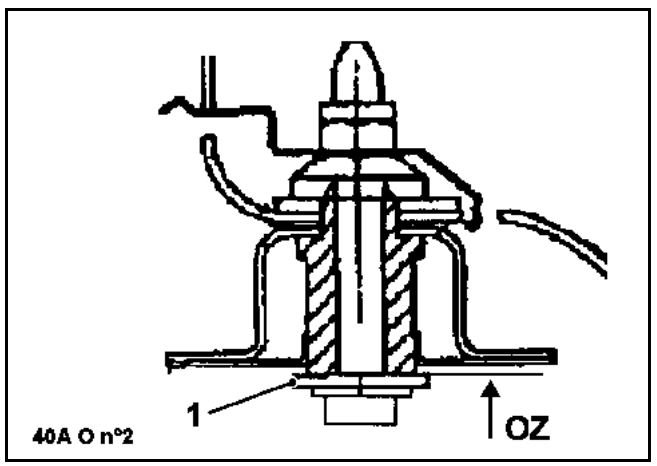
774.309 Дополнительное оборудование для полного набора 774.300 для ремонта автомобиля Kangoo

ОСОБЕННОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2

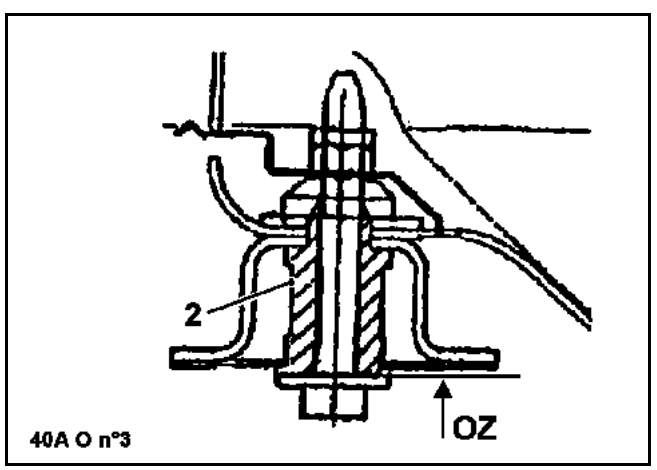
Подрамники автомобиля Clio II претерпели несколько видоизменений.
На автомобиле Clio II фазы 2 задняя правая точка крепления подрамника расположена симметрично левой стороне.

С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ

Автомобиль Clio II фаза



Автомобиль Clio II фаза 2



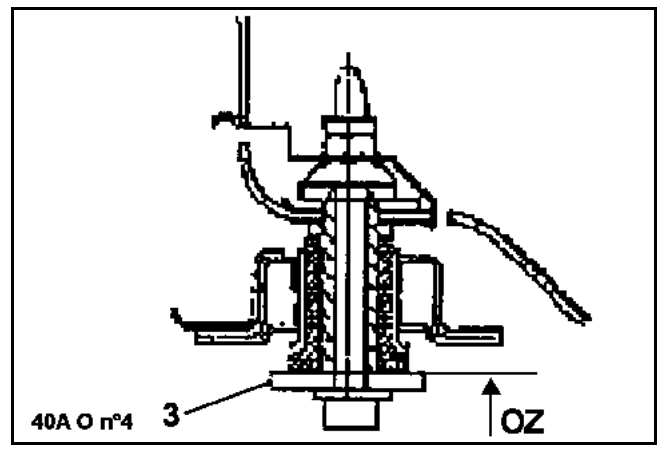
ПРИМЕЧАНИЕ:

На автомобиле Clio II фазы 2 шайба (1) отсутствует.

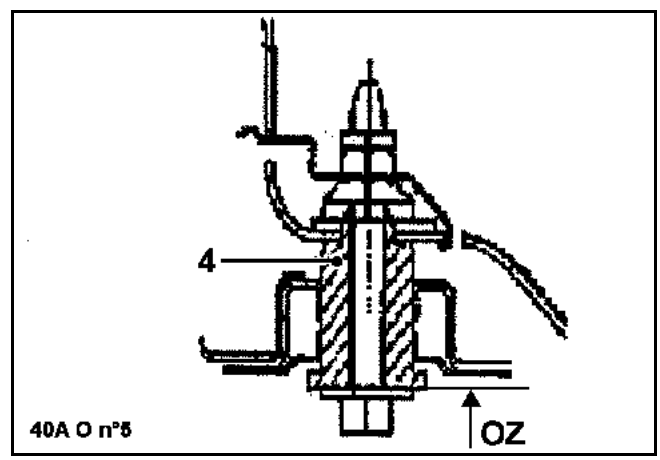
В результате высота (OZ) изменилась на величину толщины удаленной шайбы (то есть на -1,5 мм).
Распорная втулка (2) осталась идентичной прежней.

С ПРАВОЙ СТОРОНЫ:

Деталь автомобиля Clio II фаза 1

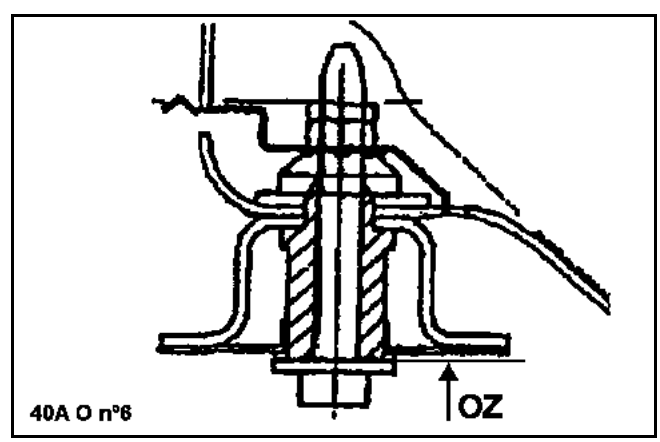


Модифицированная деталь автомобиля Clio II фаза 1



ПРИМЕЧАНИЕ:
Шайба (3) упразднена, а распорная втулка (4) имеет меньшую толщину.
В результате высота (OZ) изменилась на - 9,5 мм.

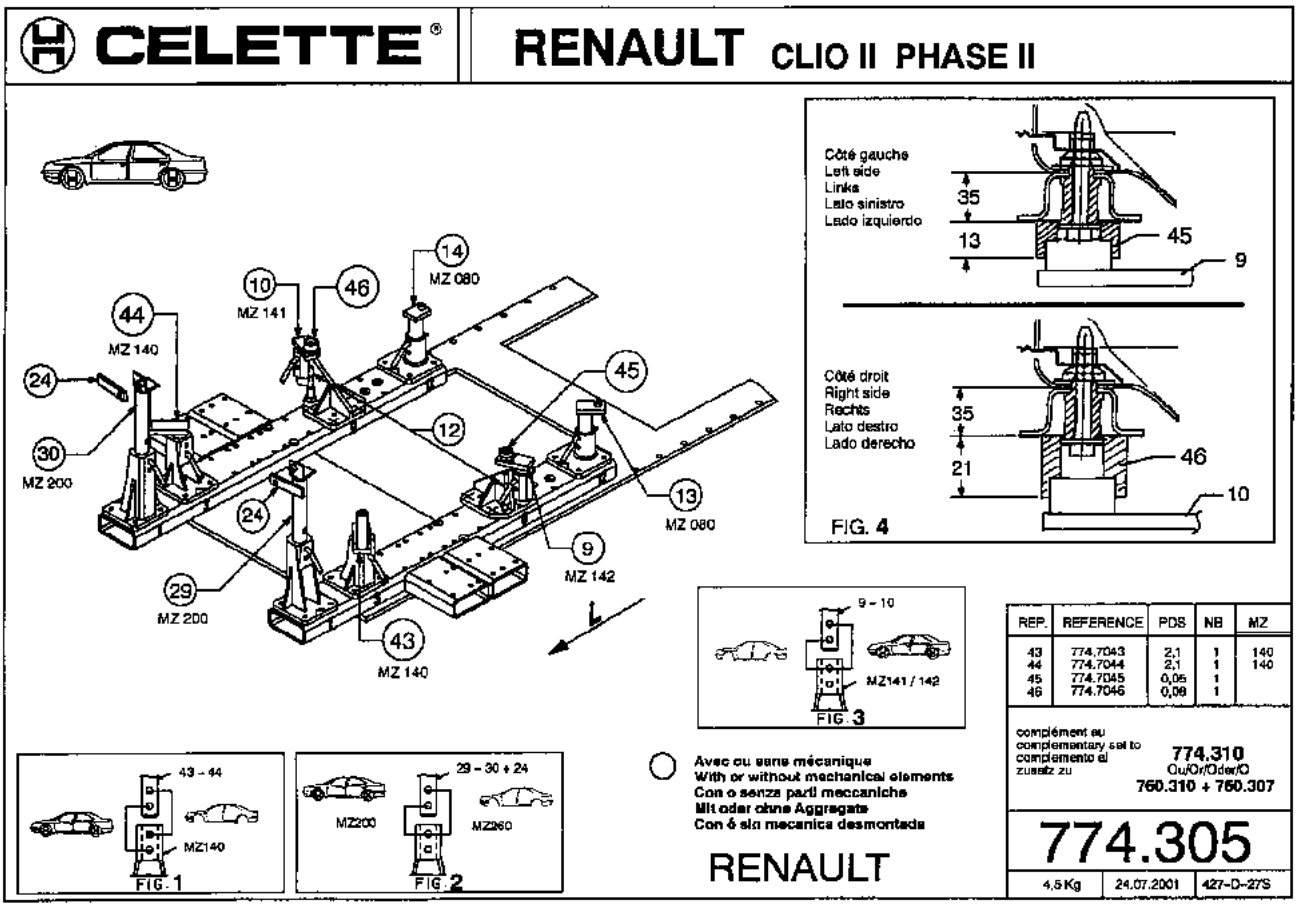
Автомобиль Clio II фаза 2



Правая сторона идентична левой стороне

ОСОБЕННОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2

Карта стенда "celette"



40A O n°1

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА CELETTE

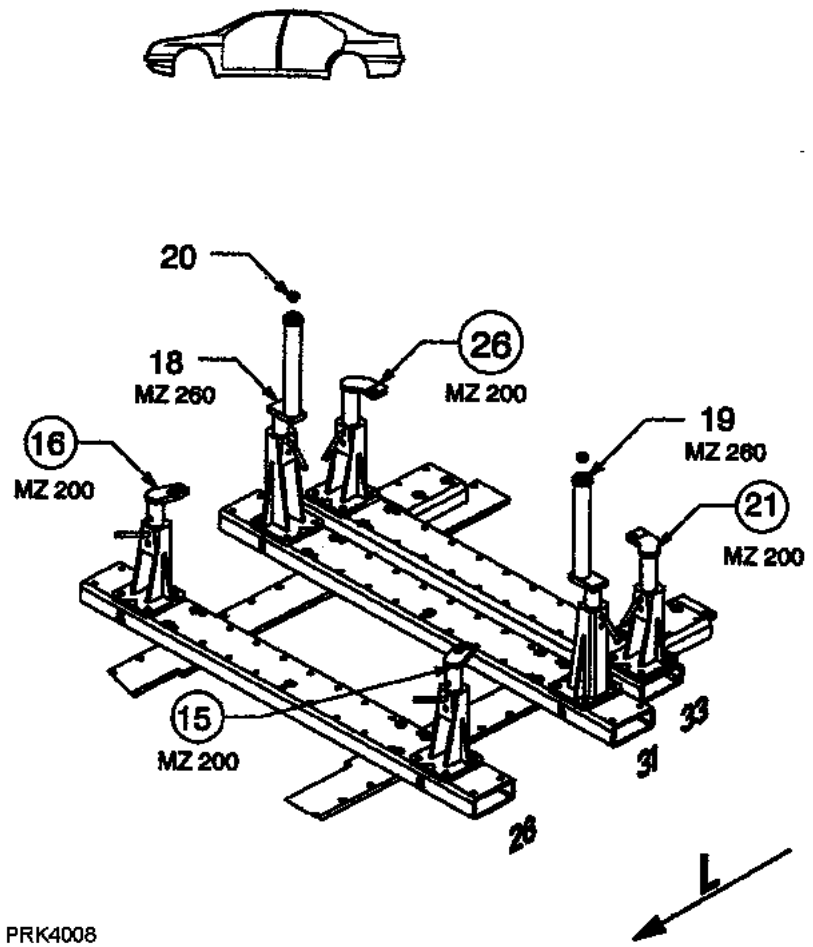
Специальные кондукторы для **системы MZ**

Заказывать в: CELETTE SA
B. P.9
38026 VIENNE

Номер по каталогу поставщика: **774.305**

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛЕЙ, ПРОИЗВЕДЕННЫХ В БРАЗИЛИИ

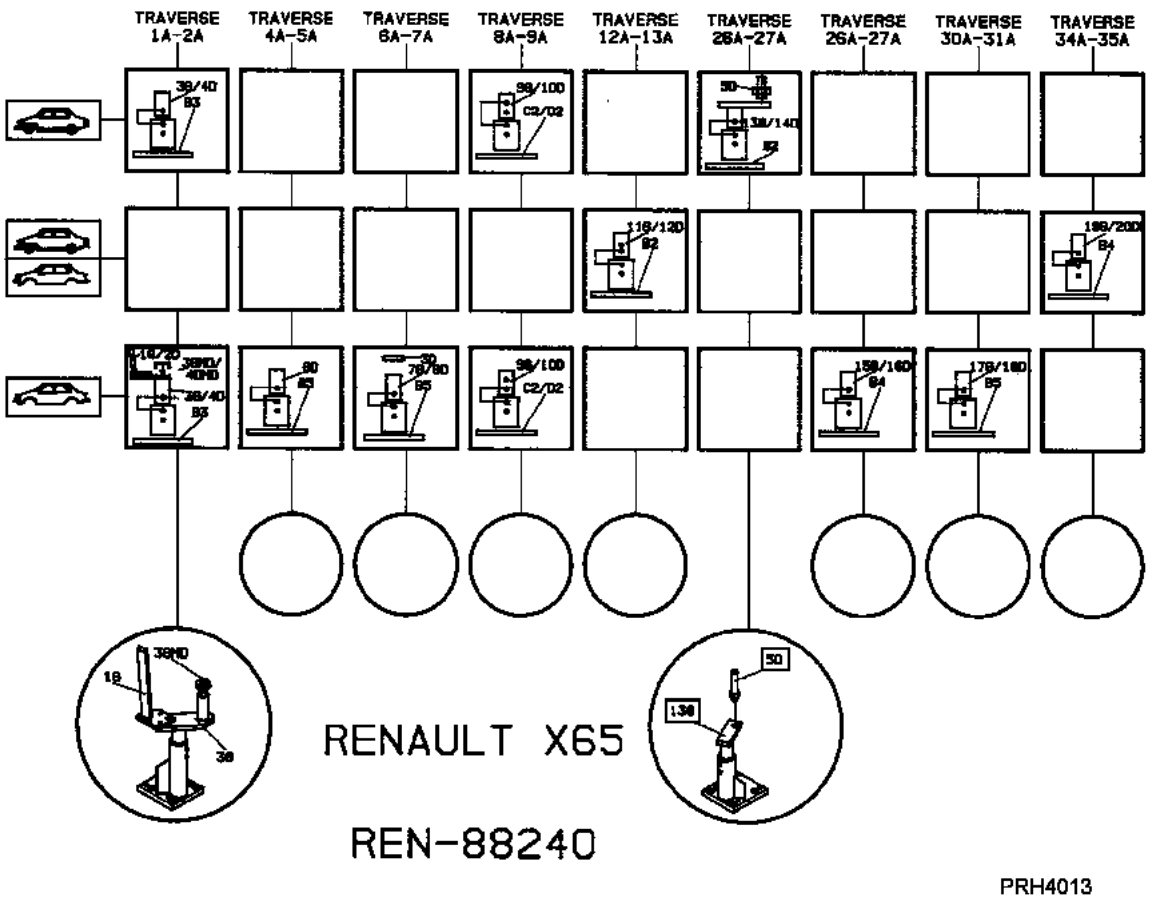
УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ СТЕНДА CELETTE



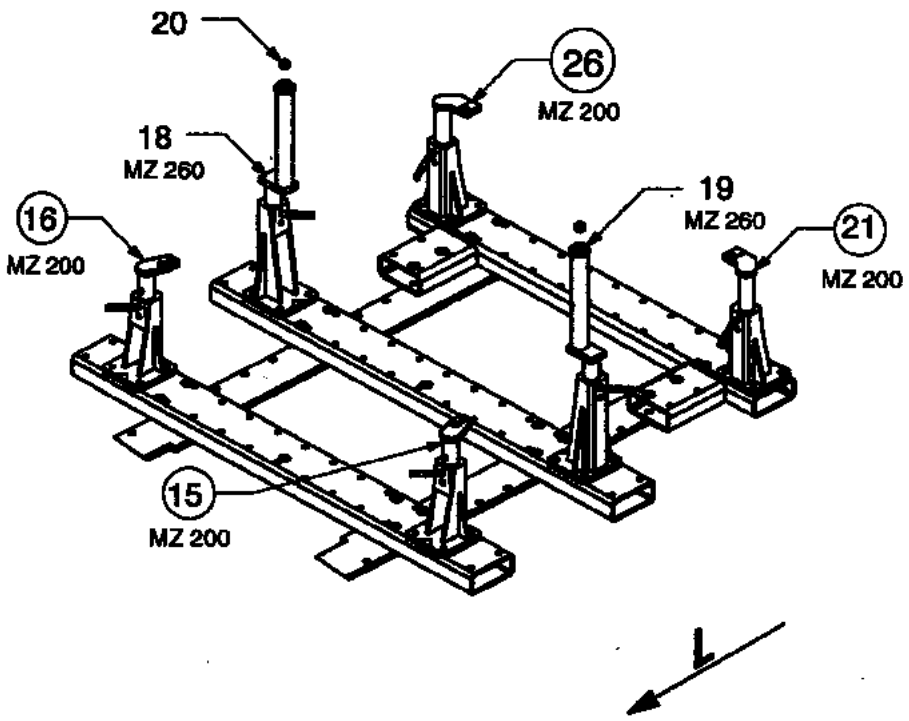
складской номер: **774.308**

УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ СТЕНДА BLACKHAWK

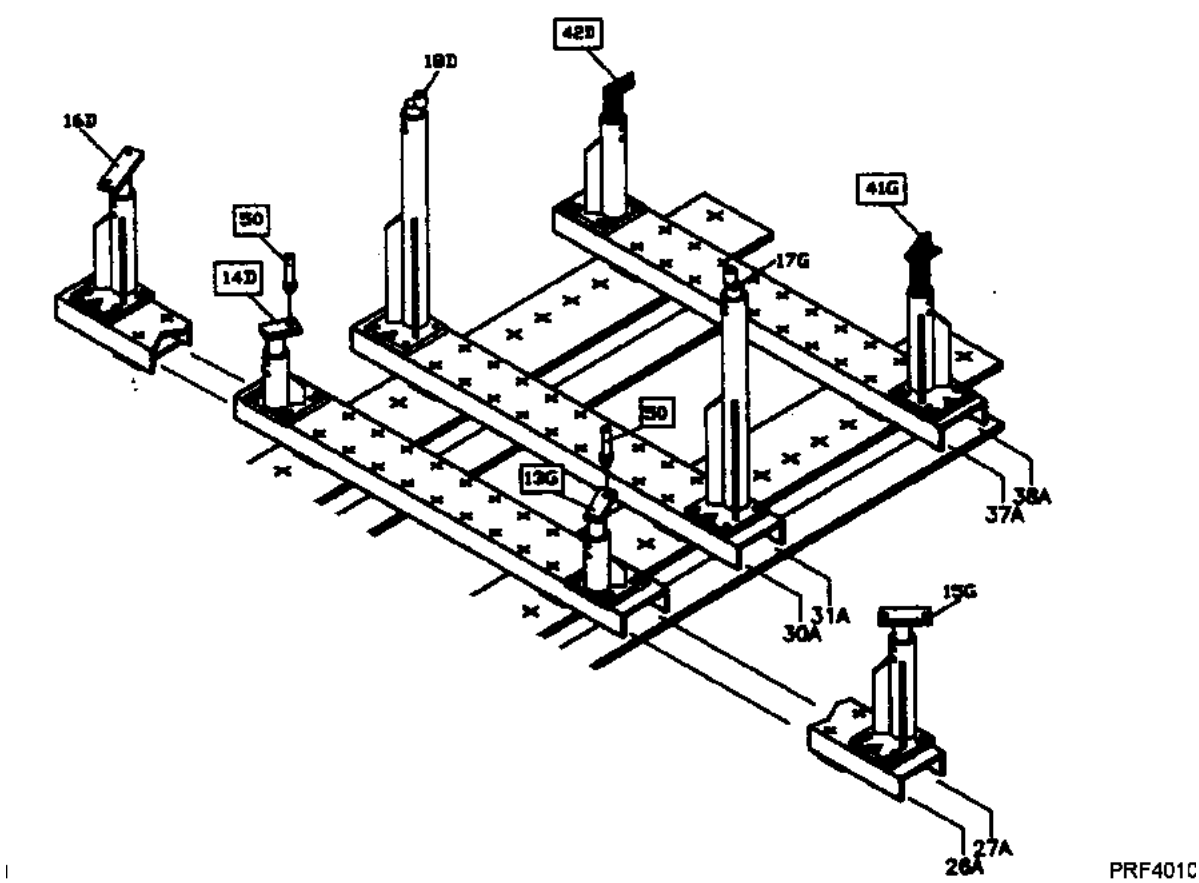
Они остаются неизменными (элементы крепления тягово-сцепного устройства).



УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ СТЕНДА CELETTE



УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ СТЕНДА BLACKHAWK



КАТАЛОЖНЫЕ НОМЕРА СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА CELETTE

Специальные кондукторы для **системы MZ**

Заказывать в: CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

Номер по каталогу поставщика: **715.308**

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КУЗОВА BLACKHAWK

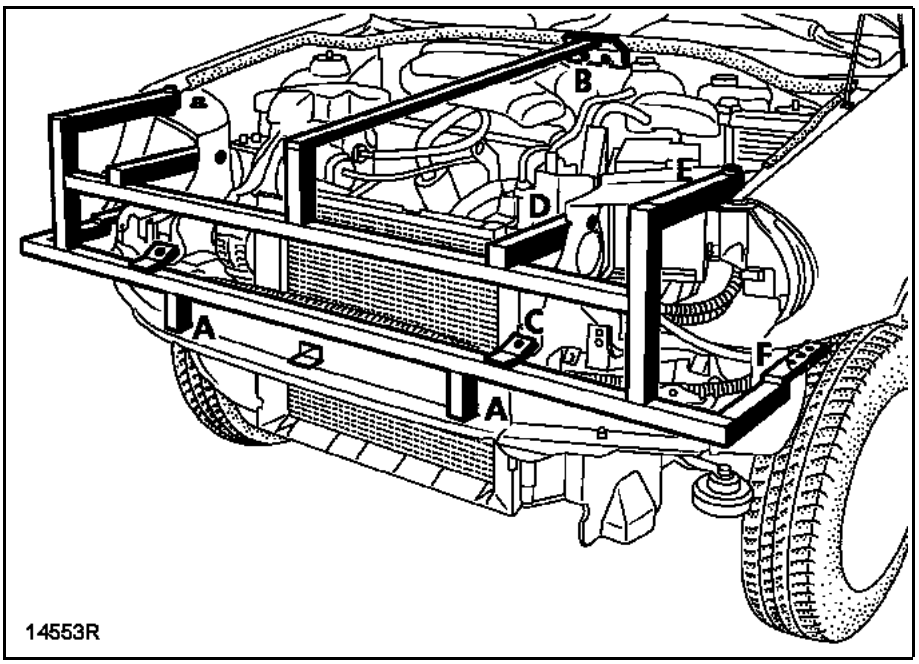
Специальные кондукторы для **системы MS**

Заказывать в: BLACKHAWK S.A.
centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Номер по каталогу поставщика: **REN 88 242**

Шаблон для передка

Фаза 1



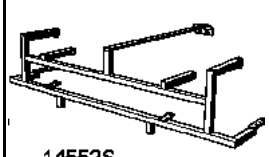
Точки (A) и (B) являются контрольными для установки шаблона на кузов

Перед установкой шаблона следует при диагностике состояния убедиться в правильности положения данных точек

Точки (C), (D), (E) и (F) и симметричные им точки служат прежде всего для крепления и выверки положения заменяемых деталей.

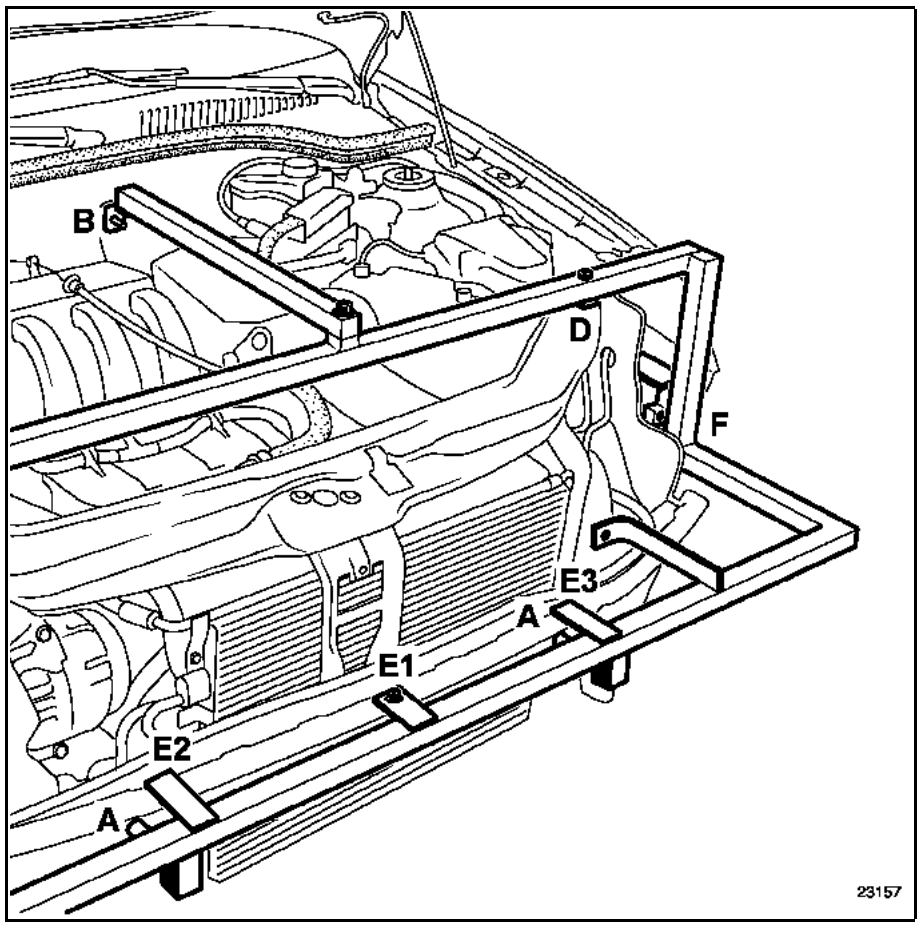
Однако при невозможности использования одной из точек (A) или (B) в качестве контрольных (выявленной при диагностике), контрольными точками для выверки положения деталей служат точки, расположенные со стороны, противоположной месту удара

Обозначение и каталожный номер приспособления

Изображение	Индекс методики ремонта	Складской номер	Назначение
 14552S	**Car. 1481**	00 00 148 100	Шаблон для передка

ШАБЛОН ДЛЯ ПЕРЕДКА

Фаза 2



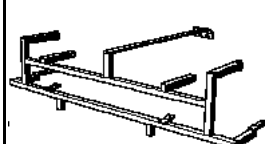
Точки (A) и (B) являются контрольными для установки шаблона на кузов

Перед установкой шаблона следует при диагностике состояния убедиться в правильности положения данных точек

Точки C, D, E1, E2, E3 и F служат прежде всего для крепления и выверки положения заменяемых деталей.

Однако при невозможности использования одной из точек (A) или (B) в качестве контрольных (выявленной при диагностике), контрольными точками для выверки положения деталей служат точки, расположенные со стороны, противоположной месту удара

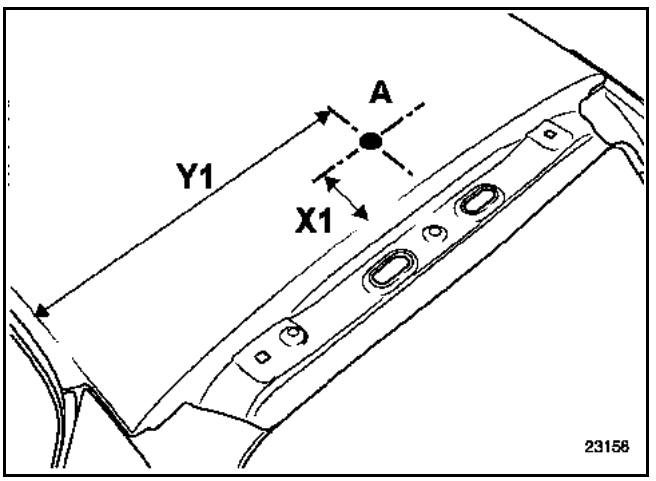
Обозначение и каталожный номер приспособления

Изображение	Индекс методики ремонта	Складской номер	Назначение
 14552S	**Car. 1637**	00 00 163 700	Шаблон для передка

В целях стандартизации в запчасти поставляется только крыши без проделанных отверстий. Поэтому для моделей с антенной или люком в крыше следует просверлить или вырубить в крыше необходимые отверстия.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Доработка для установки на антенны на крыше



ПРИМЕЧАНИЕ: на автомобилях Clio II фаза 2 антенна устанавливается на задней части крыши.
Y1: 485 мм (данный размер должен быть точно соблюден с каждой стороны).
X1: 95 мм

Проводимая операция:
1ый вариант
Вырубите квадратное отверстие (**A**) со стороной **15 мм** X **15 мм**, соблюдая размеры, указанные на рисунке.

2ой вариант
Просто просверлите отверстие.

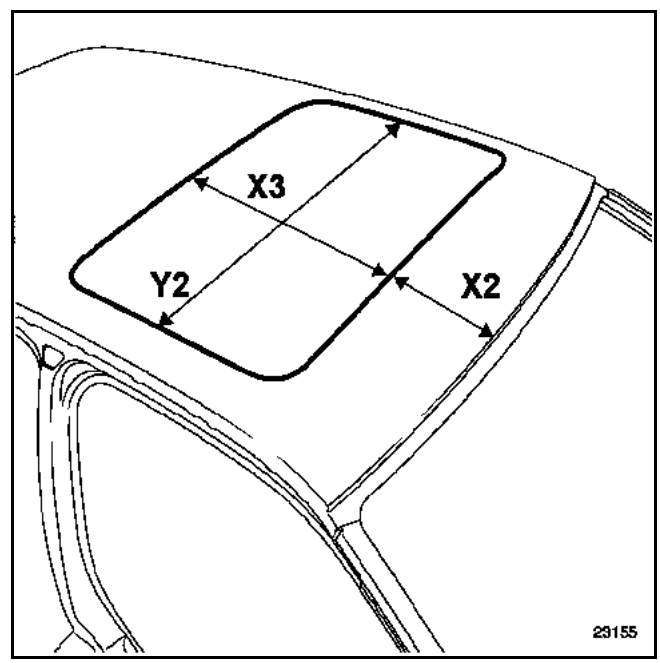
ВНИМАНИЕ!
Во 2-ом случае перед окончательной установкой антенны необходимо восстановить герметичность соединения уплотняющей мастикой (см. **Техническую ноту № 396A**).

НАПОМИНАНИЕ
После всех операций по зачистке кузовных деталей необходимо произвести их антикоррозионную обработку.

Все операции по антикоррозионной обработке должны выполняться с использованием следующих материалов:

Фосфатосодержащий грунт	**77 01 423 933**
Растворитель	**77 01 423 955**

Доработка для установки люка крыши



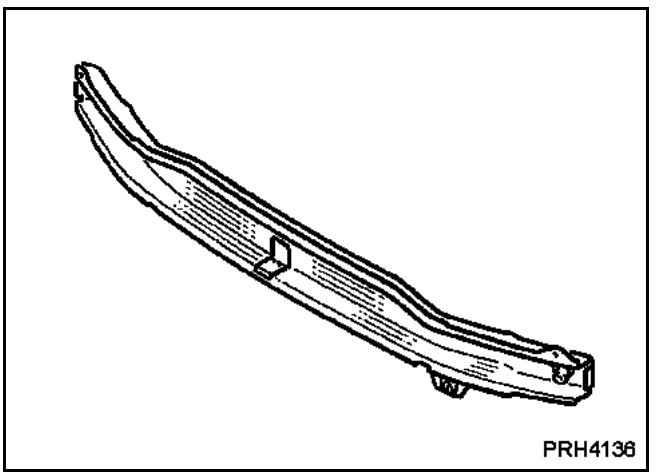
X2: 212 мм
X3: 514 мм
Y2: 831 мм

Замена этой детали является базовой операцией при лобовом ударе.

Использовать ремонтный стенд не требуется при условии, что лонжероны не повреждены вследствие удара

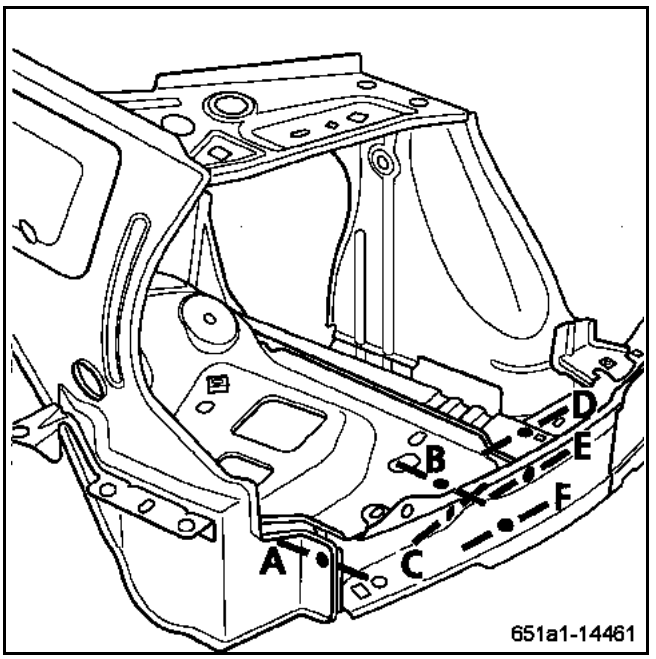
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

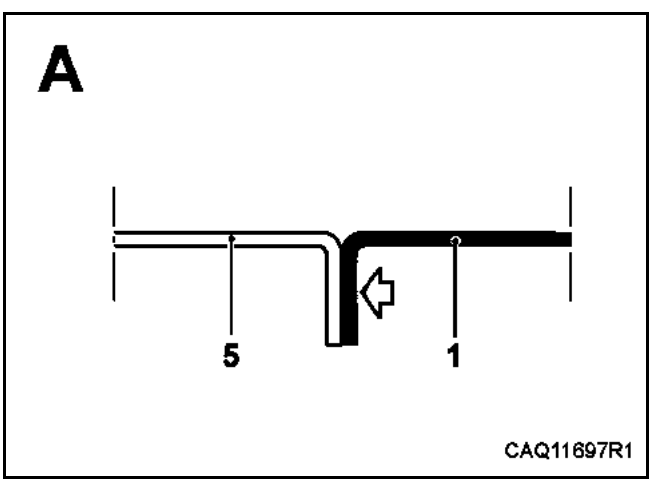
Деталь в сборе с:
– накладкой передней нижней поперечины,
– кронштейном буксировочной проушины.

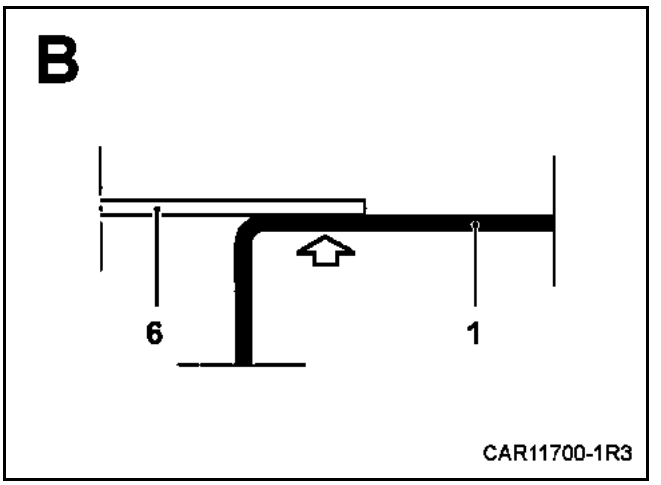


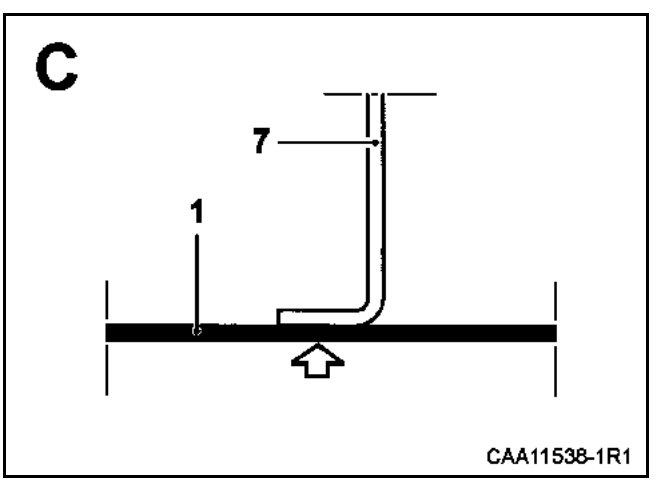
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

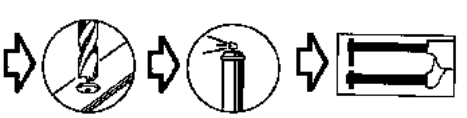
1	Передняя нижняя поперечина	1,8
2	Кронштейн буксировочной проушины	2,5
3	Панель крепления фары	1,2
4	Передний лонжерон	1,5
5	Передний брызговик - внутренняя панель стойки кузова	1,2
6	Колесная арка	0,8
7	Накладка переднего лонжерона	1,2


A
B
C
D
E
F
651a1-14461

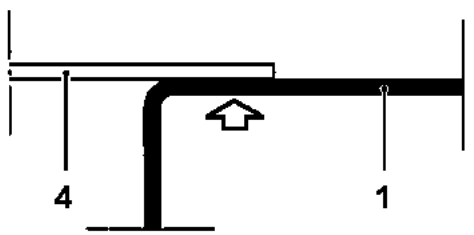

A
5
1
CAQ11697R1


B
6
1
CAR11700-1R3


C
7
1
CAA11538-1R1

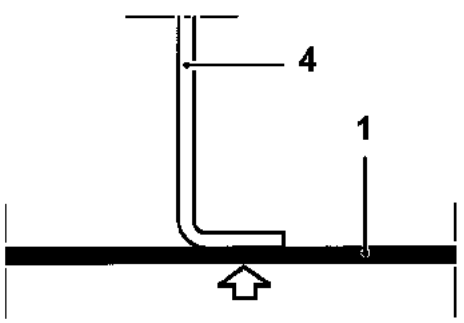


D

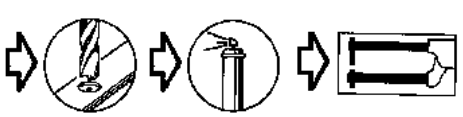


CAR11700-1R3

E

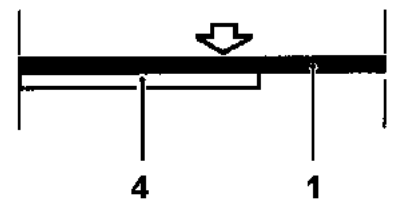


CAA11538-1R2



С ПРАВОЙ СТОРОНЫ

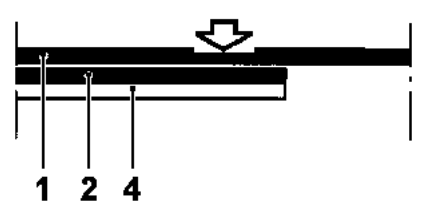
F



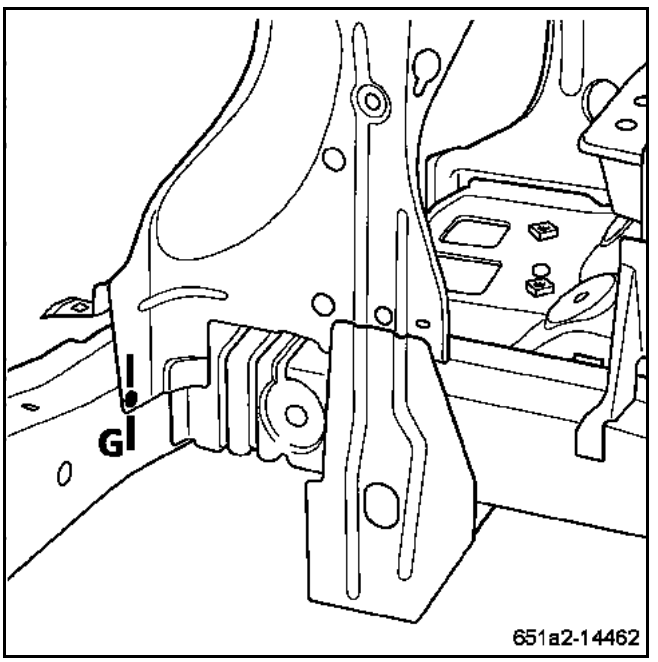
CAA11536-1R6

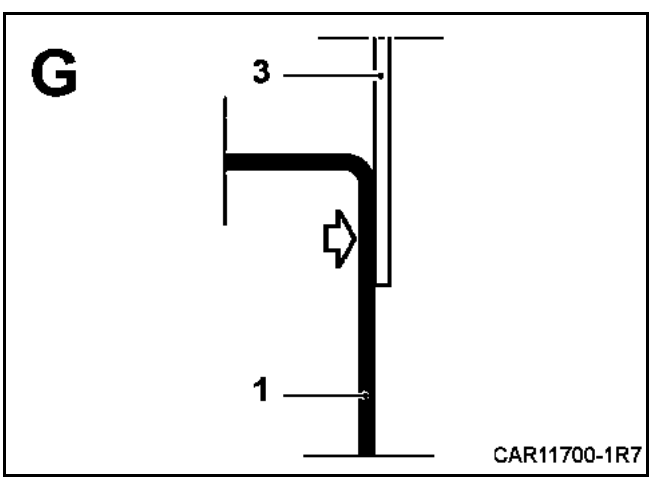
С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ

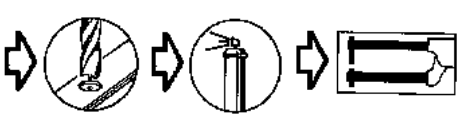
F



CAS13025-5R6


G
651a2-14462


G
3
1
CAR11700-1R7



Особенность автомобилей фазы 2

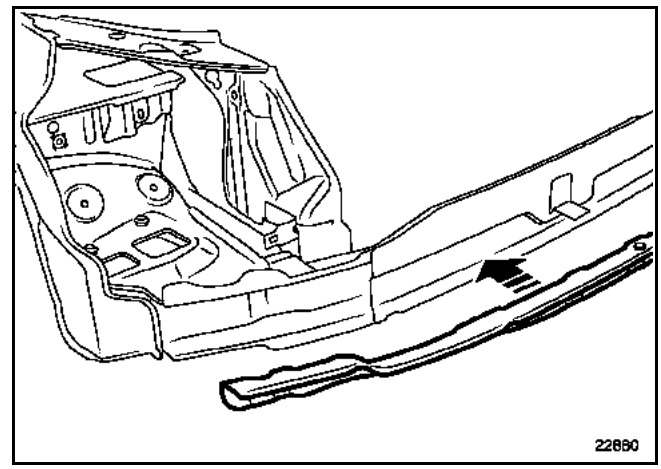
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене переднего бампера после лобового удара.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Рекомендуется использование лекала передней части **Car 1637** для установки детали (см. главу **40AG "Специнструмент"**).

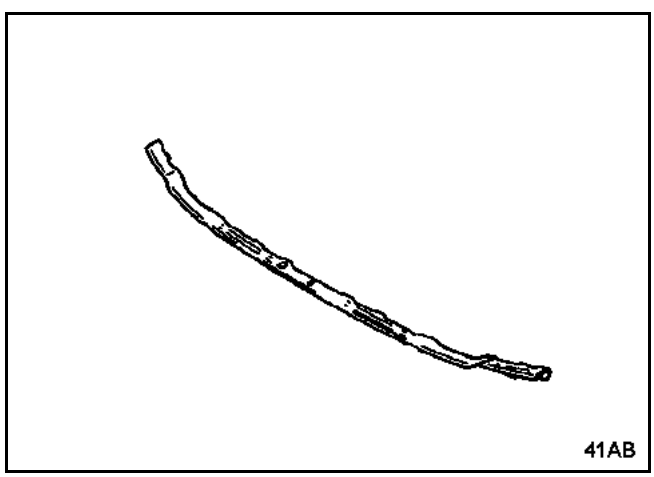
В противном случае необходимо произвести предварительную сборку следующих деталей:
– передний бампер,
– передние крылья,
– блок-фары.

ПРИМЕЧАНИЕ: операция не представляет сложности.
Ниже представлен для справки один или несколько видов детали, установленной по месту на кузове автомобиля или смещенной.
В случае, если некоторые точки сварки нельзя выполнить с помощью аппарата для точечной сварки, то можно использовать сварку методом электрозаклепок.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.



Замена данной детали может производиться двумя способами:
A Передняя часть переднего лонжерона в сборе
B Путем частичной замены передней части переднего лонжерона с выполнение разреза впереди переднего кронштейна крепления подрамника, как показано на рисунке.

В обоих случаях это дополнительные операции к замене крайней передней нижней поперечины и панели крепления блок-фары. По этой причине выполнение соединений с указанными деталями здесь не рассматривается. Указания по этим соединениям даны в соответствующем подразделе.

При полной замене необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

ПРИМЕЧАНИЕ: при частичной замене обеих лонжеронов также необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Замена данной детали требует также замены накладки лонжерона, которая заказывается отдельно.

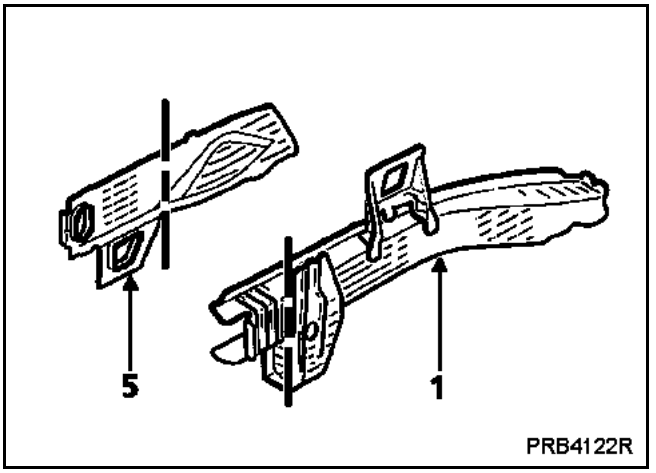
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1 - Лонжерон

Деталь в сборе с:
– надставкой кронштейна подвески двигателя (только с правой стороны),
– передним кронштейном крепления подрамника.

5 - Накладка переднего лонжерона

Деталь поставляется отдельно

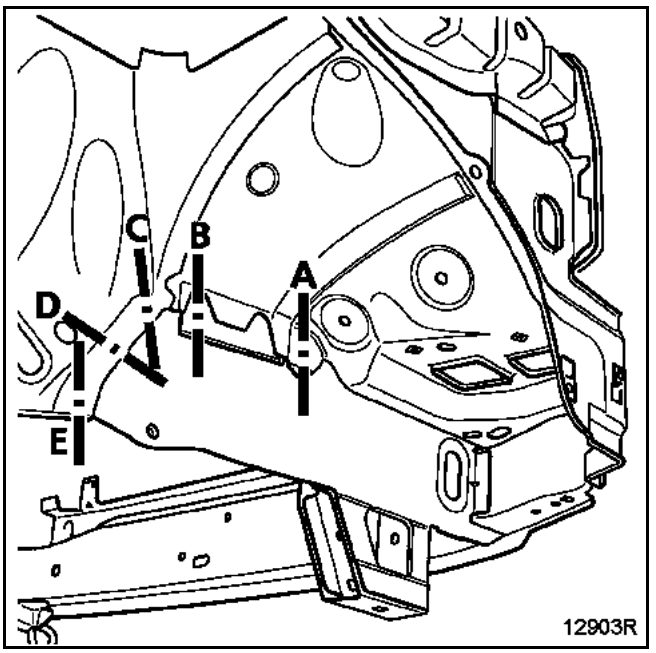


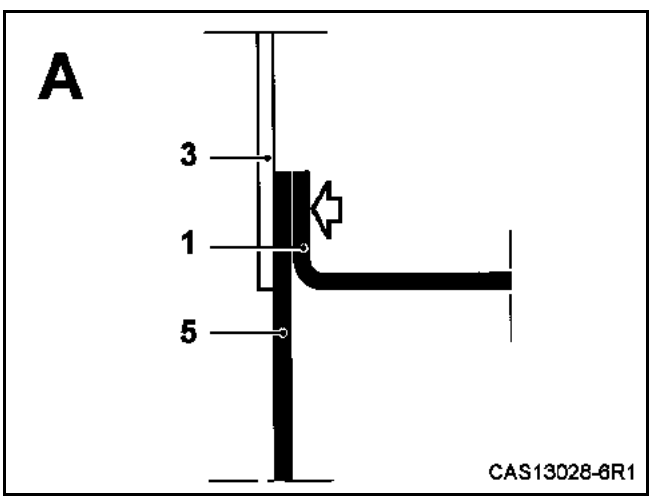
СОЕДИНЯЕМЫ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

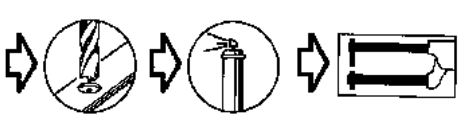
1	Передняя часть переднего лонжерона	1,5
2	Задняя часть переднего лонжерона	2,5
3	Передняя колесная арка	0,8
4	Надставка чашки брызговика	0,8
5	Накладка лонжерона	1,2
6	Надставка кронштейна подвески двигателя *	1,8
7	Усилитель кронштейна подвески двигателя *	1,5

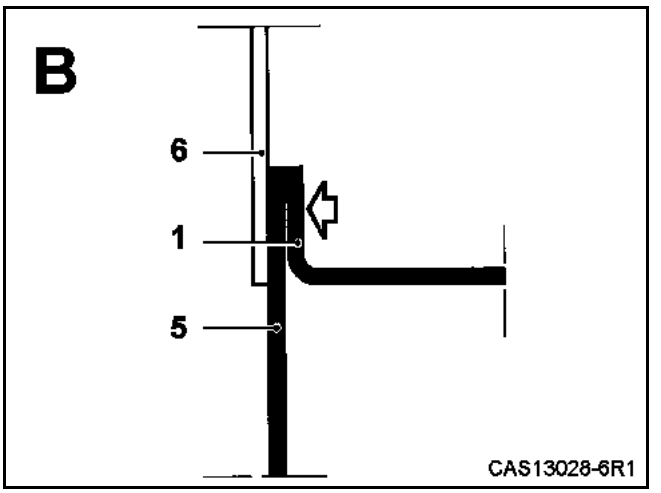
* Только для правой стороны.

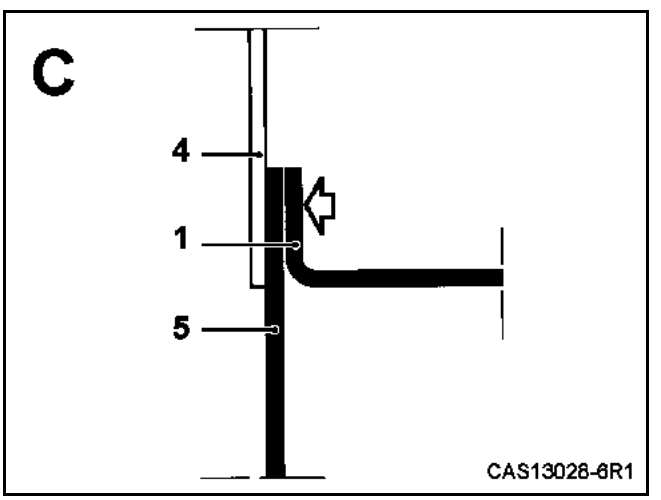
ПОЛНАЯ ЗАМЕНА



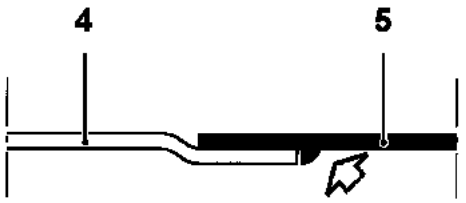




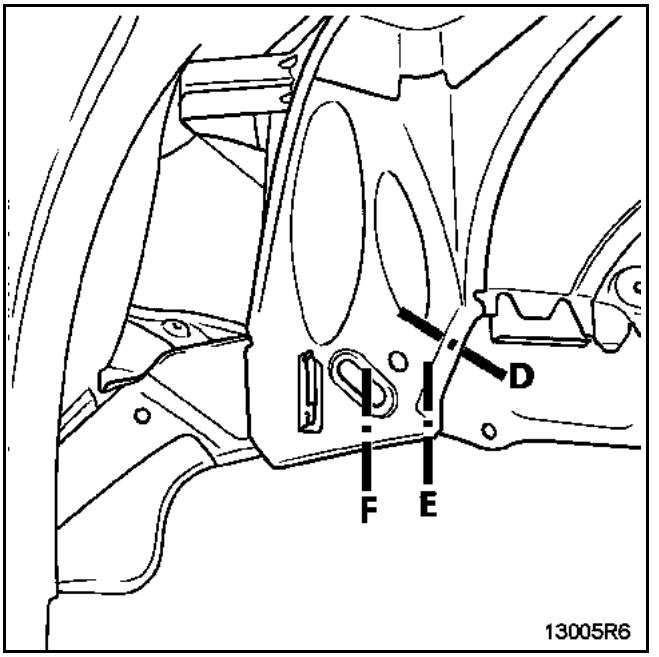




D

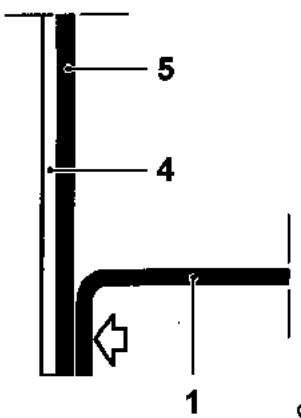


CAA11537-3R2



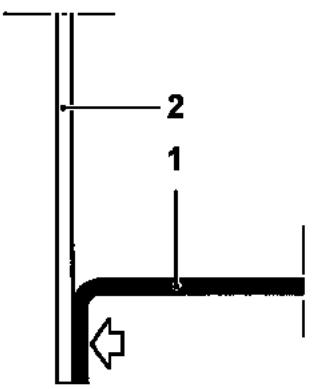
13005R6

E

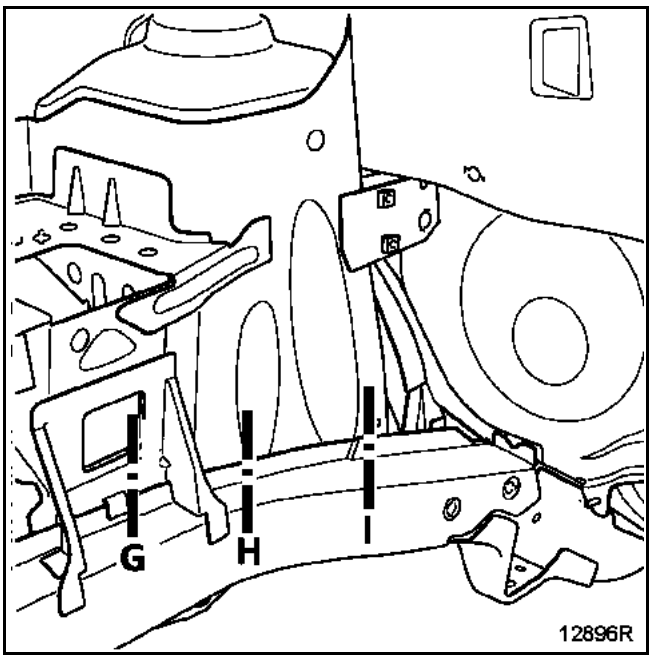


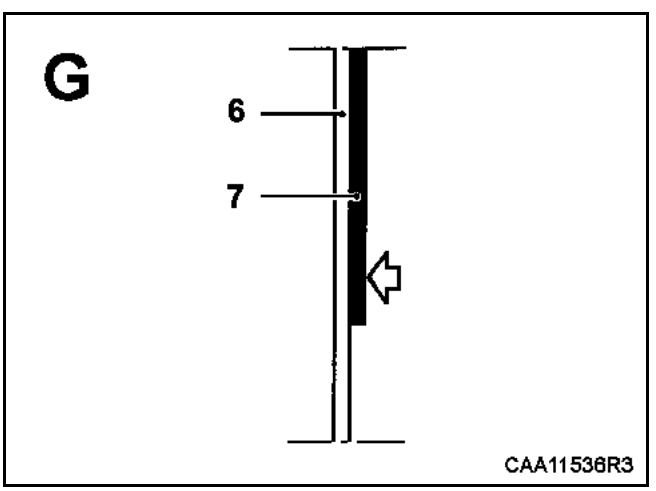
CAE11546-4R7

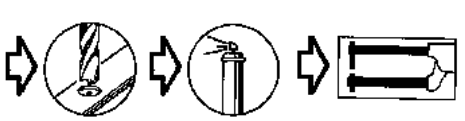
F

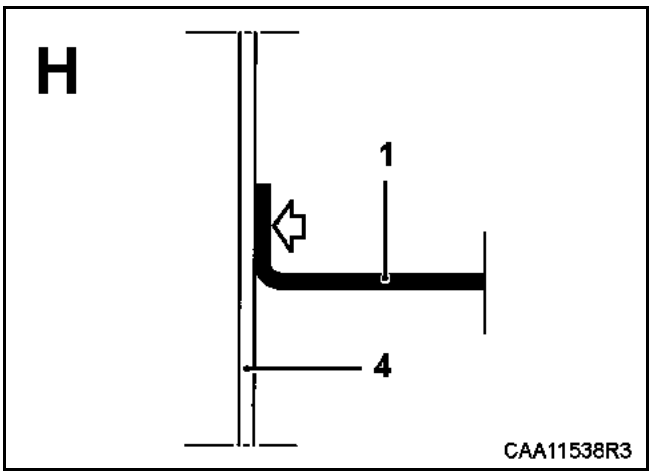


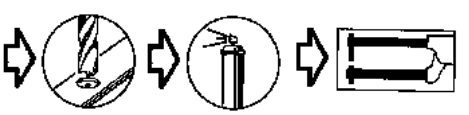
CAB11539R8

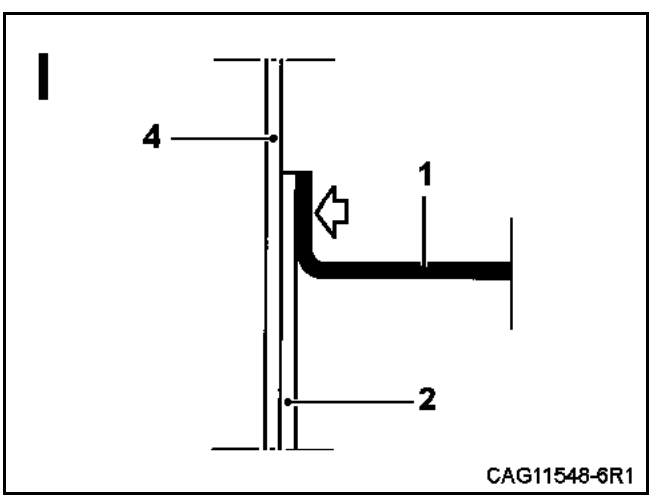

G
H
I
12896R

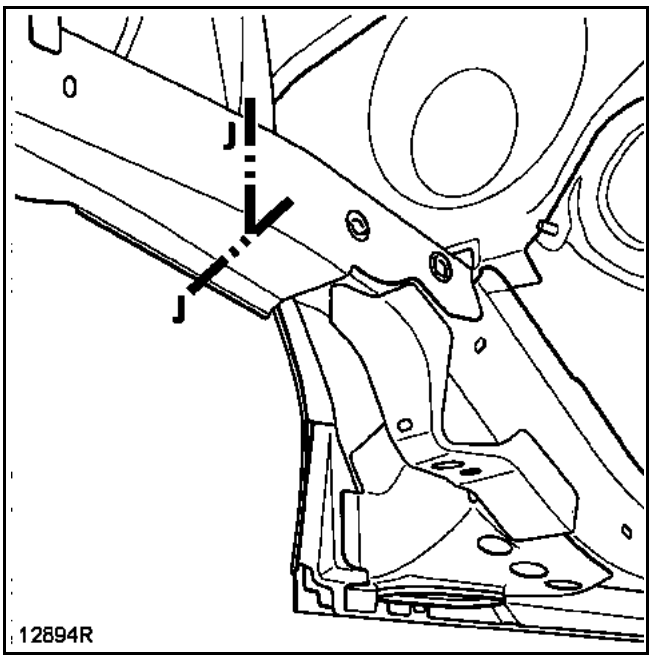

G
6
7
CAA11536R3

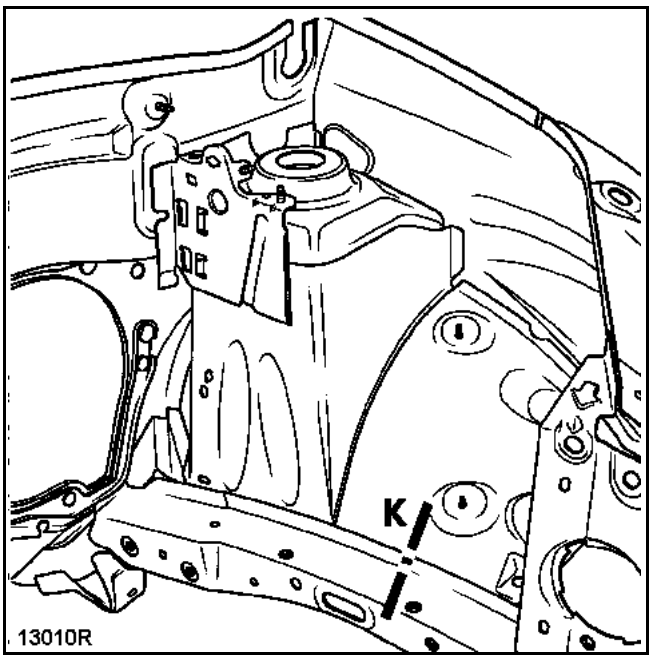


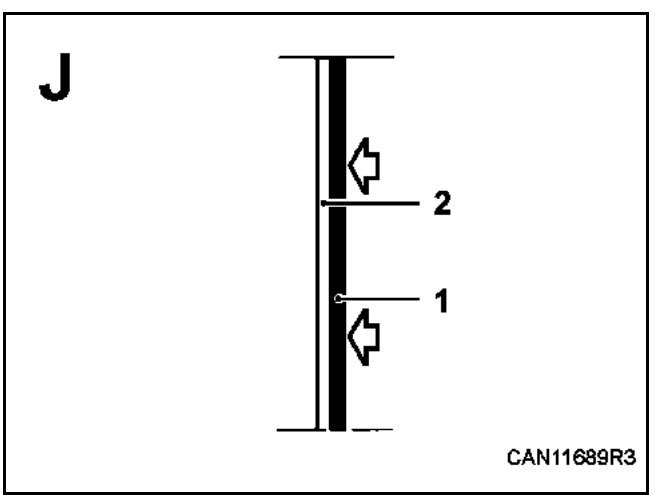

H
1
4
CAA11538R3

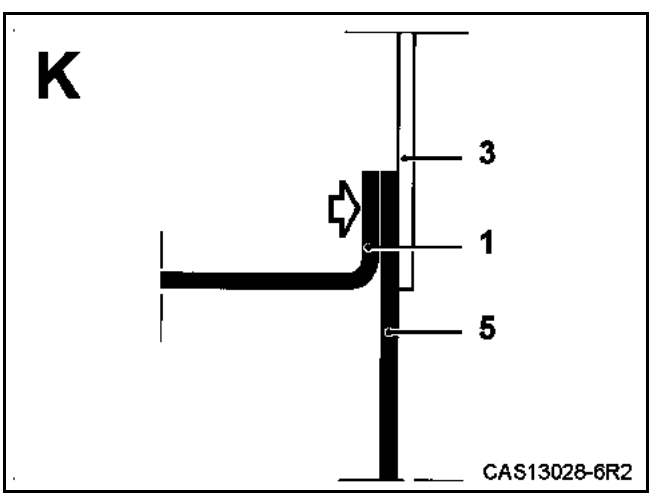


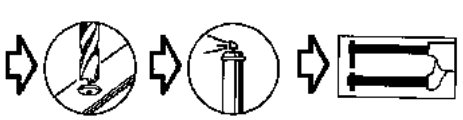

I
4
1
2
CAG11548-6R1


0
J
J
12894R

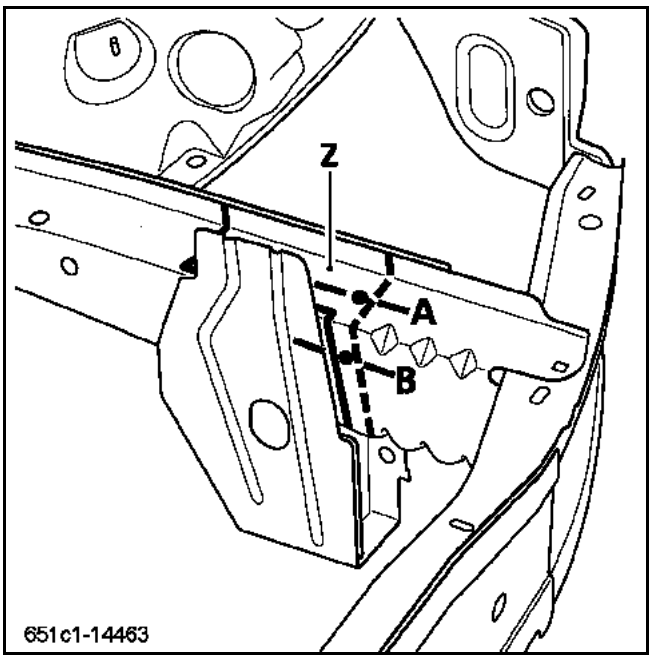

K
13010R

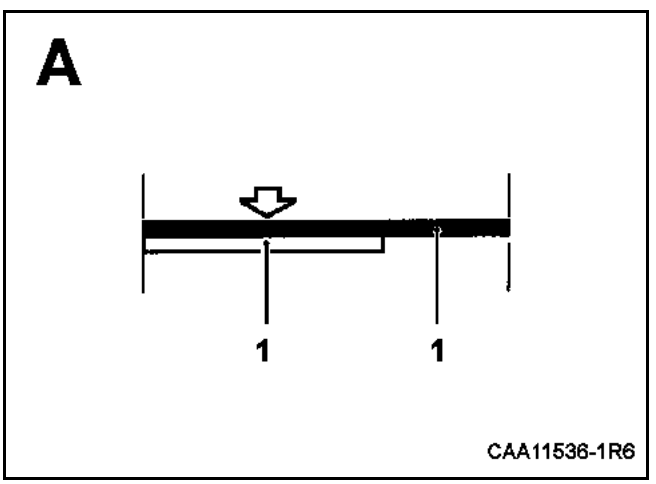

J
2
1
CAN11689R3

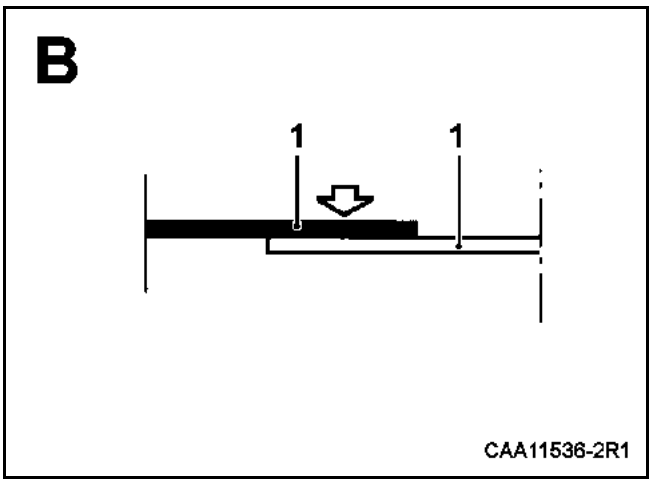

K
3
1
5
CAS13028-6R2



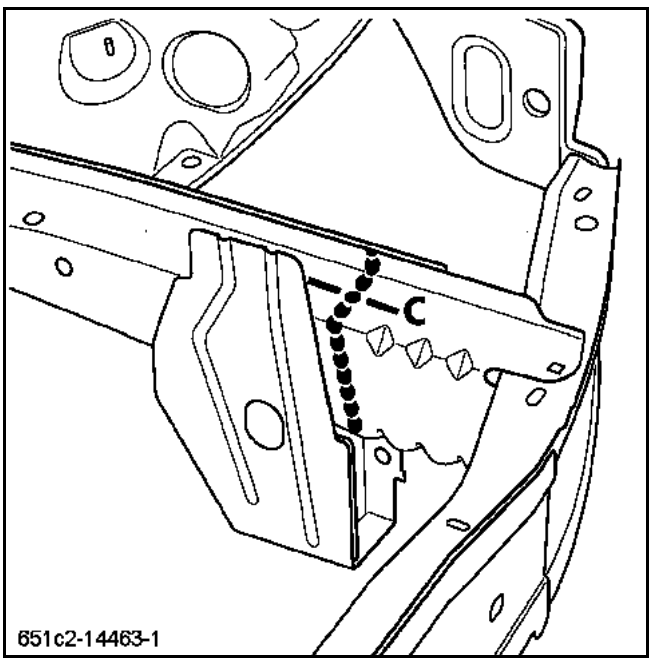
ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА

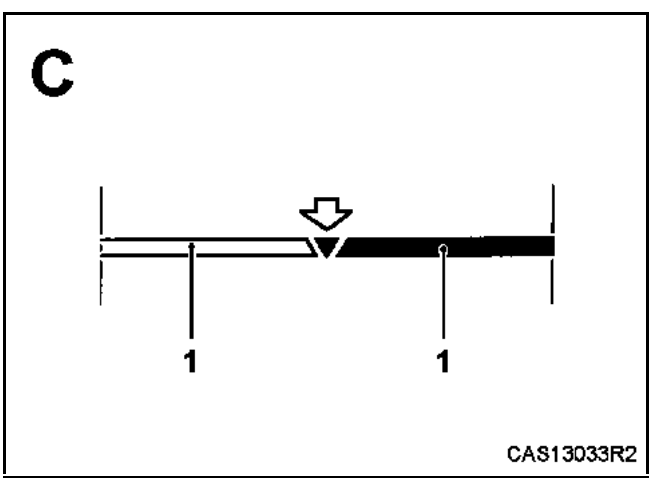


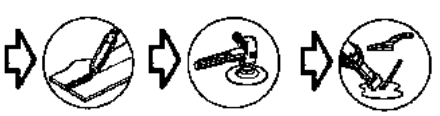




ПРИМЕЧАНИЕ: чтобы не использовать стенд для ремонта кузова при частичной замене лонжерона, временно оставьте часть (Z) для обеспечения выравнивания заменяемой части с оставшейся на автомобиле частью. Она удаляется при отрезании в накладку.


C
651c2-14463-1


C
1
1
CAS13033R2



Замена данной детали может производиться двумя способами:

A Накладка переднего лонжерона в сборе (см. замена лонжерона в сборе).

B Частичная замена передней части переднего лонжерона (выполнение разреза впереди переднего кронштейна крепления подрамника), см. рисунок и методику ниже.

В ходе данной операции выполняется рихтовка или замена переднего лонжерона. Она производится в дополнение к замене нижней передней поперечины или колесной арки.

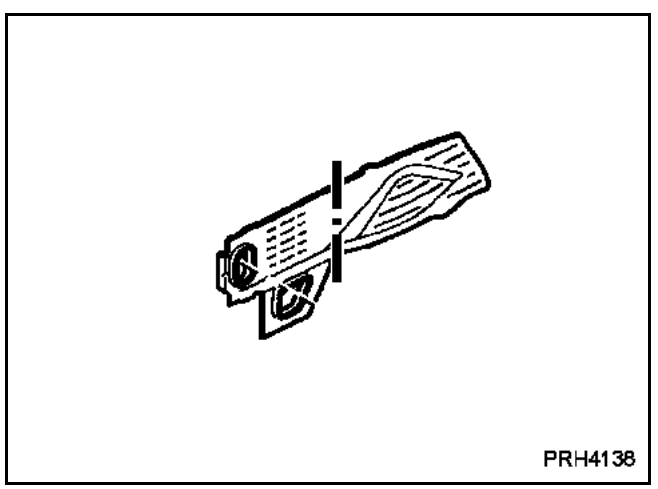
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

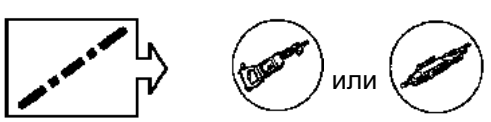
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Накладка переднего лонжерона

Деталь поставляется отдельно



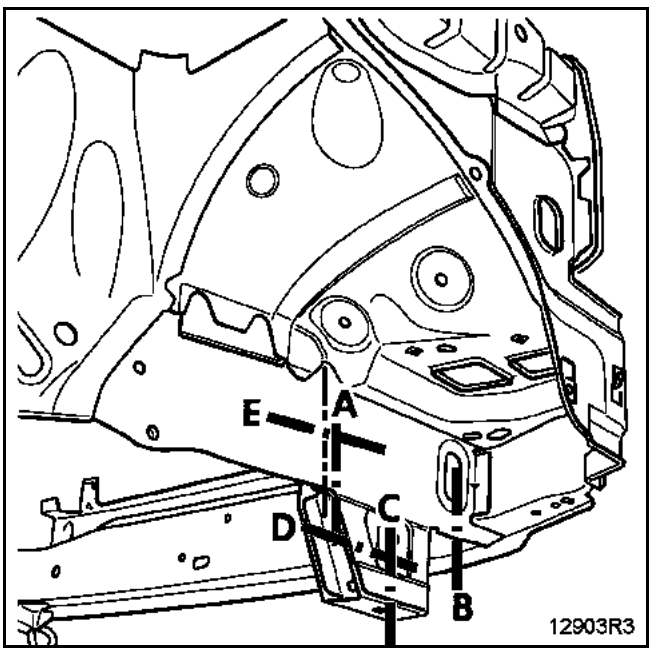


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

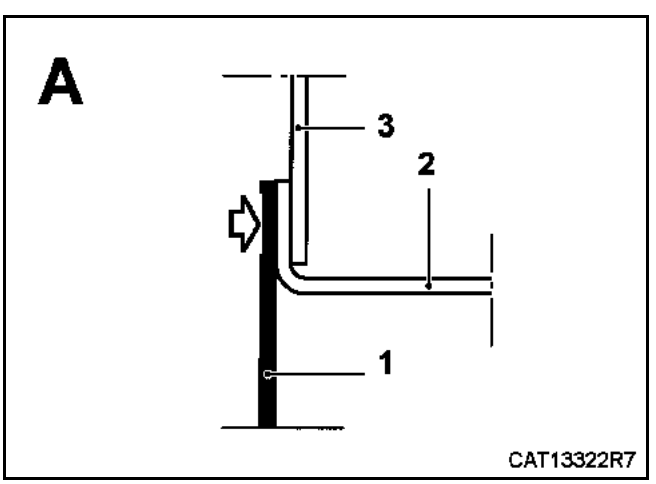
1	Накладка переднего лонжерона	1,2
2	Передняя часть переднего лонжерона	1,5
3	Усилитель переднего кронштейна крепления переднего подрамника	1,2
4	Передний кронштейн крепления переднего подрамника	1,2

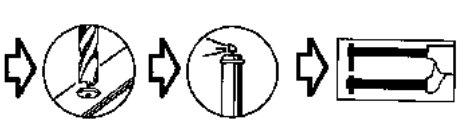
ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА

С ПРАВОЙ СТОРОНЫ

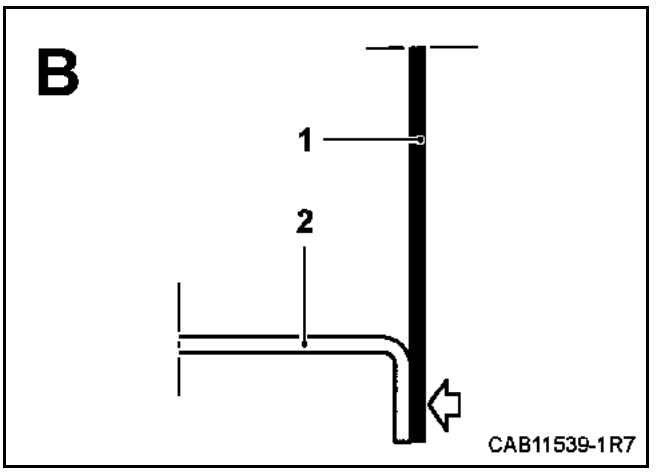


A

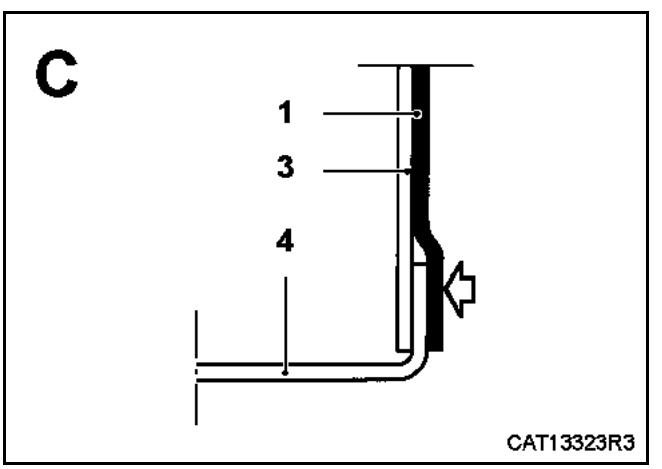




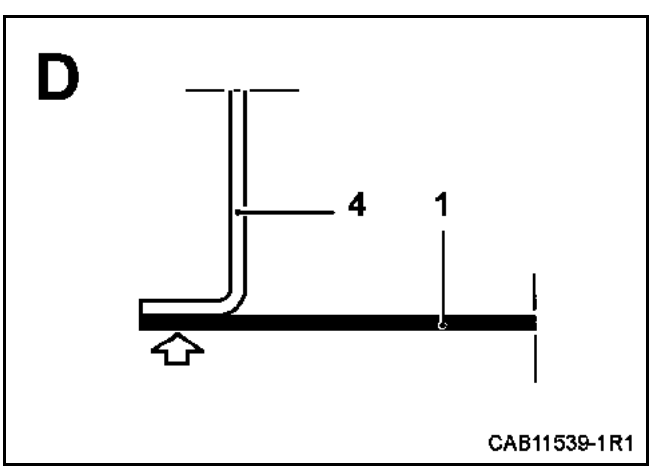
B

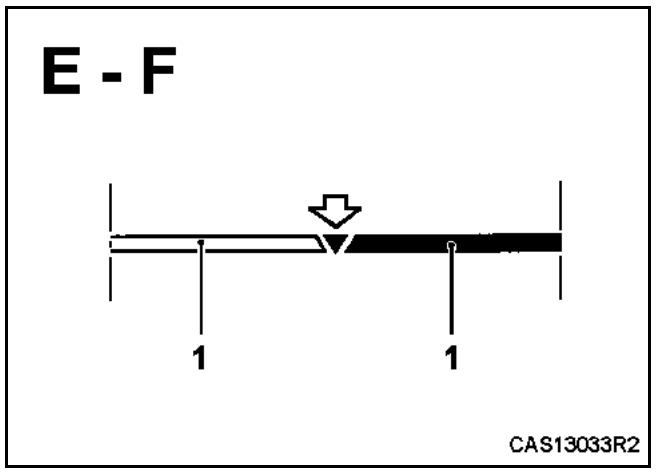


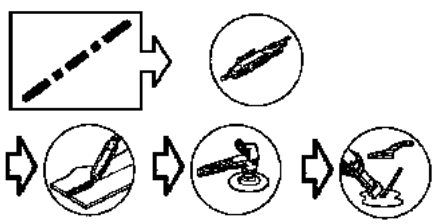
C



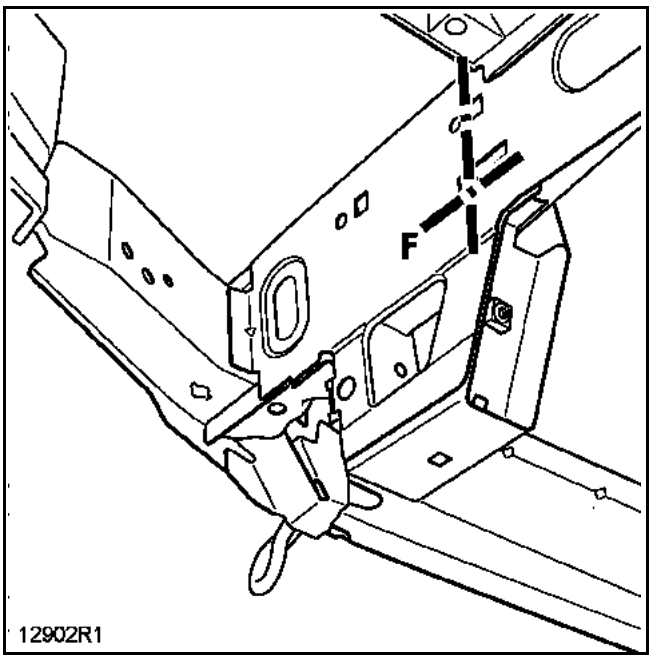
D







С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ



Замена этой детали является основной операцией при ударе в нижнюю несущую часть кузова.

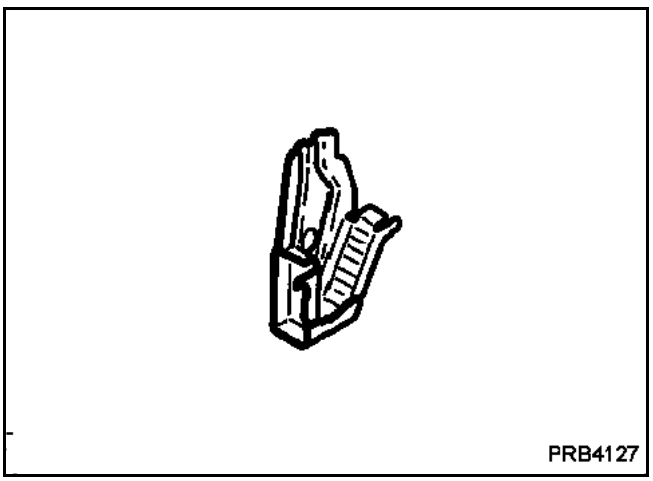
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Указания по соединениям остальных деталей даны в соответствующем подразделе.

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

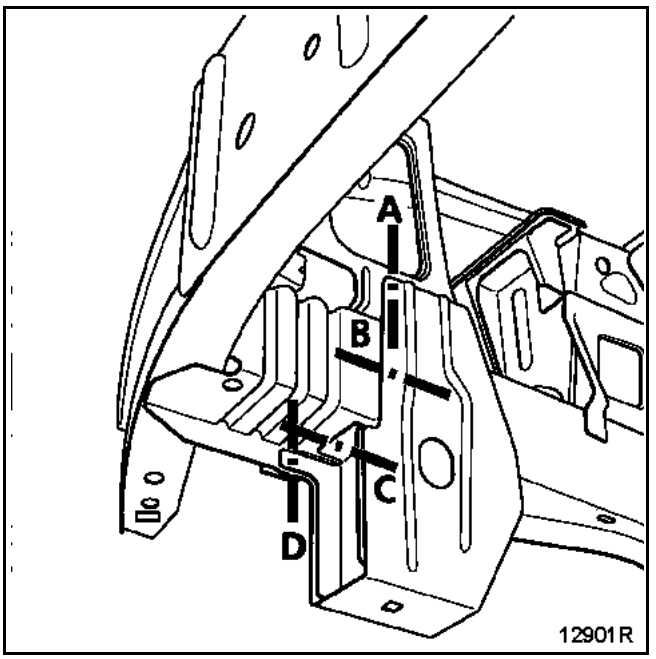
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

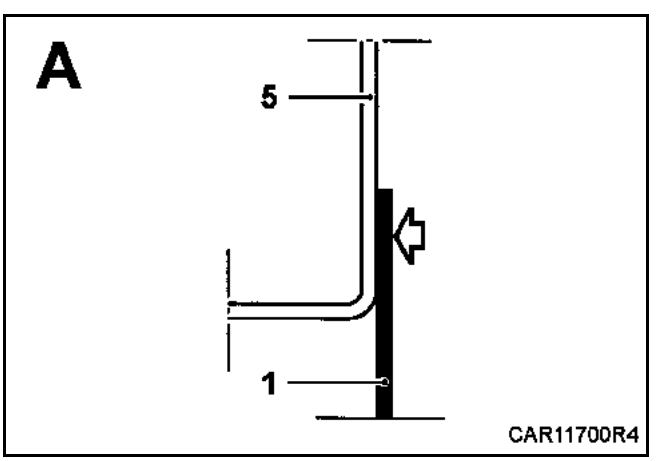
Деталь в сборе с усилителем передней опоры подрамника.

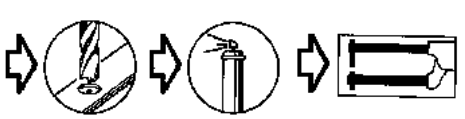


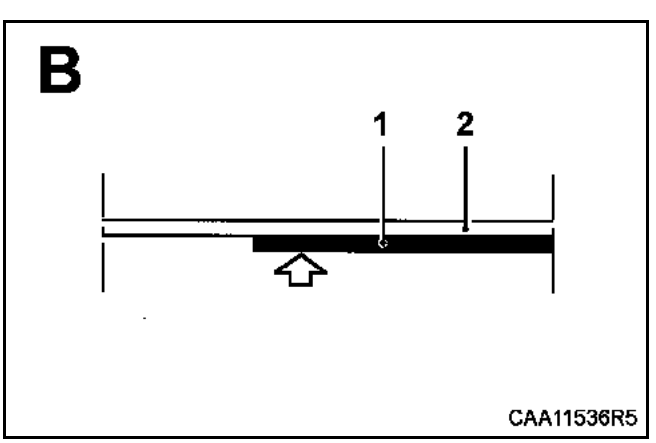
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

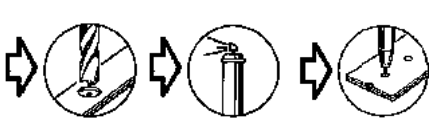
1	Передний кронштейн крепления переднего подрамника	1,5
2	Передняя часть переднего лонжерона	1,2
3	Накладка лонжерона	1,2
4	Усилитель переднего кронштейна крепления переднего подрамника	1
5	Панель крепления блок-фары	1,2

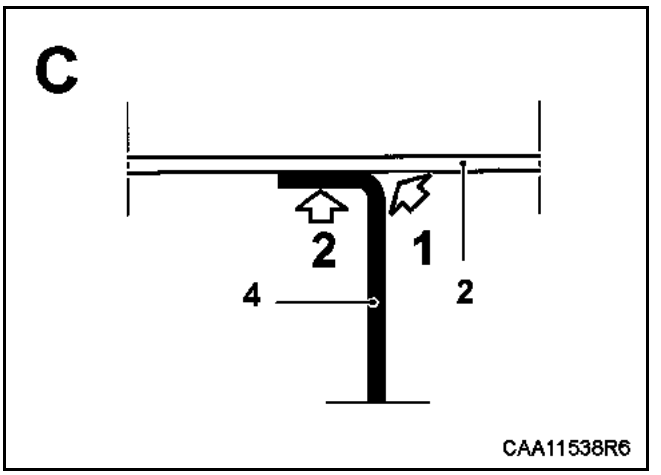

A
B
C
D
12901R

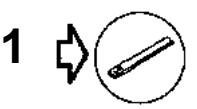

A
5
1
CAR11700R4

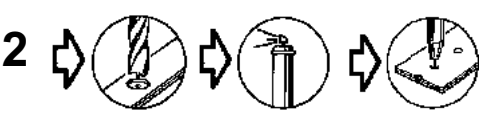


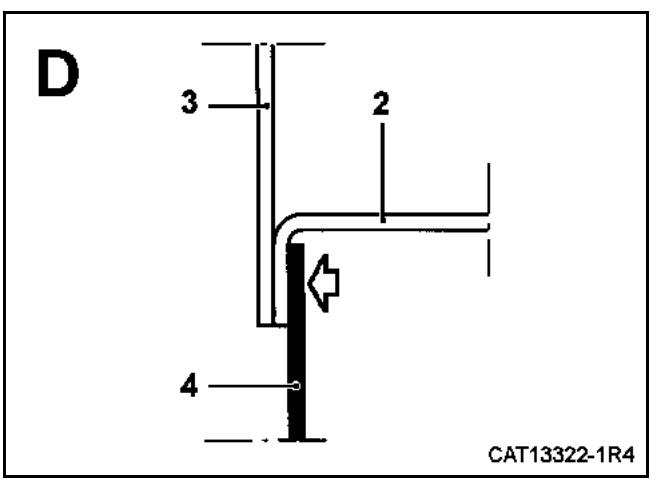

B
1
2
CAA11536R5

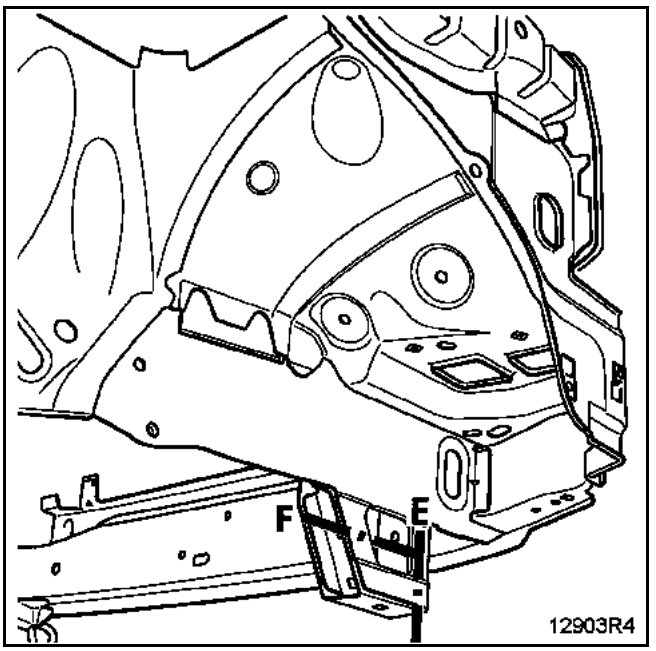


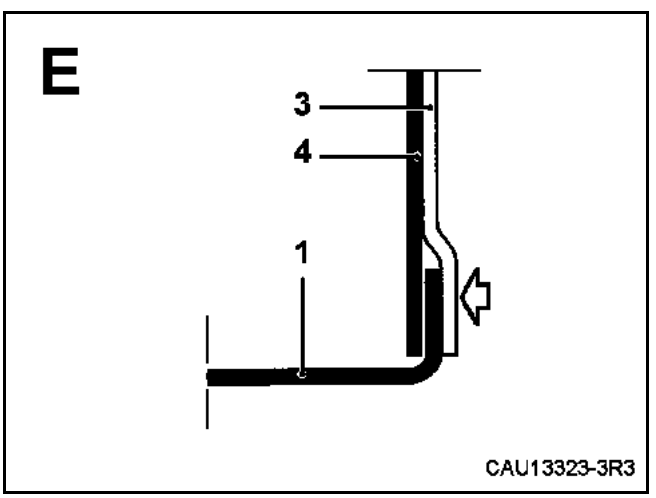

C
2
1
4
2
CAA11538R6

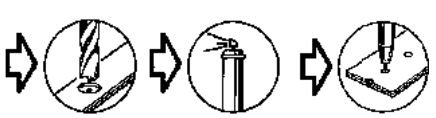


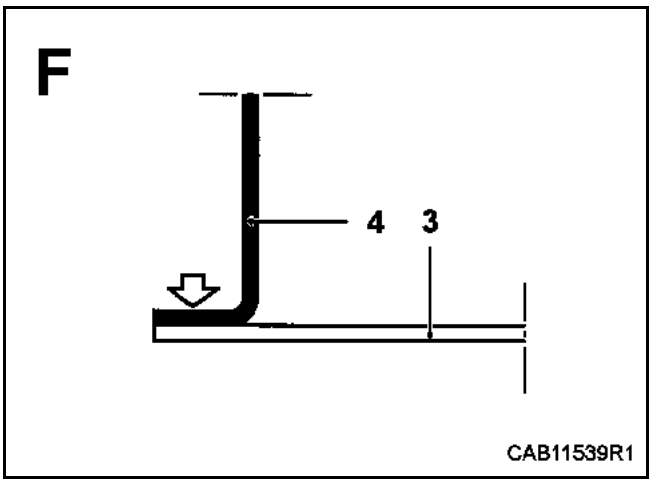



D
3
2
4
CAT13322-1R4


F
E
12903R4


E
3
4
1
CAU13323-3R3




F
4
3
CAB11539R1

Данная операция является дополнительной операцией при замене:
– нижней крайней передней поперечины,
– панели крепления блок-фары.

Данная операция требует замены **переднего брызговика (внутренней панели стойки)** и **верхних усилителей переднего брызговика**, которые заказываются отдельно.

Особенность автомобилей фазы 2

Деталь автомобилей фазы 2 несколько отличается от детали для автомобиля Clio II фаза 1, но методика замены одинакова.

Ниже приводятся особенности выполнения соединений собственно заменяемой детали, а указания по деталям, заказываемым отдельно, не приводятся. Указания по соединениям этих деталей даны в соответствующем подразделе.

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

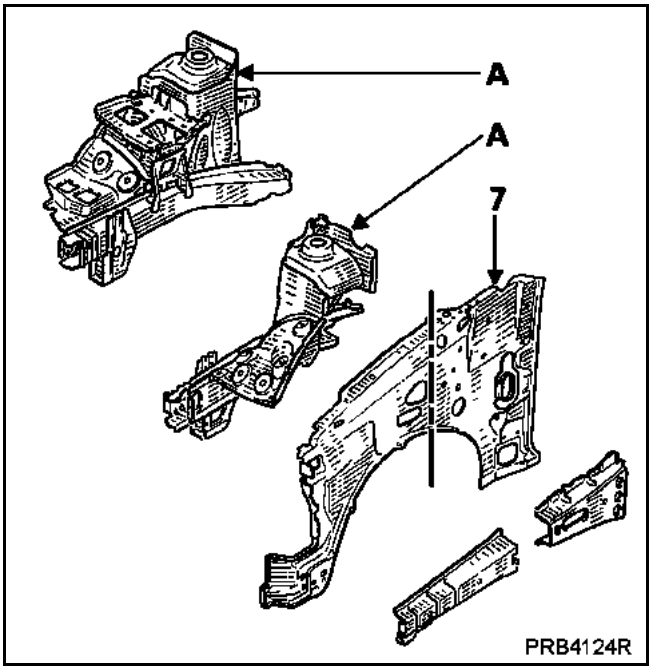
Деталь в сборе с:

A Задней частью переднего лонжерона
- надставкой кронштейна крепления двигателя (правая сторона),
- усилителем кронштейна подвески двигателя (правая сторона),
- пластиной кронштейна подвески двигателя (правая сторона),
- передним кронштейном крепления подрамника,
- накладкой переднего лонжерона,
- колесной аркой,
- чашкой верхнего крепления стойки подвески,
- надставкой чашки верхнего крепления стойки подвески,
- кронштейном крепления гидроблока АБС (правая сторона),
- кронштейном крепления ЭБУ системы впрыска топлива и датчика удара (левая сторона),
- боковой стенкой ниши воздухозабора.

Передний брызговик (внутренняя панель стойки)

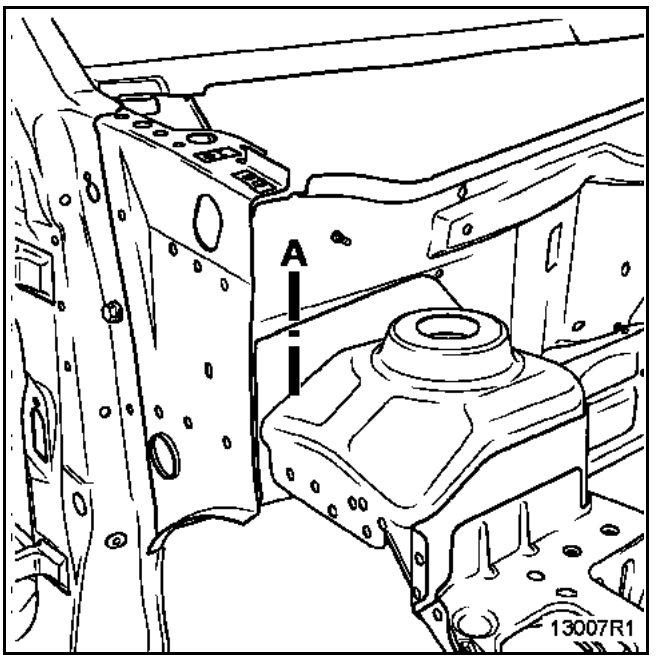
Усилитель переднего брызговика

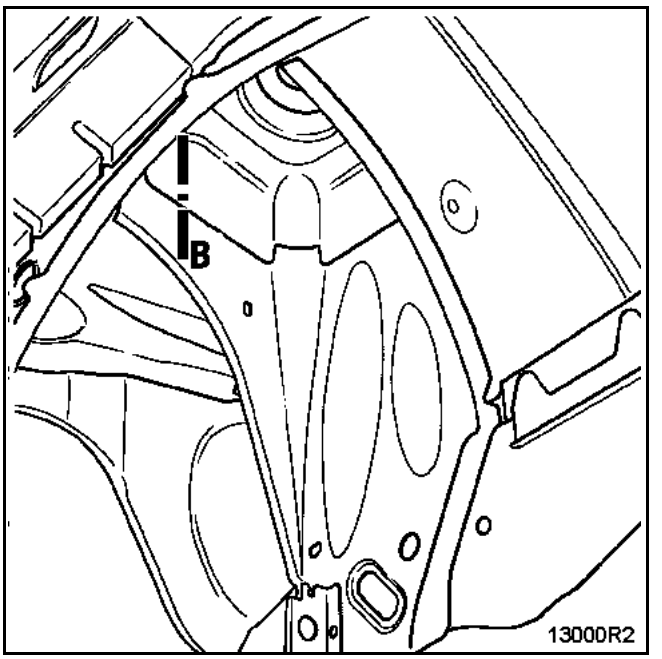
ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы избежать снятия обивки щитка передка, необходимо снять боковую часть стенки ниши воздухозаборника новой колесной арки в сборе, если арка автомобиля не повреждена.

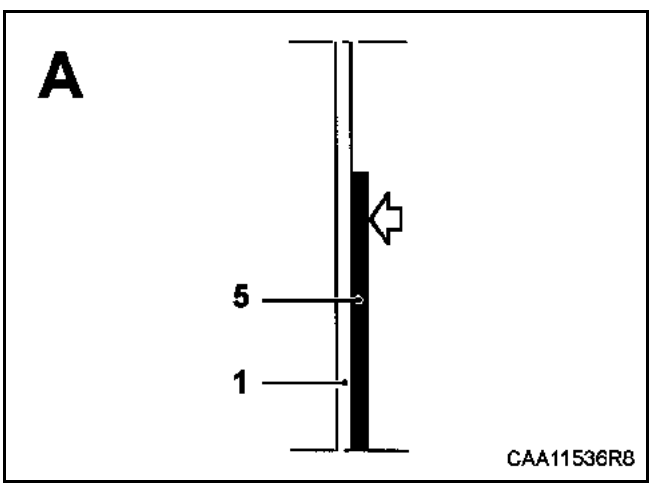


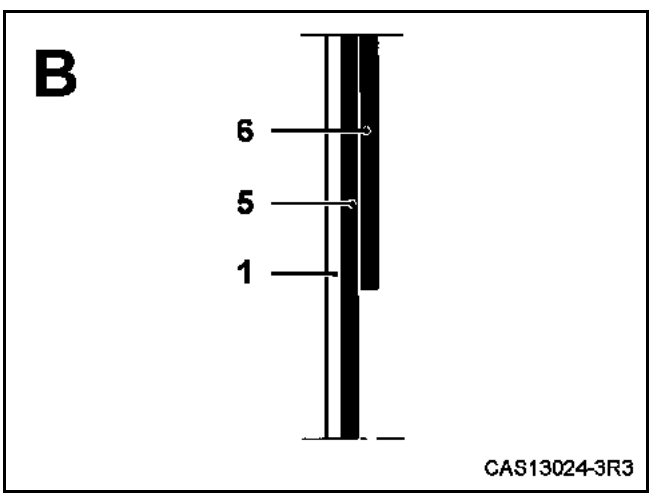
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Центральная стенка ниши воздухозабора	1
2	Кронштейн крепления ЭБУ системы впрыска топлива и датчика ударов (левая сторона)	2
3	Передняя часть переднего лонжерона	1,5
4	Задняя часть переднего лонжерона	1,8
5	Надставка чашки верхнего крепления стойки подвески	1
6	Чашка верхнего крепления стойки подвески	2
7	Передний брызговик (внутренняя панель стойки)	1,5
8	Усилители переднего брызговика	1
9	Центральная стенка ниши воздухозабора	1
10	Боковая стенка ниши воздухозабора	1
11	Щиток передка	0,7

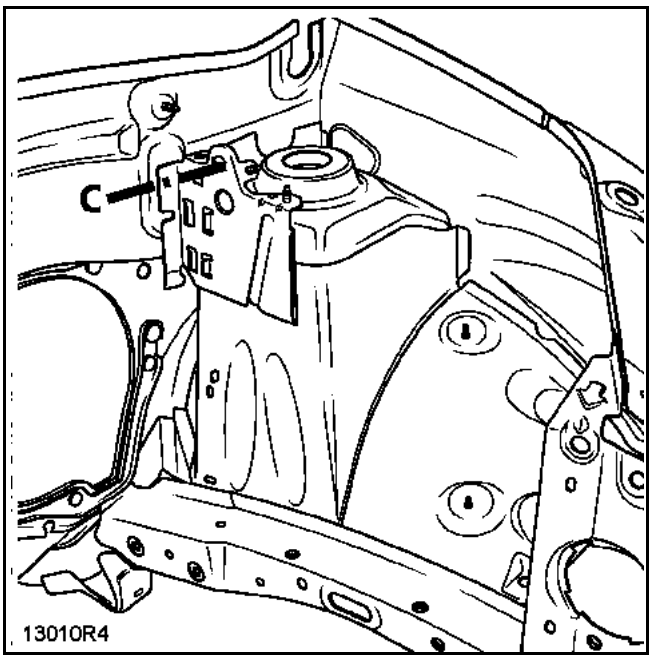


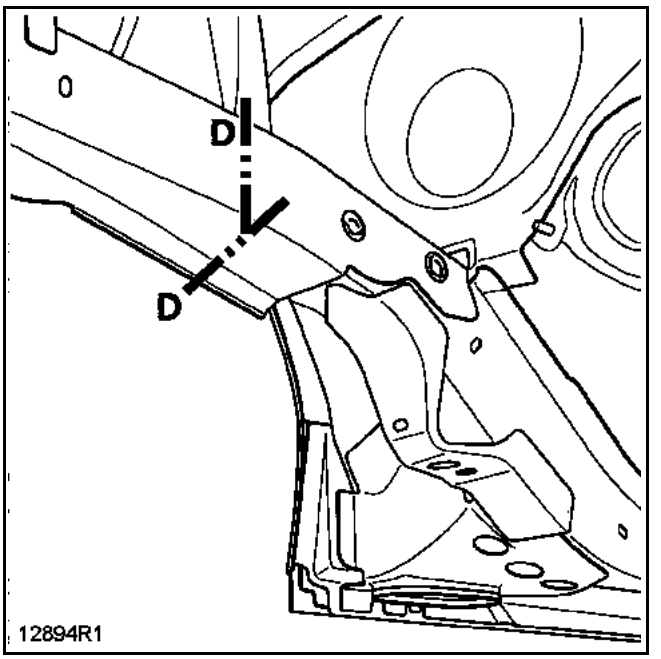


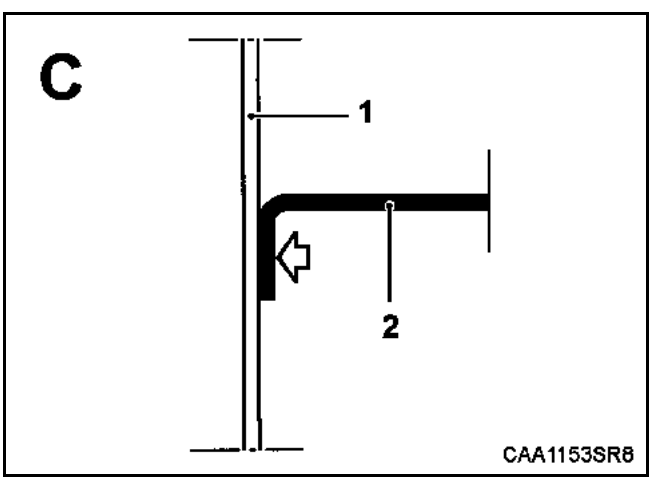


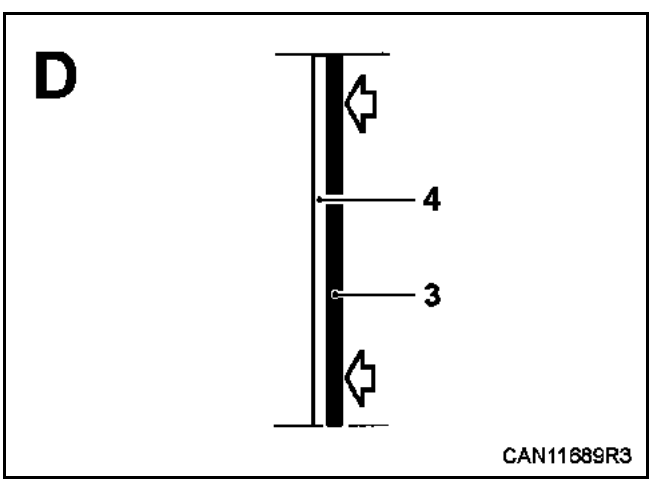


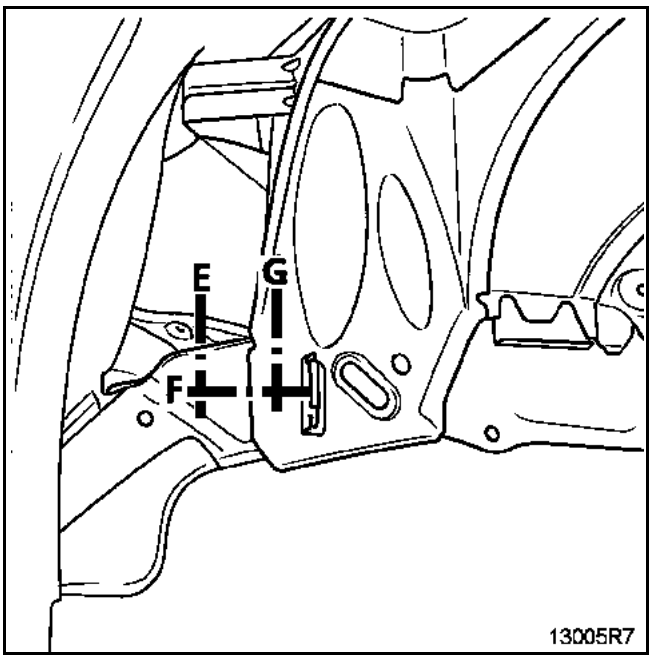
Особенность правой стороны.

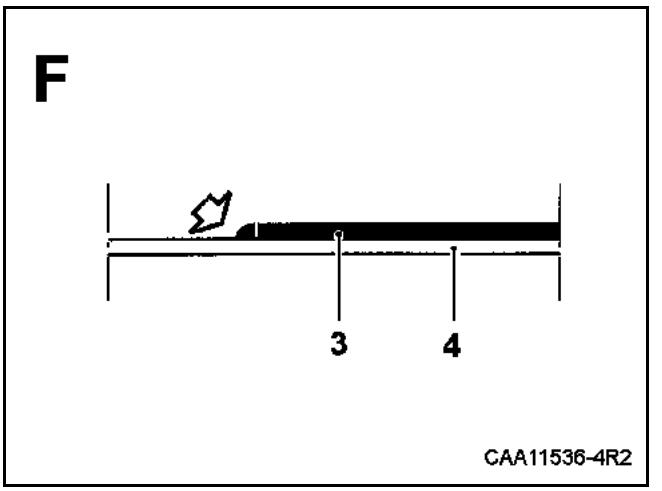

C
13010R4

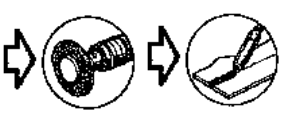

D
D
12894R1

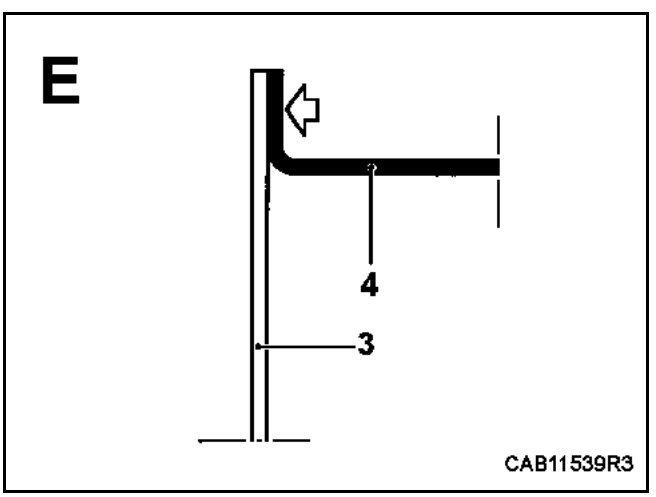

C
1
2
CAA1153SR8

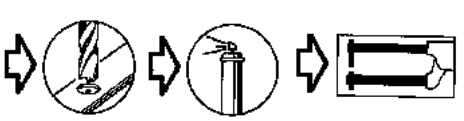

D
4
3
CAN11689R3

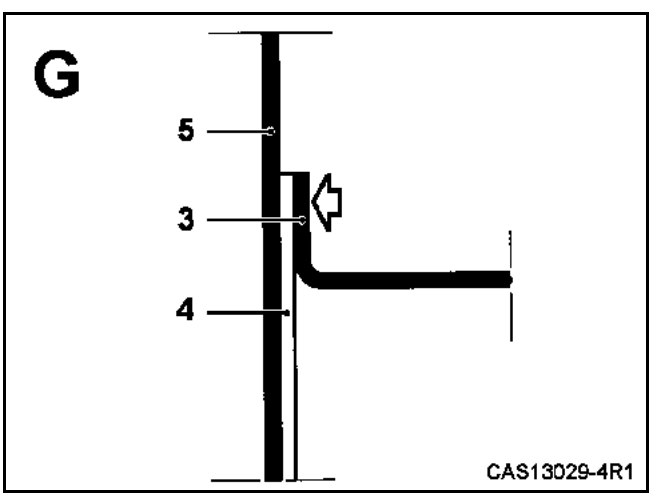

E
G
F
13005R7


F
3
4
CAA11536-4R2

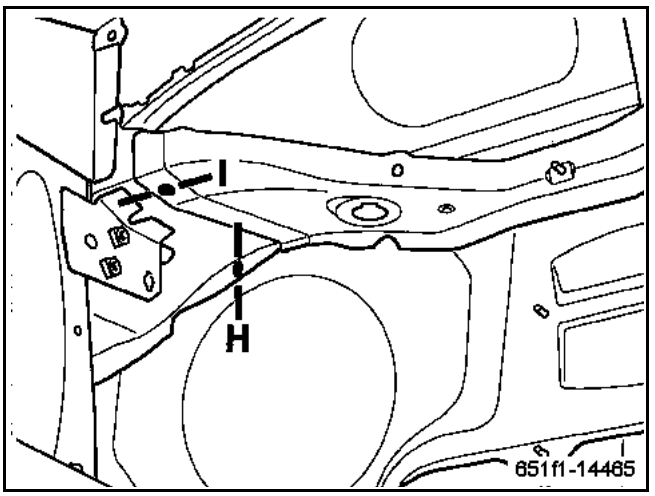


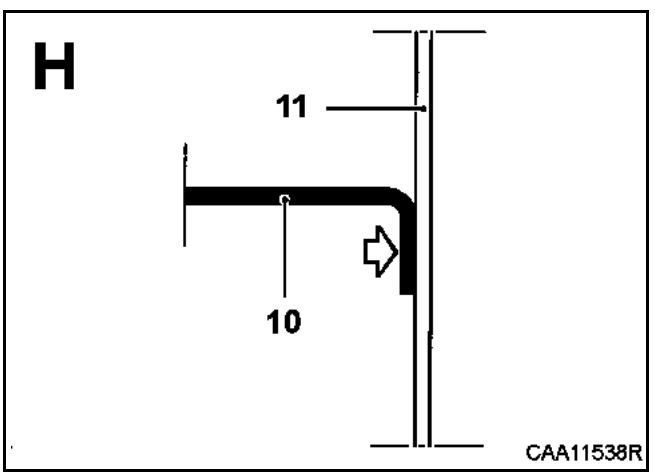

E
4
3
CAB11539R3

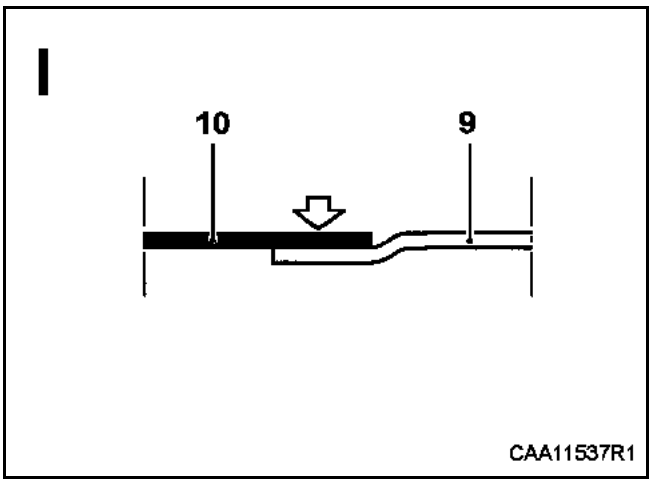



G
5
3
4
CAS13029-4R1

ЗАМЕНА ВМЕСТЕ С БОКОВОЙ СТЕНКОЙ







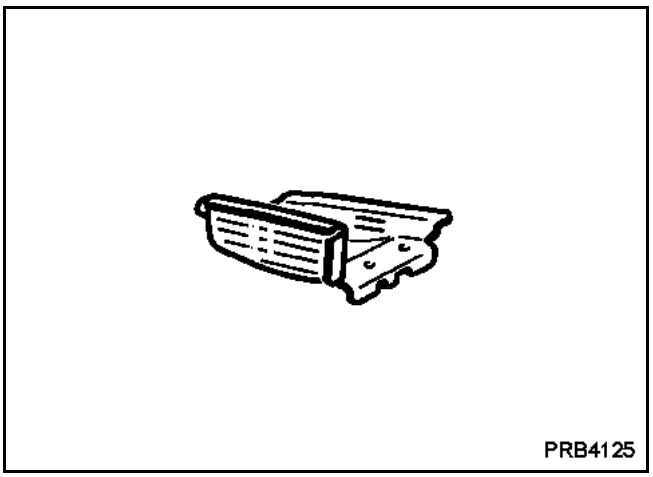
Замена данной детали является дополнительной операцией при замене одной из передних стоек кузова или панели порога с накладкой при боковом ударе.

Ниже даются только указания по выполнению соединений собственно заменяемой детали.

Указания по соединениям остальных деталей даны в соответствующем подразделе.

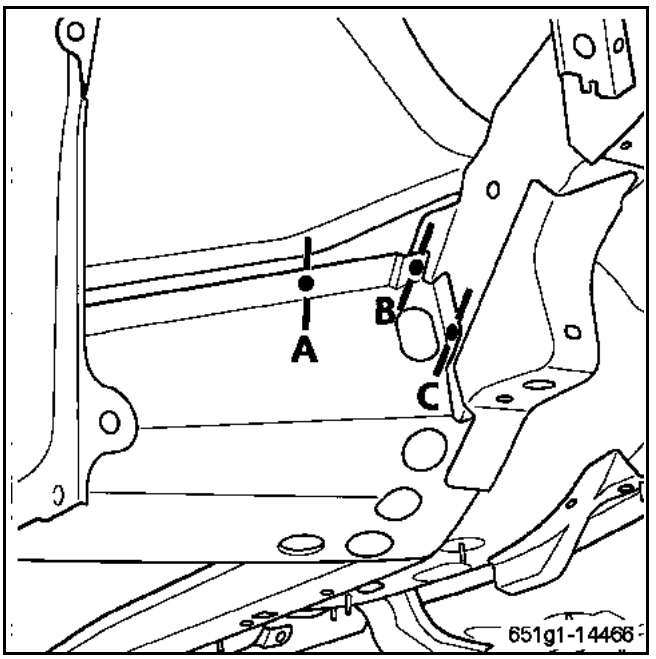
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

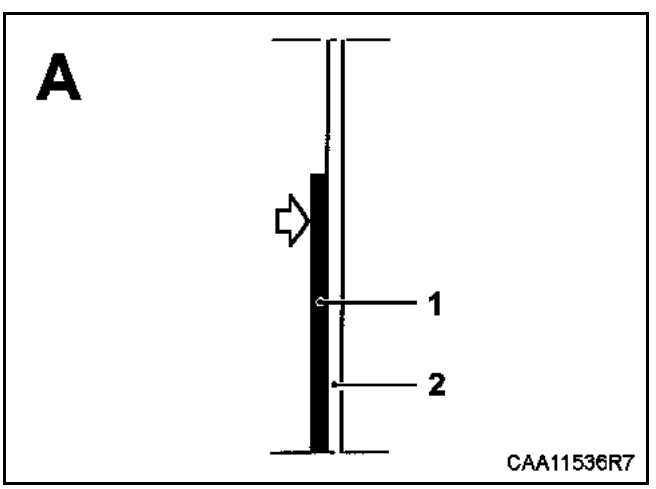
Деталь поставляется отдельно.

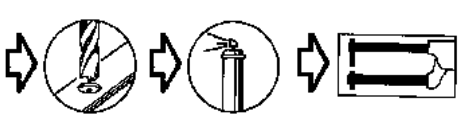


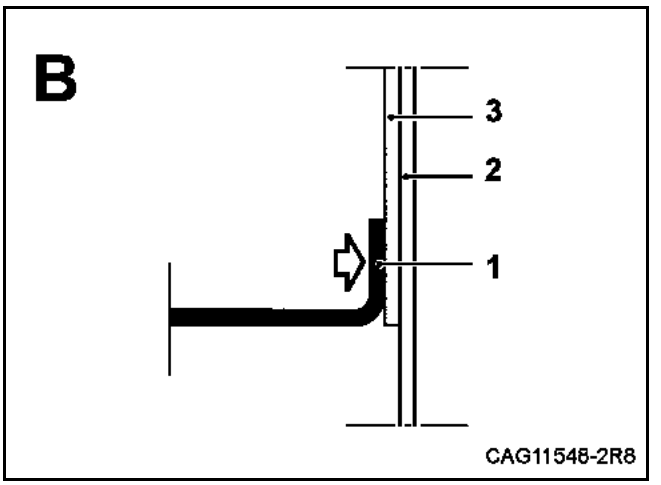
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

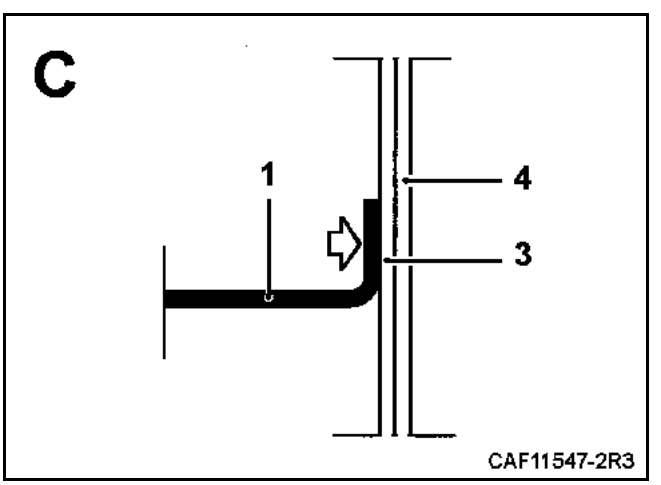
1	Передняя боковая поперечина	1
2	Пол	1
3	Задняя часть переднего лонжерона	1,8
4	Усилитель задней части переднего лонжерона	2,5
5	Накладка панели порога	1,2
6	Усилитель панели порога	0,7
7	Панель порога	1
8	Задняя опора подрамника	2,5

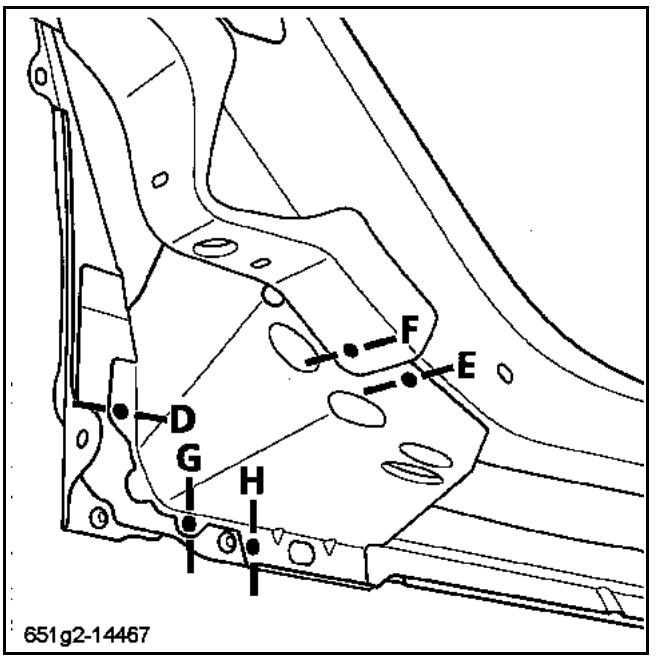

A
B
C
651g1-14466


A
1
2
CAA11536R7

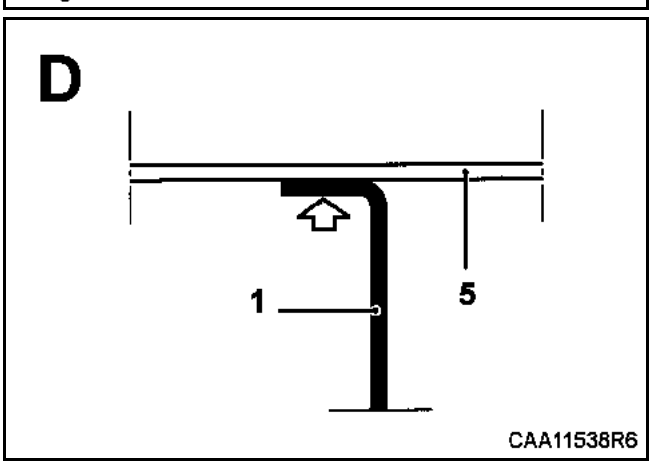



B
3
2
1
CAG11548-2R8

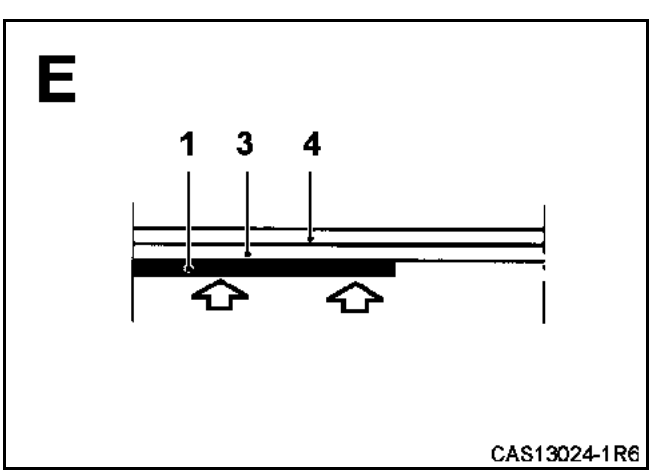

C
1
4
3
CAF11547-2R3



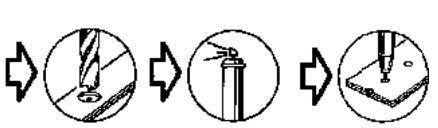
651g2-14467

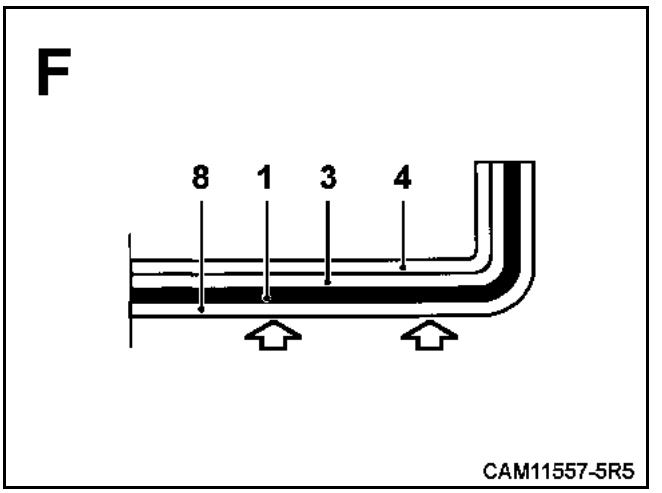


CAA11538R6

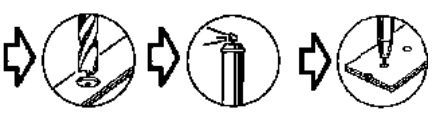


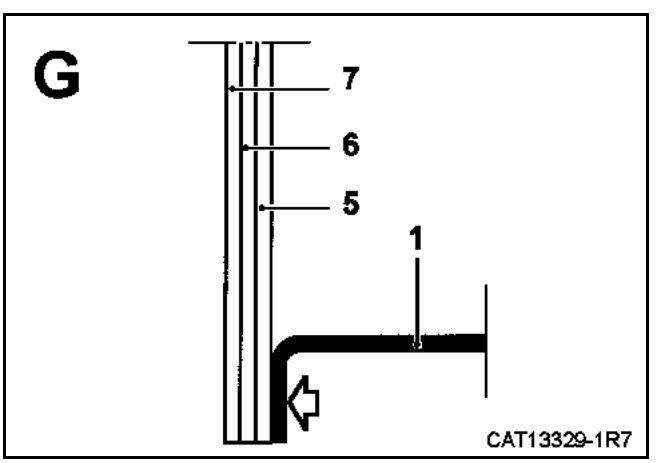
CAS13024-1R6



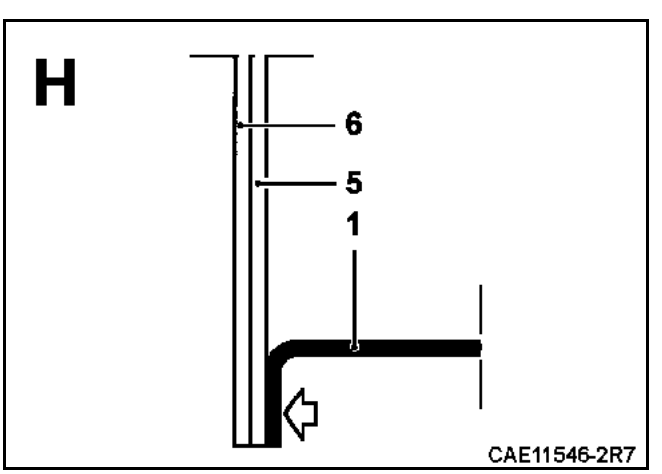


CAM11557-5R5

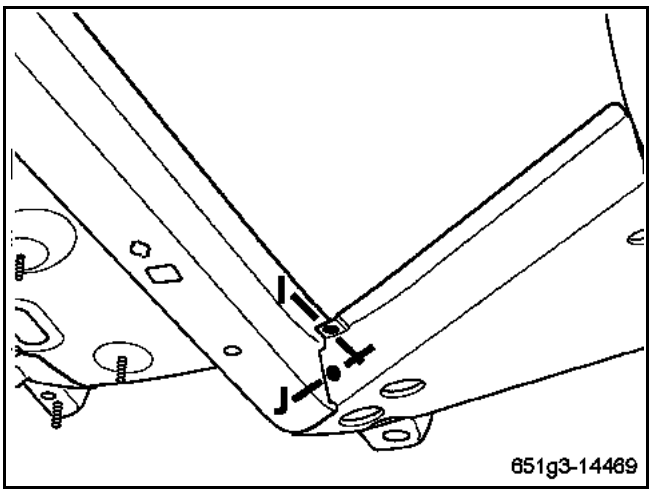


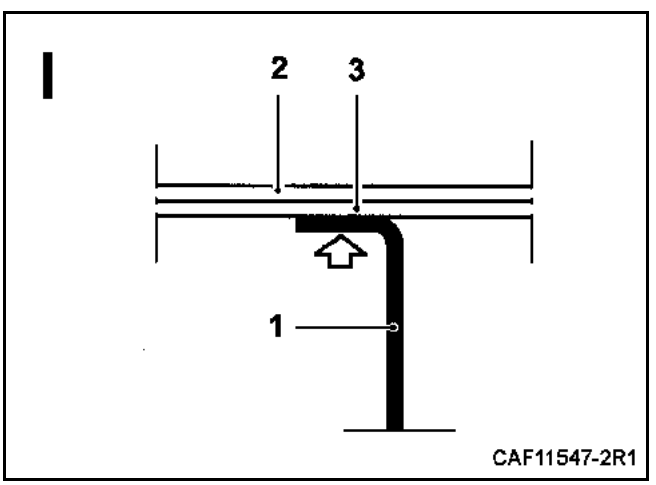


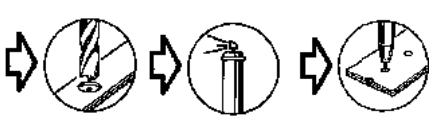
CAT13329-1R7

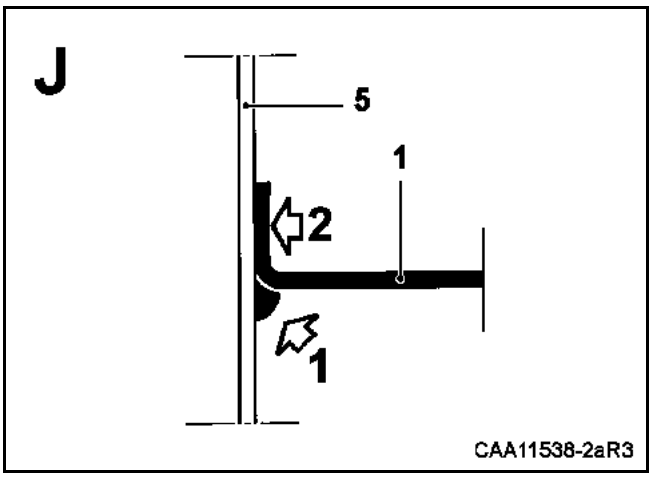


CAE11546-2R7

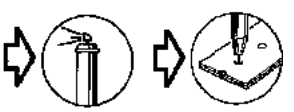








1

2 

Замена данной детали является дополнительной операцией при замене передней колесной арки в сборе с лонжероном.

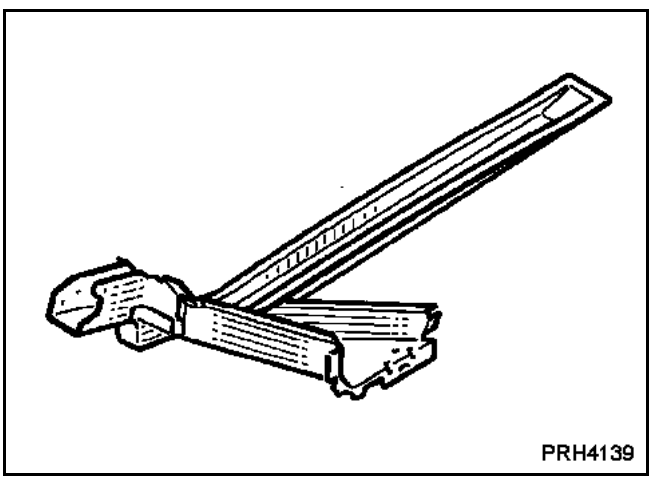
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

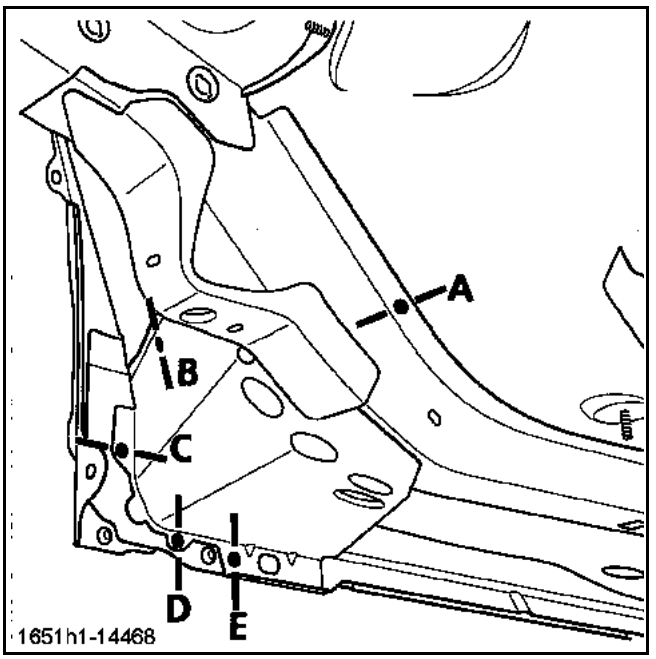
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

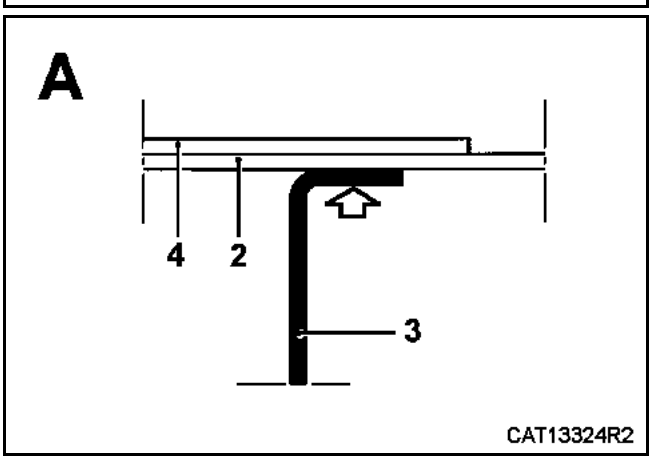
Деталь в сборе с:
– передним кронштейном крепления подрамника,
– боковой передней поперечиной,
– усилителем лонжерона.

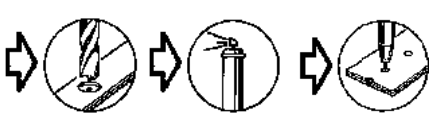


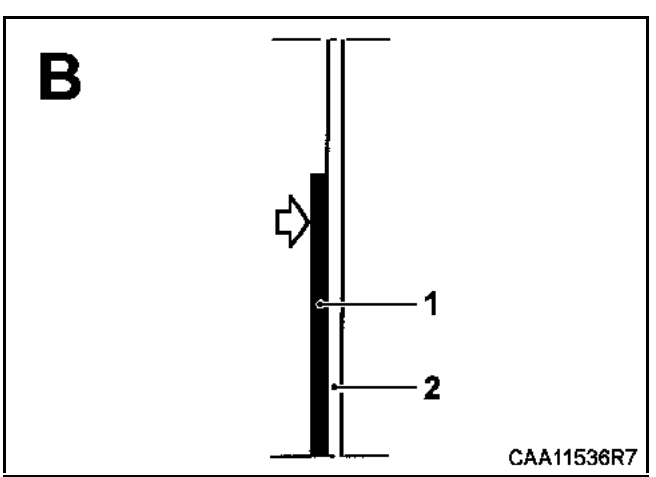
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

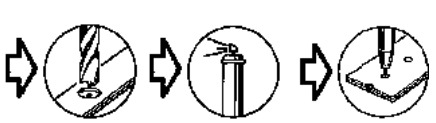
1	Передняя боковая поперечина	1
2	Центральная секция пола	1,47
3	Задняя часть переднего лонжерона	2
4	Усилитель переднего лонжерона	2,5
5	Накладка панели порога	1
6	Усилитель панели порога	1
7	Панель порога	1,2
8	Задняя опора переднего подрамника	2,5
9	Передняя поперечина под передним сиденьем	1
10	Задняя поперечина под передним сиденьем	1

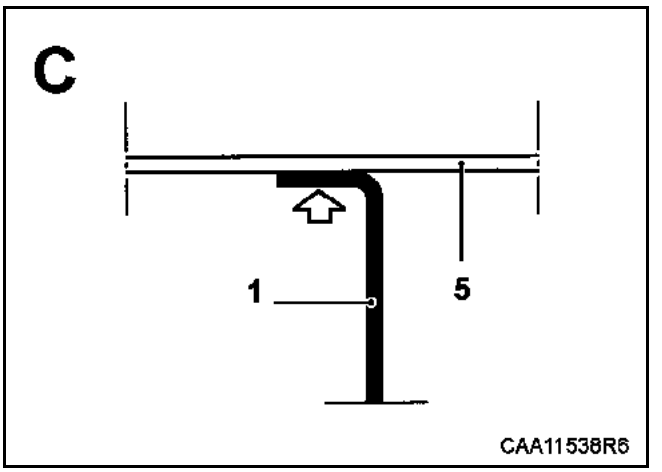

A
B
C
D
E
1651h1-14468

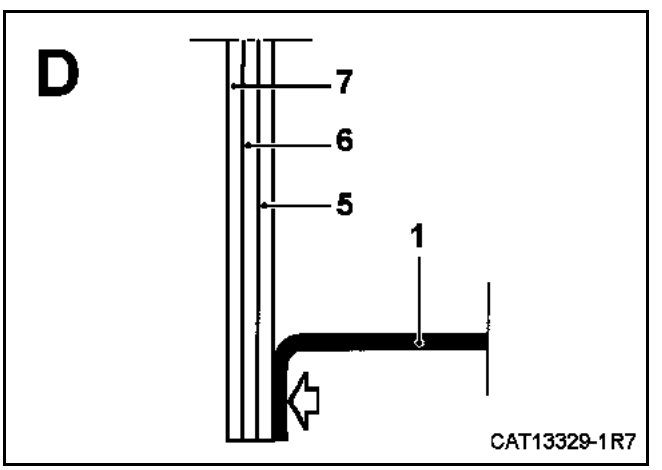

A
4
2
3
CAT13324R2

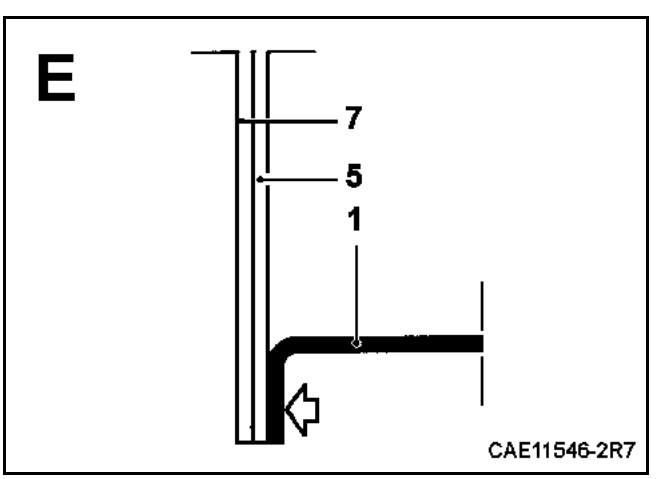


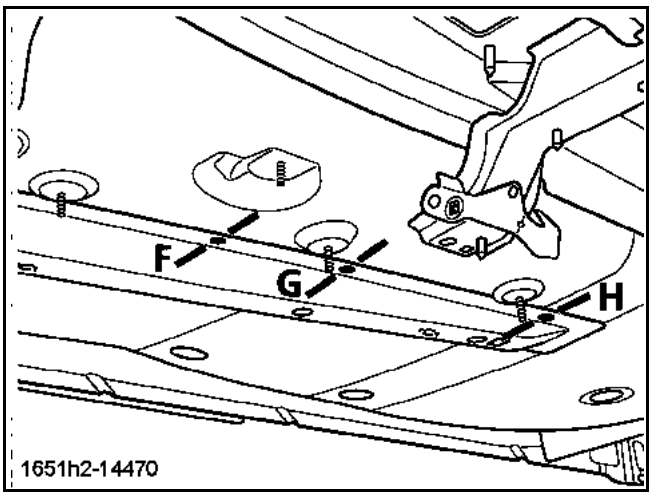

B
1
2
CAA11536R7

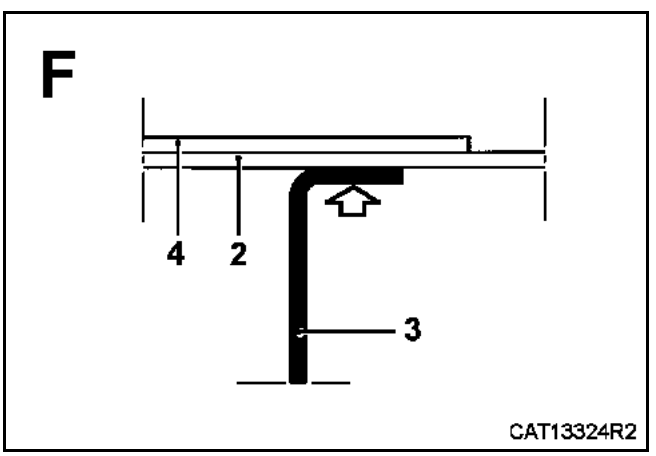


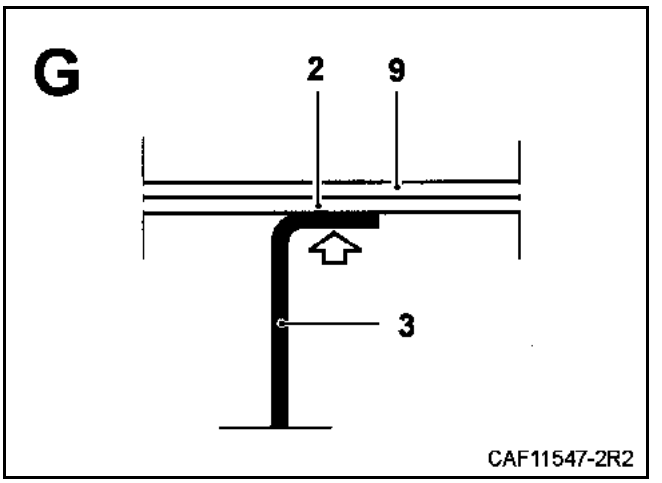

C
1
5
CAA11538R6

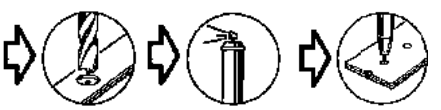

D
7
6
5
1
CAT13329-1R7

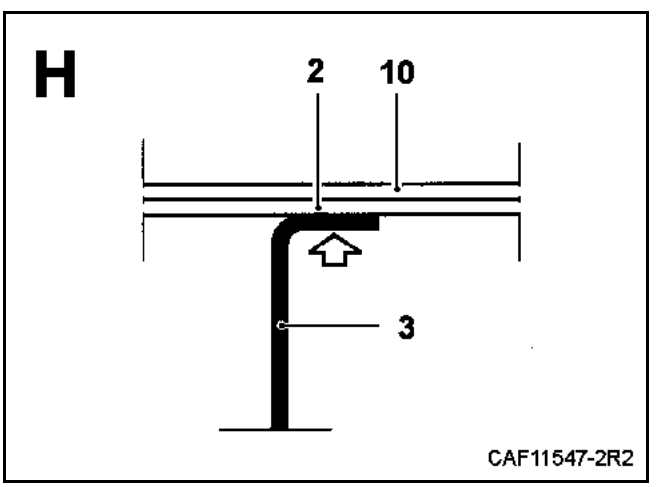

E
7
5
1
CAE11546-2R7


F
G
H
1651h2-14470


F
4
2
3
CAT13324R2


G
2
9
3
CAF11547-2R2




H
2
10
3
CAF11547-2R2

Замена данной детали является дополнительной операцией при замене:

1 При лобовом ударе:
- задней части переднего лонжерона,
- щитка передка.

2 При боковом ударе:
- передней стойки кузова с внутренней панелью
- накладки панели порога.

Замена данной детали выполняется одинаково как для передней части, так и для задней части (см. вид в разрезе в методике ниже).

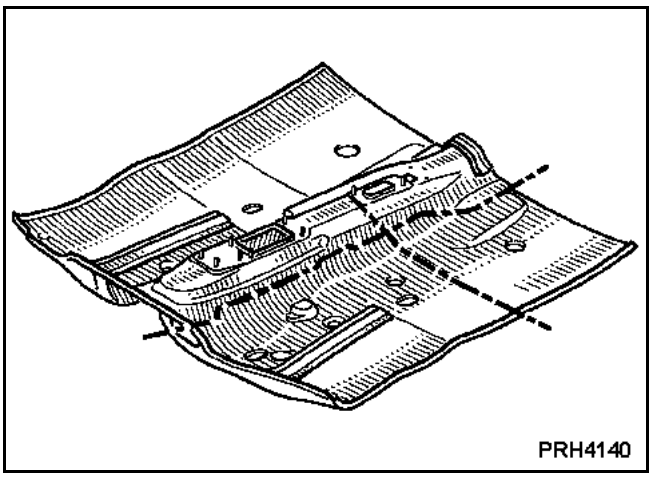
Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

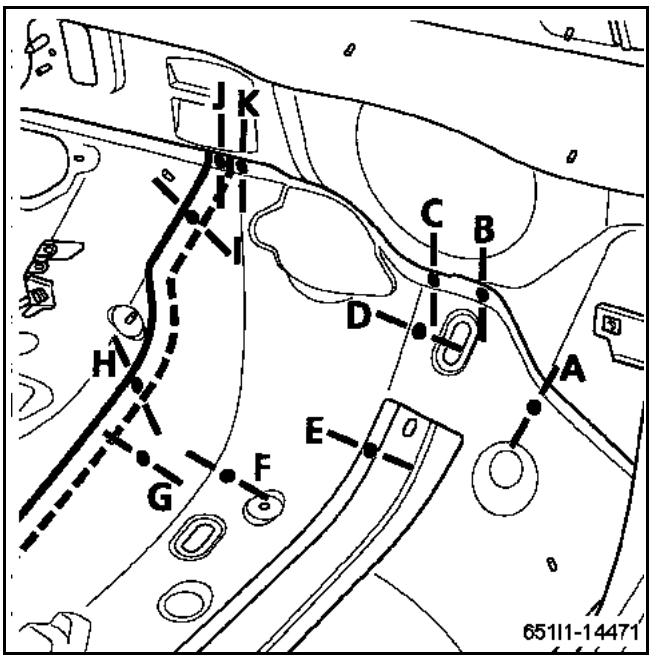
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
- передней поперечиной под передним сиденьем,
- задней поперечиной под передним сиденьем,
- приваренным болтом,
- приваренной шпилькой,
- передним усилителем туннеля,
- креплением стопора оболочки троса,
- передней поперечиной заднего пола.

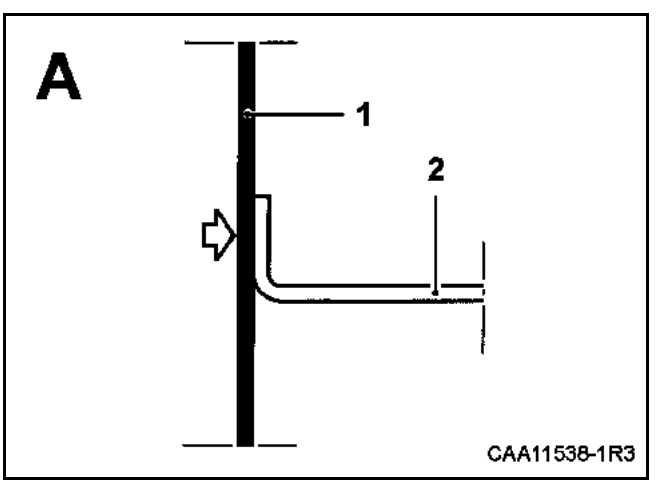

PRH4140

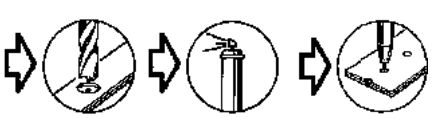
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

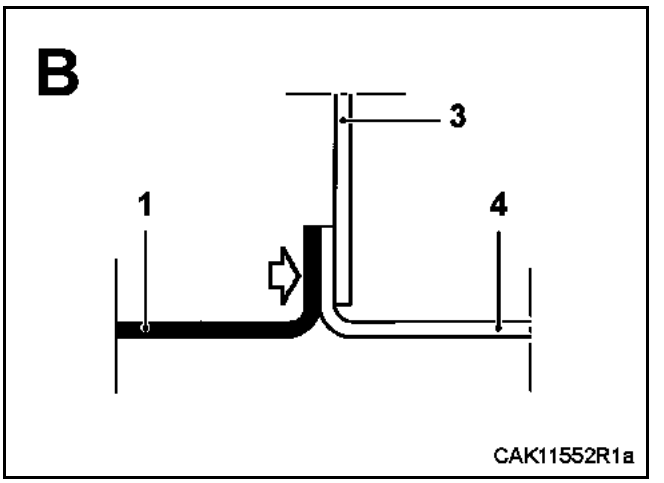
1	Центральная секция пола	1,47
2	Передняя боковая поперечина	1
3	Щиток передка	0,7
4	Передний лонжерон	1,5
5	Задняя часть переднего лонжерона	2
6	Усилитель переднего лонжерона	2,5
7	Усилитель туннеля	1
8	Задняя поперечина под передним сиденьем	1
9	Передняя поперечина под передним сиденьем	1
10	Передний усилитель тоннеля	1
11	Крепление стопора оболочки троса	1,2
12	Передняя поперечина заднего пола	1,5
13	Усилитель туннеля	1,5
14	Накладка панели порога	1

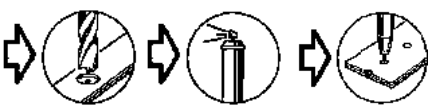

J
K
C
B
D
A
H
E
G
F
651I1-14471

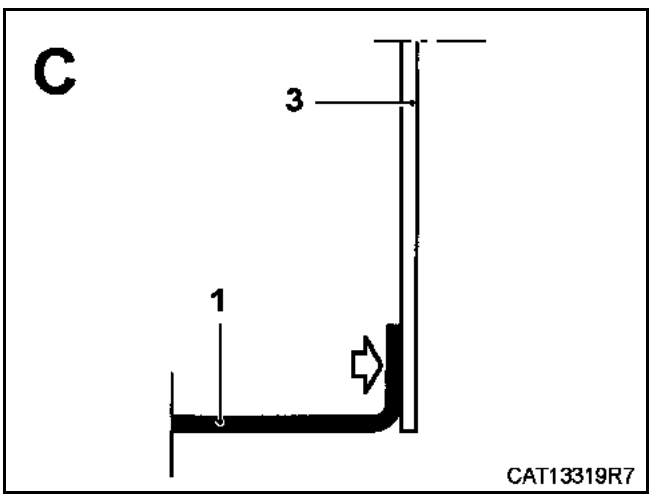
или


A
1
2
CAA11538-1R3

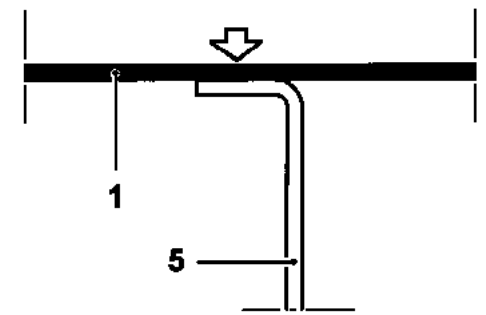



B
3
1
4
CAK11552R1a



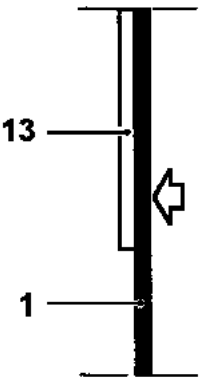

C
3
1
CAT13319R7

D



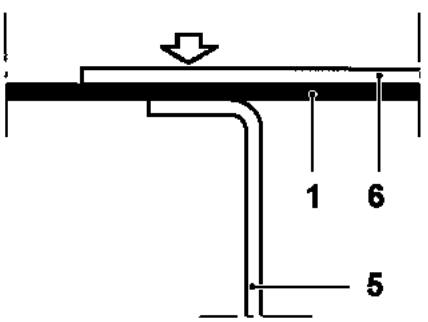
CAA11538-1R6

G

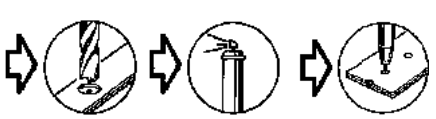


CAA11536-1R4

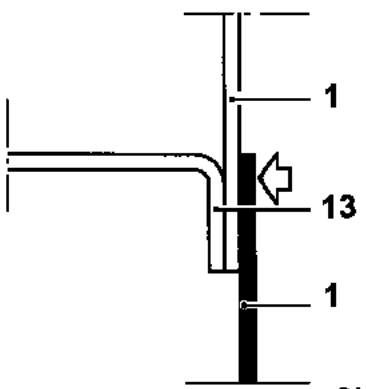
E



CAT13324-2RI

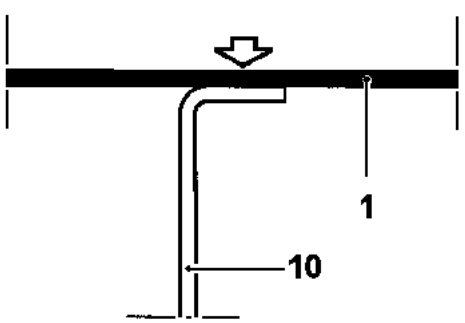


H

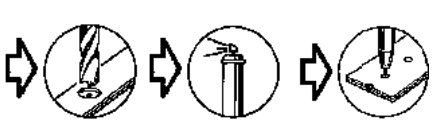


CAS13028R5

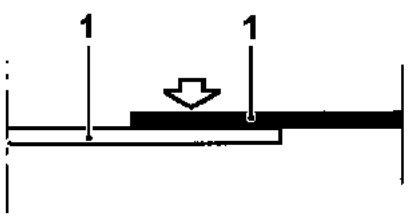
F



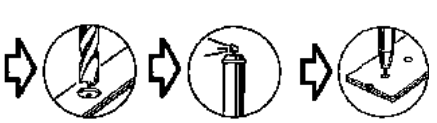
CAA11538-1R5

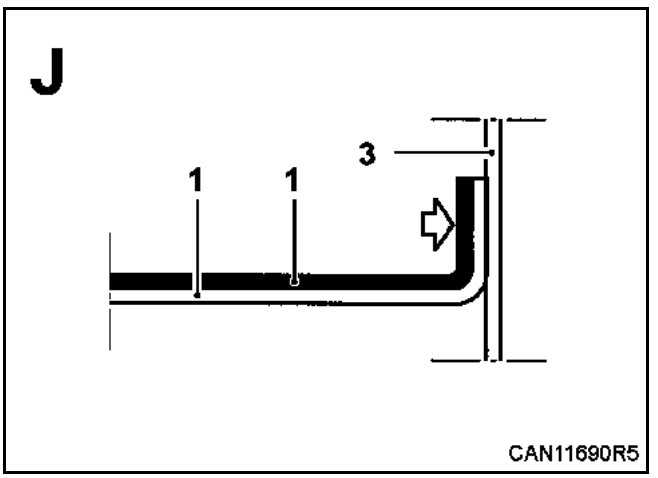


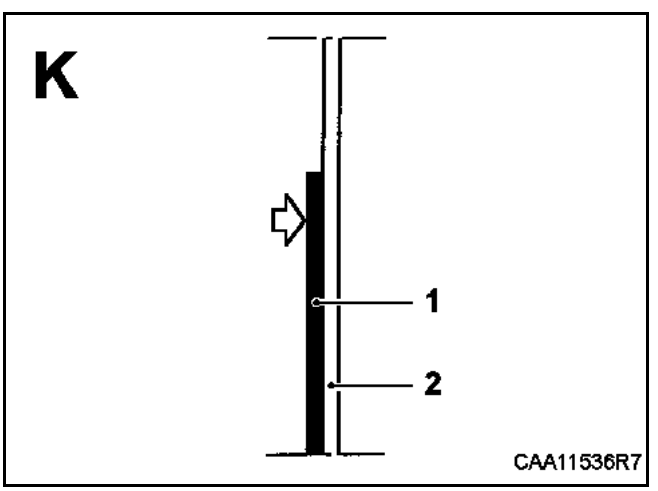
I

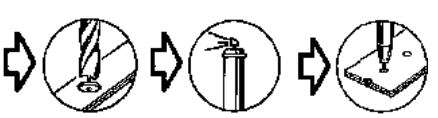


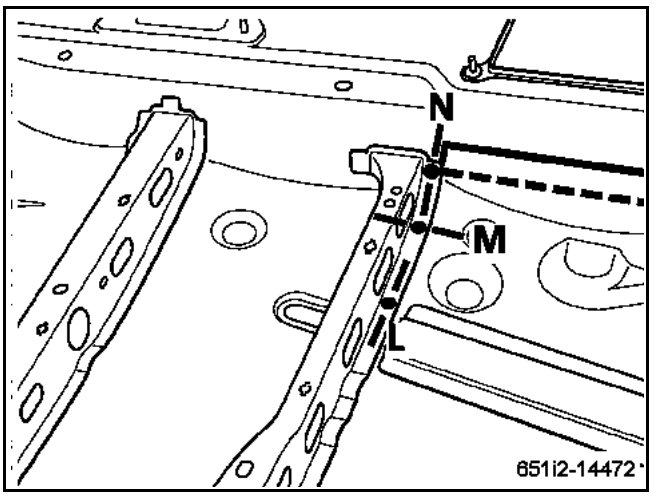
CAA11536-2R2



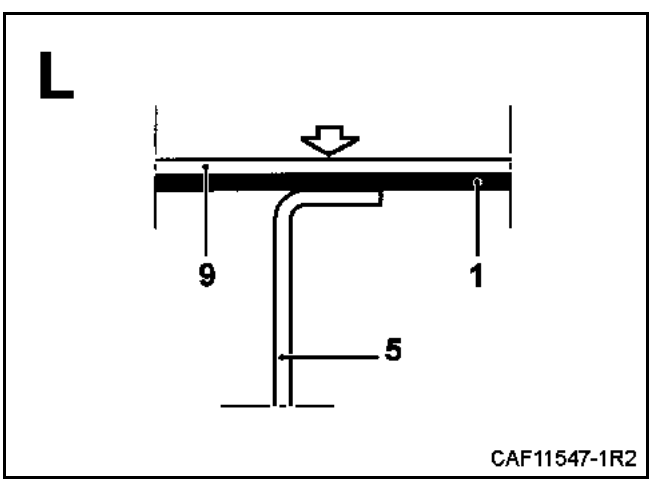

J
3
1
1
CAN11690R5

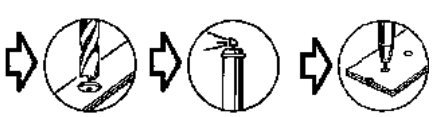

K
1
2
CAA11536R7

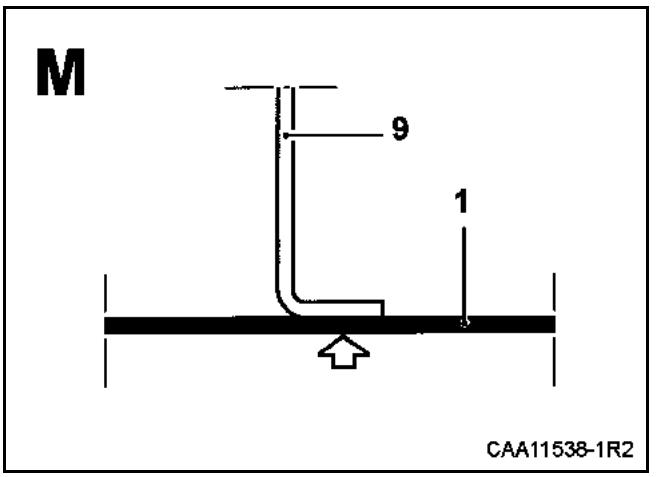


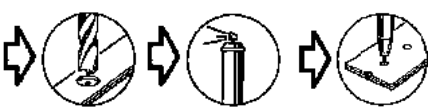

N
M
L
651i2-14472

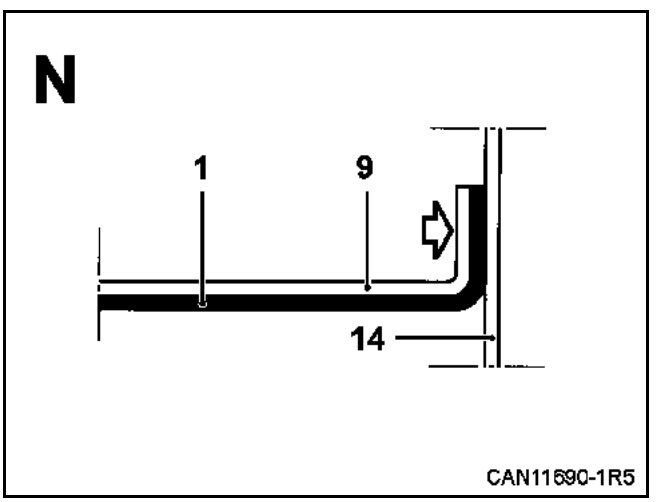
или

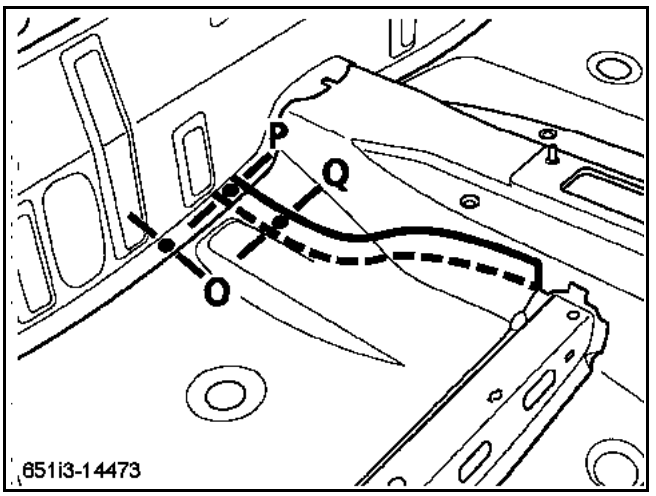

L
9
1
5
CAF11547-1R2



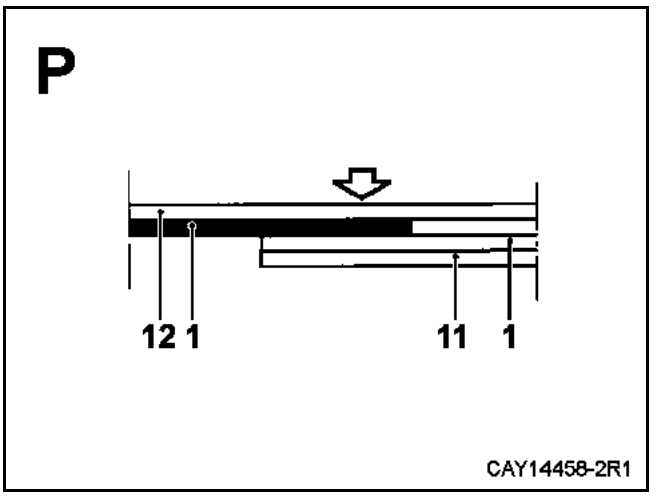

M
9
1
CAA11538-1R2

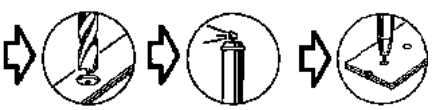


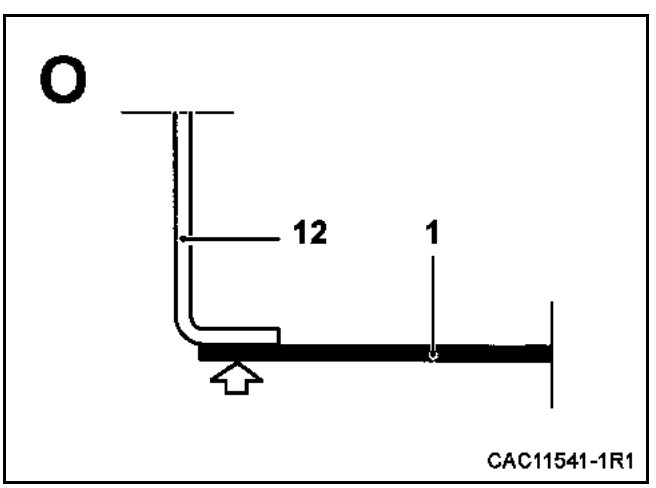

N
1
9
14
CAN11690-1R5

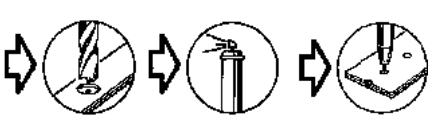

P
Q
O
651i3-14473

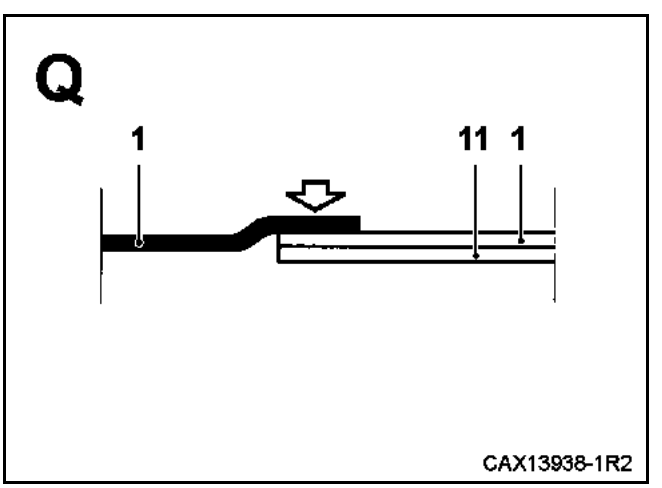
или


P
12 1
11 1
CAY14458-2R1




O
12
1
CAC11541-1R1




Q
1
11 1
CAX13938-1R2

Замена данной детали является дополнительной операцией при замене панели порога кузова при боковом ударе.

Особенность автомобилей фазы 2

Деталь автомобилей фазы 2 несколько отличается от детали для автомобиля Clio II фаза 1, но методика замены одинакова.

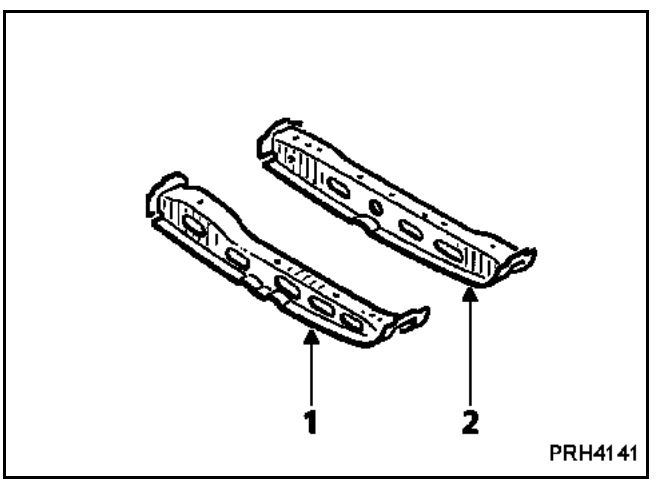
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

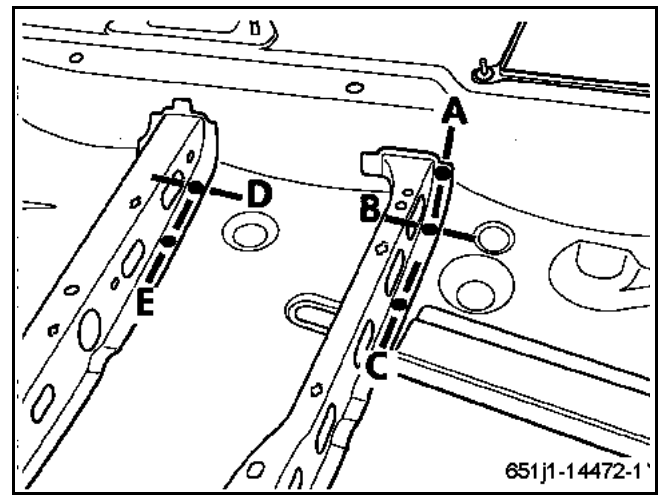
1 Передняя поперечина под передним сиденьем
Деталь в сборе с проставкой переднего сиденья

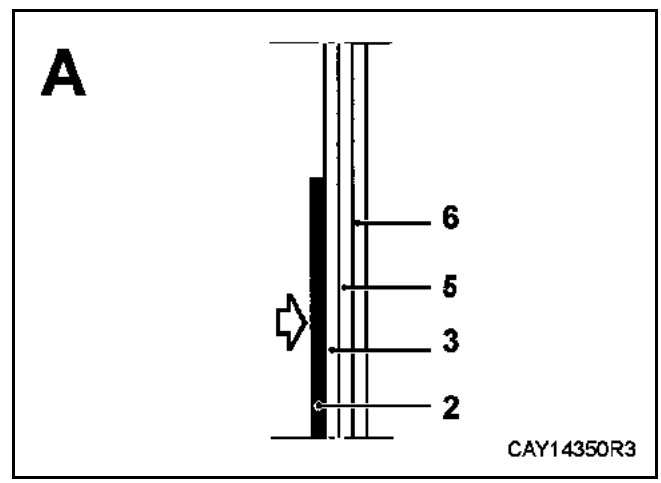
2 Задняя поперечина под передним сиденьем
Деталь в сборе с проставкой переднего сиденья

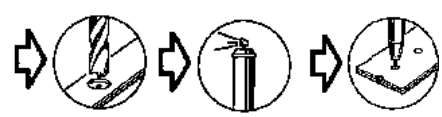


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

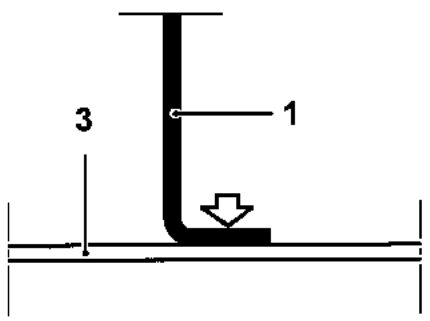
1	Задняя поперечина под передним сиденьем	1
2	Передняя поперечина под передним сиденьем	1
3	Центральная секция пола	1,47
4	Задняя часть переднего лонжерона	2
5	Усилитель туннеля	1,5
6	Передний усилитель тоннеля	1,5





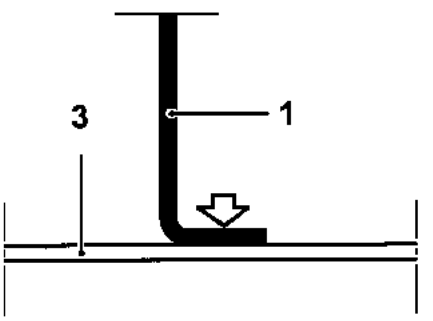


B

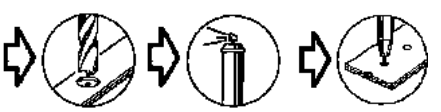


CAA11538R2

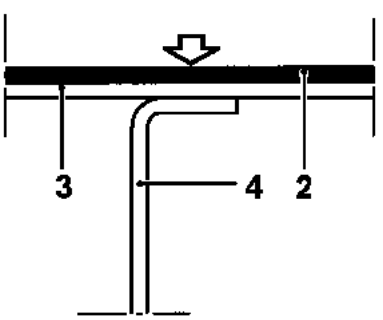
D



CAA11538R2

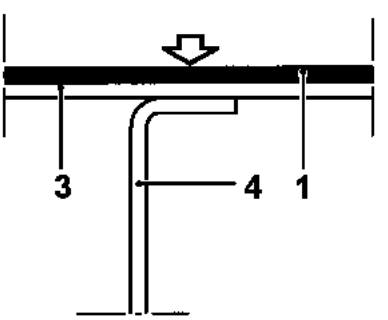


C



CAF11547R2

E



CAF11547R2

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене основного усилителя при боковом ударе.

Данная операция производится частично для версии B и дополнительно для версии C.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

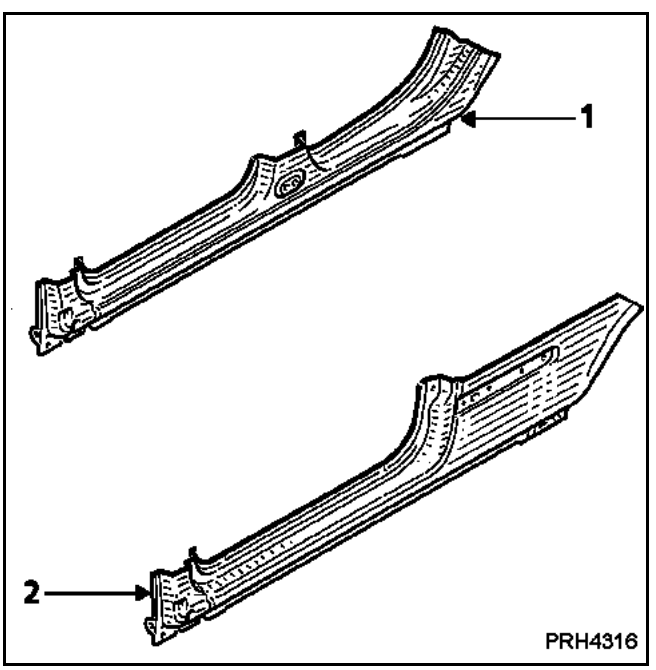
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

МОДИФИКАЦИЯ B (1)

Деталь в сборе с приваренной шпилькой.

МОДИФИКАЦИЯ C (2)

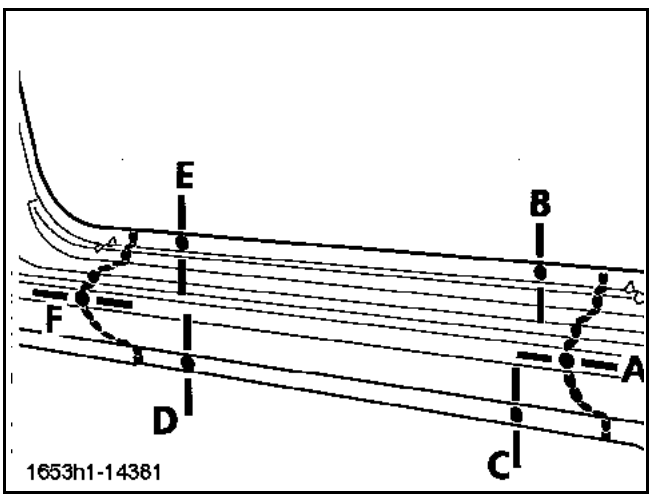
Деталь в сборе с приваренной шпилькой.

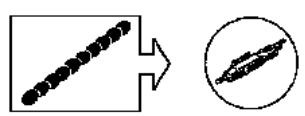


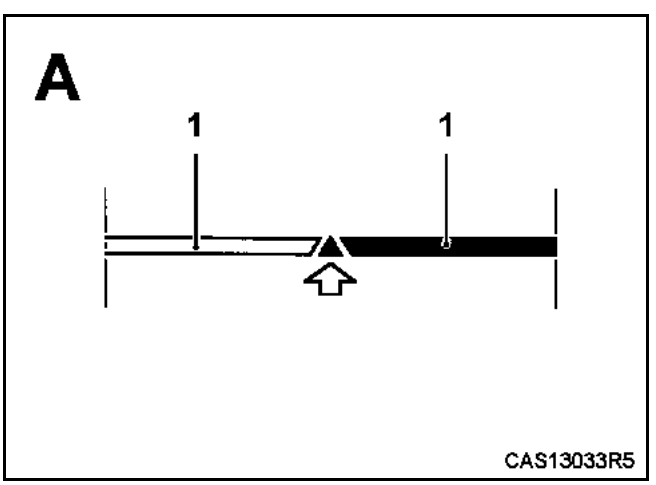
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

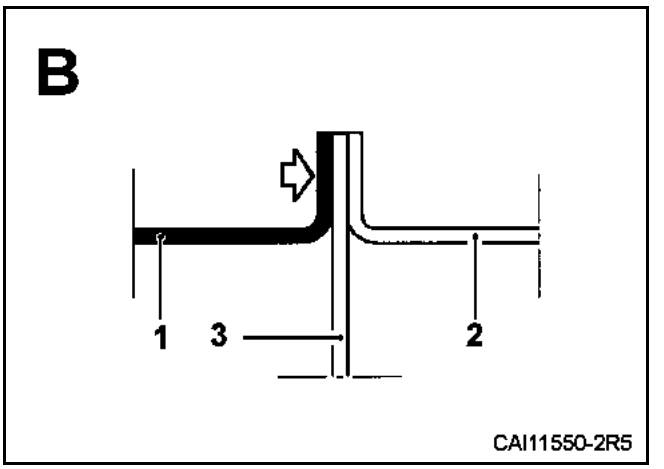
1	Панель порога	1,2
2	Накладка панели порога	1
3	Усилитель панели порога	1
4	Передний брызговик - внутренняя панель стойки кузова	1,2
5	Усилитель средней стойки	1
6	Внутренняя панель средней стойки	0,7

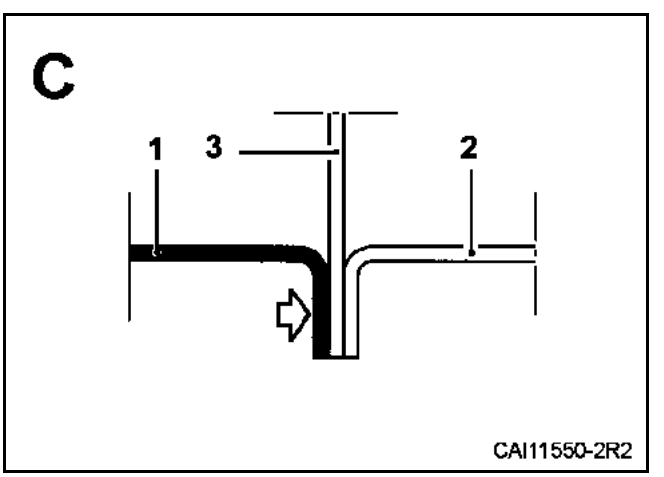
МОДИФИКАЦИЯ C

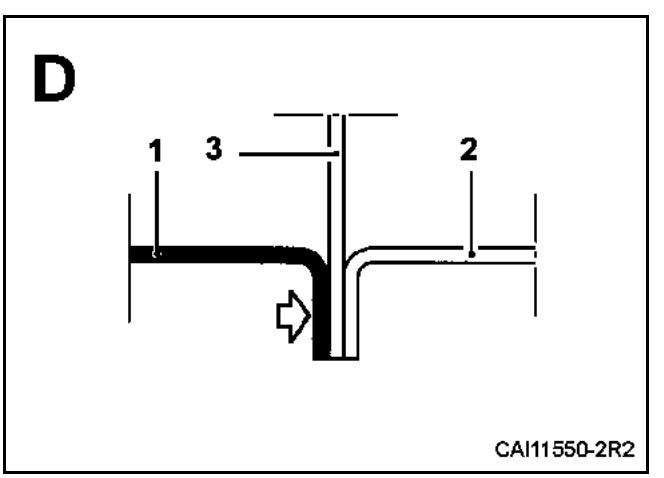


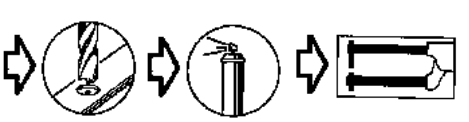


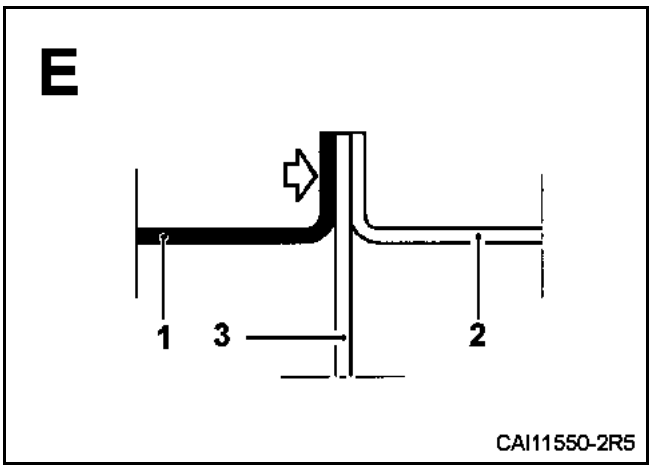


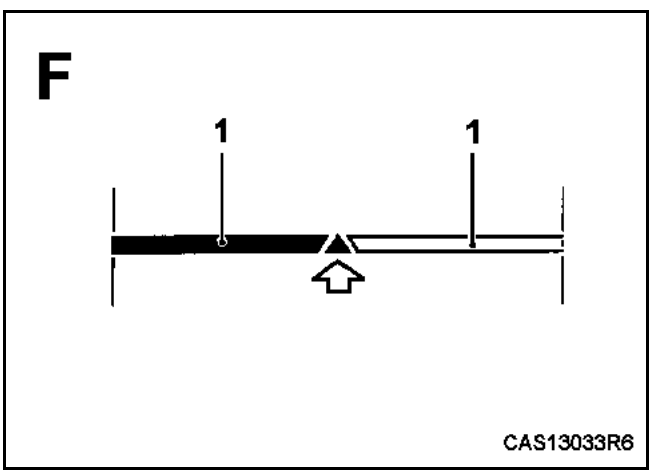




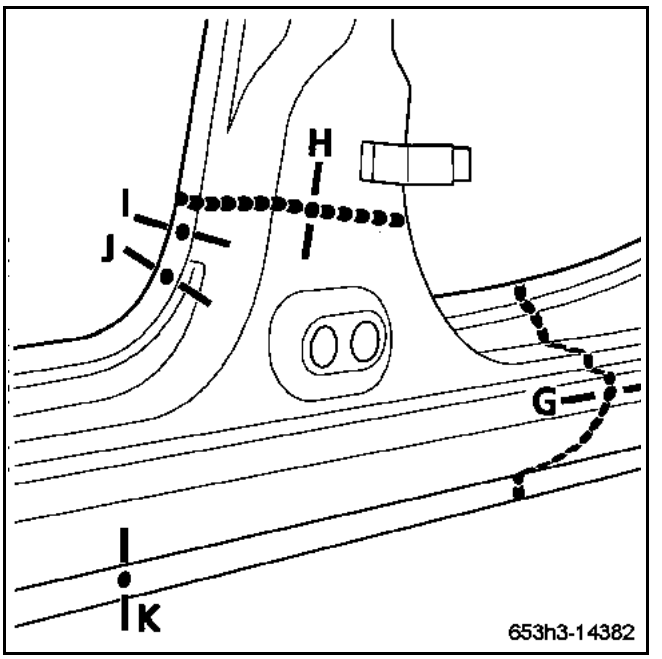


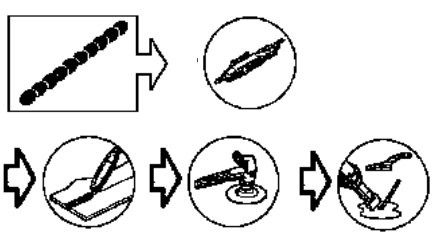


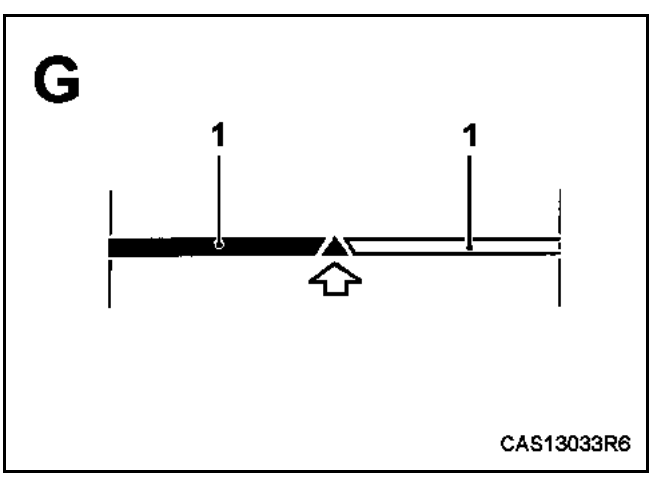




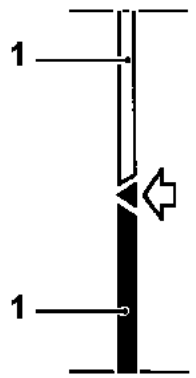
МОДИФИКАЦИЯ B





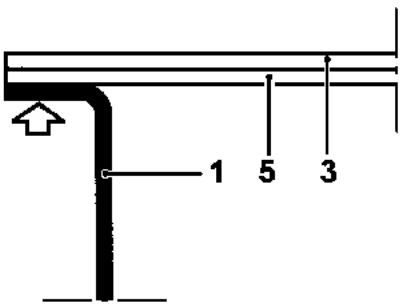


H



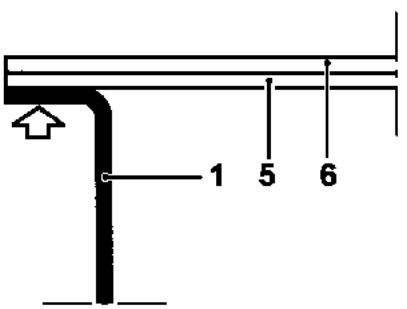
CAS13033R8

J



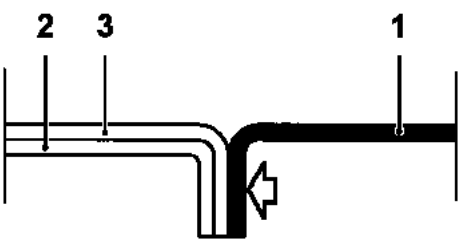
CAE11546-2R1

I

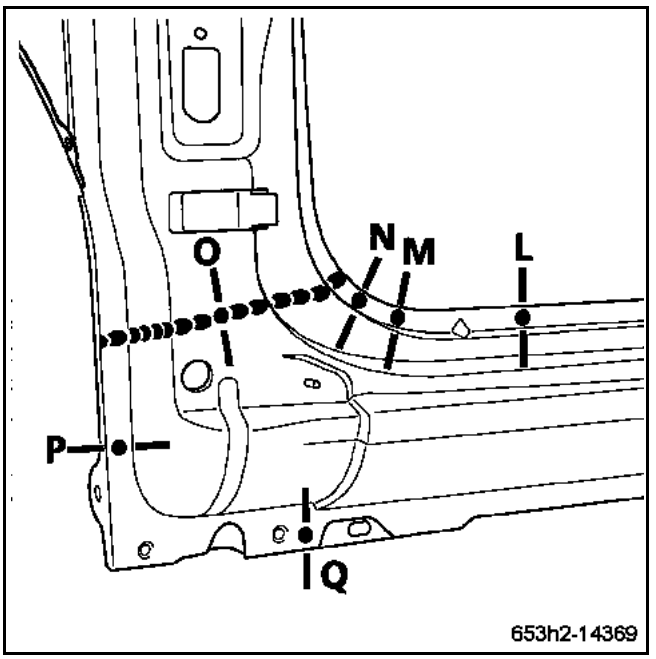


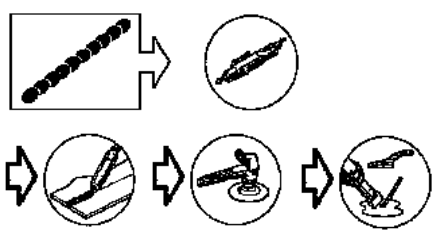
CAE11546-2R1

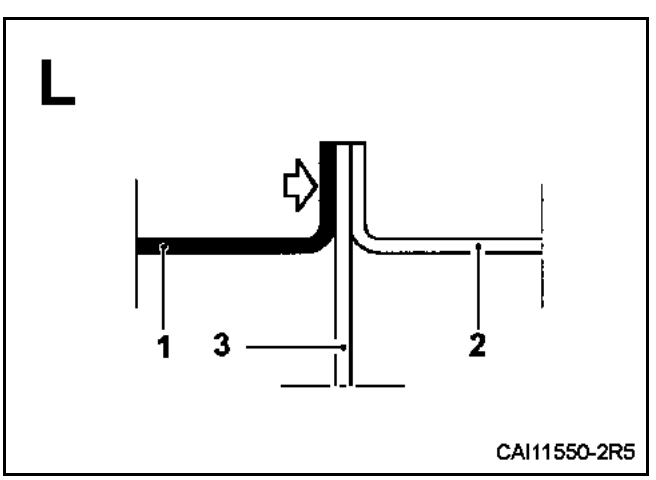
K

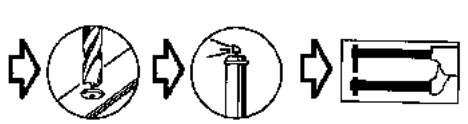


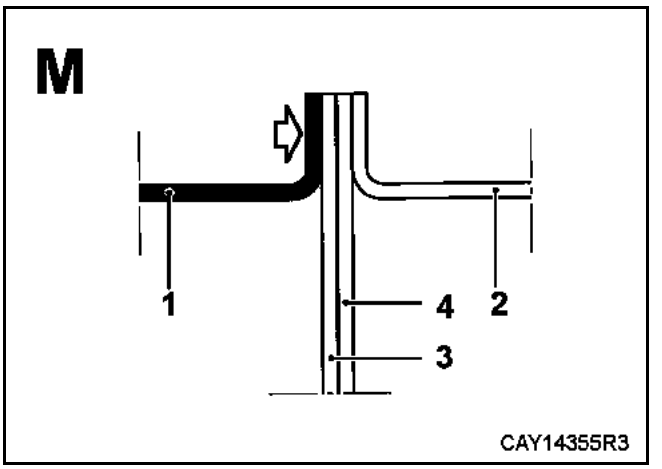
CAT13326-1R1

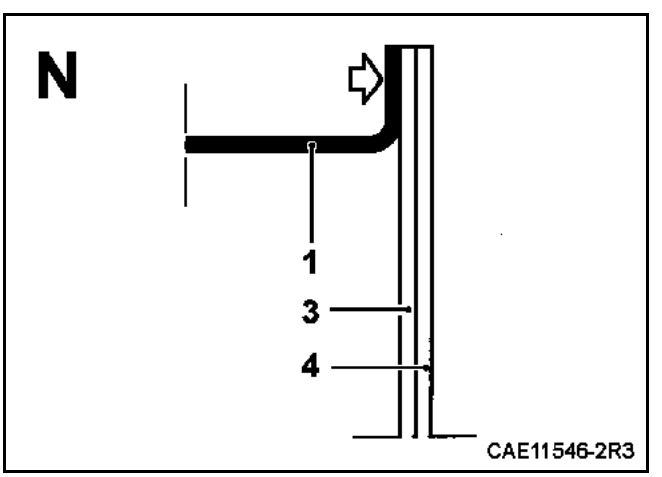

O
N
M
L
P
Q
653h2-14369

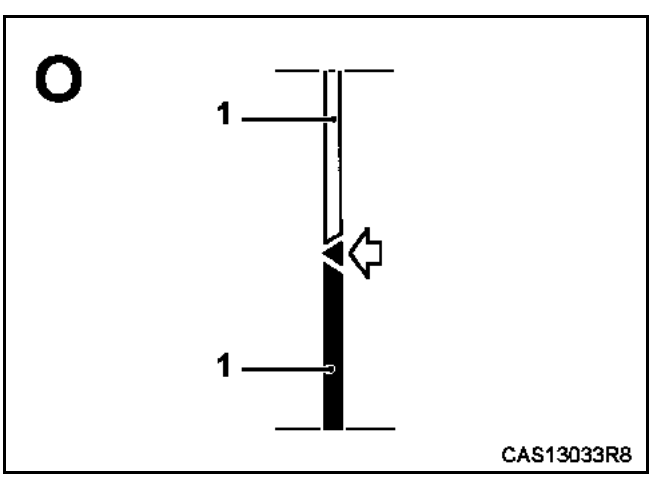


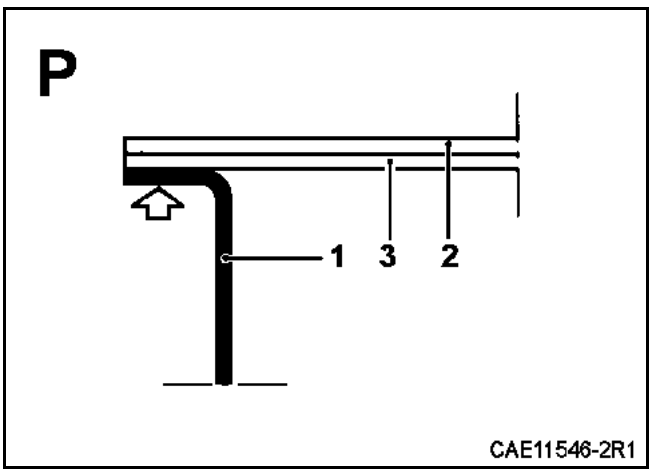

L
1
3
2
CAI11550-2R5

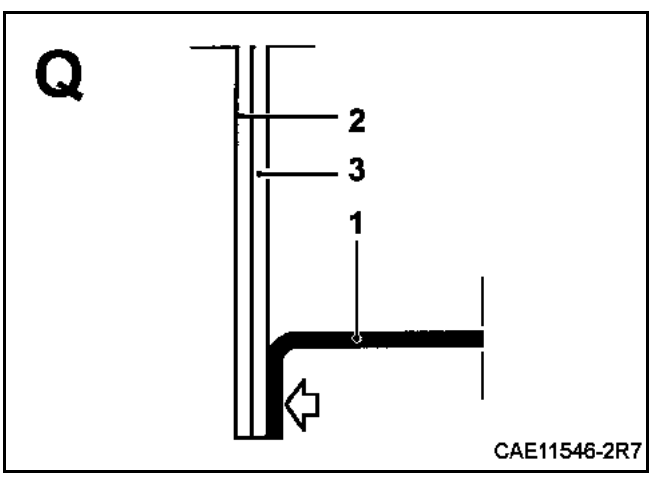



M
1
4
2
3
CAY14355R3


N
1
3
4
CAE11546-2R3


O
1
1
CAS13033R8


P
1
3
2
CAE11546-2R1


Q
2
3
1
CAE11546-2R7

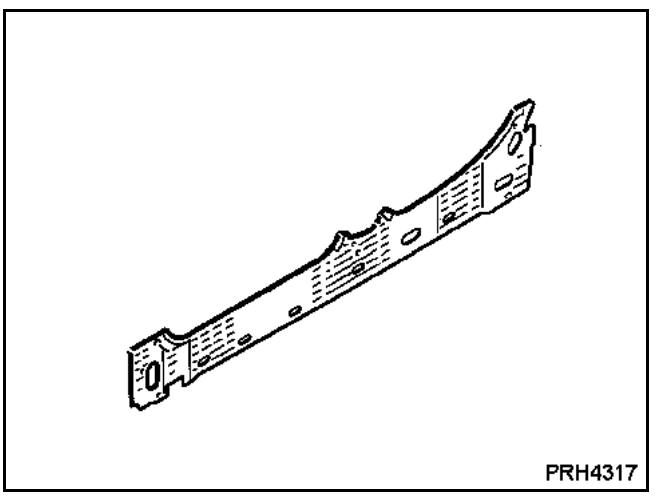
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели порога.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

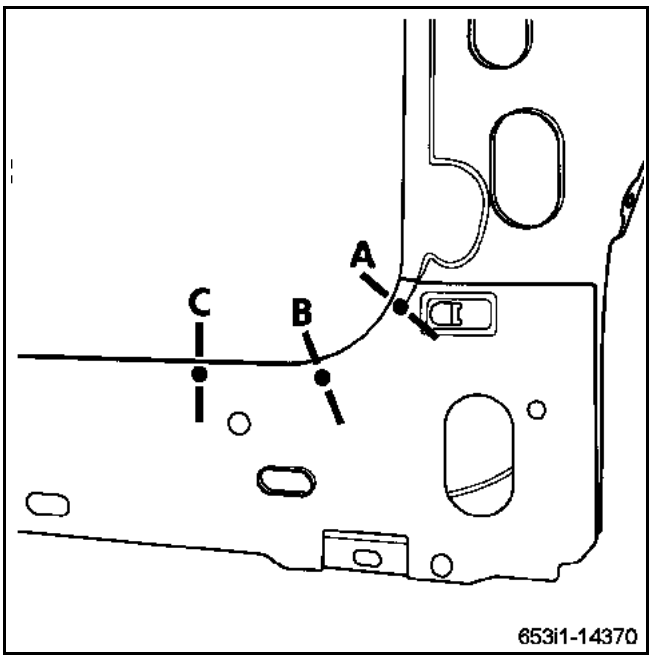
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

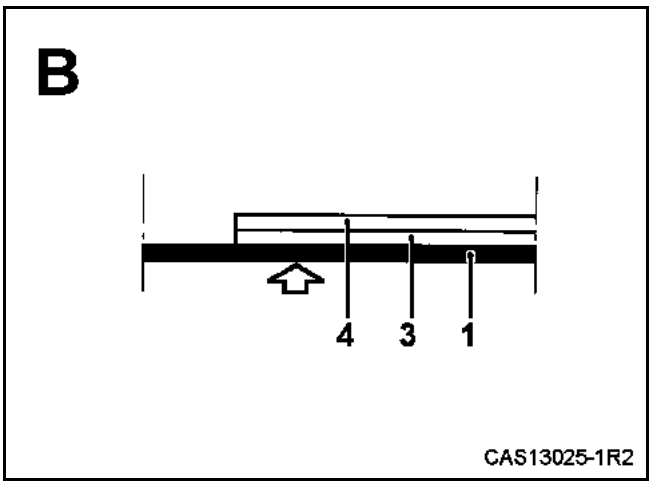
Деталь поставляется отдельно.

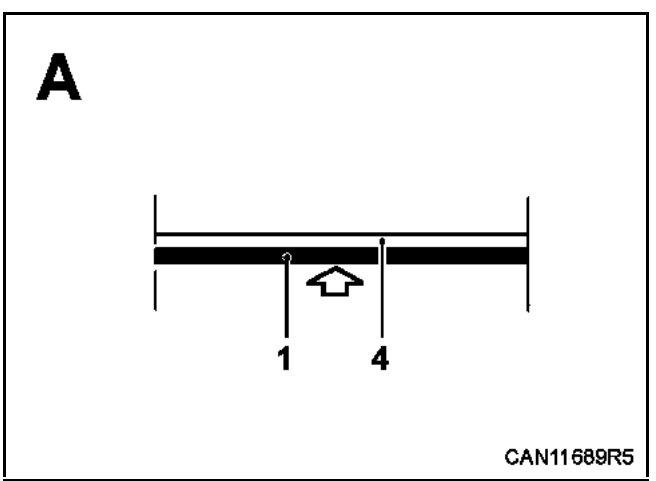


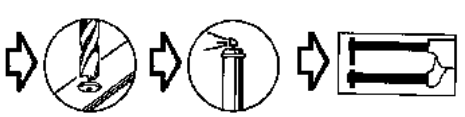
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

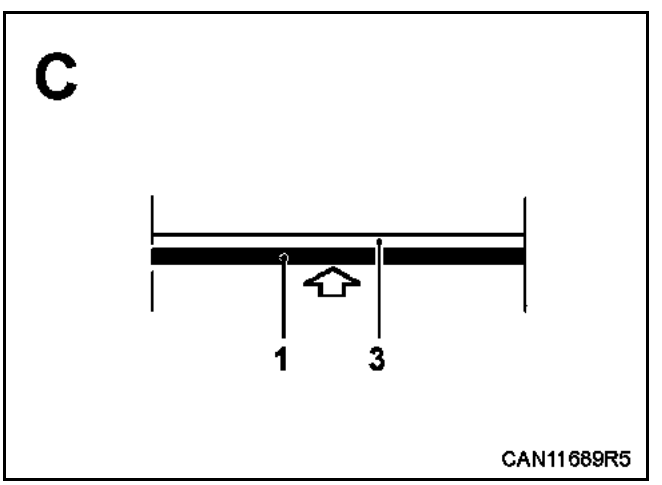
1	Усилитель панели порога	1
2	Секция внутренней панели боковины	0,7
3	Накладка панели порога	1
4	Передний брызговик - внутренняя панель стойки кузова	1,2
5	Узел крепления задней подвески	1

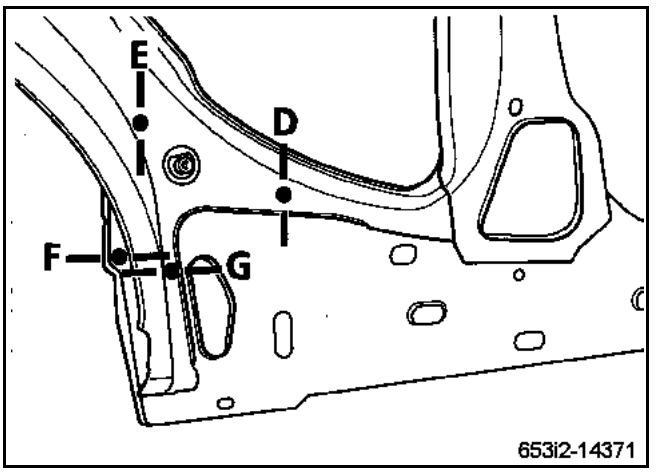

A
B
C
653i1-14370

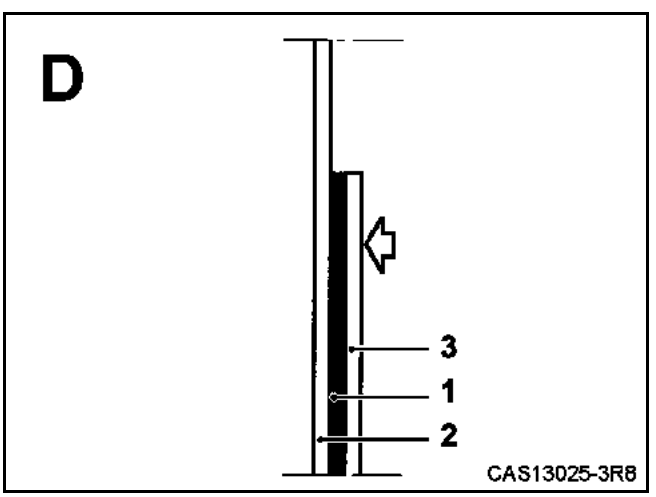

B
4
3
1
CAS13025-1R2

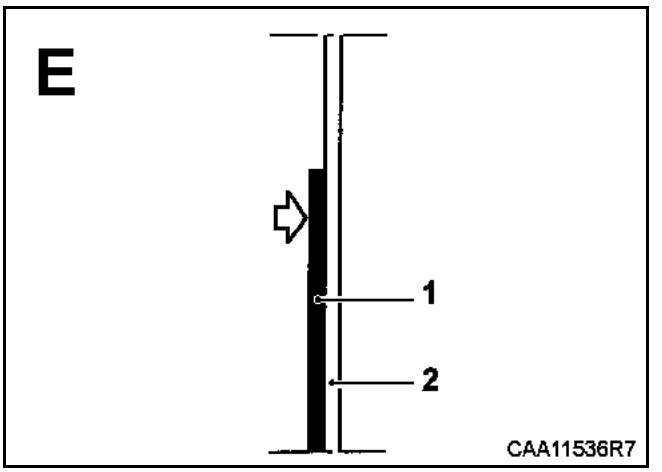

A
1
4
CAN11689R5

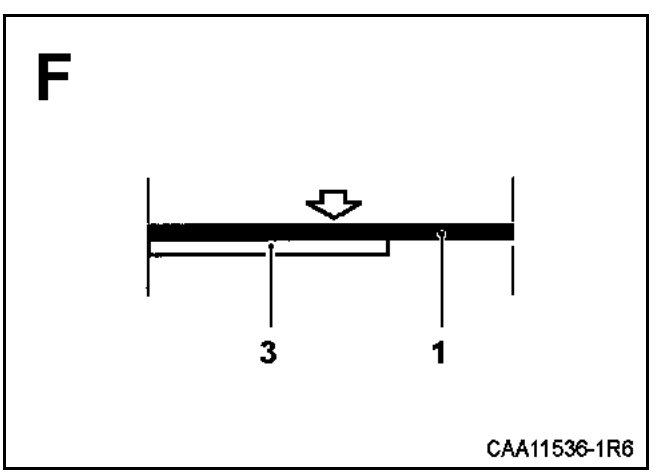


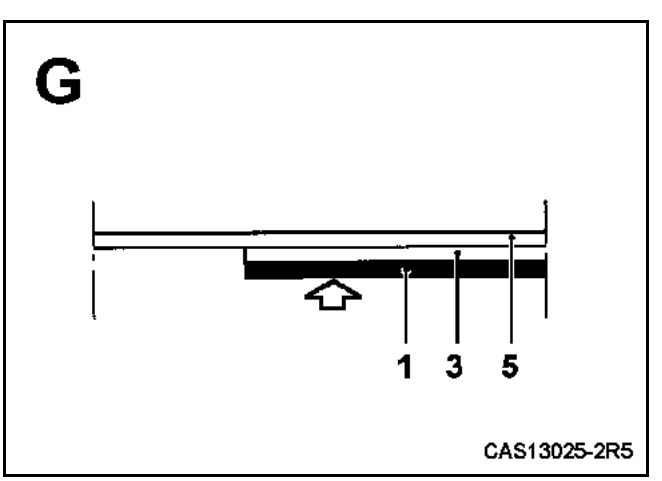

C
1
3
CAN11689R5

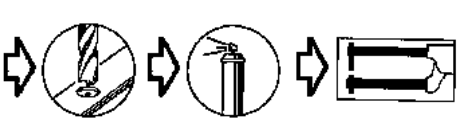

E
D
F
G
653i2-14371


D
3
1
2
CAS13025-3R8


E
1
2
CAA11536R7


F
3
1
CAA11536-1R6


G
1
3
5
CAS13025-2R5



Особенность автомобилей фазы 2

Усилитель нижней секции боковины кузова автомобиля Clio II фаза 2 поставляется в сборе с элементом жесткости только для трехдверных хэтчбеков.

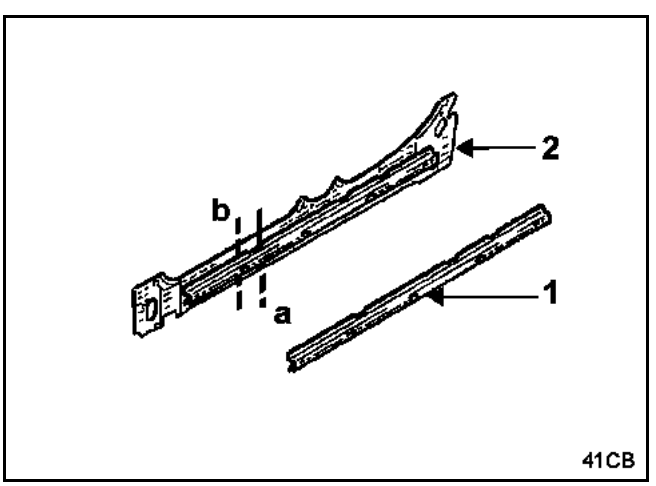
Замена выполняется с разрезами по линиям (**a, b**)
При выполнении операции требуется отсоединить оставшуюся после резки часть (**a**) элемента жесткости от сборки запасной детали.
Эта часть может быть использована для **частичной замены в соответствии с разрезами по смещенным линиям**, но рекомендуется дополнительно отдельно заказать элемент жесткости усилителя (**1**).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

ПРИМЕЧАНИЕ: в случае, если некоторые точки сварки нельзя выполнить с помощью аппарата для точечной сварки, то можно использовать сварку методом электрозаклепок.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

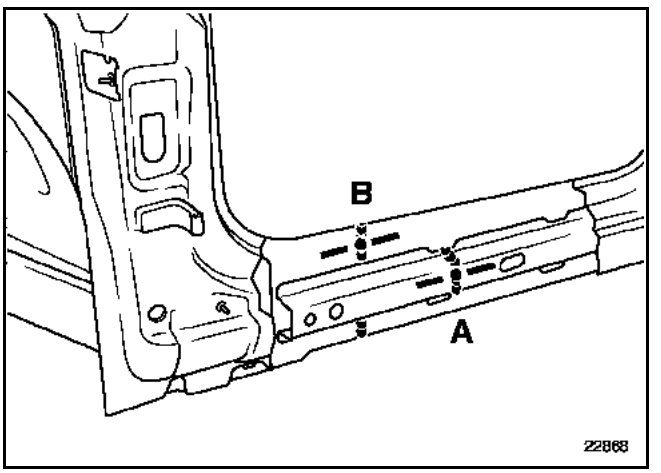
Деталь в сборе с:
– усилителем нижней секции боковины кузова,
– элементом жесткости усилителя.

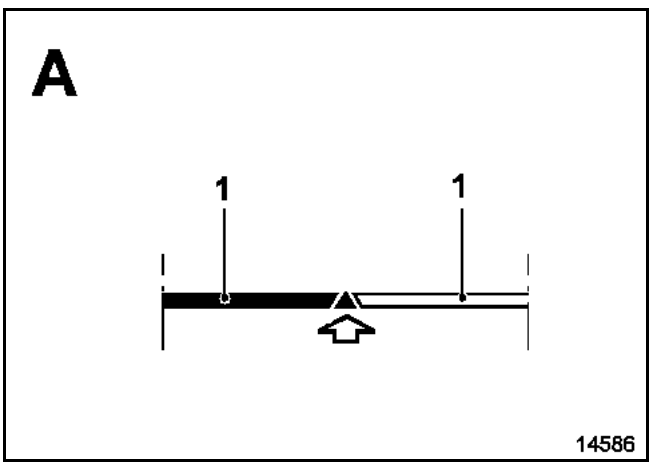


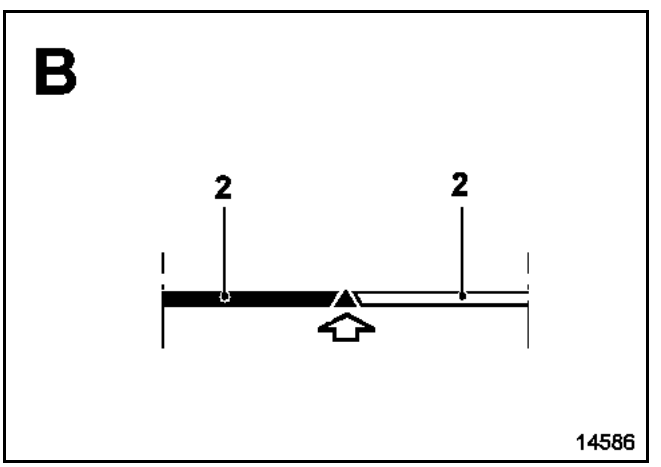
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Элемент жесткости усилителя	1,5
2	Усилитель панели порога	1

Замена с разрезами по линиям (a и b)





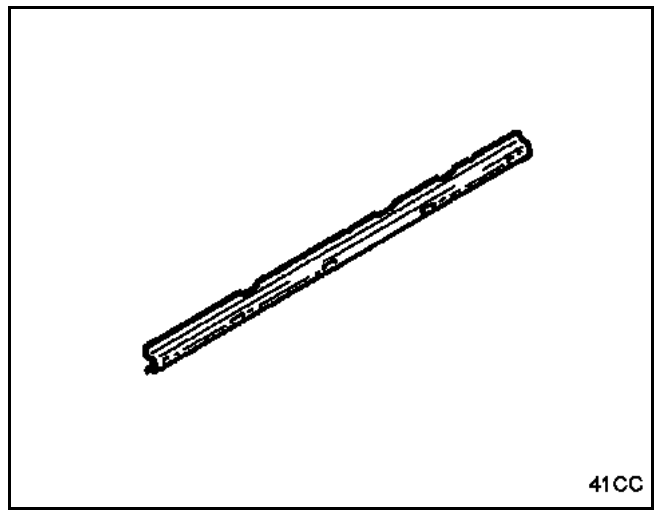


ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза (B) примите меры предосторожности, чтобы не повредить накладку панели порога.

Особенность автомобилей фазы 2

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели порога при боковом ударе.

Сведения, касающиеся этой детали, приведены в методике ремонта усилителя нижней секции боковины кузова (см. главу **41C B**).



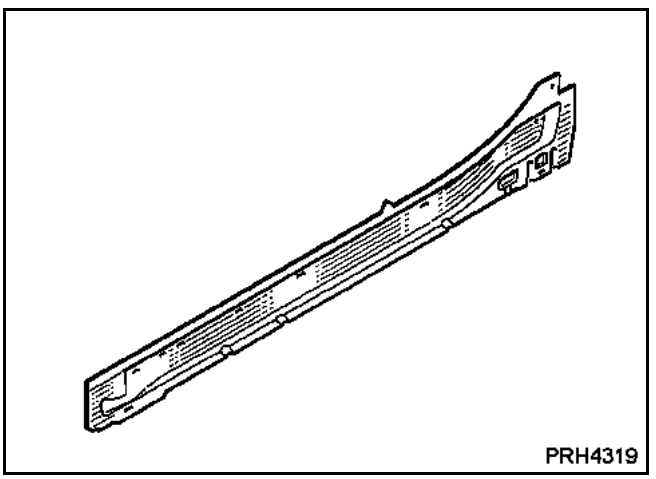
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене усилителя нижней секции боковины кузова при боковом ударе (версии B и C).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

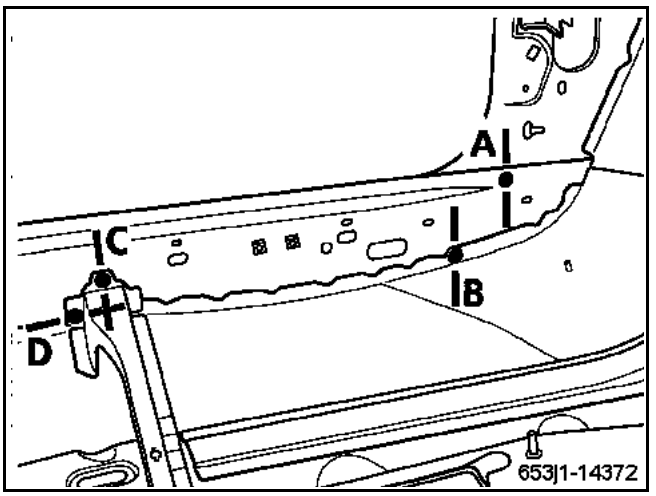
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

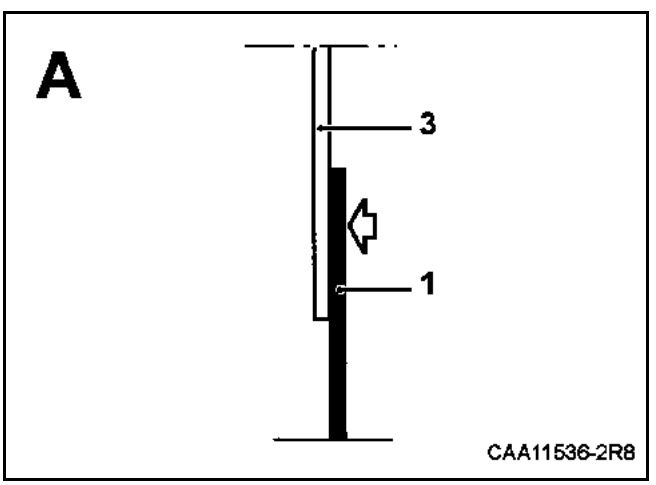
Деталь в сборе с:
– пластиной усилителя,
– приваренными гайками.

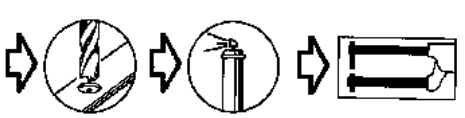


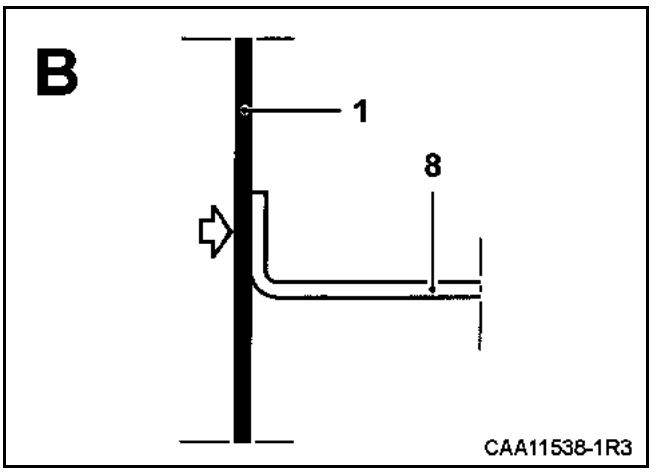
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

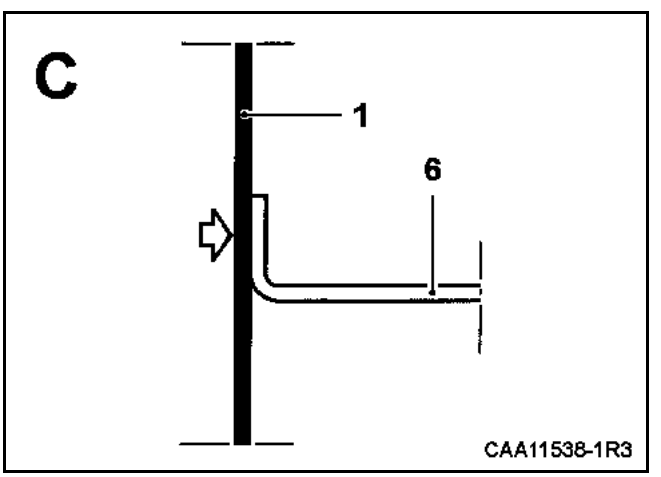
1	Накладка панели порога	1
2	Усилитель панели порога	1
3	Передний брызговик - внутренняя панель стойки кузова	1,2
4	Задняя часть пола	0,7
5	Поперечина заднего пола	1,5
6	Поперечина крепления переднего сиденья	1
7	Передняя боковая поперечина	1
8	Центральная секция пола	1,47
9	Узел крепления задней подвески	1

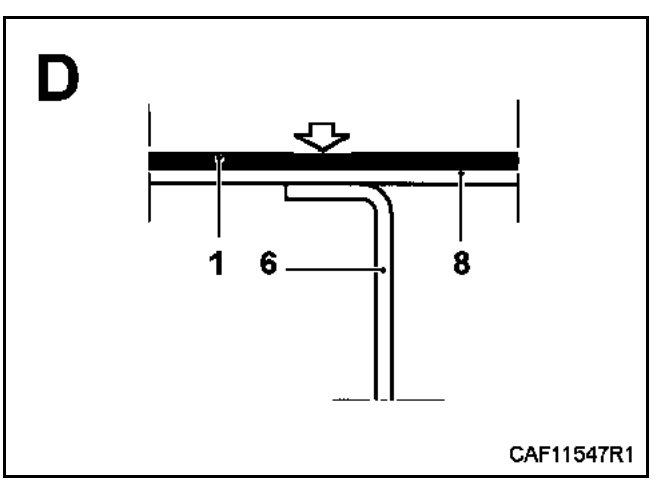

A
C
B
D
653J1-14372

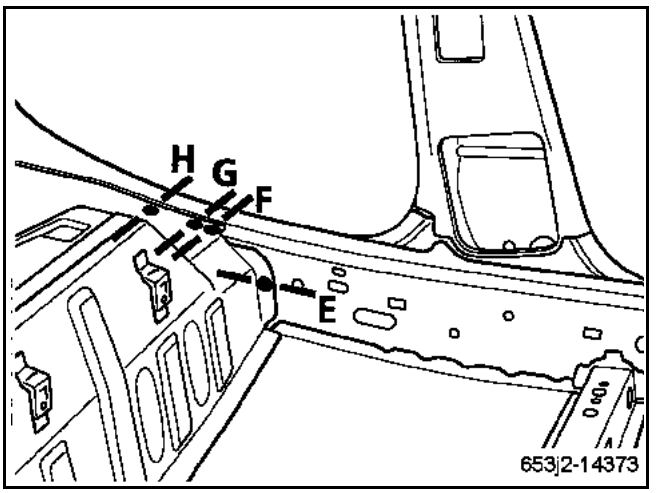

A
3
1
CAA11536-2R8

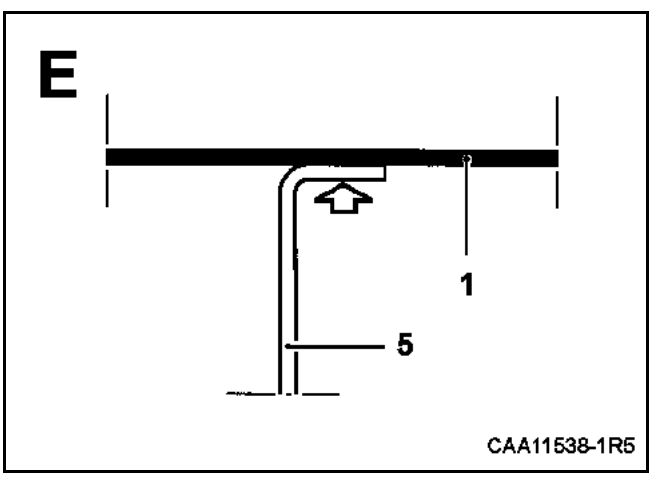


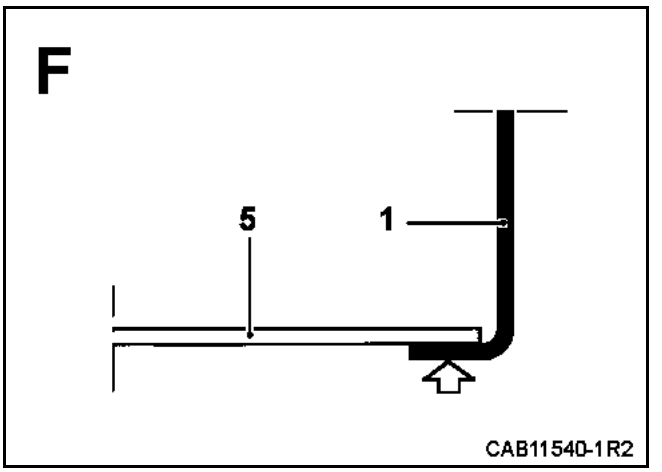

B
1
8
CAA11538-1R3

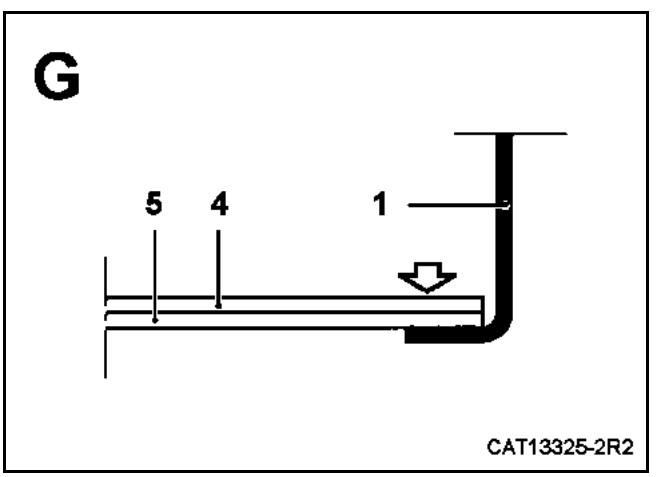

C
1
6
CAA11538-1R3

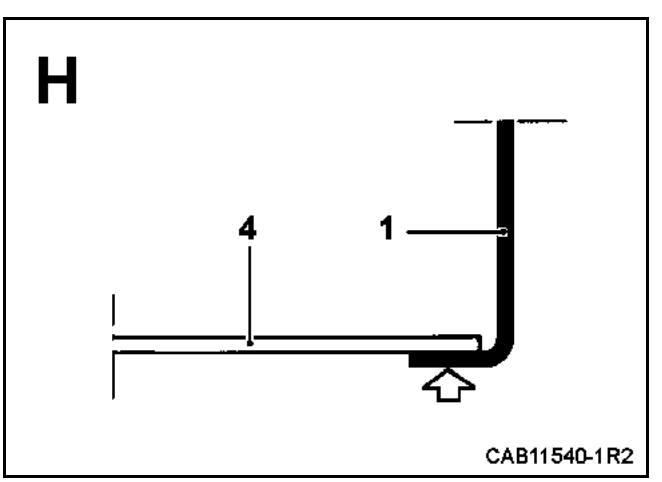

D
1
6
8
CAF11547R1

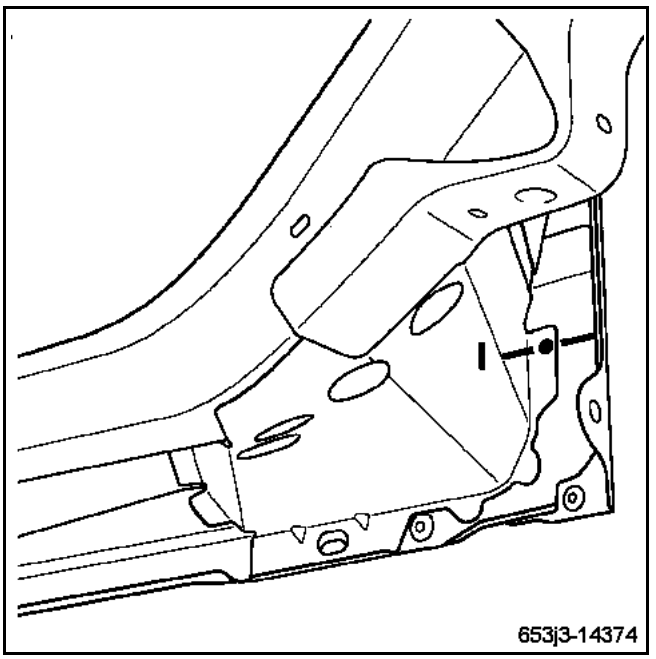

H
G
F
E
653J2-14373

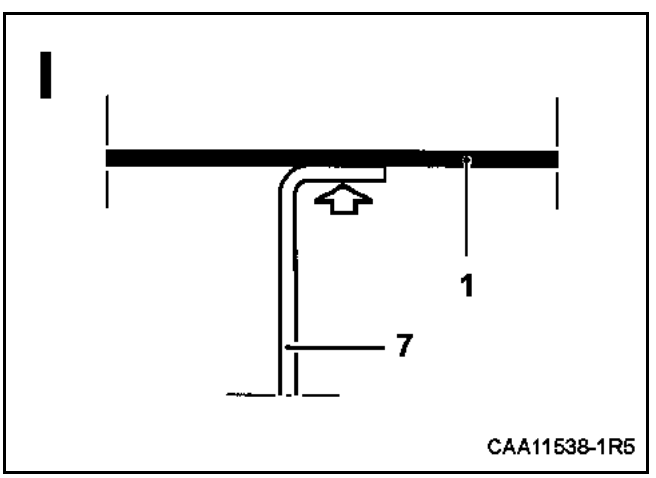

E
1
5
CAA11538-1R5

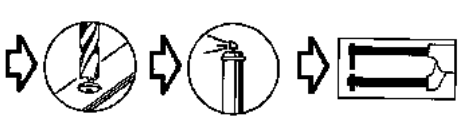

F
5
1
CAB11540-1R2

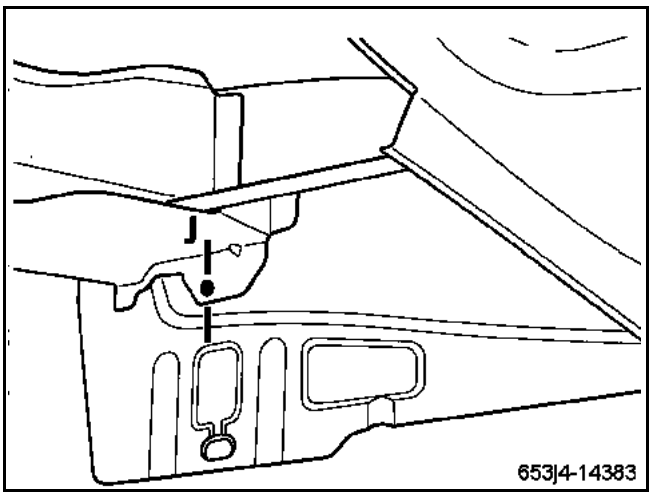

G
5
4
1
CAT13325-2R2

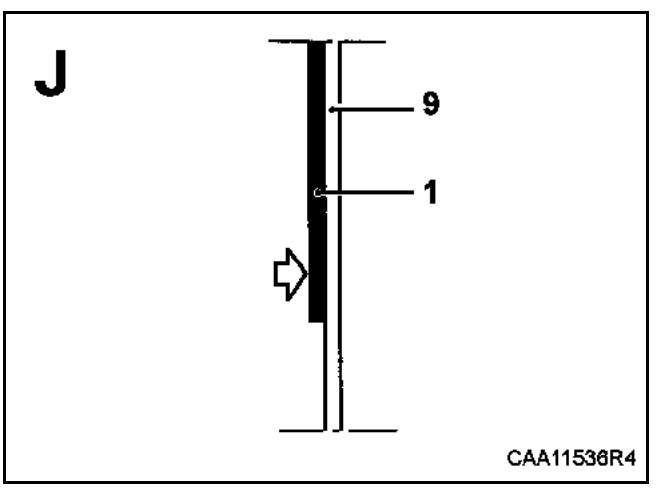

H
4
1
CAB11540-1R2


I
653j3-14374


I
1
7
CAA11538-1R5




J
653j4-14383


J
9
1
CAA11536R4

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

A замене разрезом по линиям при боковом ударе:
задней накладки панели порога.

B замене разрезом по линиям при ударе сзади:
панели задка.

Особенность автомобилей фазы 2

Деталь автомобилей фазы 2 несколько отличается от детали для автомобиля Clio II фаза 1, но методика замены одинакова.

Деталь может заменяться частично тремя способами (см. вид в разрезе в методике ниже):

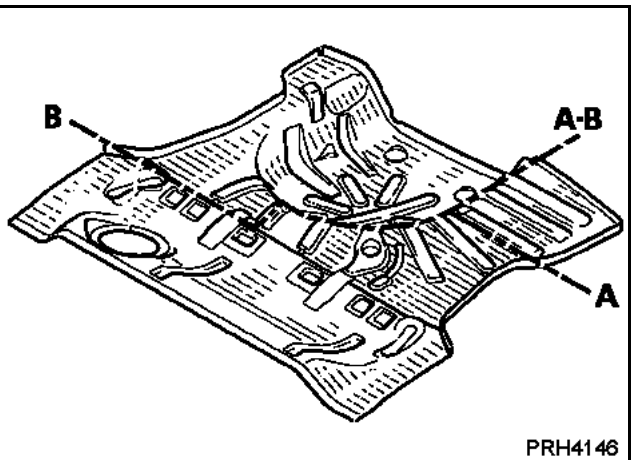
– задняя левая часть,
– задняя правая часть,
– передняя часть.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

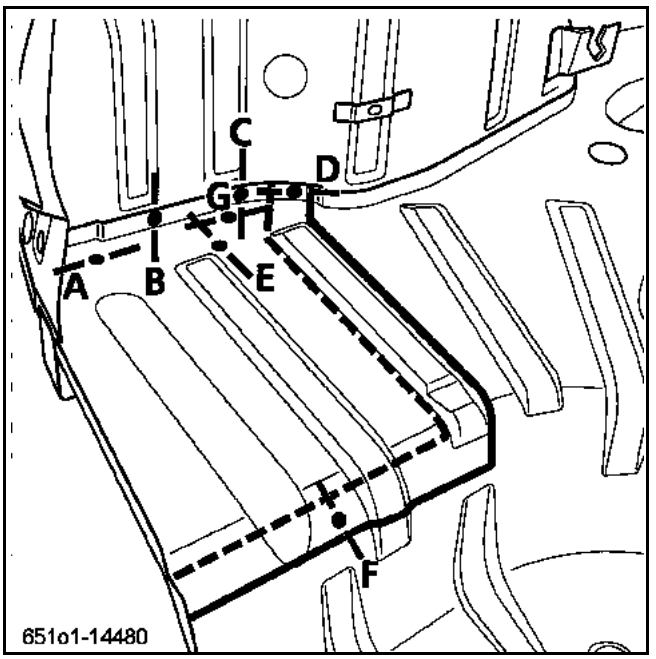
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– узлом крепления запасного колеса,
– усилителем заднего пола,
– приваренным болтом,
– приваренной шпилькой,
– скобой крепления подушки заднего сиденья.

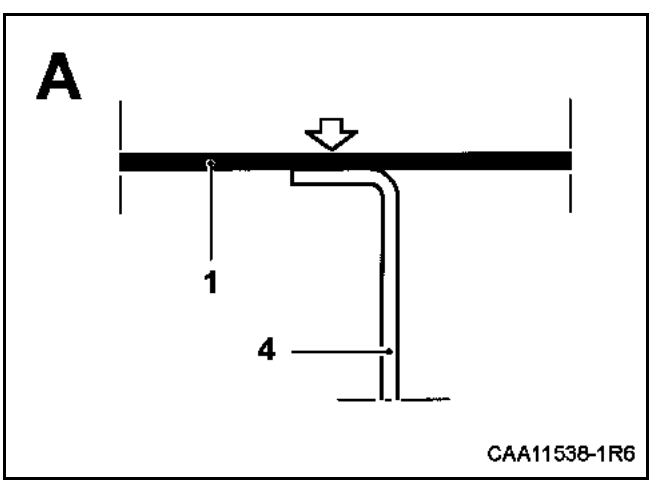


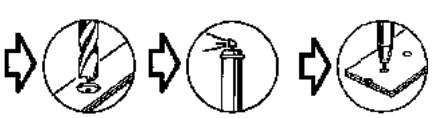
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

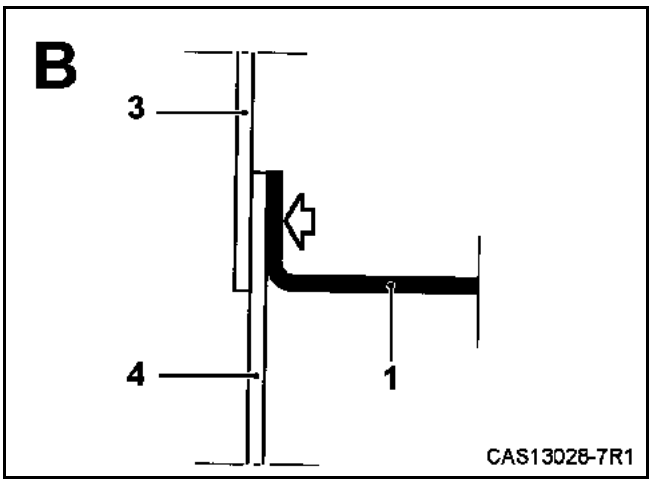
1	Задняя часть пола	0,7
2	Усилитель заднего пола	1,8
3	Внутренняя задняя колесная арка	0,8
4	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	1,2
5	Задний лонжерон	1,2
6	Средняя поперечина заднего пола	1,2
7	Соединительный элемент лонжерон/поперечина	1,5
8	Передняя поперечина заднего пола	1,5
9	Накладка панели порога	1
10	Узел крепления задней подвески	1

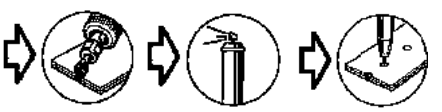

C
D
G
A
B
E
F
651o1-14480

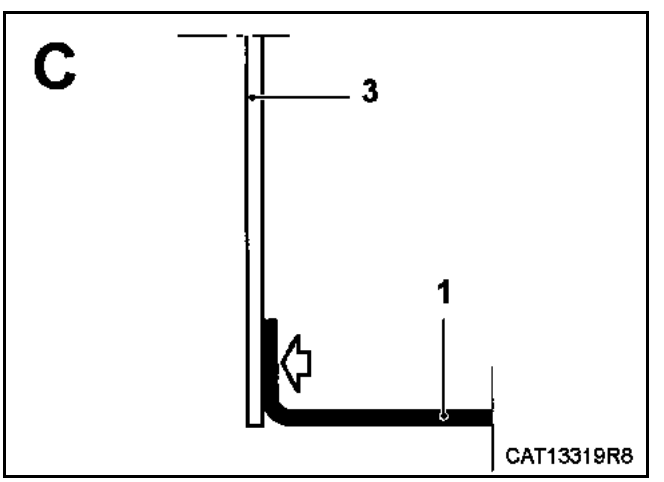
или

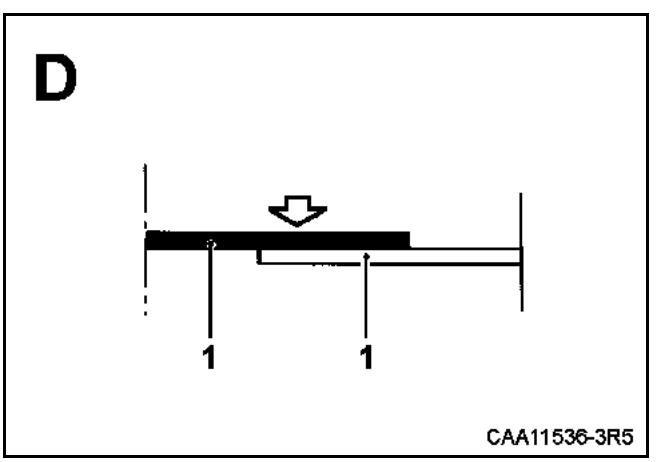

A
1
4
CAA11538-1R6

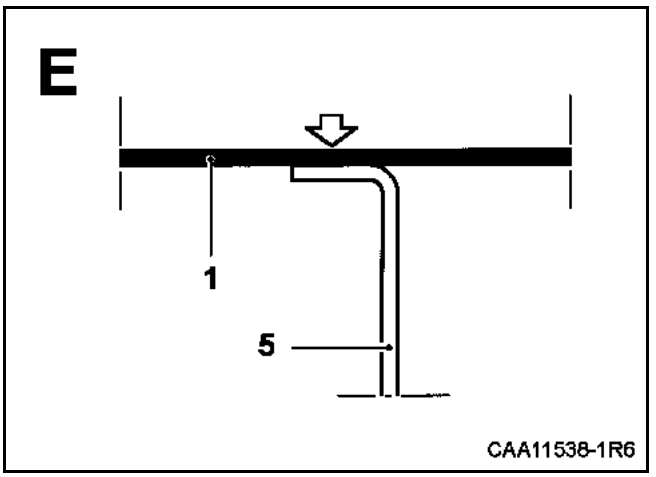


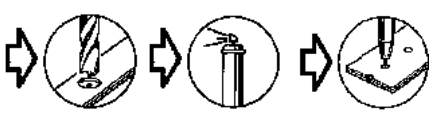

B
3
4
1
CAS13028-7R1

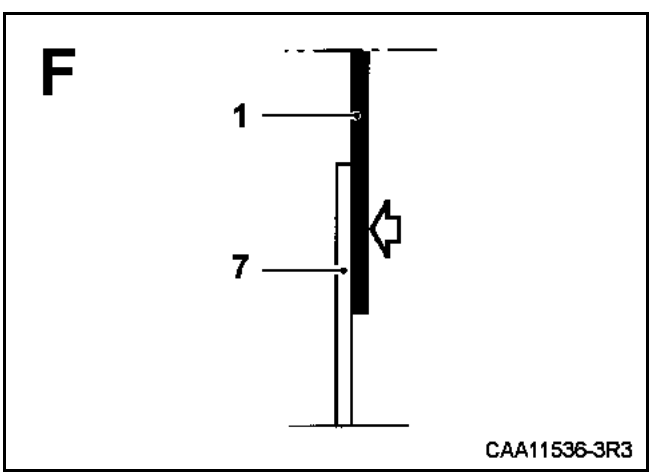


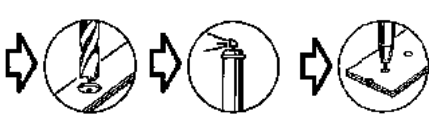

C
3
1
CAT13319R8

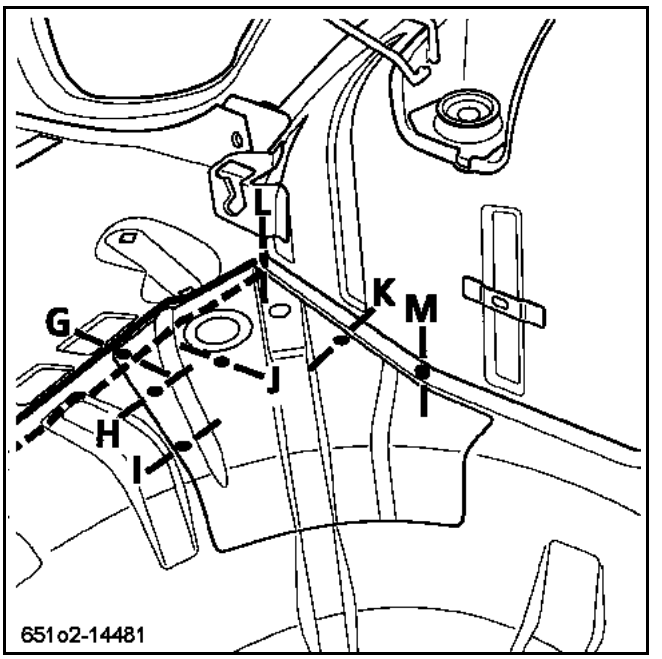

D
1
1
CAA11536-3R5


E
1
5
CAA11538-1R6

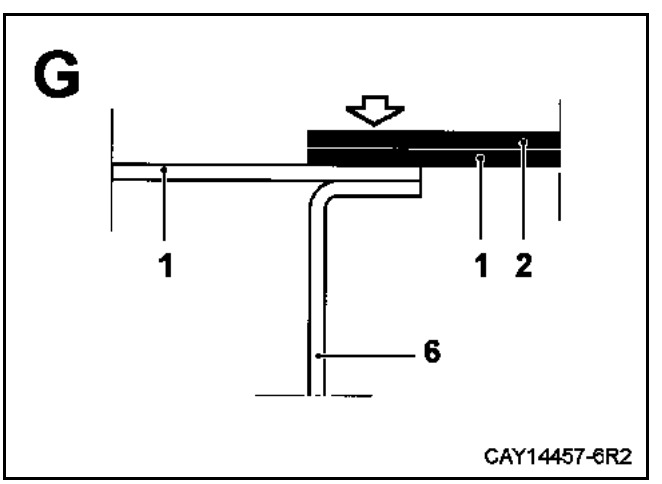



F
1
7
CAA11536-3R3

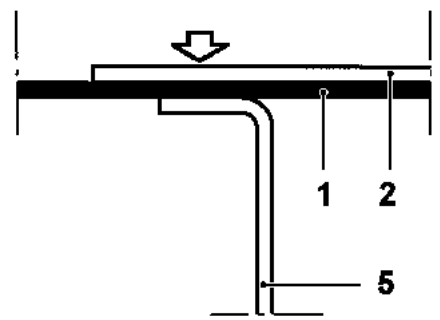



L
K
M
G
J
H
I
651o2-14481

или

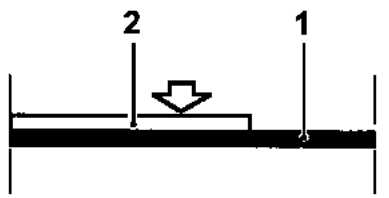

G
1
1
2
6
CAY14457-6R2

H

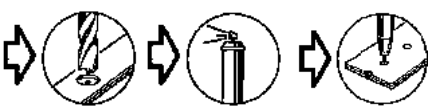


CAT13324-2R1

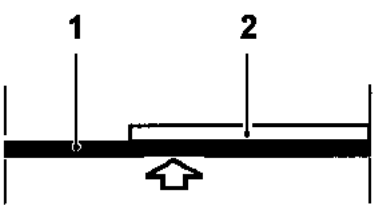
K



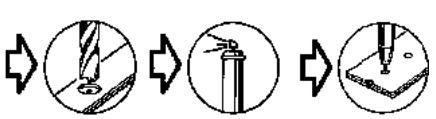
CAA11536-1R1a



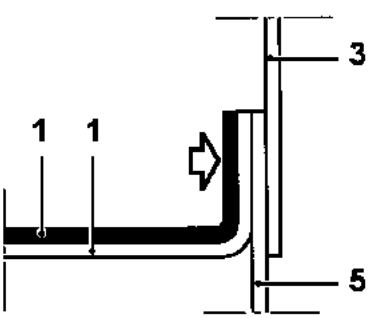
I



CAA11536-1R2

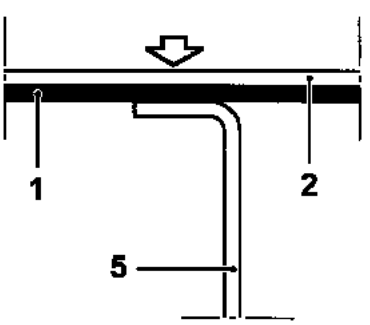


L

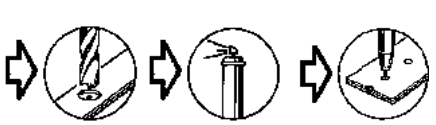


CAX13946-4R5

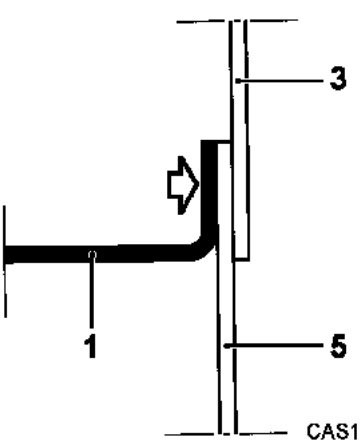
J



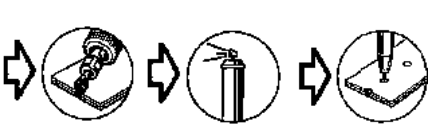
CAF11547-1R1

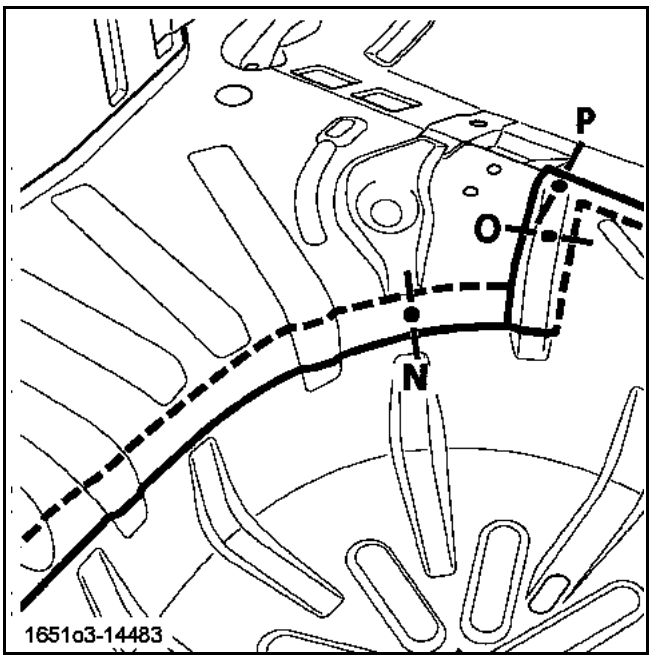


M

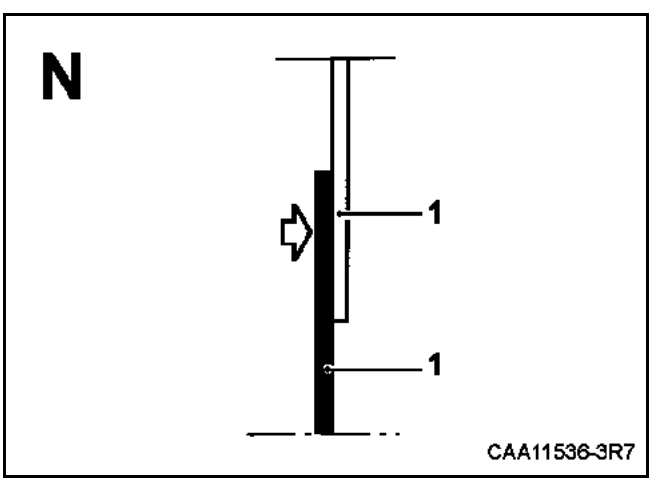


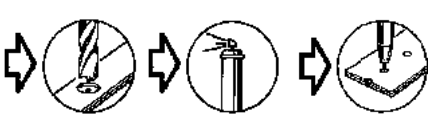
CAS13028-7R2

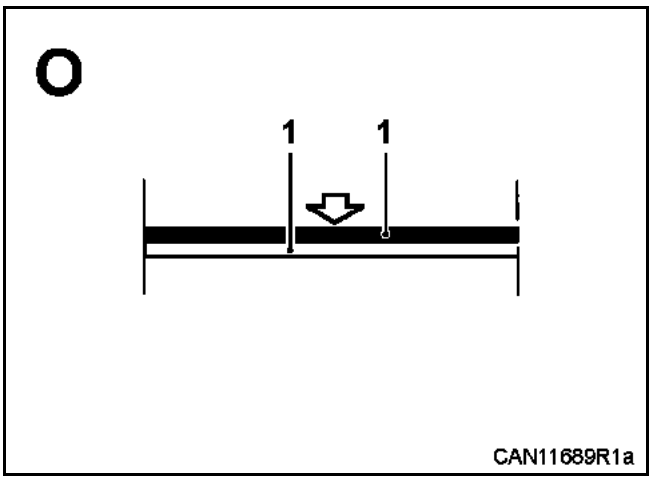


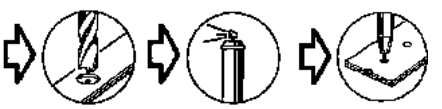

P
O
N
1651a3-14483

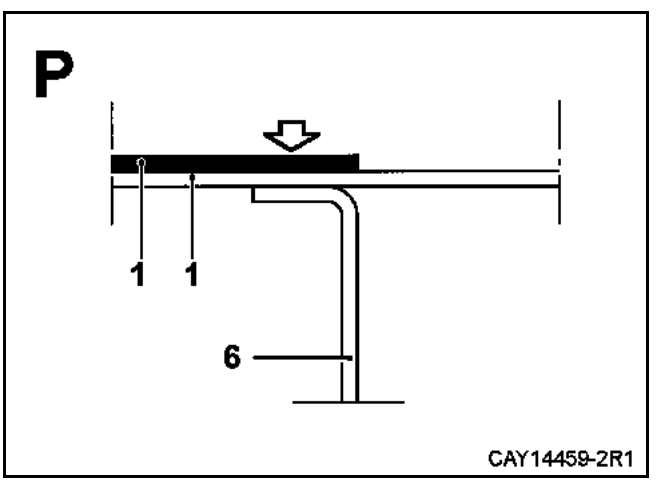
или

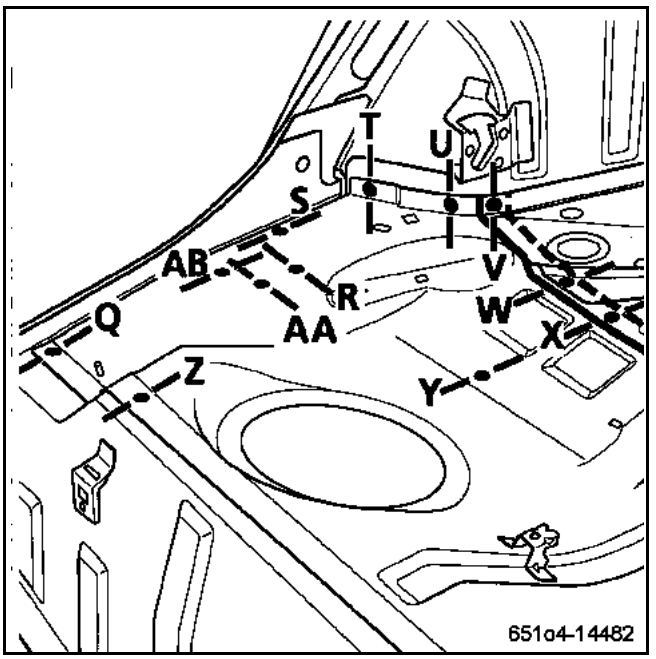

N
1
1
CAA11536-3R7



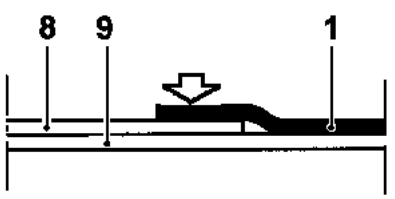

O
1
1
CAN11689R1a




P
1
1
6
CAY14459-2R1

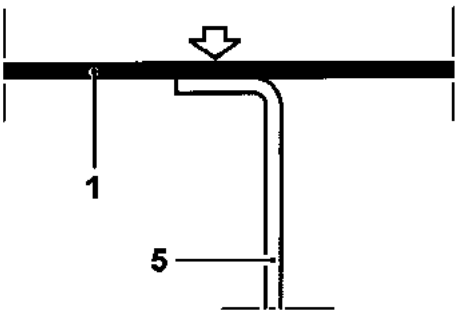


Q

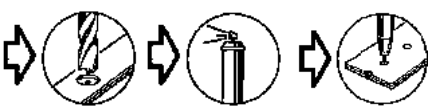


CAD11545R1

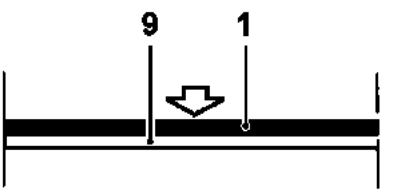
R



CAA11538-1R6

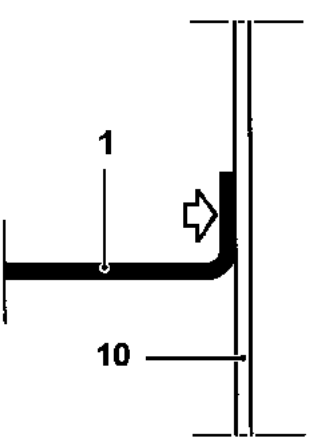


S

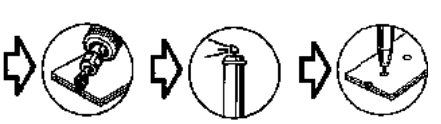


CAN11689R1a

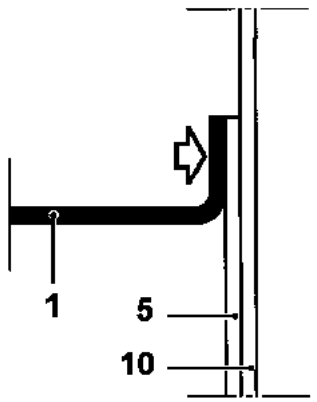
T



CAA11538R4

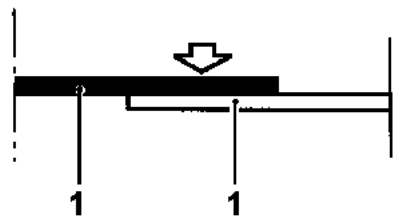


U

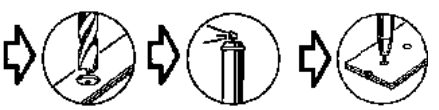


CAS13032R3

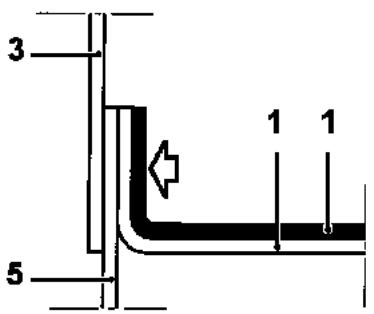
X



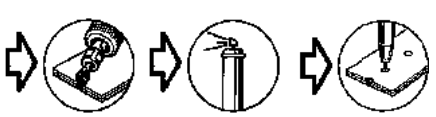
CAA11536-3R5



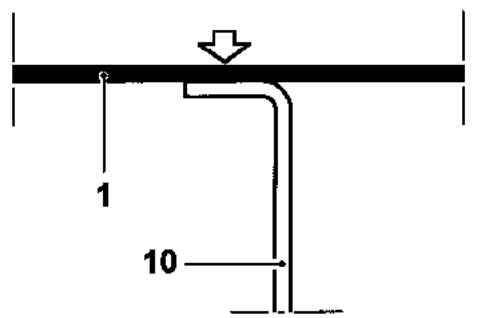
V



CAX13946-4R6

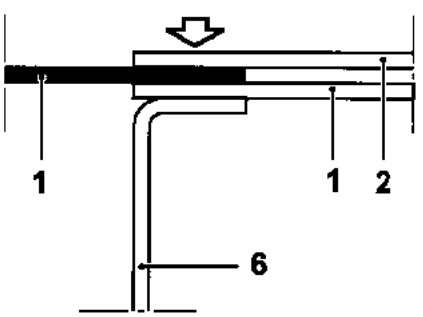


Y

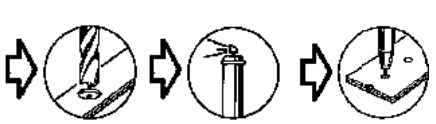


CAA11538-1R6

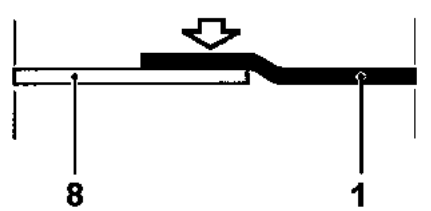
W



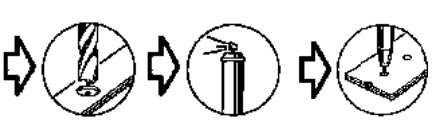
CAY14456-2R2

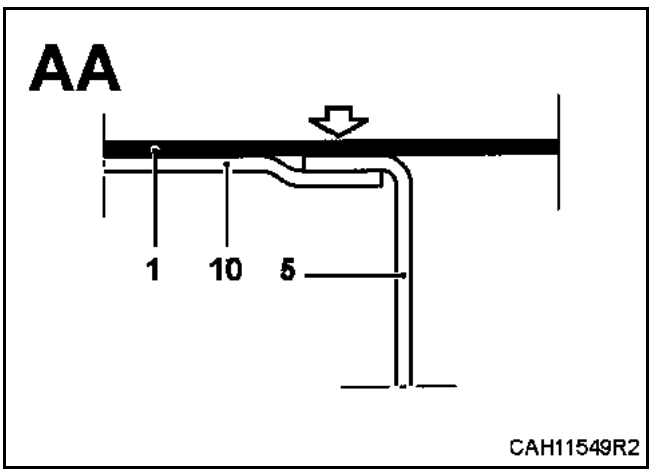


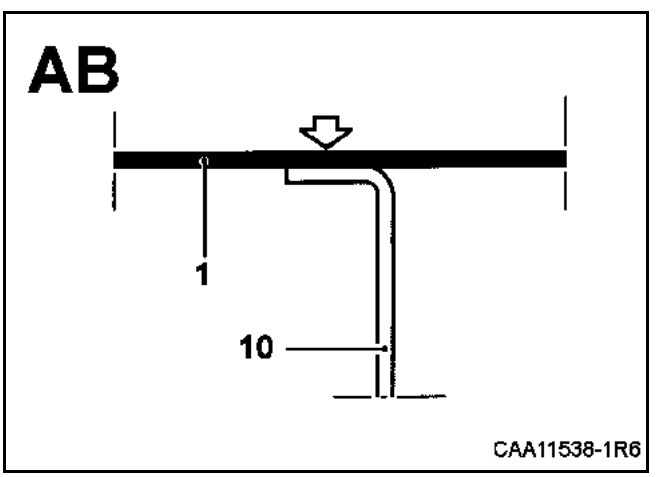
Z

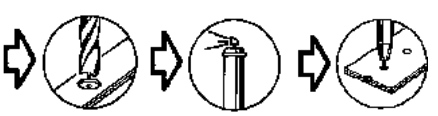


CAA11537-1R6




AA
1
10
5
CAH11549R2


AB
1
10
CAA11538-1R6



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

A При боковом ударе:
панели крепления задних фонарей.

B При ударе сзади:
панели задка.

Деталь может заменяться частично двумя способами (см. методику, изложенную далее):

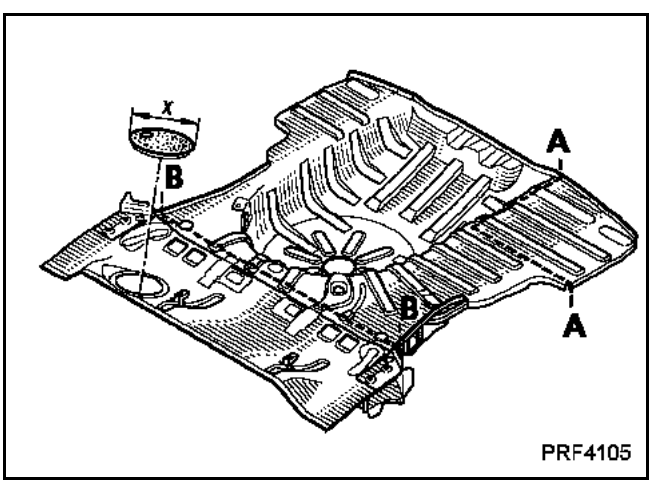
– для задней левой части (по разрезу A-A),
– для передней части (по разрезу B-B).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

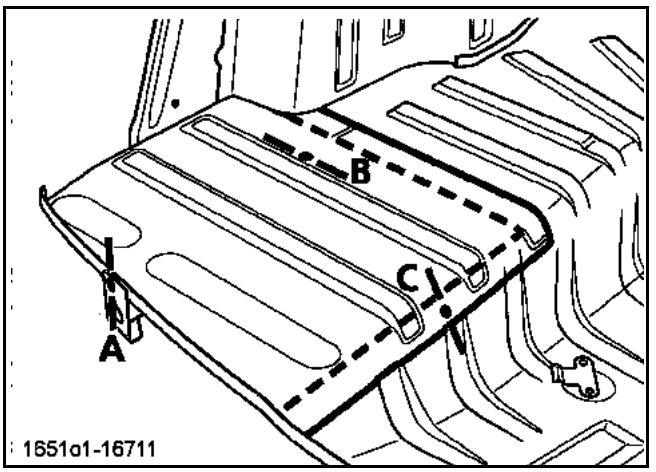
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

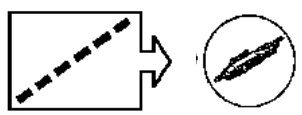
Деталь в сборе с:
– усилителем заднего пола,
– передним крюком крепления,
– задним крюком крепления,
– скобой крепления подушки заднего сиденья.

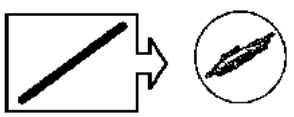


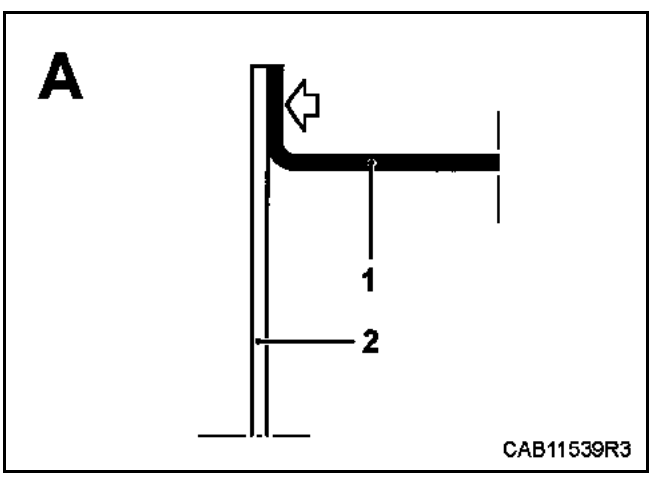
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

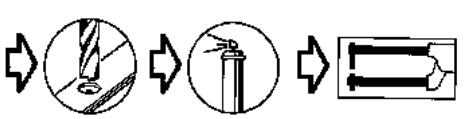
1	Задняя часть пола	0,7
2	Задний лонжерон	1,5
3	Панель заднего крыла	0,8
4	Секция внутренней панели боковины	0,7
5	Внутренняя задняя колесная арка	2
6	Передний крюк крепления	1
7	Соединительный элемент лонжерон/ поперечина,	1,5

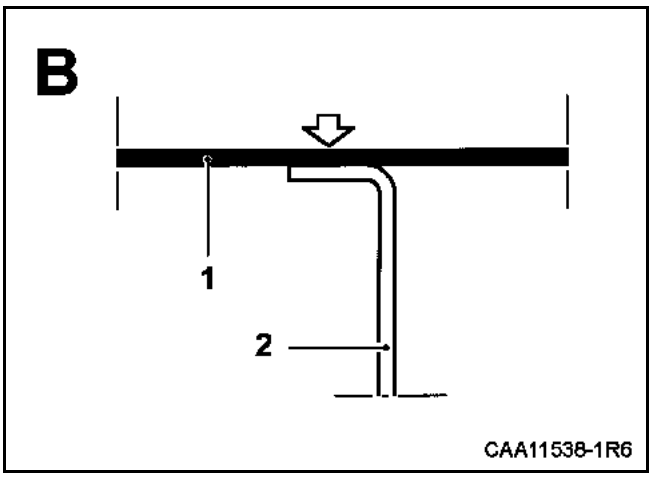


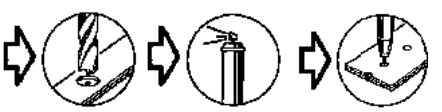

Штатная деталь

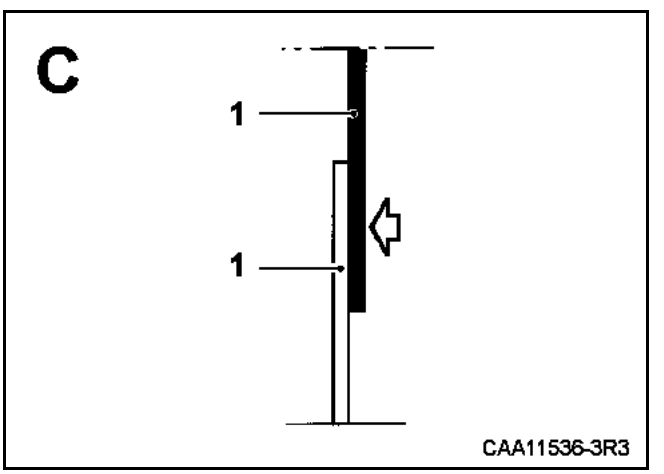

Запасная деталь

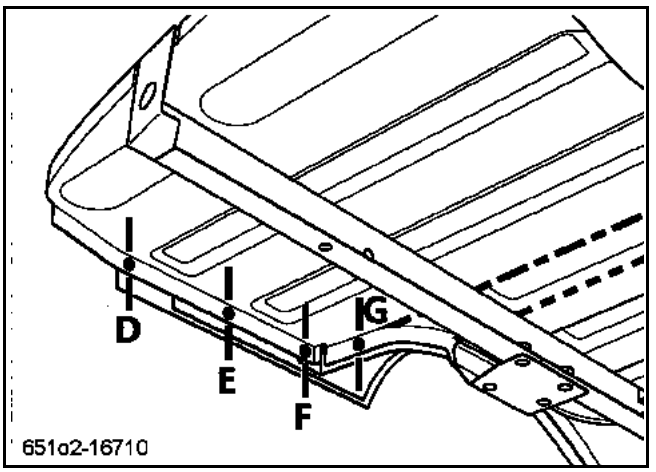


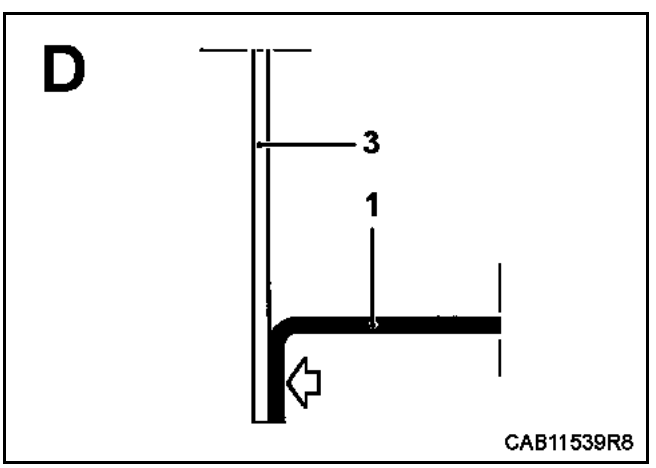


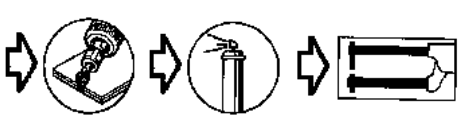


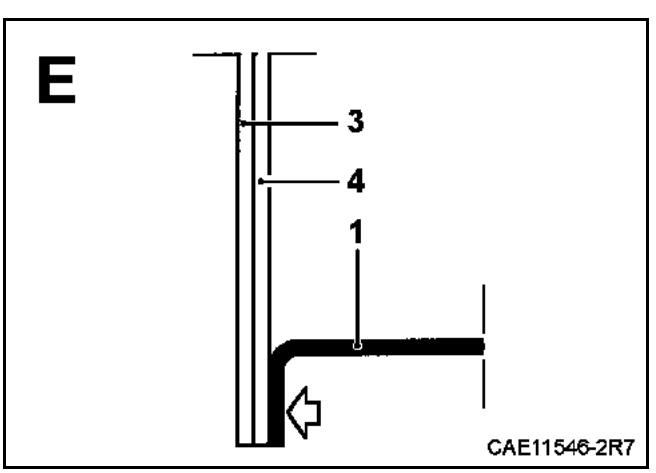


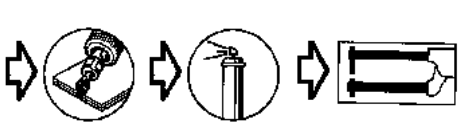


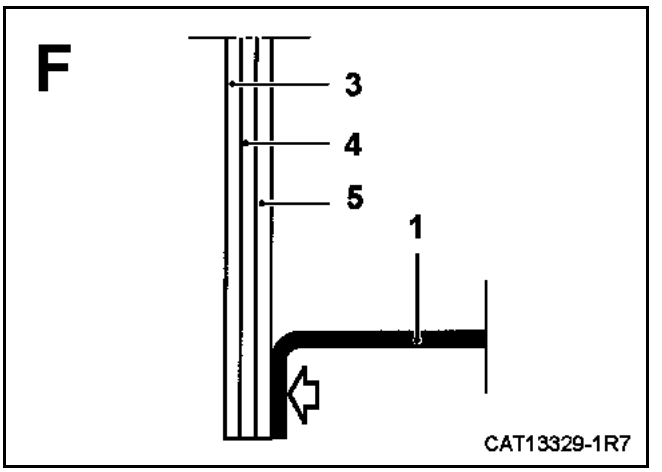

D
E
F
G
651o2-16710

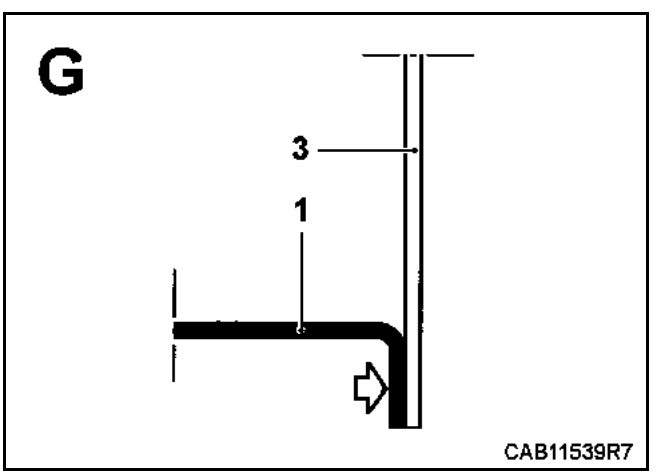

D
3
1
CAB11539R8

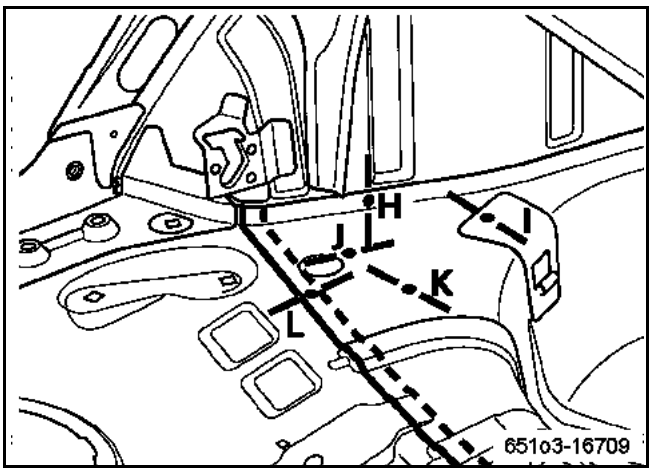


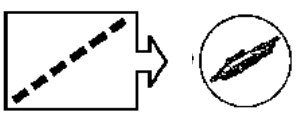

E
3
4
1
CAE11546-2R7

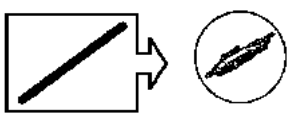


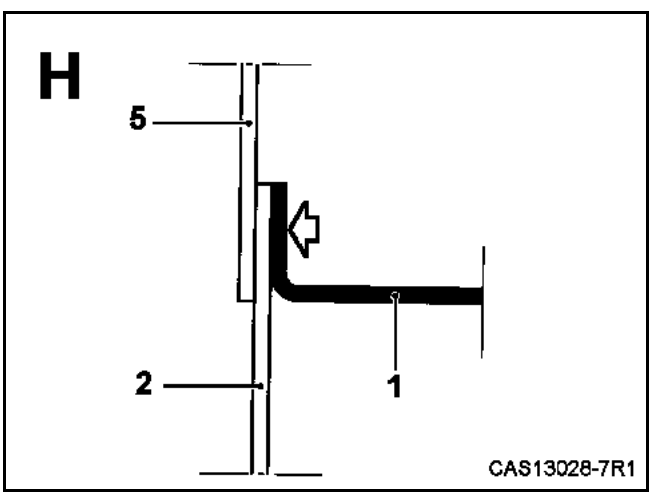

F
3
4
5
1
CAT13329-1R7

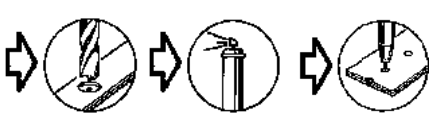

G
3
1
CAB11539R7

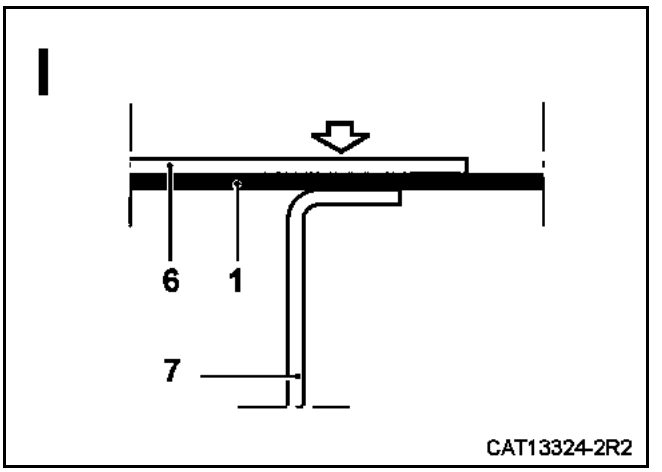


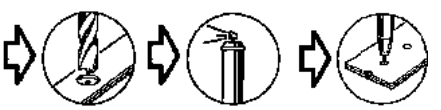

Штатная деталь

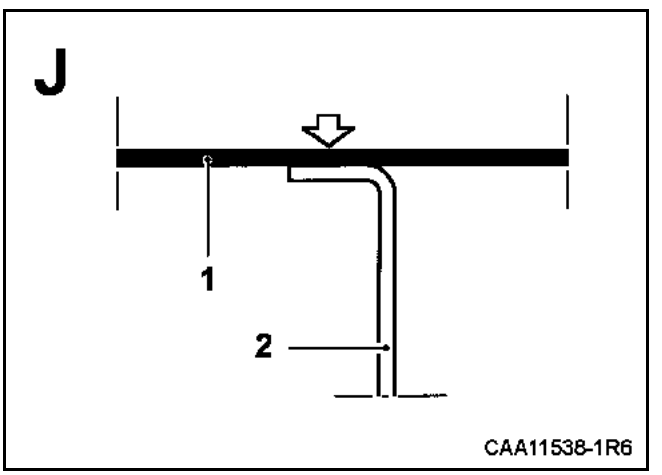

Запасная деталь

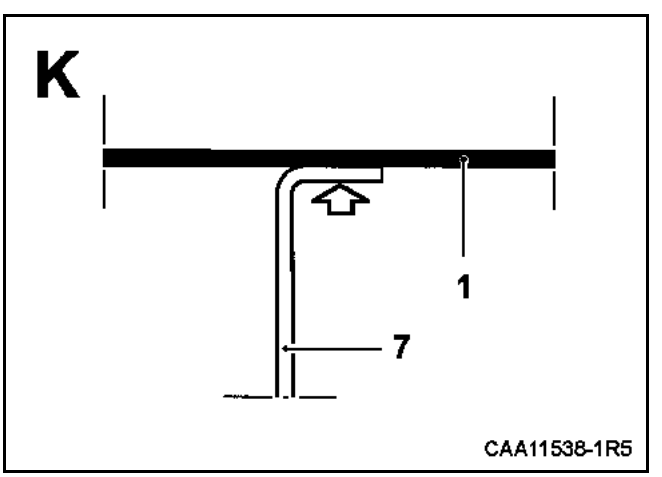


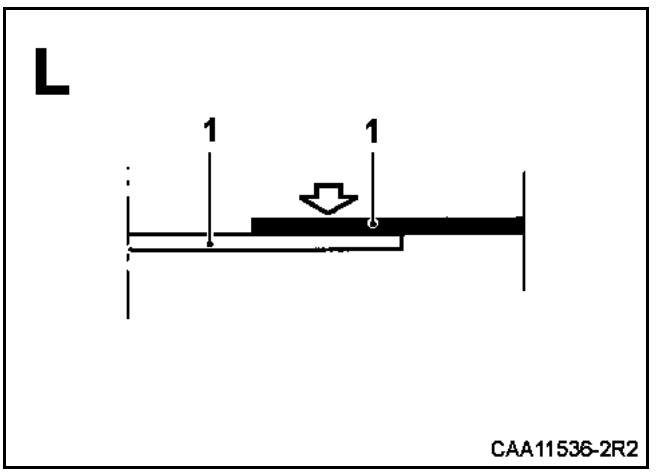











L
1
1
CAA11536-2R2

Замена этой детали является дополнительной операцией при частичной замене задней части пола после удара сзади.

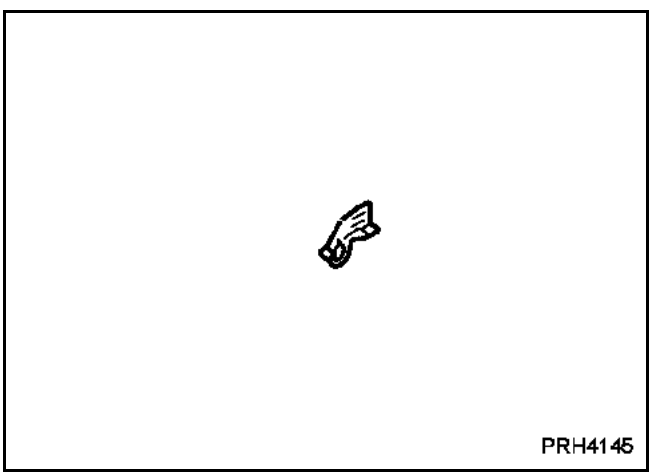
ВНИМАНИЕ: на автомобилях фазы 2, буксировочная проушина соединена с задним полом.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

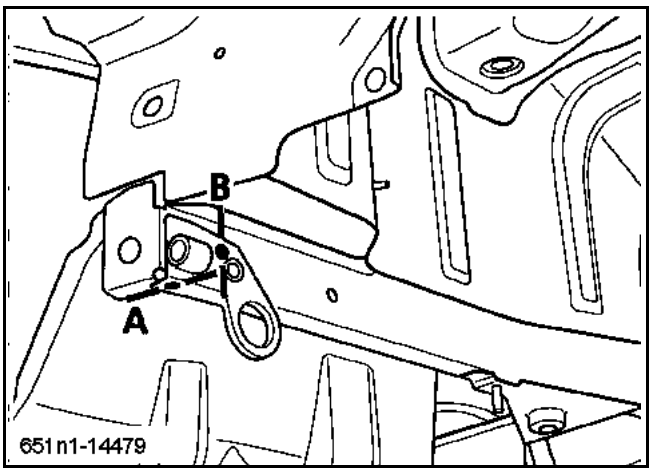
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

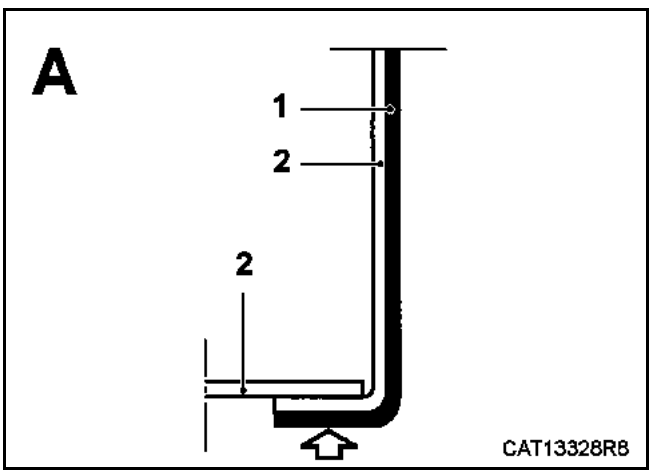
Деталь в сборе с ввинченным роликом.

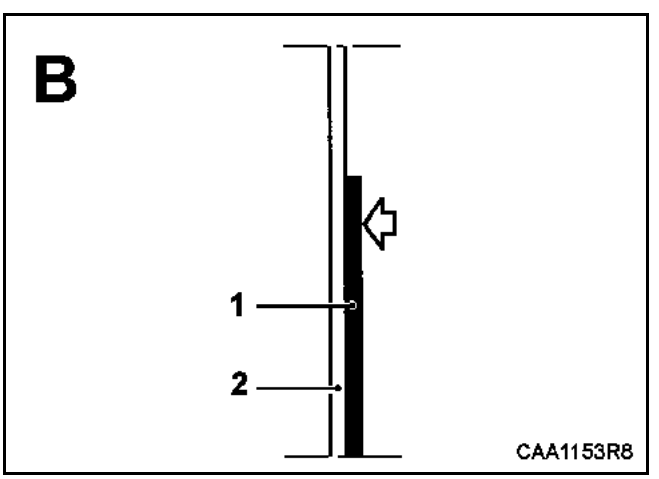


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Буксировочная проушина	1,5
2	Задний лонжерон	1,8







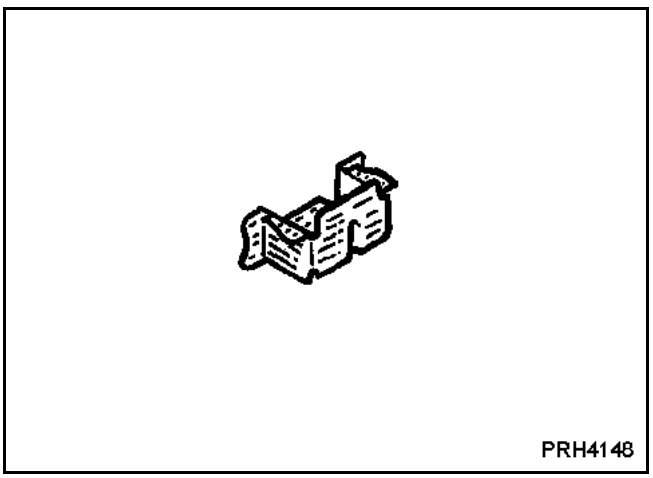
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели задка.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

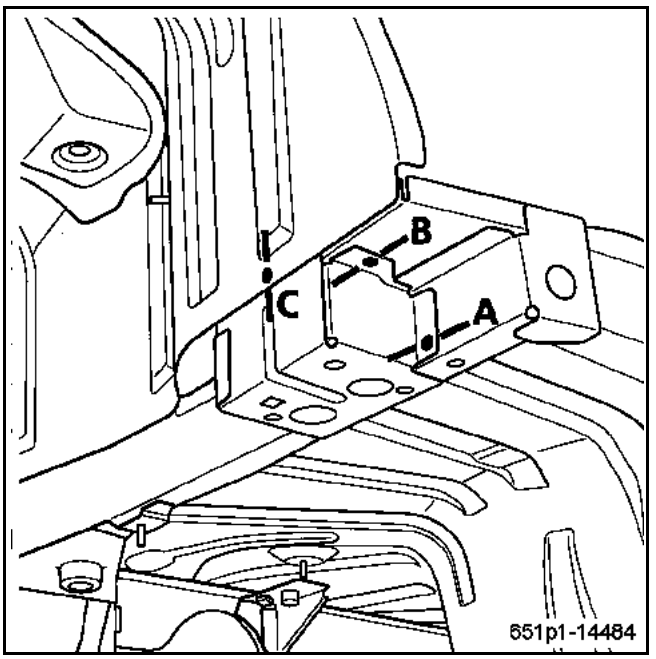
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

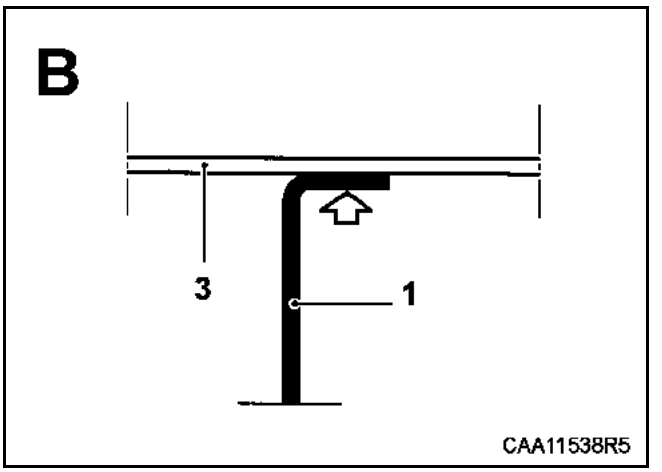
Деталь в сборе с приваренными гайками.

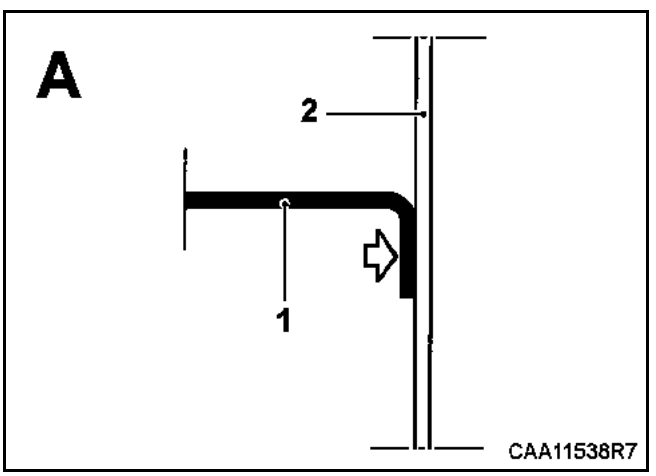


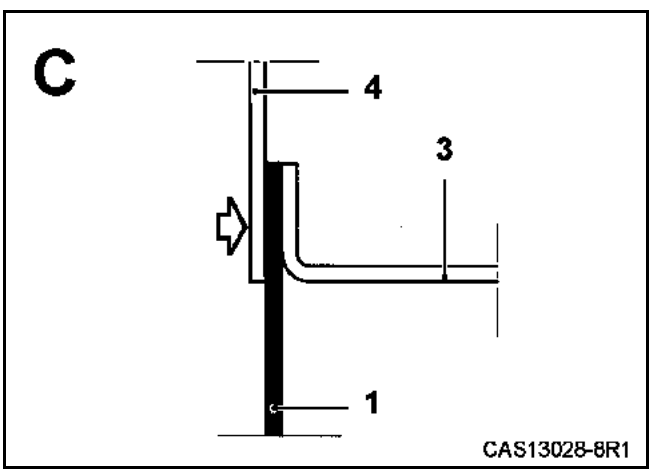
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	1,2
2	Задний лонжерон	1,8
3	Задняя часть пола	0,7
4	Колесная арка	0,8


B
C
A
551p1-14484

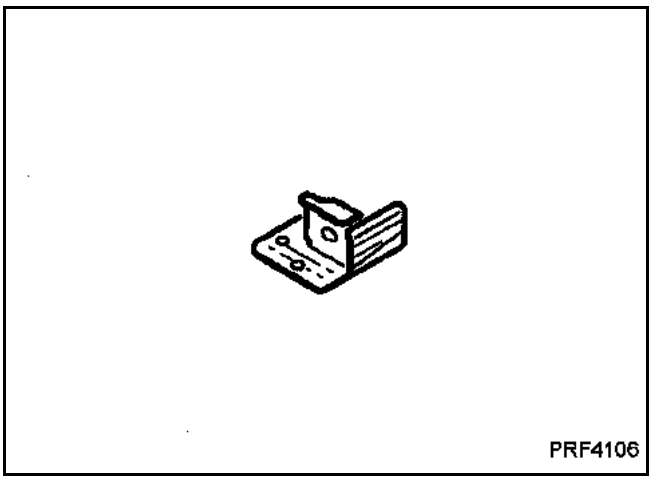

B
3
1
CAA11538R5


A
2
1
CAA11538R7


C
4
3
1
CAS13028-8R1

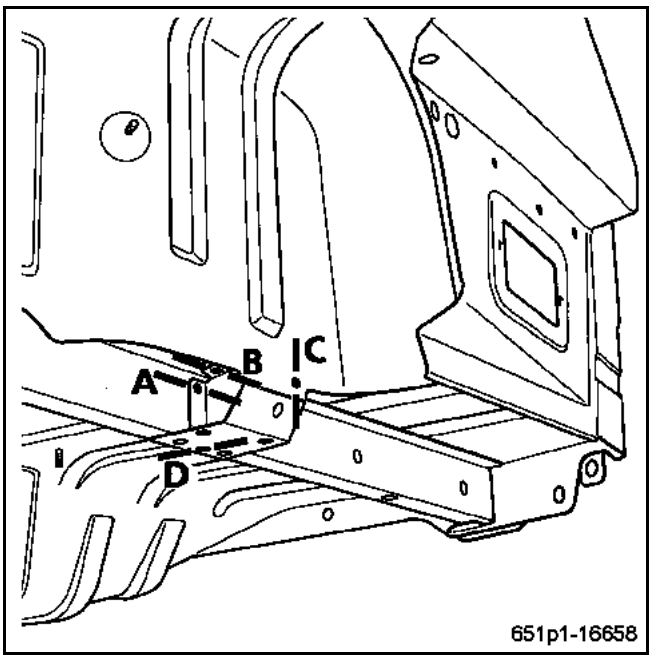
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

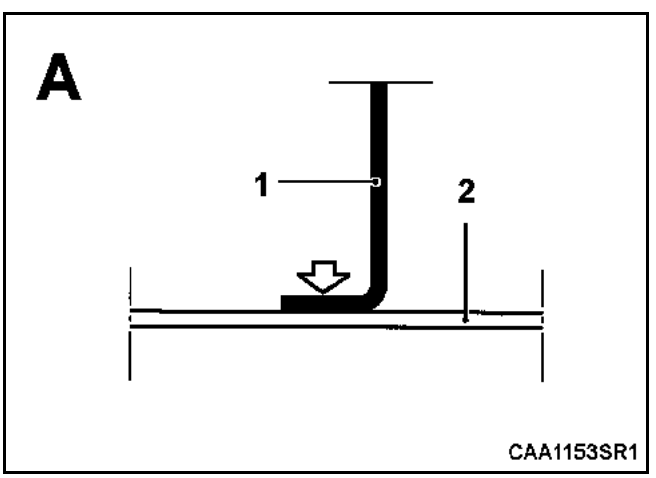
Деталь в сборе с кронштейном для крепления.

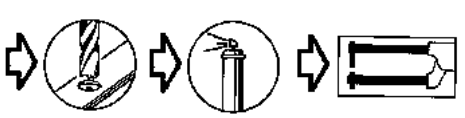


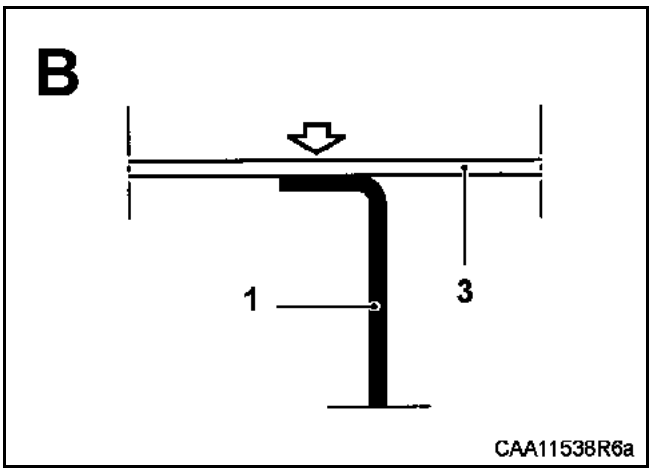
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

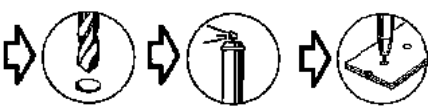
1	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	1,3
2	Задний лонжерон	1,5
3	Задняя часть пола	0,7
4	Колесная арка	2

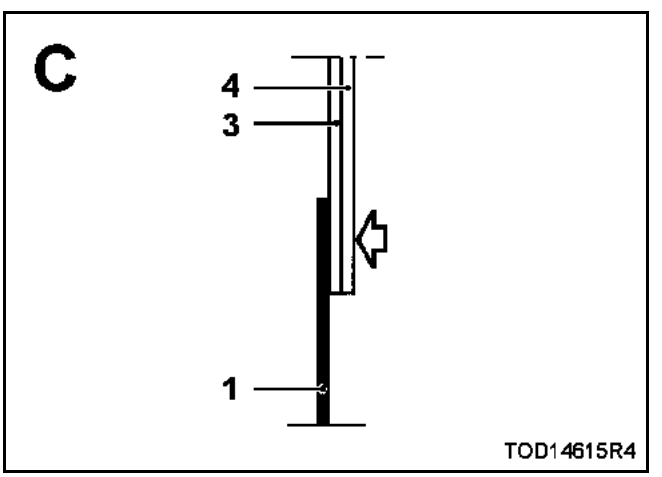

A
B
C
D
651p1-16658

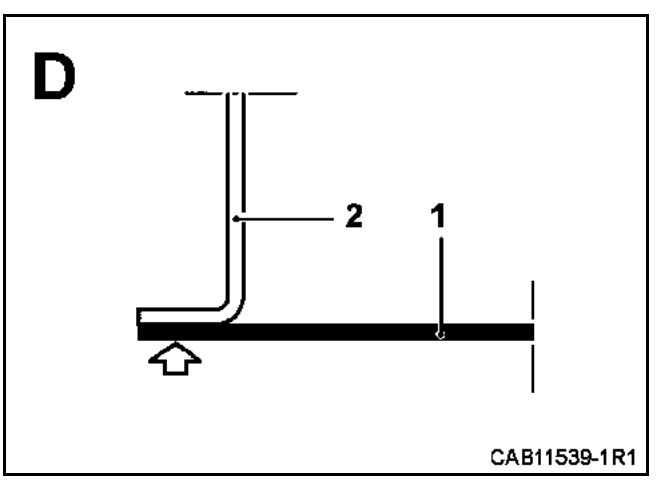

A
1
2
CAA1153SR1




B
1
3
CAA11538R6a




C
4
3
1
TOD14615R4


D
2
1
CAB11539-1R1

Замена данной детали может производиться двумя способами:

A Задний лонжерон в сборе
(при ударе сзади)
В этом случае это дополнительная операция при замене накладки панели порога.

B Часть заднего лонжерона в сборе
(при боковом ударе сзади) (разрез выполняется впереди усилителя лонжерона), см. место разреза на рисунке ниже, а также методику выполнения.
В этом случае это дополнительная операция при замене панели задка.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

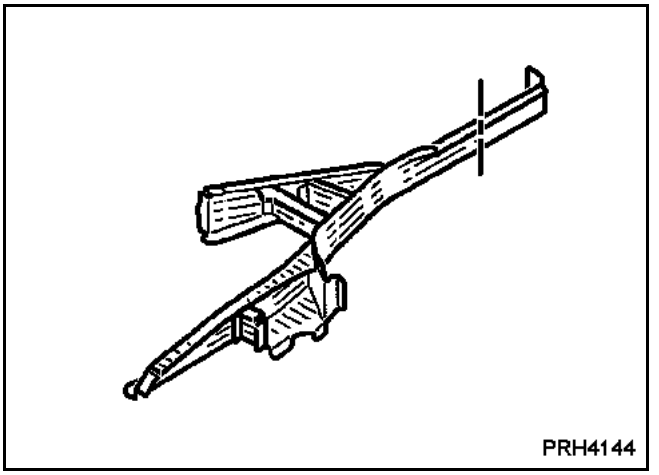
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Для замены лонжерона в сборе Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

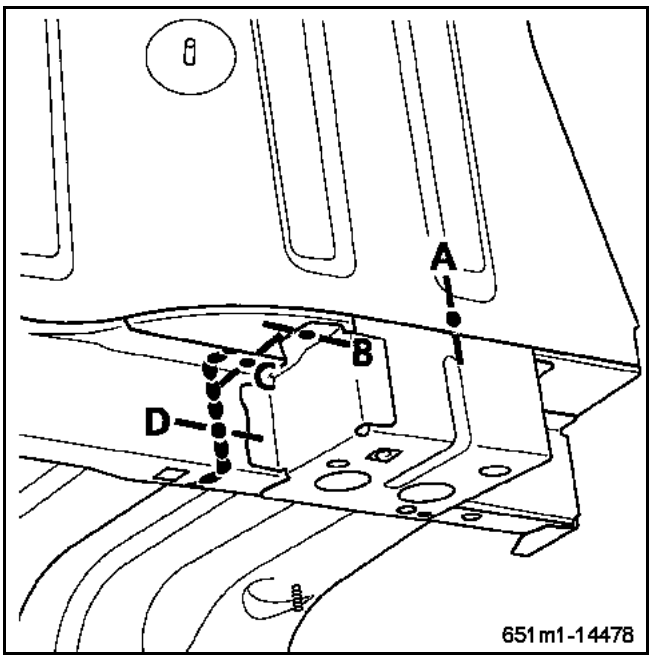
Деталь в сборе с:
– приварными гайками,
– кронштейн крепления выпускного трубопровода (с левой стороны),
– узлом крепления задней подвески,
– распорной втулкой крепления задней подвески,
– усилителем заднего лонжерона,
– кронштейном буксировочной проушины,
– чашкой пружины задней подвески,
– усилителем чашки пружины задней подвески,
– соединительным элементом лонжерон/ поперечина.

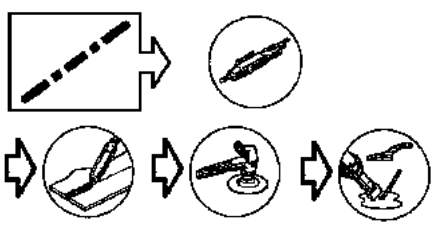
ВНИМАНИЕ: на автомобилях фазы 2, правый задний лонжерон не имеет буксировочной проушины, так как проушина установлена в задней части пола.

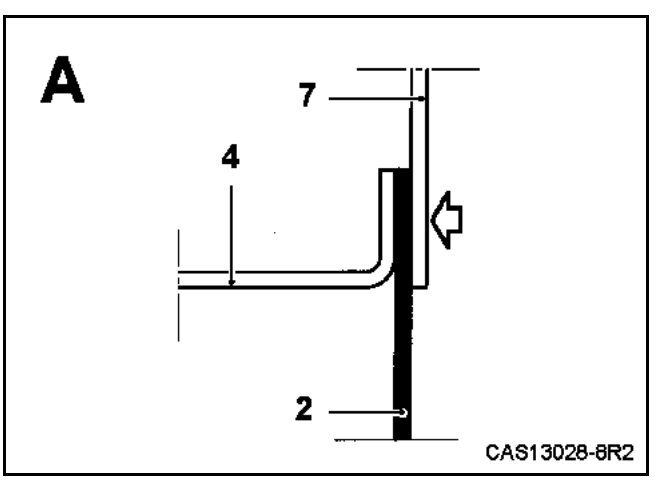

PRH4144

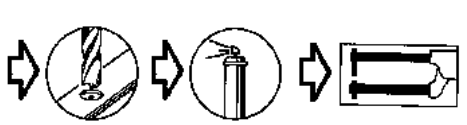
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

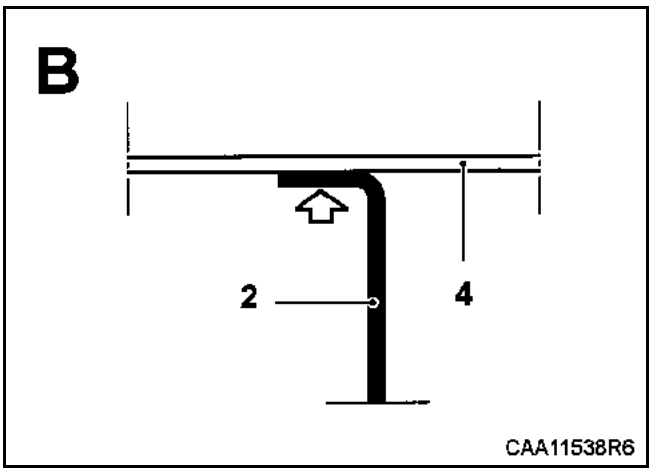
1	Задний лонжерон	1,8
2	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	1,2
3	Соединительный элемент лонжерон/ поперечина,	1,5
4	Задняя часть пола	0,7
5	Передняя поперечина заднего пола	1,5
6	Средняя поперечина заднего пола	1,2
7	Колесная арка	0,8
8	Узел крепления задней подвески	1
9	Накладка панели порога	1
10	Усилитель панели порога	1

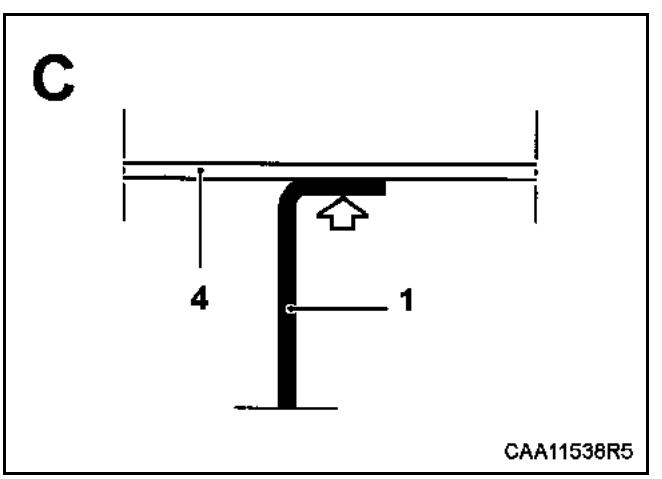

A
B
G
D
651m1-14478

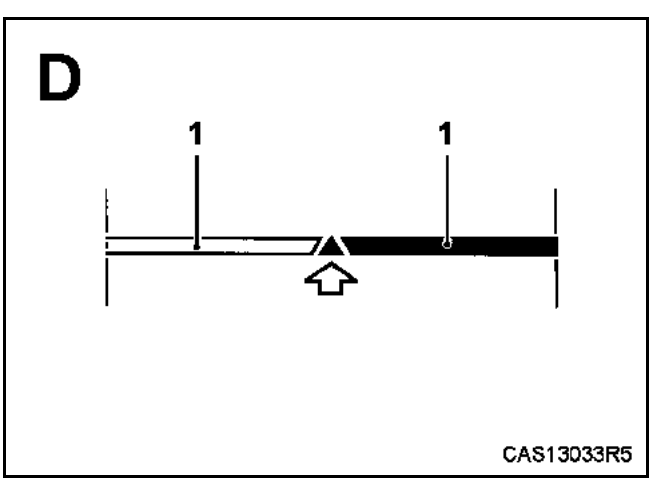


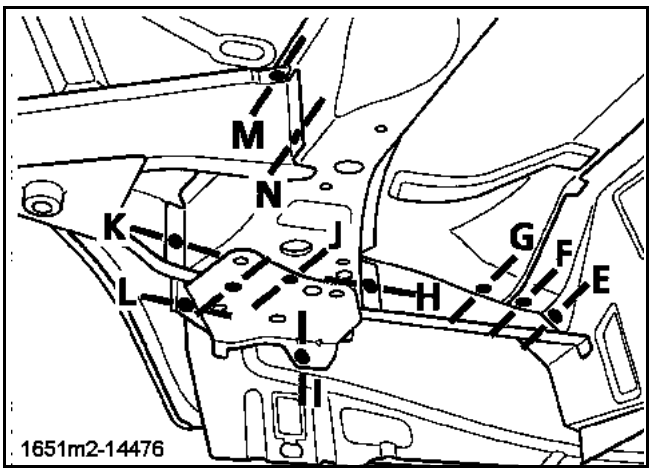

A
7
4
2
CAS13028-6R2

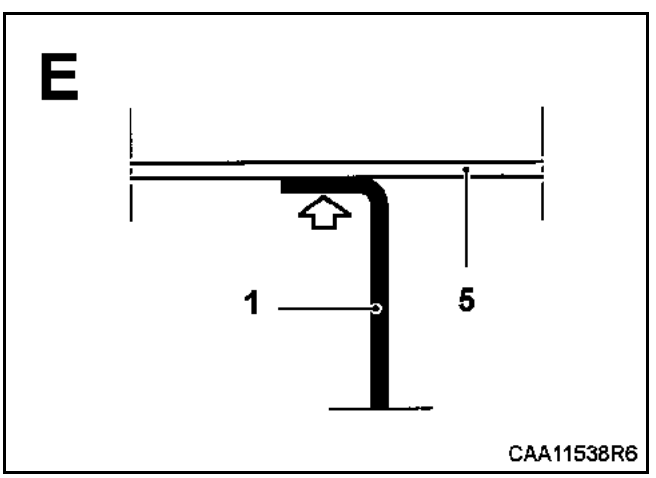


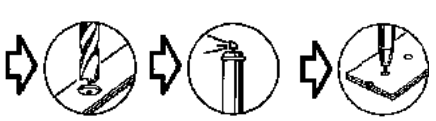

B
2
4
CAA11538R6

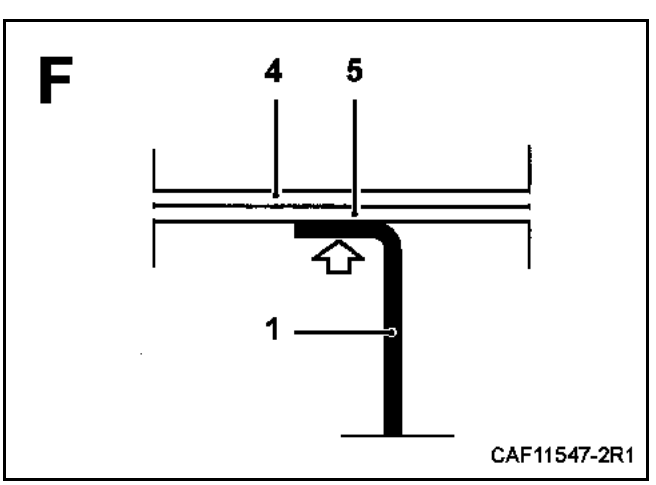

C
4
1
CAA11538R5

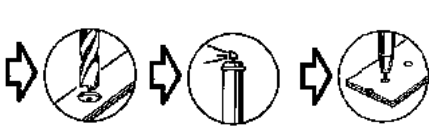

D
1
1
CAS13033R5

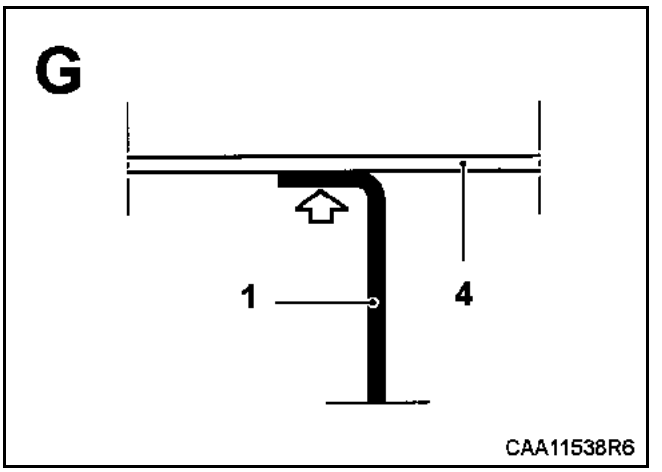

M
N
K
J
G
F
E
L
H
I
1651m2-14476

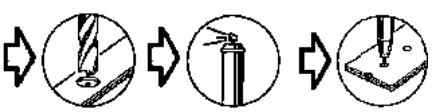

E
1
5
CAA11538R6

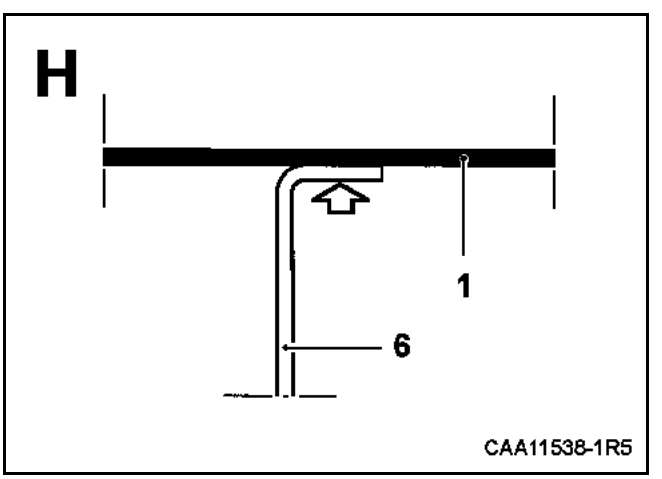



F
4
5
1
CAF11547-2R1

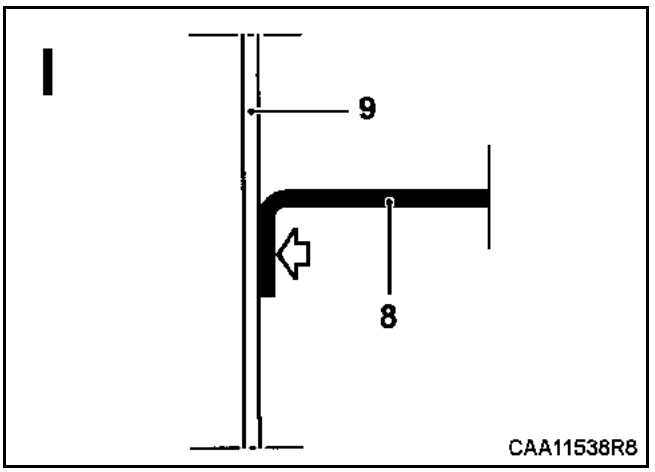



G
1
4
CAA11538R6

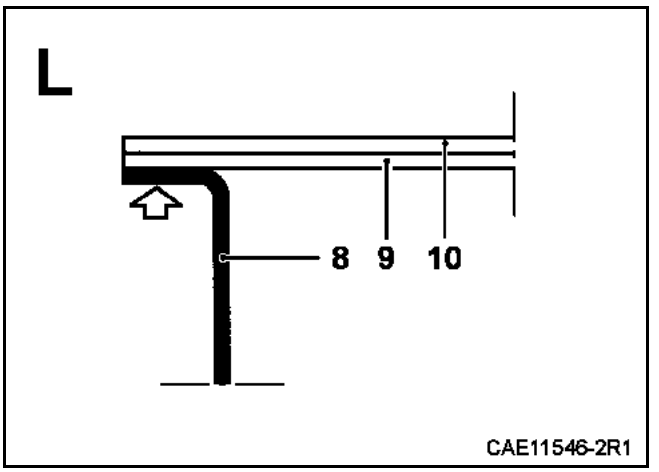



H
1
6
CAA11538-1R5

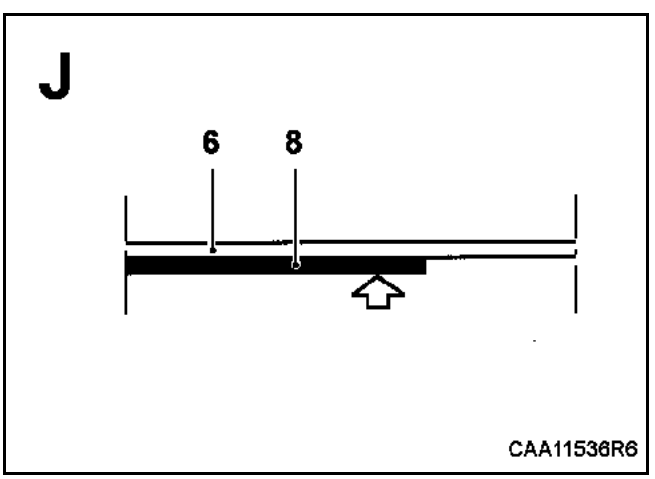
I

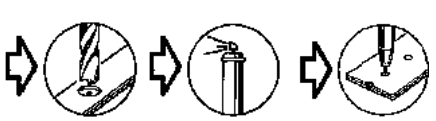

9
8
CAA11538R8

L

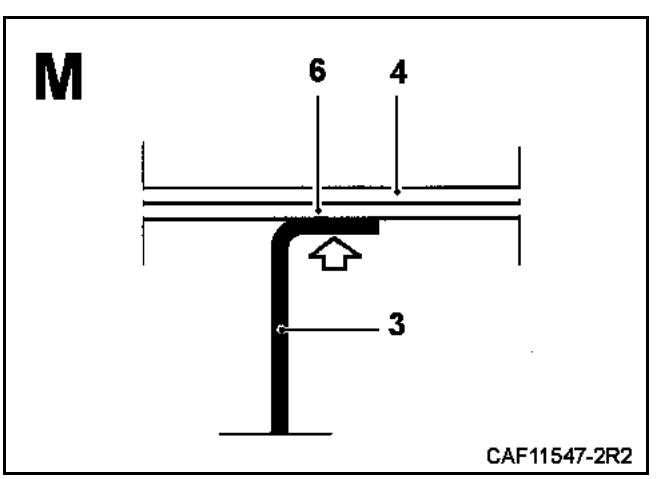

8 9 10
CAE11546-2R1

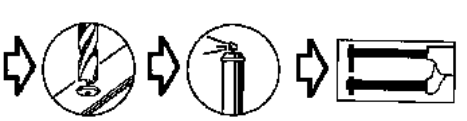
J


6 8
CAA11536R6

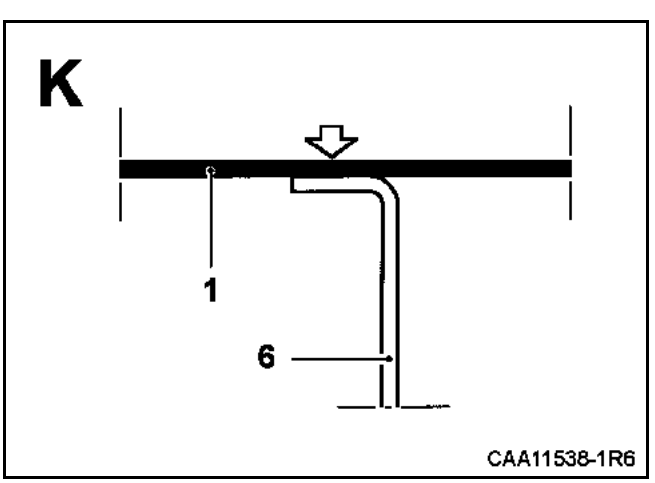


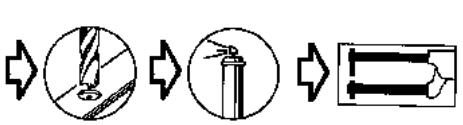
M


6 4
3
CAF11547-2R2

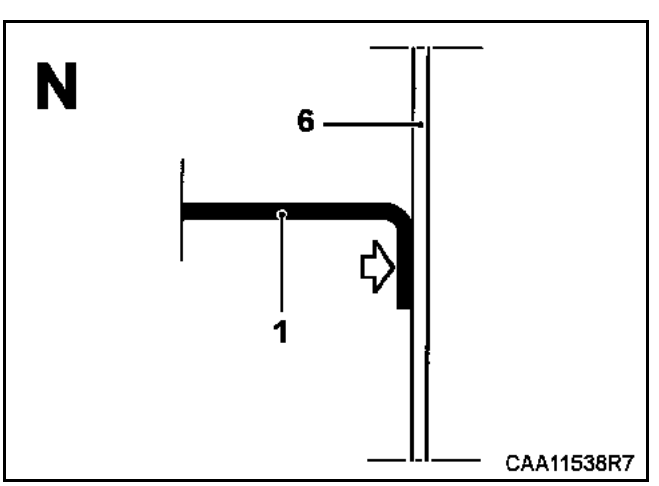


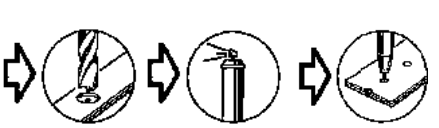
K


1
6
CAA11538-1R6



N


6
1
CAA11538R7



Частичная замена части заднего лонжерона является дополнительной операцией при замене задней панели кузова, см. разрез A-A и методику, изложенную далее.

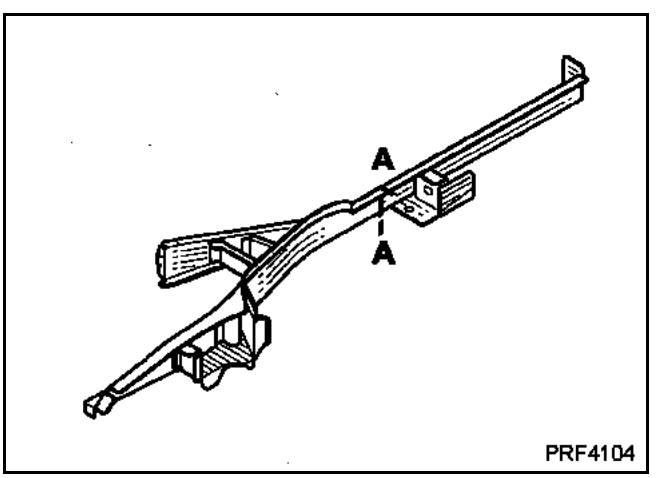
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Для замены лонжерона в сборе необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

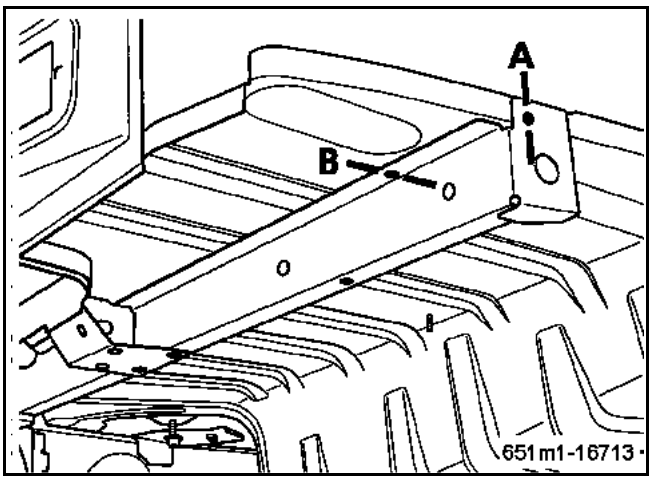
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

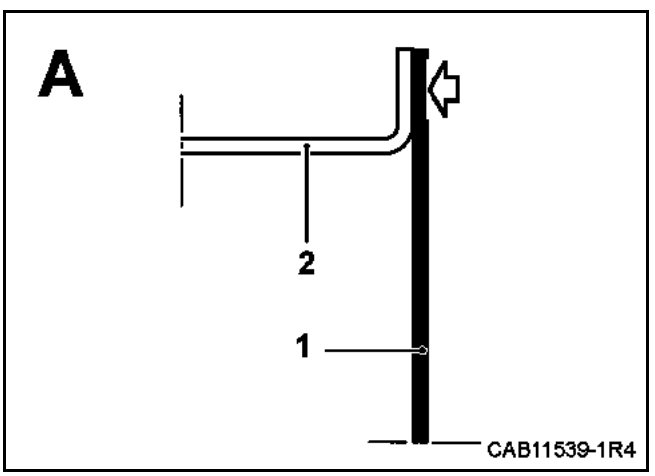
Деталь в сборе с:
- приварными гайками,
- усилителем крепления глушителя (с левой стороны),
- усилителем чашки пружины задней подвески,
- распорной втулкой крепления задней подвески,
- соединительным элементом лонжерон/ поперечина.
- задней боковой поперечиной,
- буксировочной проушиной (правая сторона)
- узлом крепления задней подвески,
- чашкой пружины задней подвески,
- усилителем заднего лонжерона.

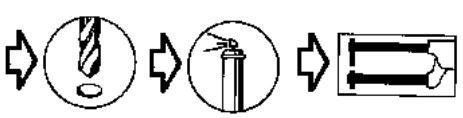


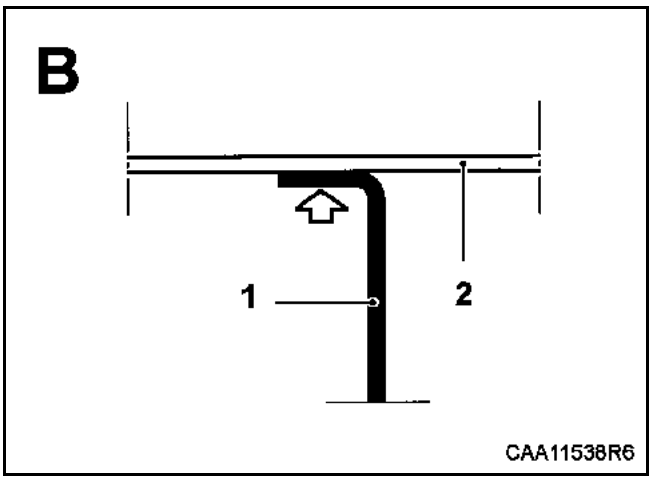
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

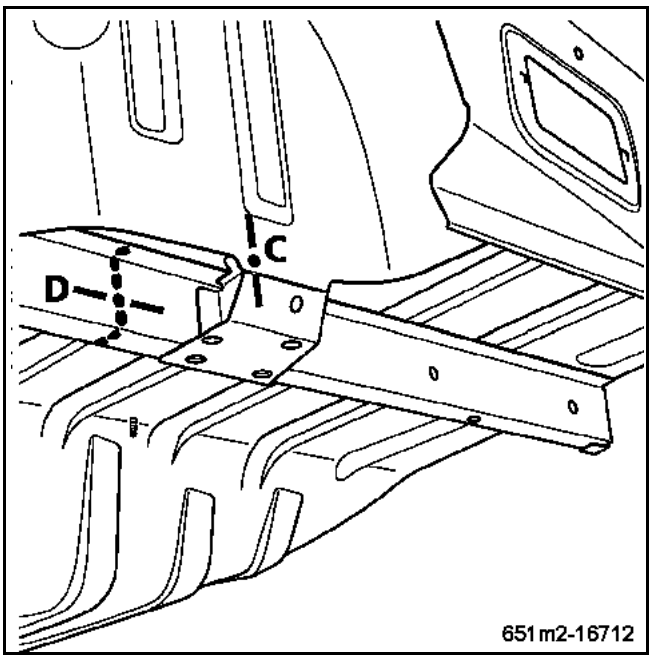
1	Задний лонжерон	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	1,5
4	Колесная арка	2

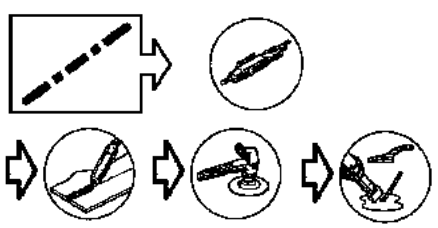

A
B
651m1-16713

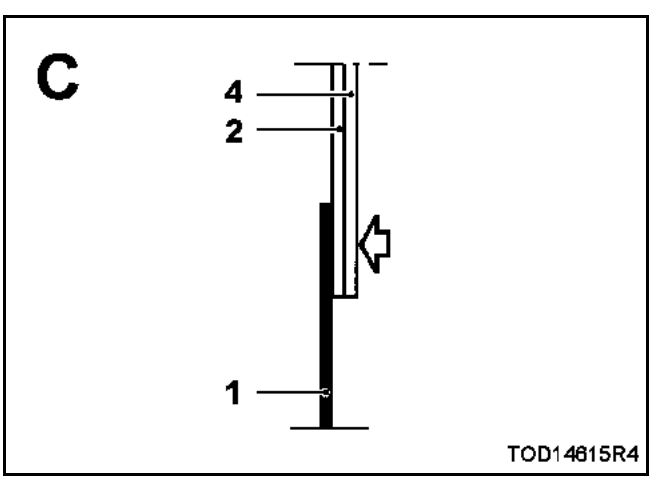

A
2
1
CAB11539-1R4

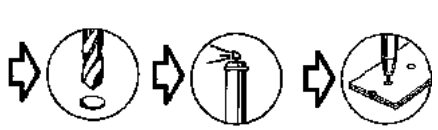


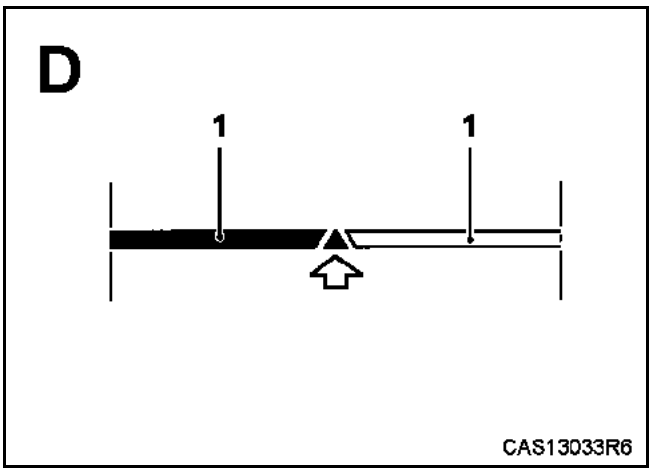

B
1
2
CAA11538R6


C
D
651m2-16712




C
4
2
1
TOD14615R4




D
1
1
CAS13033R6

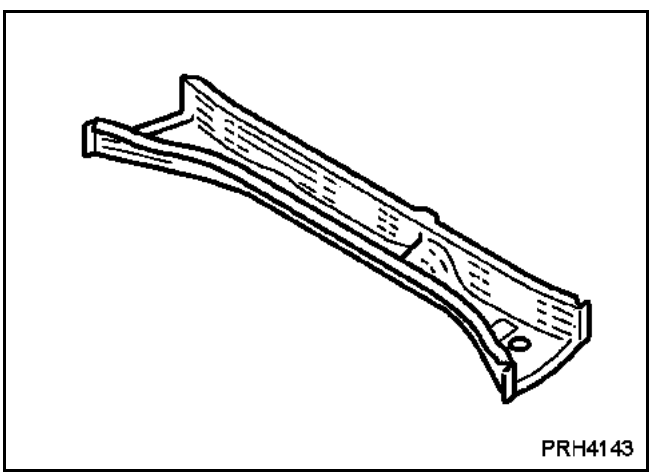
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней части накладки панели порога.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

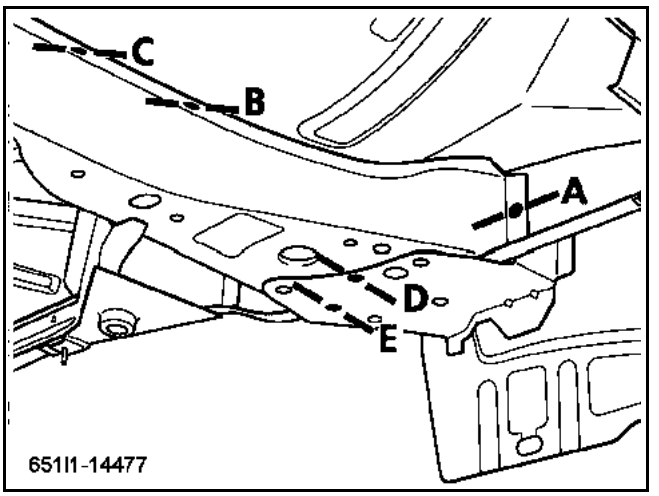
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

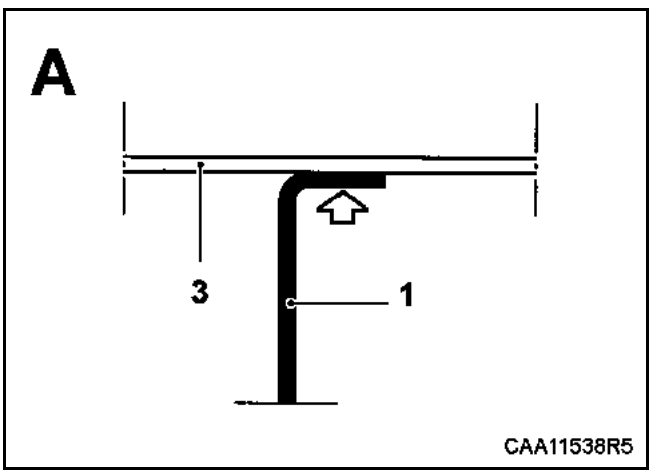
Деталь в сборе с:
– приварными гайками,
– болтом крепления ремня безопасности,
– усилителем крепления спинки сиденья.



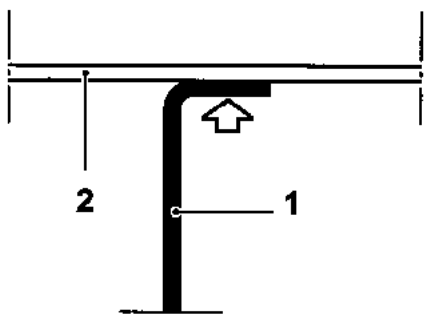
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Средняя поперечина заднего пола	1,2
2	Задняя часть пола	0,7
3	Задний лонжерон	1,2
4	Узел крепления задней подвески	1
5	Соединительный элемент лонжерон/ поперечина,	1,5
6	Кронштейн крепления ремня безопасности	1,2
7	Усилитель крепления спинки сиденья	1,2



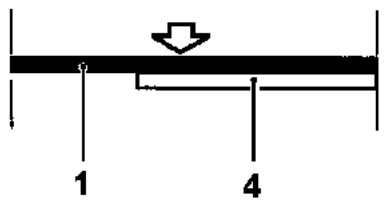


B

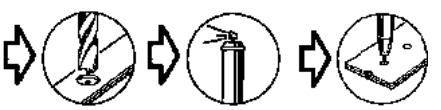


CAA11538R5

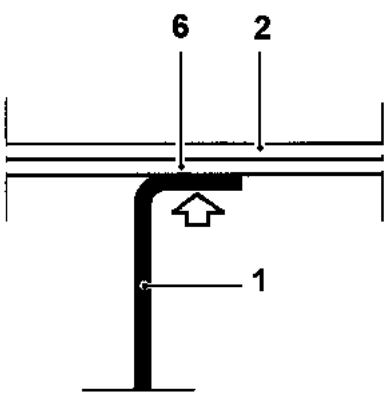
D



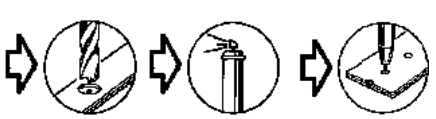
CAA11536-1R5a



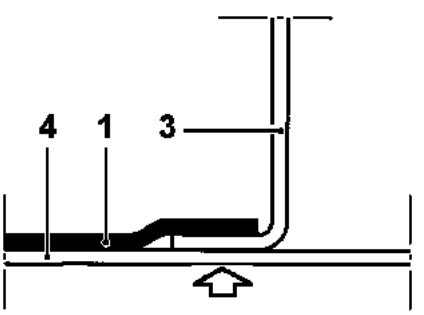
C



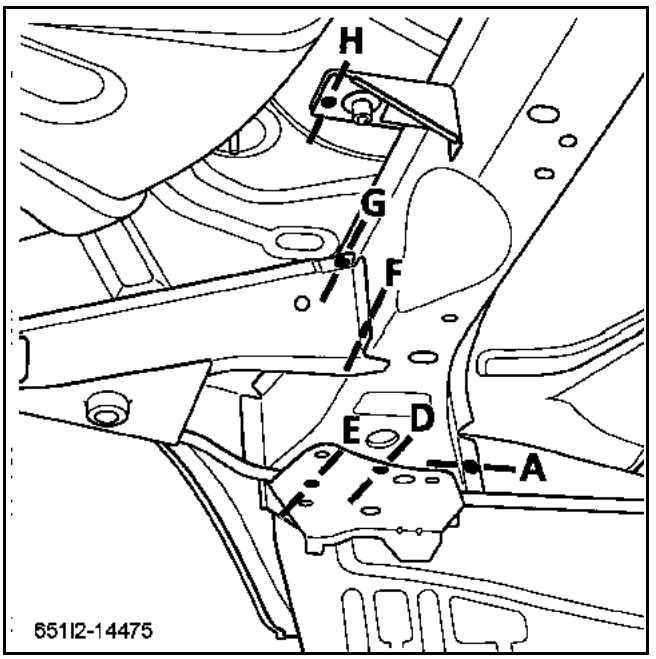
CAF11547-2R2

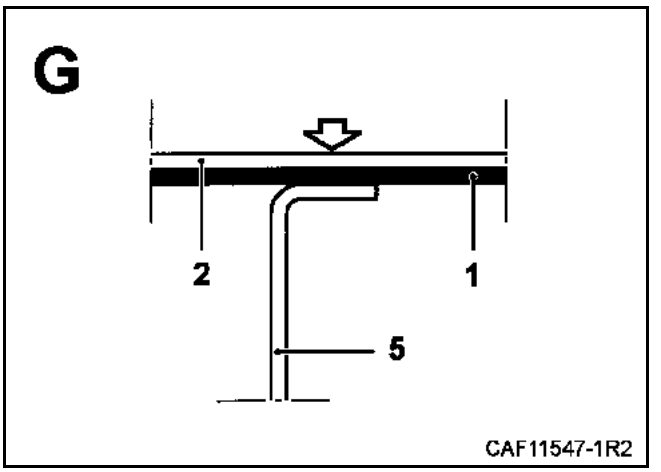


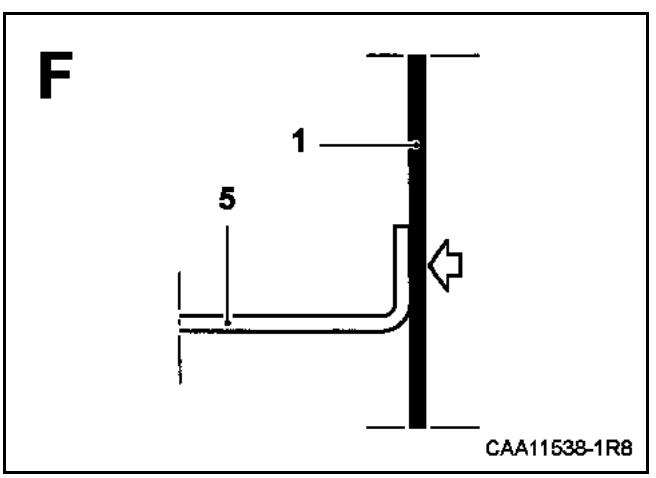
E

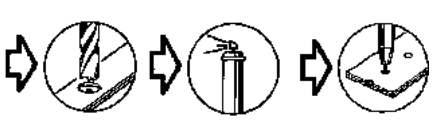


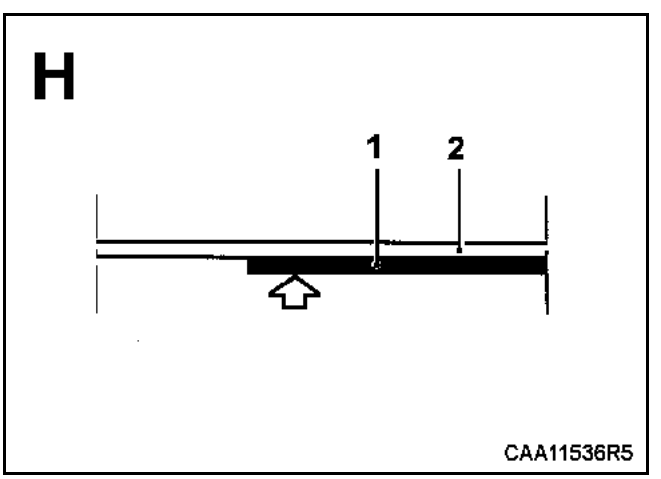
CAH11549-2R5


H
G
F
E
D
A
651I2-14475


G
2
1
5
CAF11547-1R2


F
1
5
CAA11538-1R8




H
1
2
CAA11536R5

Замена данной детали является дополнительной операцией при замене одной из внутренних панелей боковины или колесной арки при боковом ударе.

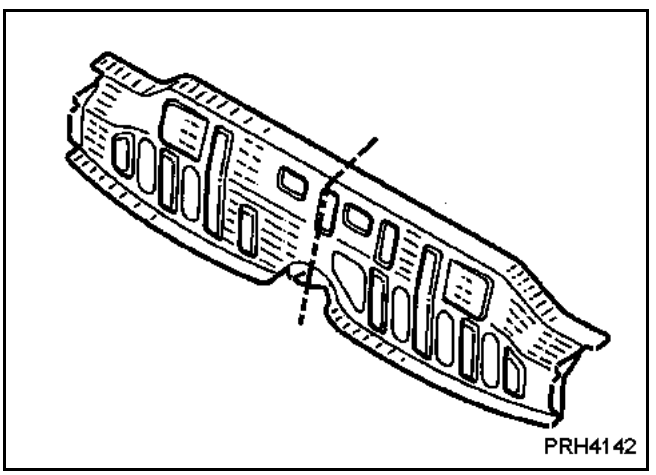
Данная операция производится частично (см. разрез и методику ниже).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

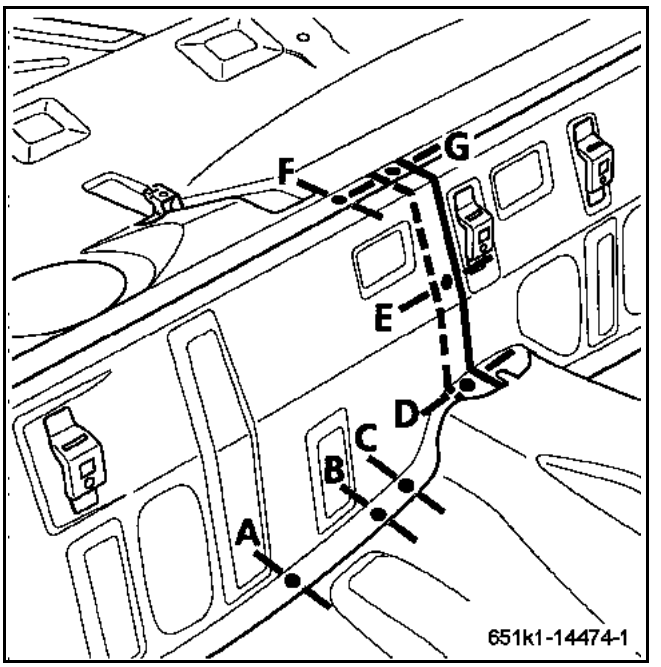
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

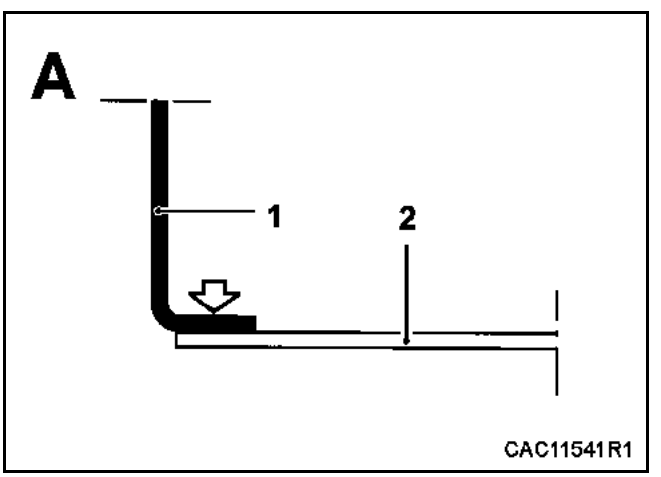
Деталь в сборе с кронштейном крепления топливного бака.



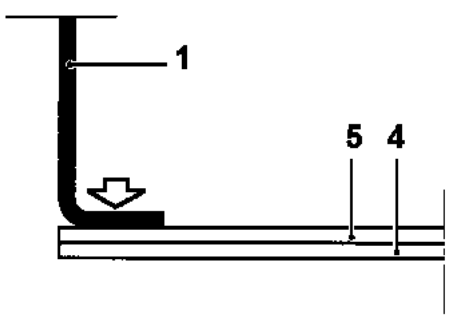
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Верхняя часть заднего пола	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Усилитель туннеля	1
4	Кронштейн крепления стопора оболочки троса	1,2
5	Центральная секция пола	1,47



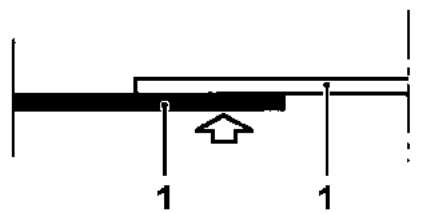


B

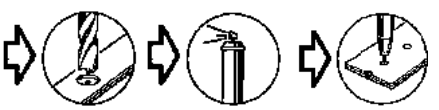


CAS13030-3R2

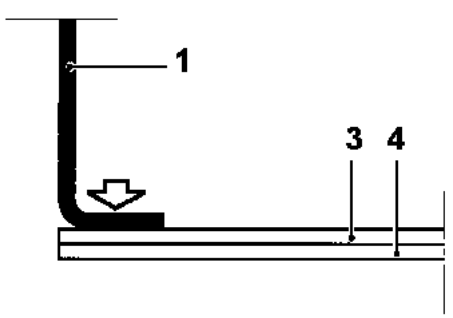
E



CAA11536-2R6

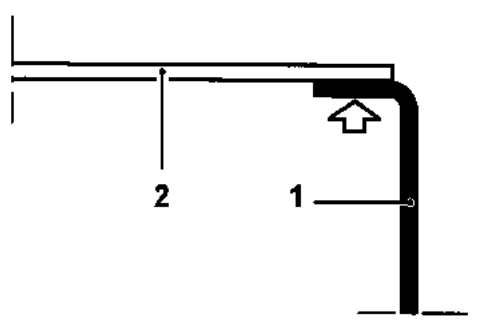


C



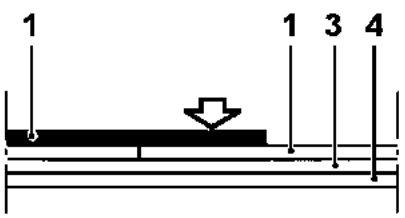
CAS13030-3R2

F



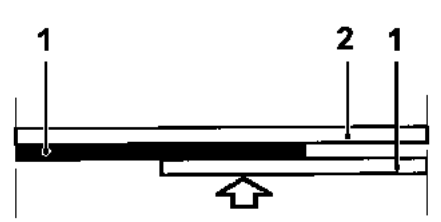
CAC11541R5

D

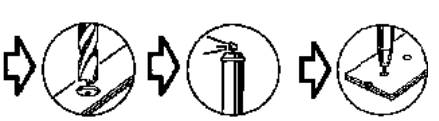


CAY14292R6

G



CAW 13605-1R6



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели задка после удара сзади.

Особенность автомобилей фазы 2

Деталь автомобилей фазы 2 несколько отличается от детали для автомобиля Clio II фаза 1, но методика замены одинакова.

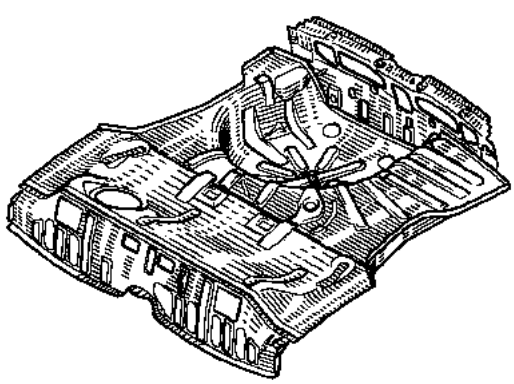
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

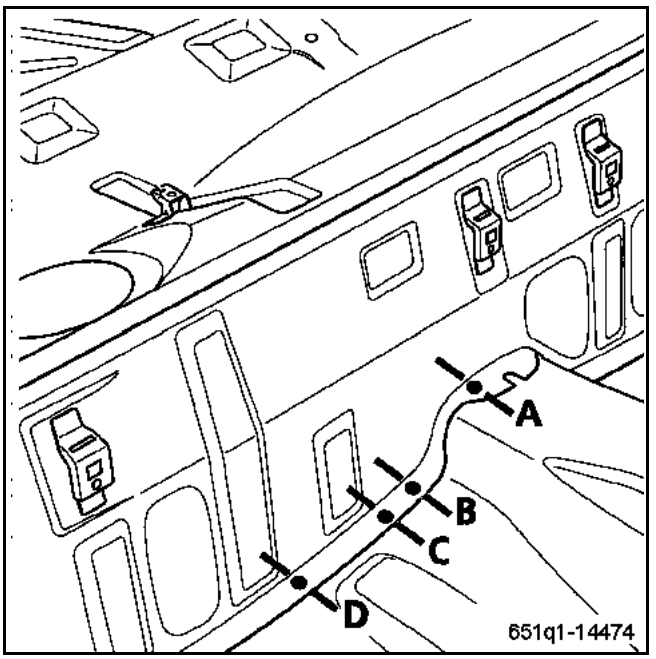
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

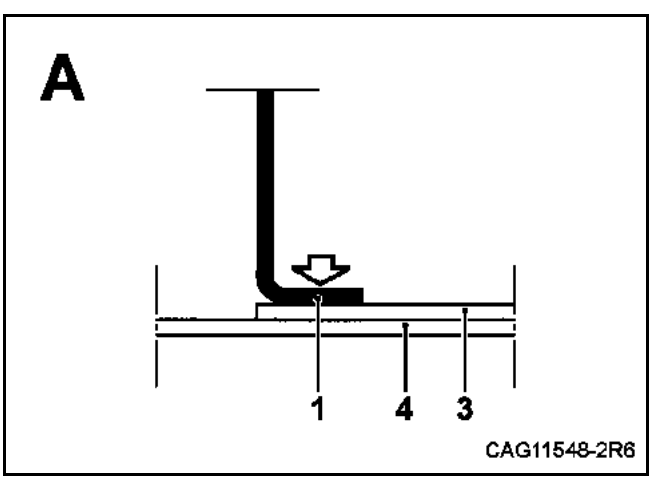
Деталь в сборе с:
– кронштейном топливного бака,
– приварными гайками,
– кронштейном крепления выпускного трубопровода (с левой стороны),
– узлом крепления задней подвески,
– распорной втулкой крепления задней подвески,
– усилителем заднего лонжерона,
– кронштейном буксировочной проушины,
– чашкой пружины задней подвески,
– усилителем чашки пружины задней подвески,
– соединительным элементом лонжерон/поперечина,
– задними лонжеронами,
– задним полом,
– верхней частью заднего пола,
– буксировочной проушиной.

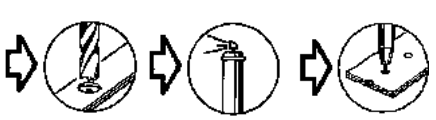

PRH4147

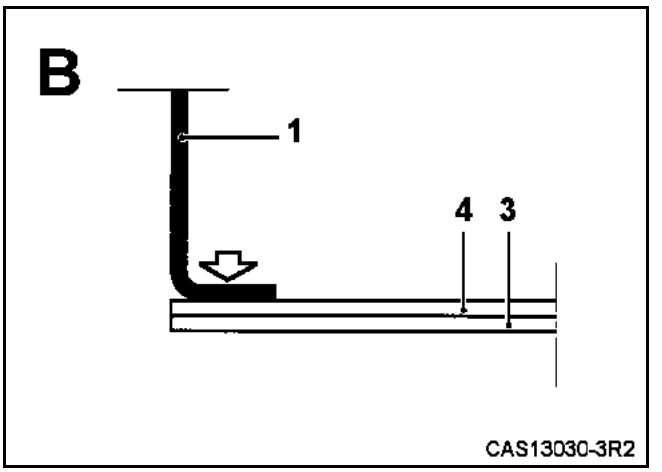
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

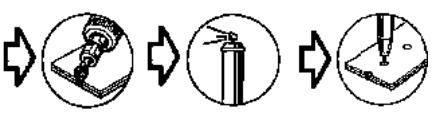
1	Верхняя часть заднего пола	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Усилитель туннеля	1
4	Кронштейн крепления стопора оболочки троса	1,2
5	Центральная секция пола	1,47
6	Накладка панели порога	1
7	Усилитель панели порога	1
8	Узел крепления задней подвески	1
9	Задний лонжерон	1,8
10	Колесная арка	0,8

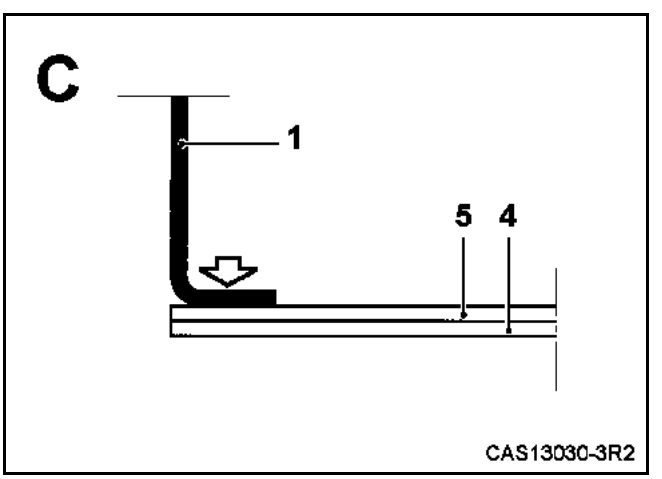

A
B
C
D
651q1-14474

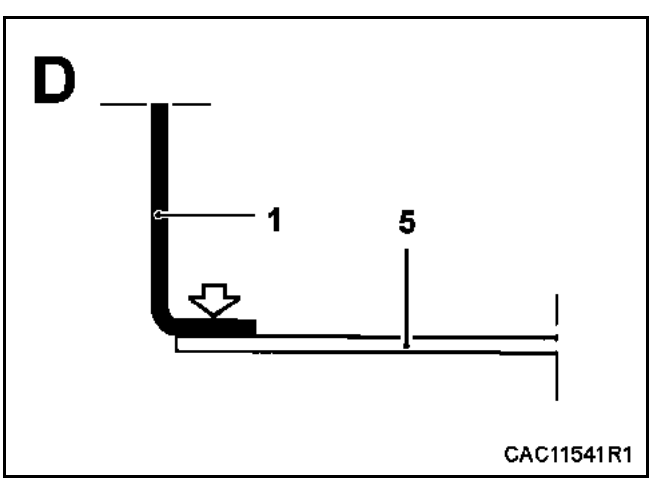

A
1
4
3
CAG11548-2R6

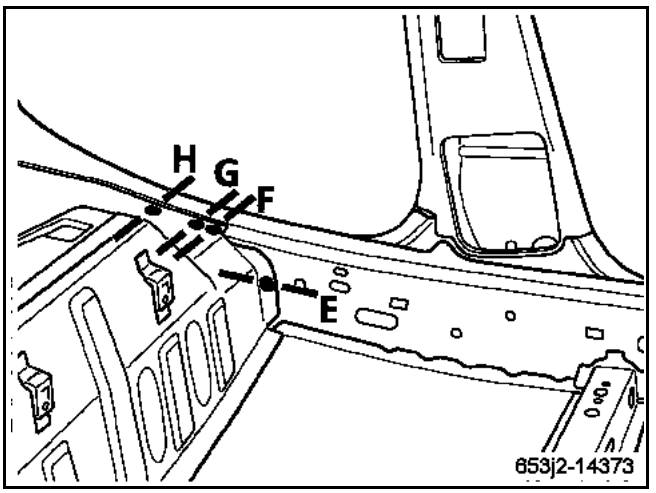


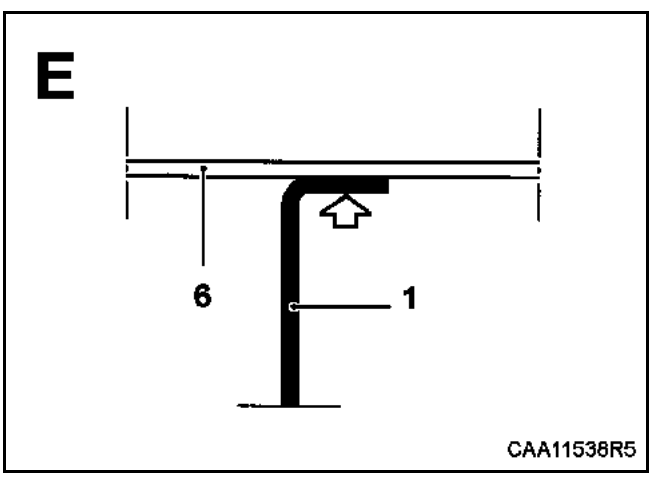

B
1
4
3
CAS13030-3R2

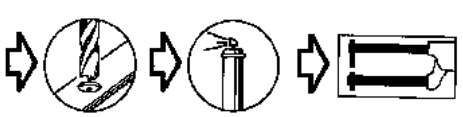


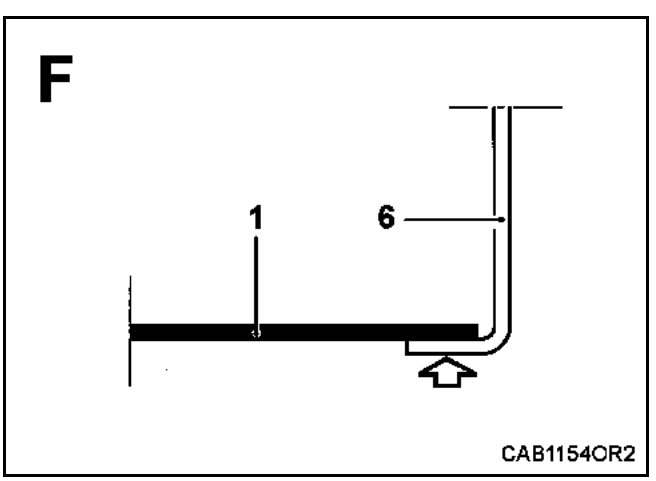

C
1
5
4
CAS13030-3R2

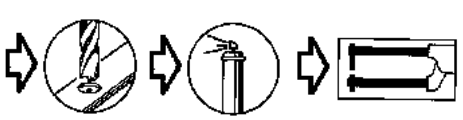

D
1
5
CAC11541R1

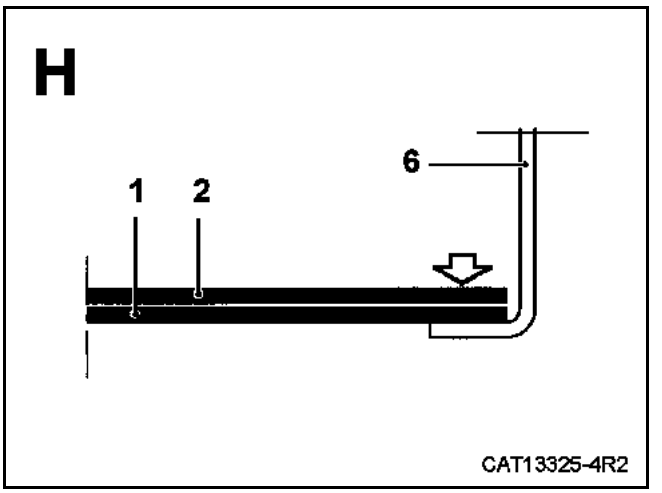

H
G
F
E
653j2-14373

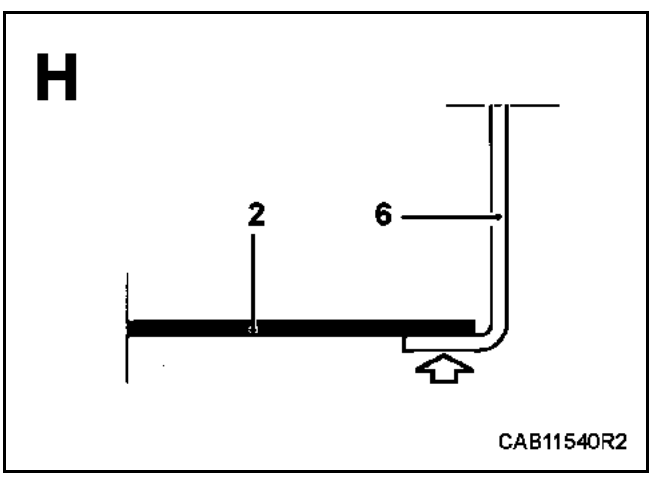

E
6
1
CAA11538R5

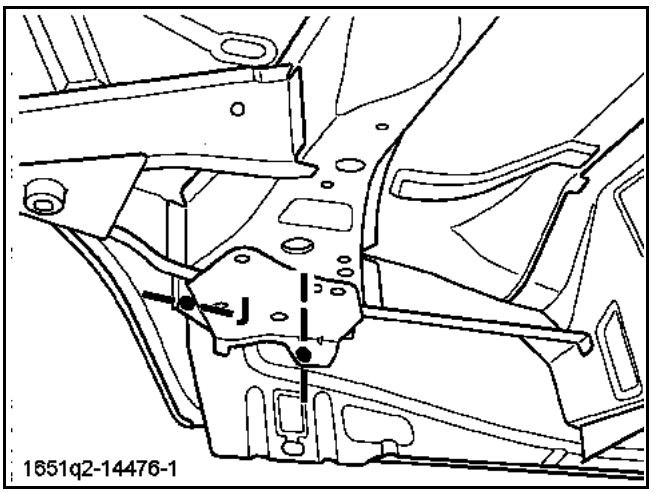


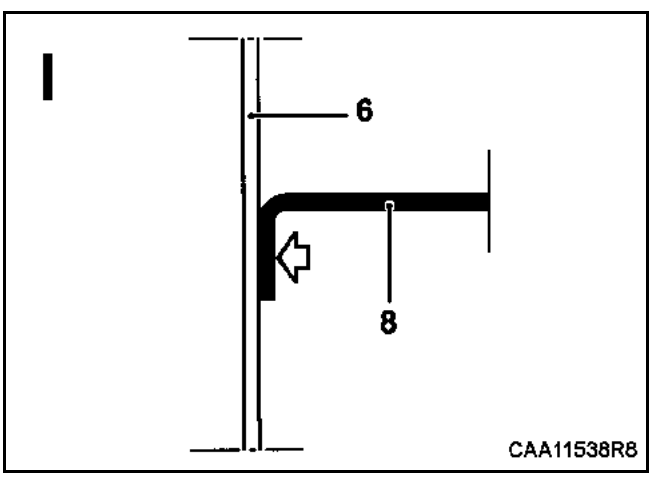

F
1
6
CAB1154OR2

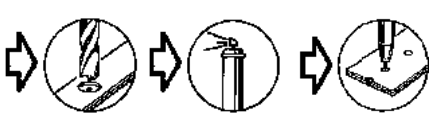


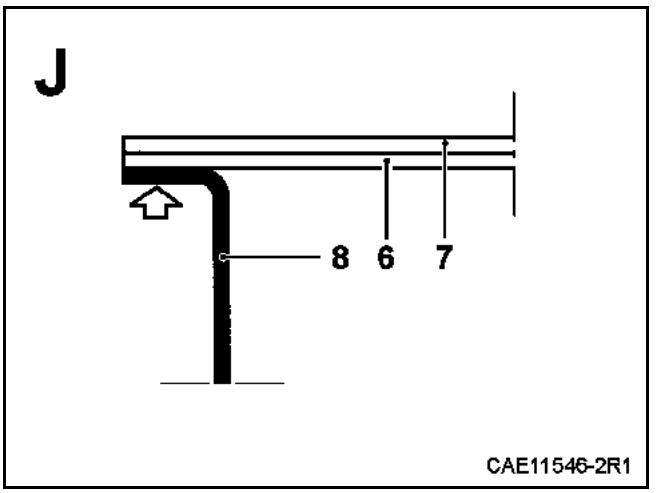

H
6
1
2
CAT13325-4R2

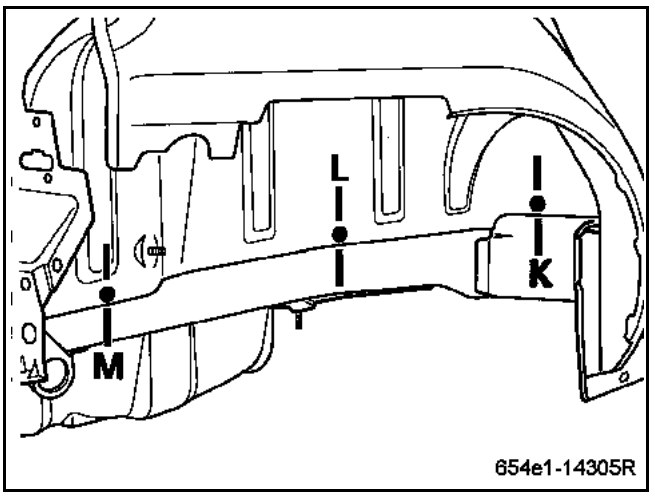

H
2
6
CAB11540R2

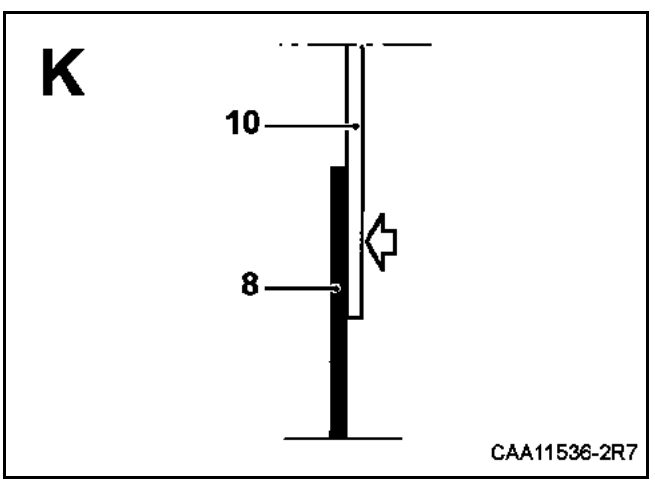

J
1651q2-14476-1

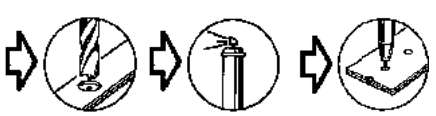

I
6
8
CAA11538R8

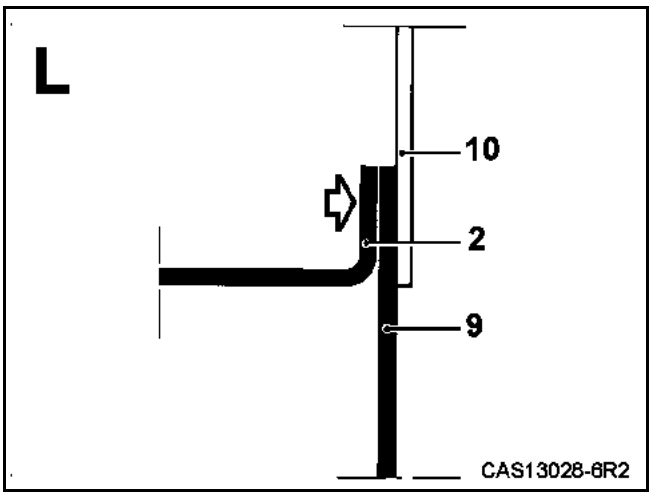


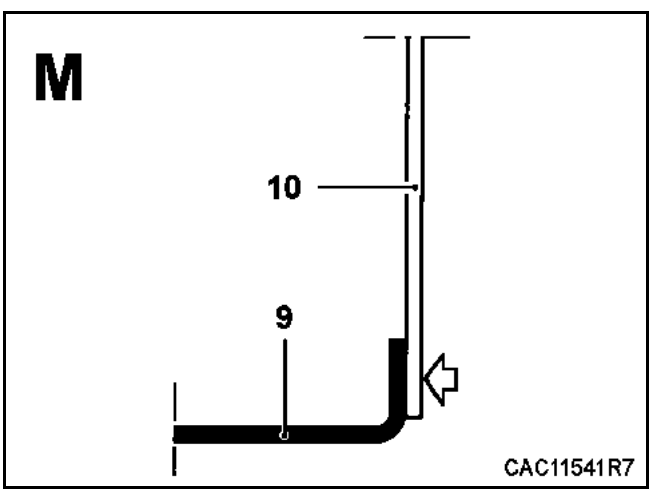

J
8
6
7
CAE11546-2R1


L
K
M
654e1-14305R


K
10
8
CAA11536-2R7




L
10
2
9
CAS13028-6R2


M
10
9
CAC11541R7

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели задка после удара сзади.

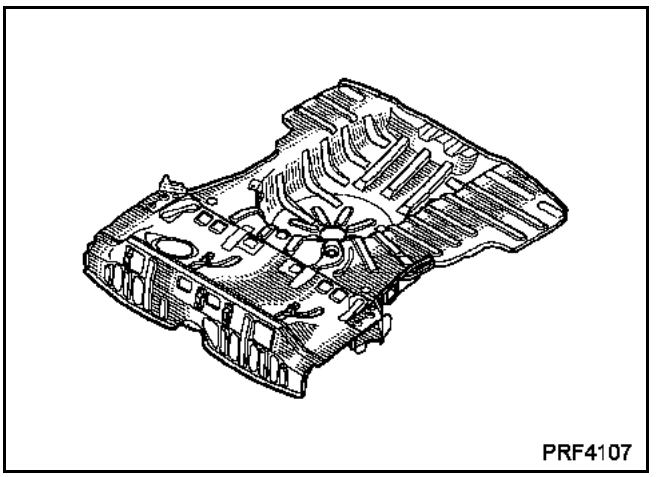
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

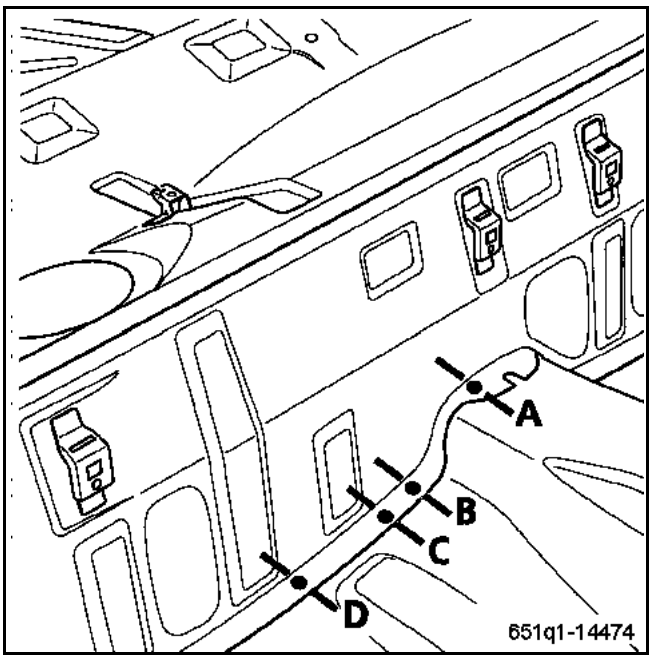
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

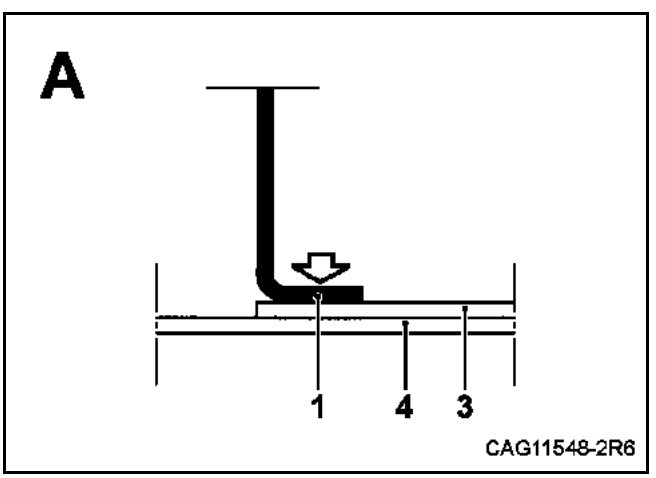
Деталь в сборе с:
- кронштейном крепления сиденья,
- приварными гайками,
- кронштейном крепления выпускного трубопровода (с левой стороны),
- узлом крепления задней подвески,
- распорной втулкой крепления задней подвески,
- усилителем заднего лонжерона,
- кронштейном буксировочной проушины,
- чашкой пружины задней подвески,
- усилителем чашки пружины задней подвески,
- соединительным элементом лонжерон/поперечина,
- задними лонжеронами,
- задним полом,
- верхней частью заднего пола,
- буксировочной проушиной,
- задним крюком крепления,
- передним крюком,
- скобой крепления подушки заднего хода,
- усилителем крепления спинки заднего сиденья,
- боковыми усилителями пола,
- задней центральной поперечиной,
- задней боковой поперечиной,
- усилителем крепления ремня безопасности.

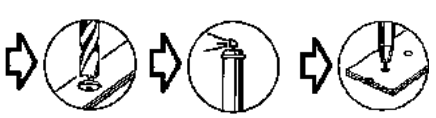

PRF4107

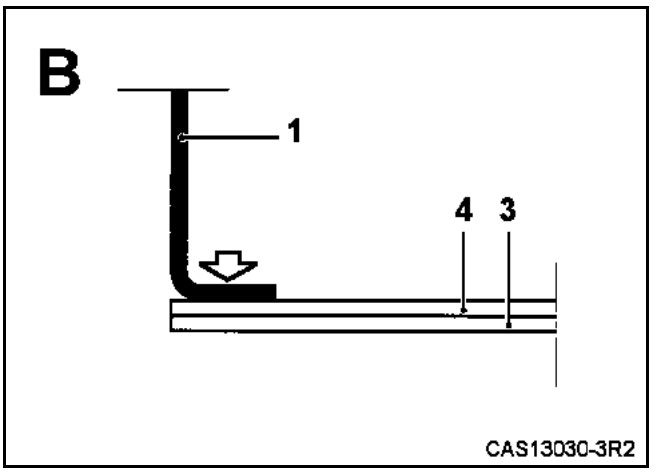
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

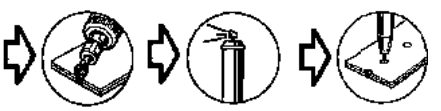
1	Верхняя часть заднего пола	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Усилитель туннеля	1
4	Кронштейн крепление стопора оболочки троса	1,2
5	Центральная секция пола	1,47
6	Накладка панели порога	1
7	Усилитель панели порога	1
8	Узел крепления задней подвески	1
9	Задний лонжерон	1,8
10	Колесная арка	0,8
11	Усилитель пола	1,5

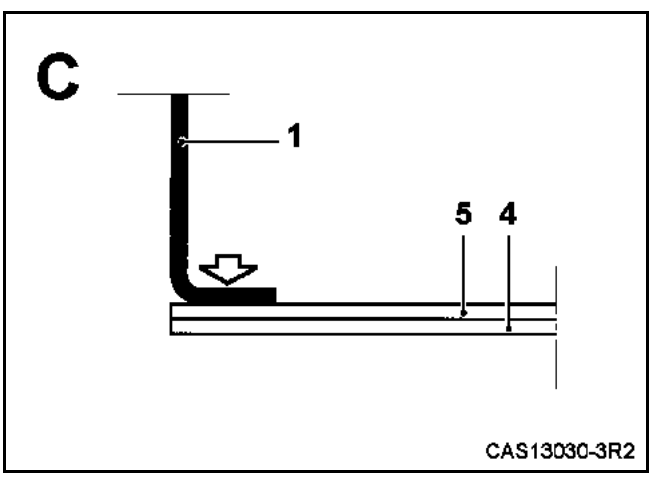

A
B
C
D
651q1-14474

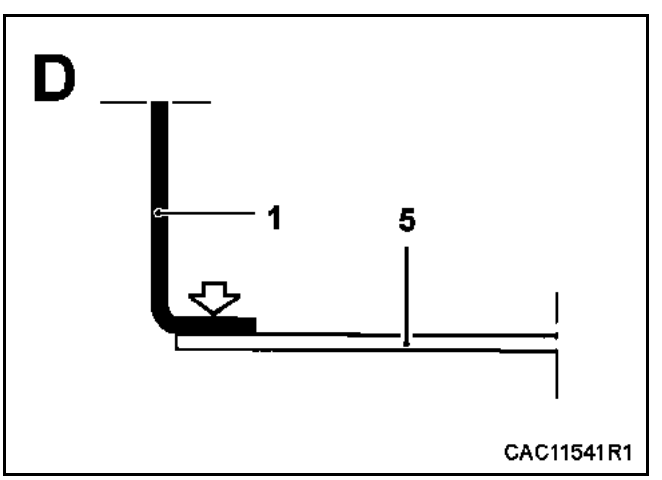

A
1
4
3
CAG11548-2R6

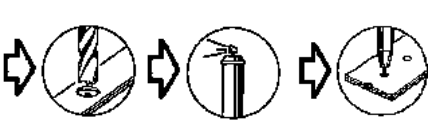


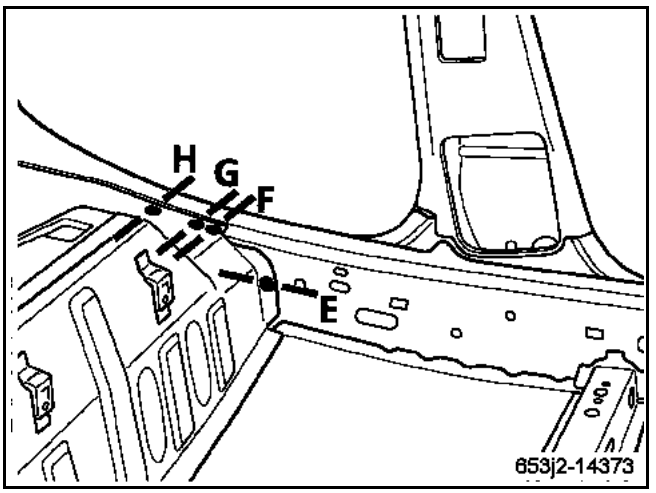

B
1
4
3
CAS13030-3R2



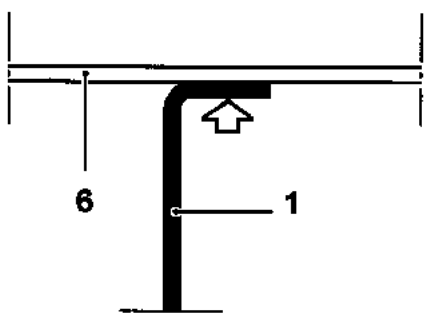

C
1
5
4
CAS13030-3R2

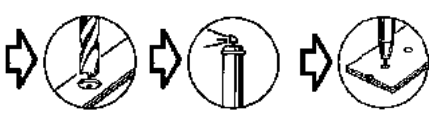

D
1
5
CAC11541R1



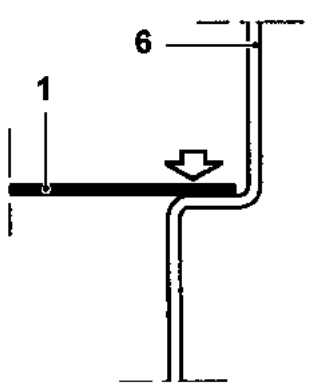

H
G
F
E
653j2-14373

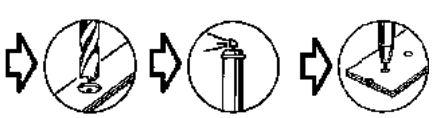
E


6
1
CAA11538R5

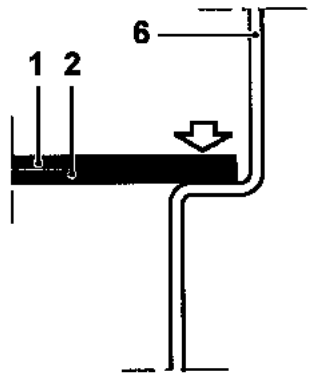


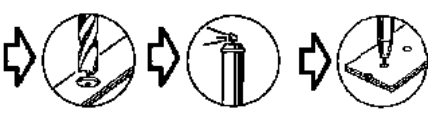
F


6
1
TOB16757R2

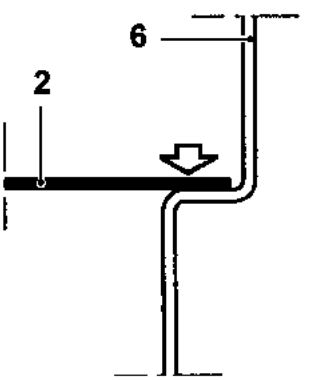


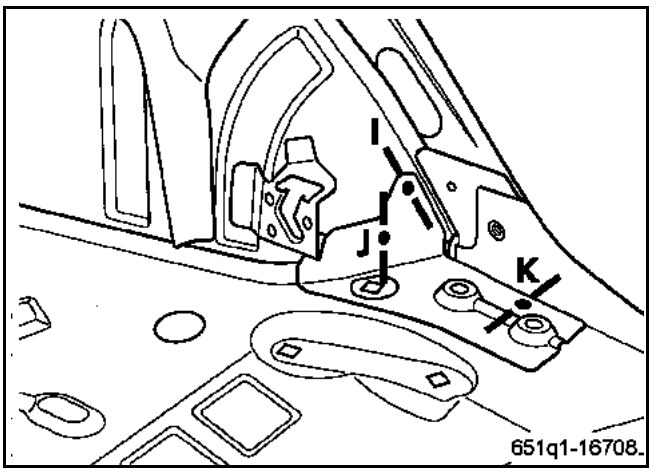
G

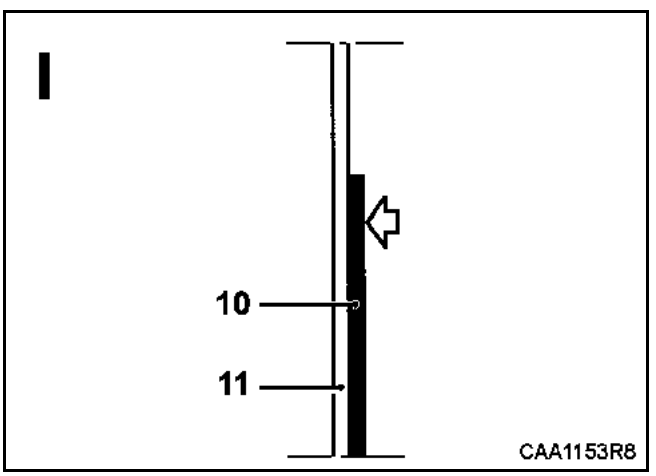

6
1
2
TOS16759-3R2

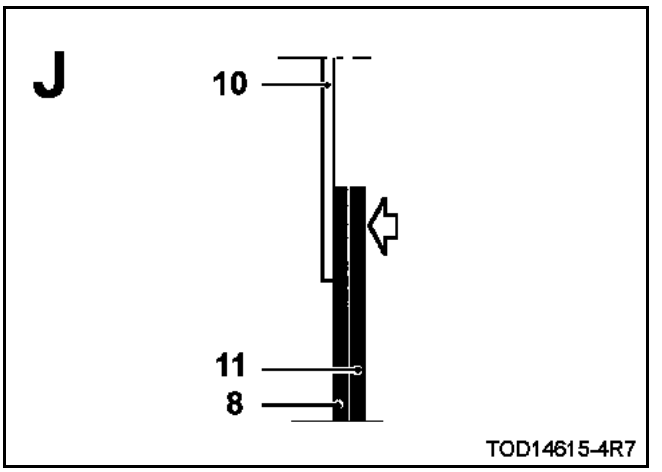


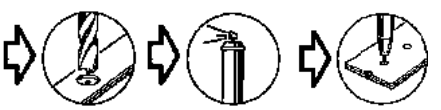
H

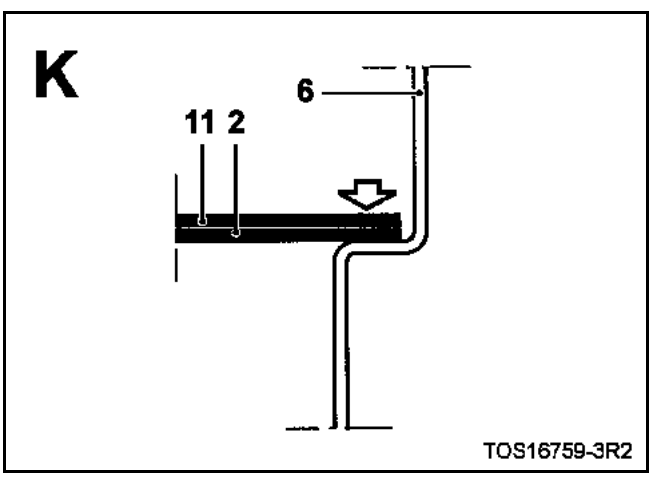

6
2
TOB16757R2

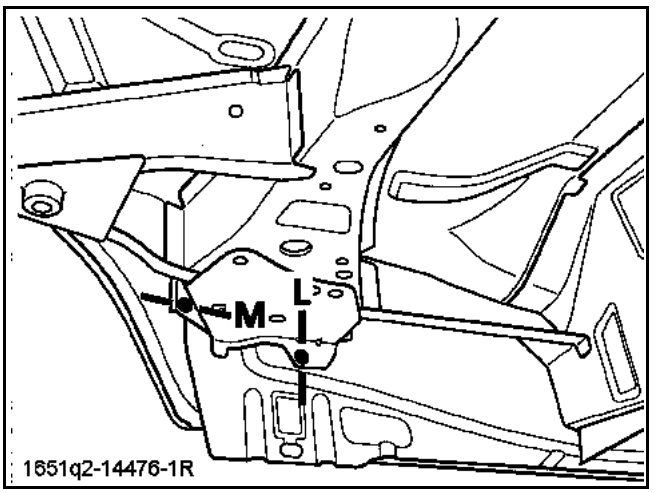

I
J
K
651q1-16708

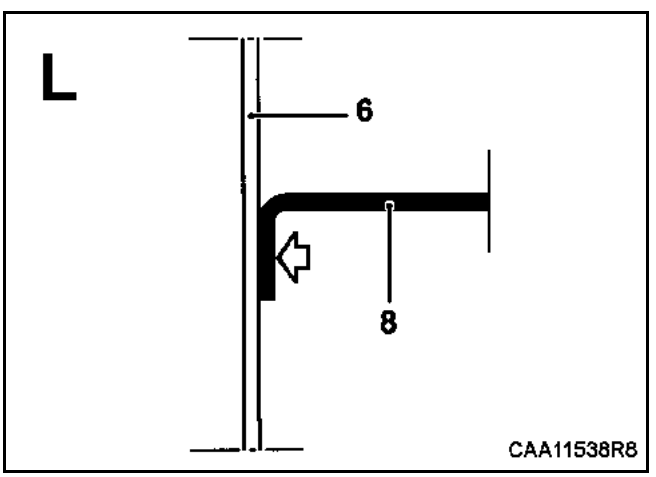

I
10
11
CAA1153R8

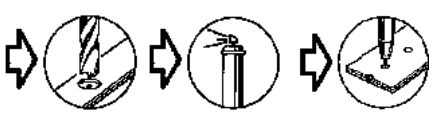

J
10
11
8
TOD14615-4R7

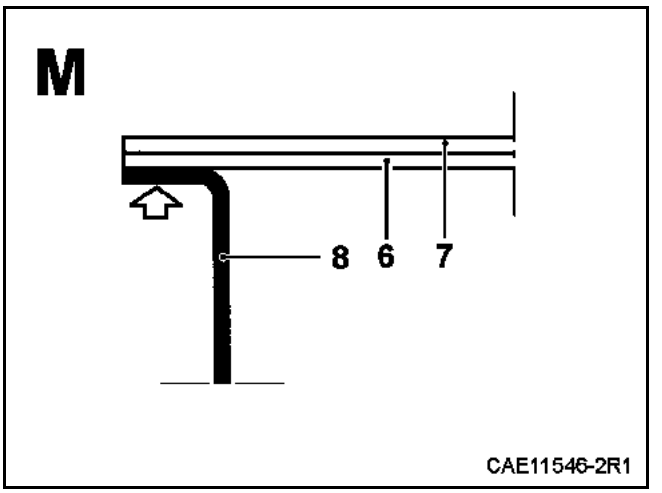


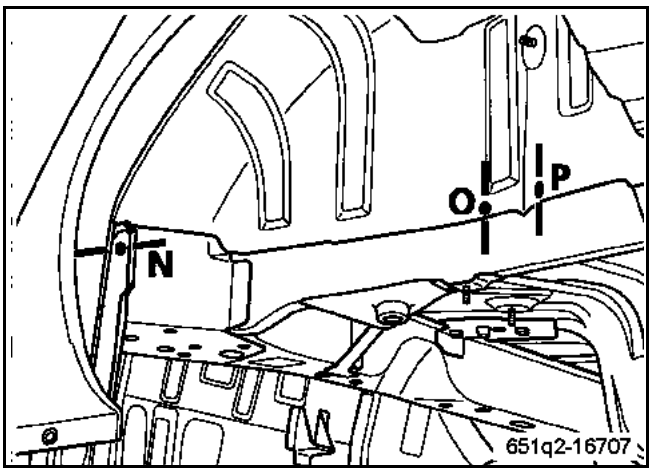

K
6
11 2
TOS16759-3R2

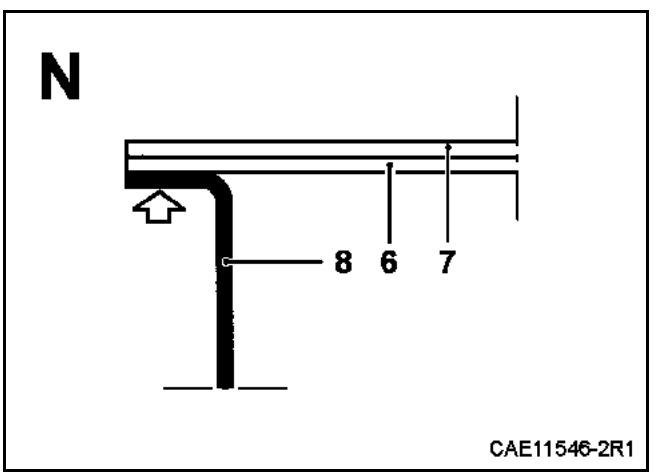

M
L
1651q2-14476-1R

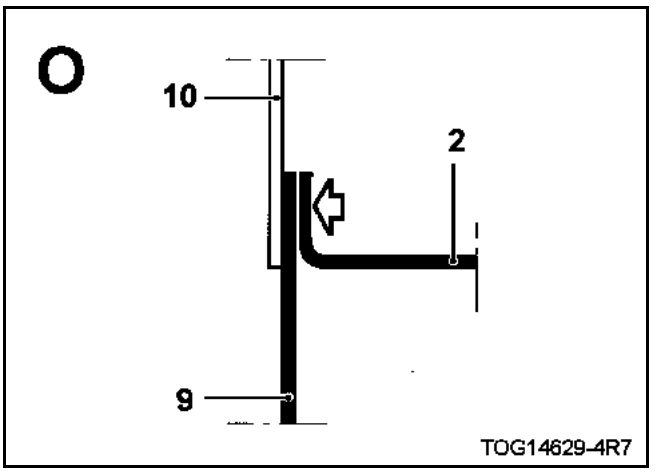

L
6
8
CAA11538R8

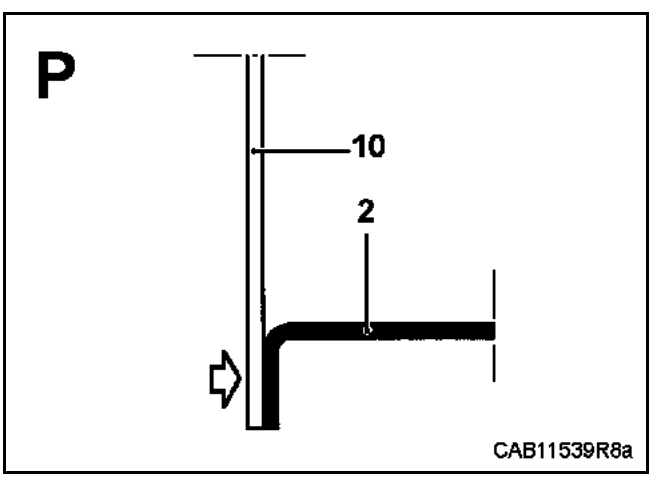



M
8
6
7
CAE11546-2R1


O
P
N
651q2-16707

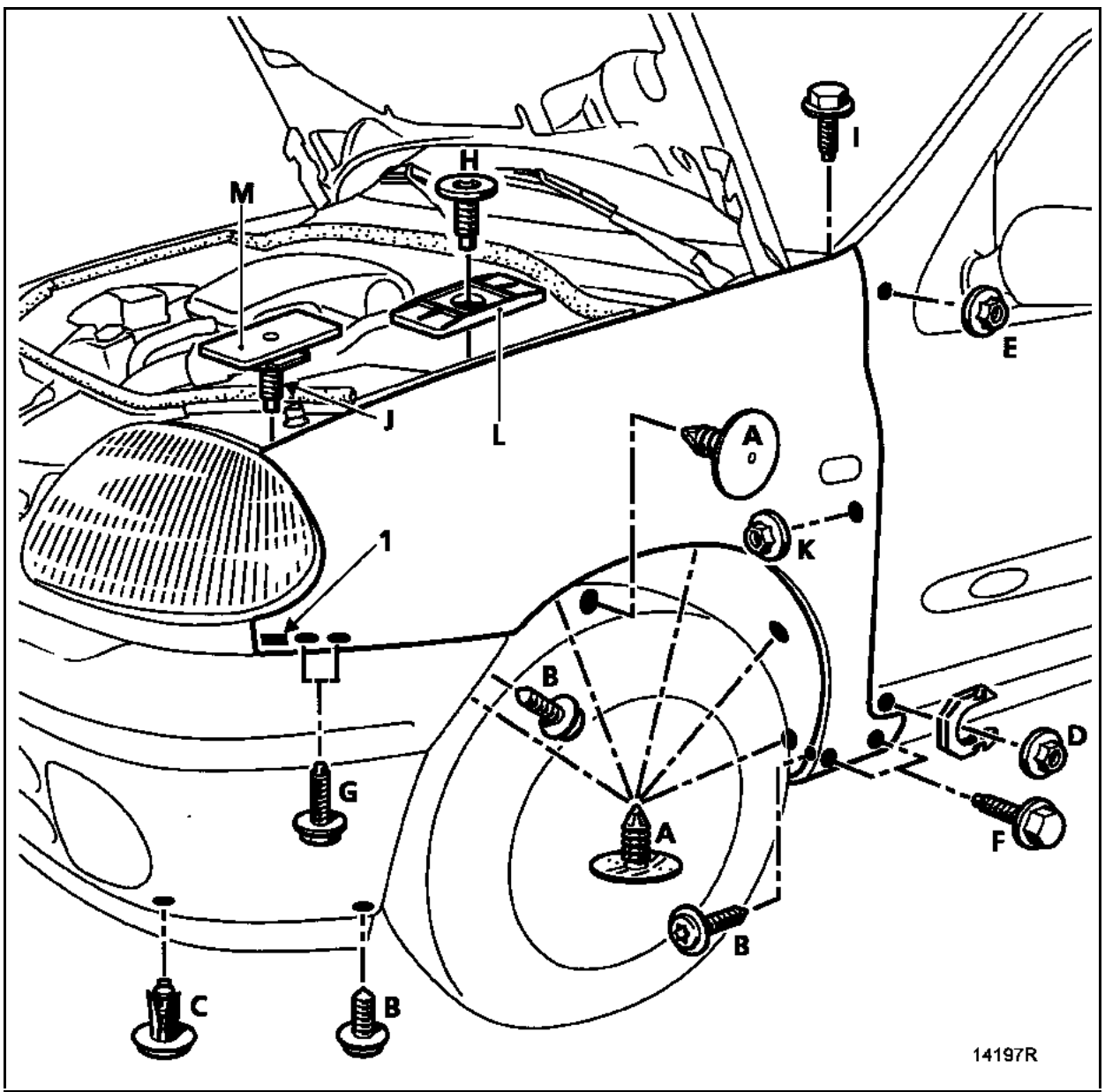

N
8
6
7
CAE11546-2R1


O
10
2
9
TOG14629-4R7


P
10
2
CAB11539R8a

Замена этой детали является основной операцией при переднем и боковом ударах.

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.



СНЯТИЕ

Снимите:
– решетку облицовки радиатора, высвободив ее из гнезда на крыле (1),
– решетку ниши воздухозабора,
– передний бампер,
– елочные фиксаторы (A), болты (B), и фиксатор (C),
– передние и задние грязезащитные щитки,

СНЯТИЕ КРЫЛА

Откройте дверь и отверните гайки крепления (D) и (E).
Отверните болты (F), (G), (H), (I) и гайки (J), (K).

РЕГУЛИРОВКА

Сначала установите на крыло скользящие фиксаторы (L) и (M).

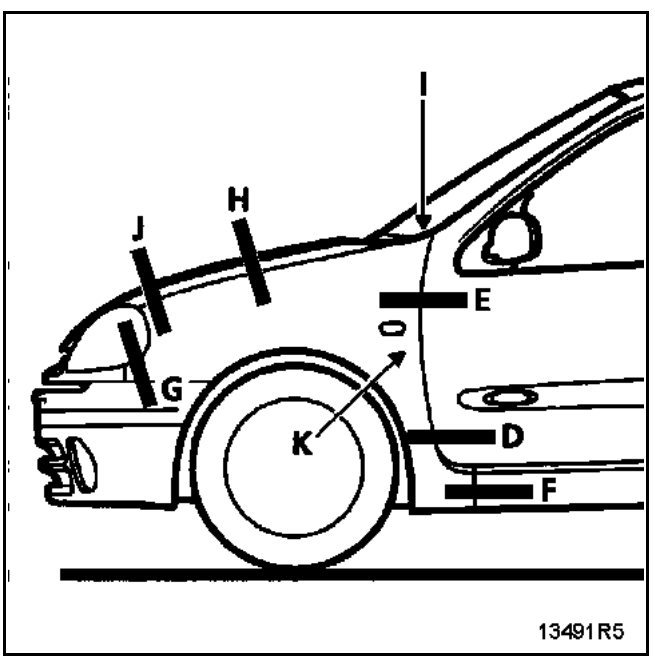
Установите все крепежные детали, не затягивая их, и отрегулируйте зазоры относительно панелей кузова.

Затяните в указанном ниже порядке:

- Болт (1), гайку (K), болт (F), гайку (J) при закрытых двери и капоте.
- Гайку (E), гайку (D) при открытой двери.
- Болт (L) при открытом капоте.

Отрегулируйте сопряжение блок-фары с крылом при помощи болтов (G), затем затяните оба болта.

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, даН.м	
Все болты крепления крыла	**0,5**



РЕМОНТ ПЛАСТМАССОВОГО КРЫЛА

Напоминание:

На крыле можно устранить царапины, задиры и т. д.

Более подробные сведения изложены в Технических нотах № **392A** и **473A**.

В данной ноте приведены сведения по применяемым методикам и деталям.

Замена этой детали является основной операцией при лобовом ударе.

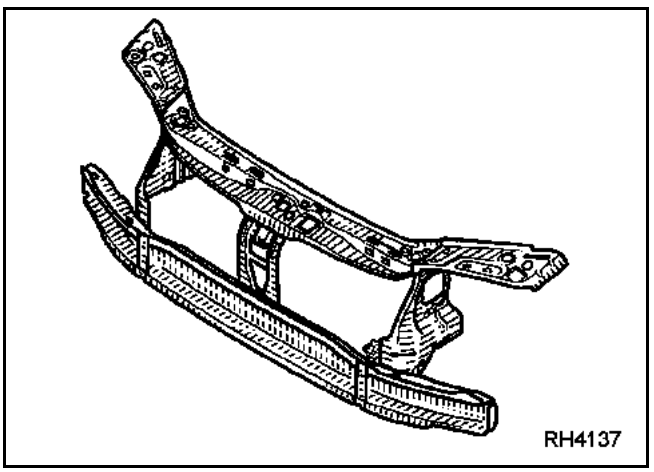
Особенности автомобилей Clio II фазы 2:

Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

Применение стенда для ремонта кузова необязательно, если при столкновении не были затронуты лонжероны.

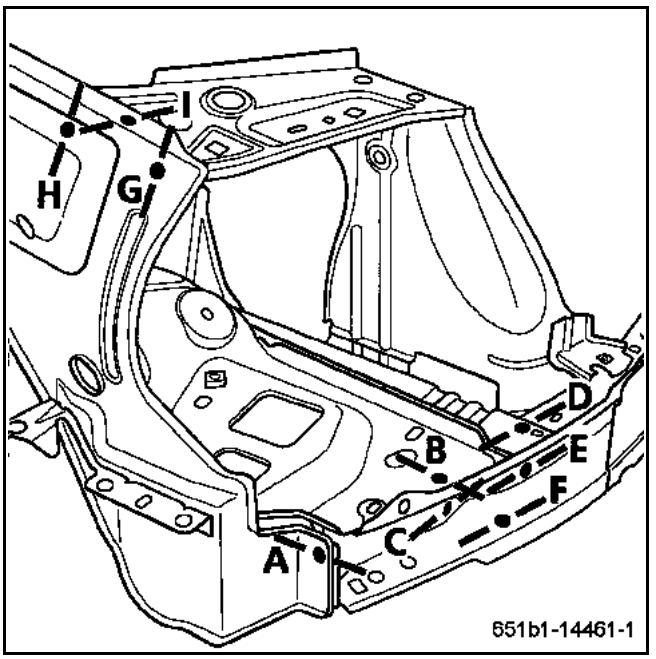
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– крайней передней поперечиной,
– кронштейном буксировочной проушины,
– кольцом с резьбой,
– приварными гайками,
– накладкой передней поперечины,
– верхней боковой поперечиной передней панели,
– центральной верхней поперечиной передней панели,
– усилителем фиксатора замка,
– панелью крепления блок-фары,
– крепежными скобами бампера.

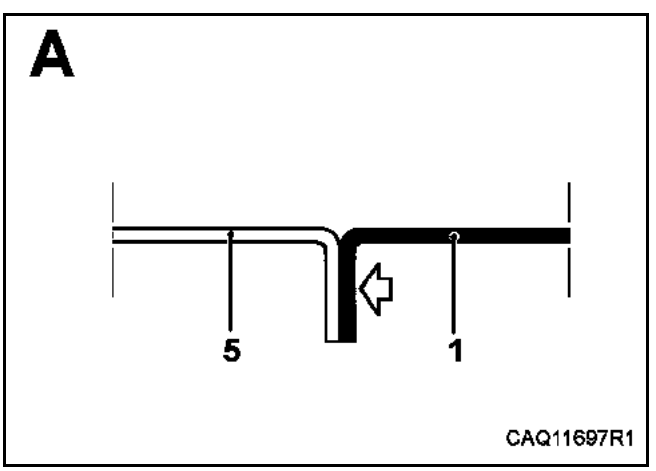


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

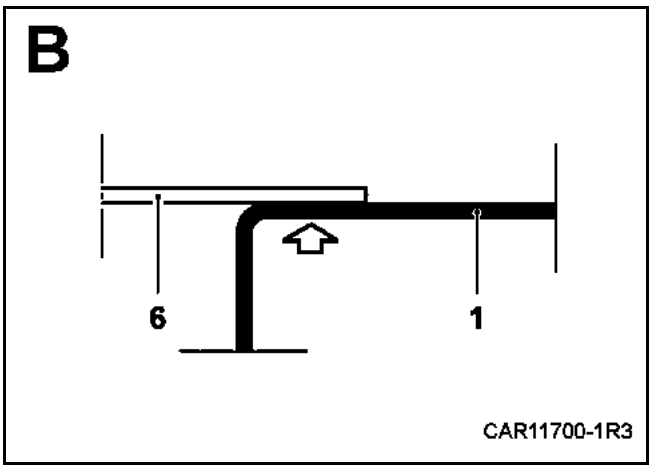
1	Нижняя передняя поперечина	1,8
2	Кронштейн буксировочной проушины	2,5
3	Панель крепления блок-фары	1,2
4	Передний лонжерон	1,5
5	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
6	Колесная арка	0,8
7	Накладка переднего лонжерона	1,2
8	Передняя опора внутренней части переднего подрамника	1,2
9	Верхняя боковая поперечина передней панели	1,2
10	Передняя часть верхнего усилителя брызговика	1


H
G
I
D
B
E
F
C
A
651b1-14461-1

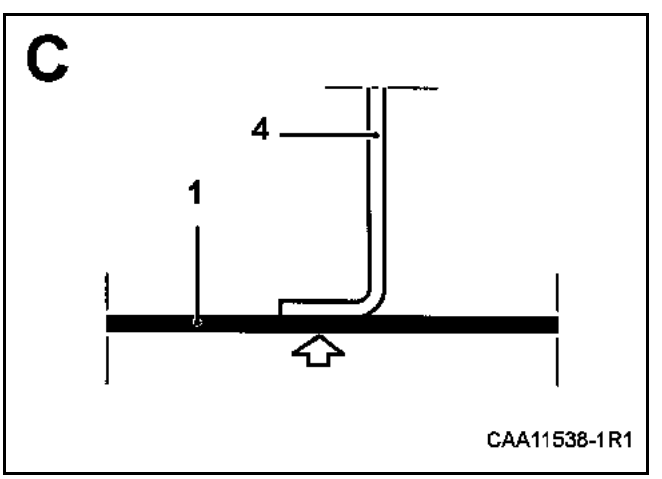
A

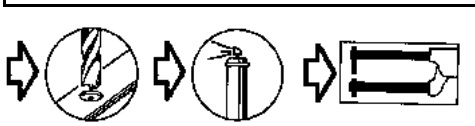

5
1
CAQ11697R1

B

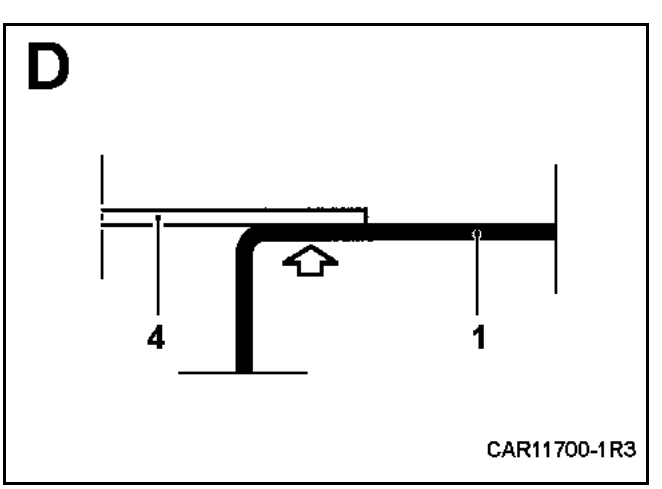

6
1
CAR11700-1R3

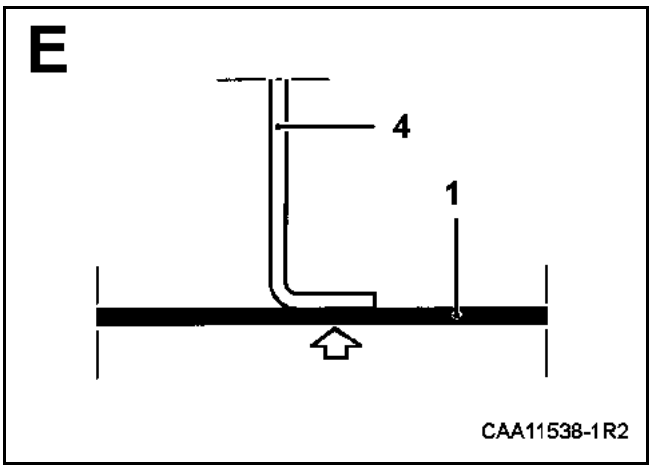
C


4
1
CAA11538-1R1

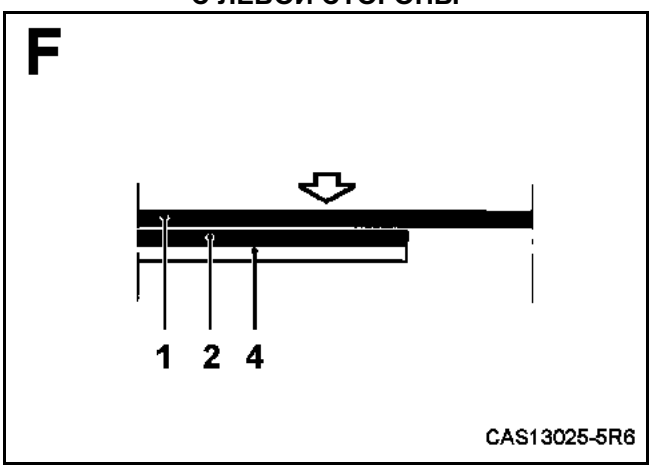


D

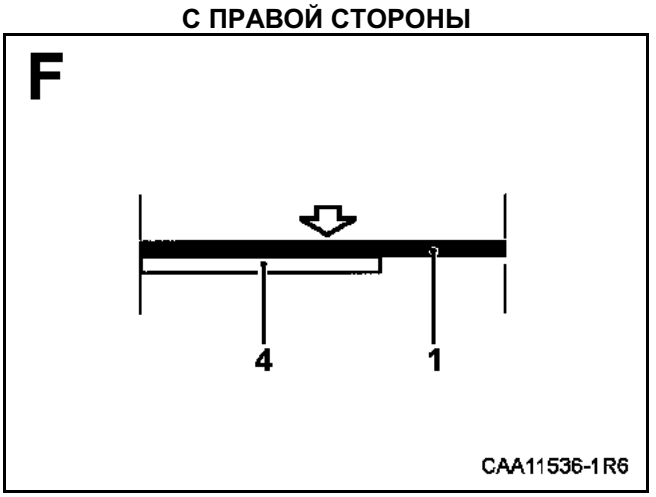

4
1
CAR11700-1R3

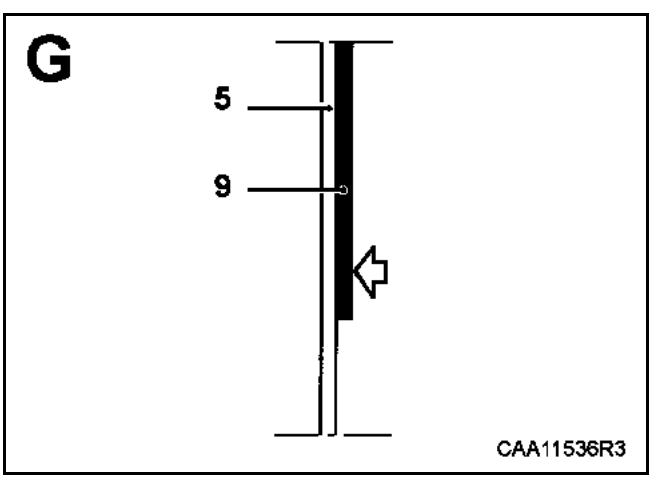


С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ

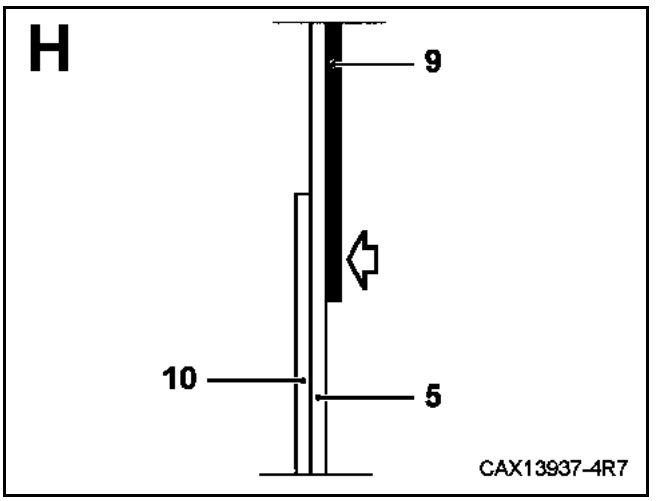


С ПРАВОЙ СТОРОНЫ

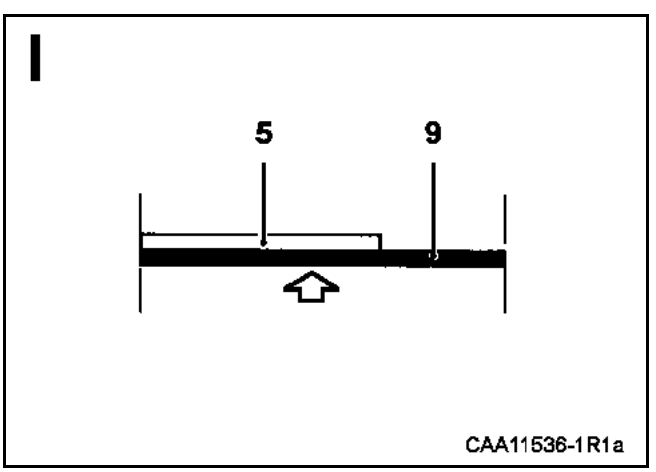


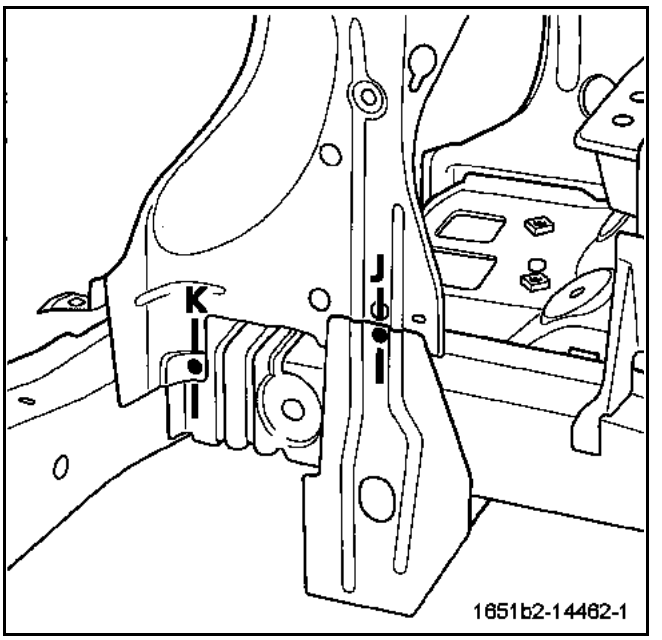


H

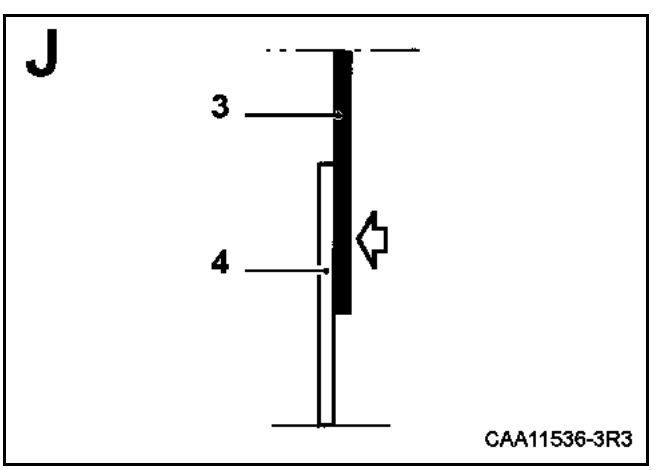

9
10
5
CAX13937-4R7

I

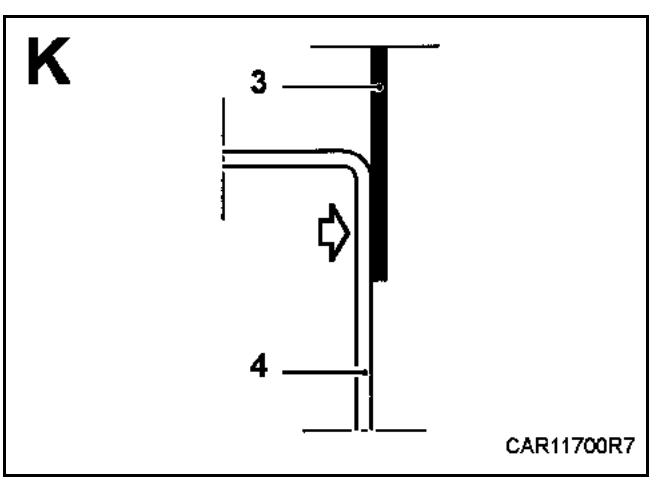

5
9
CAA11536-1R1a

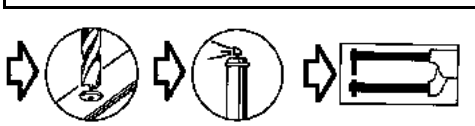

K
J
1651b2-14462-1

J


3
4
CAA11536-3R3

K


3
4
CAR11700R7



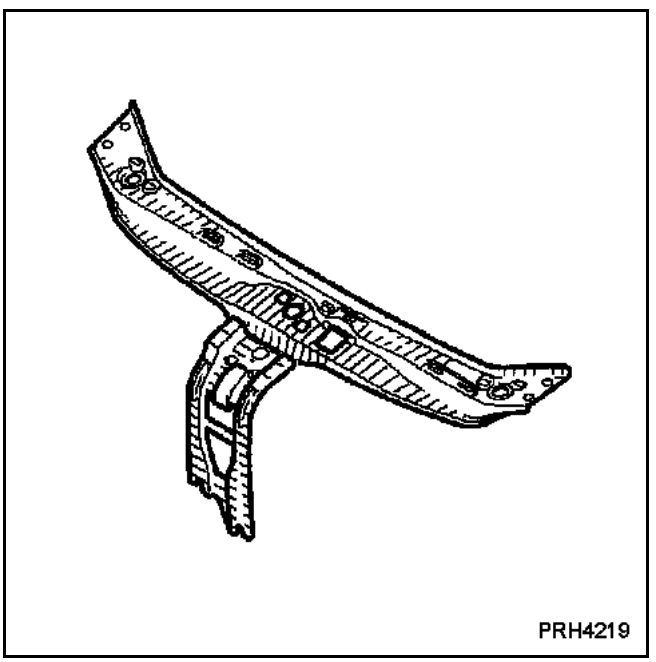
Замена этой детали является основной операцией при лобовом ударе.

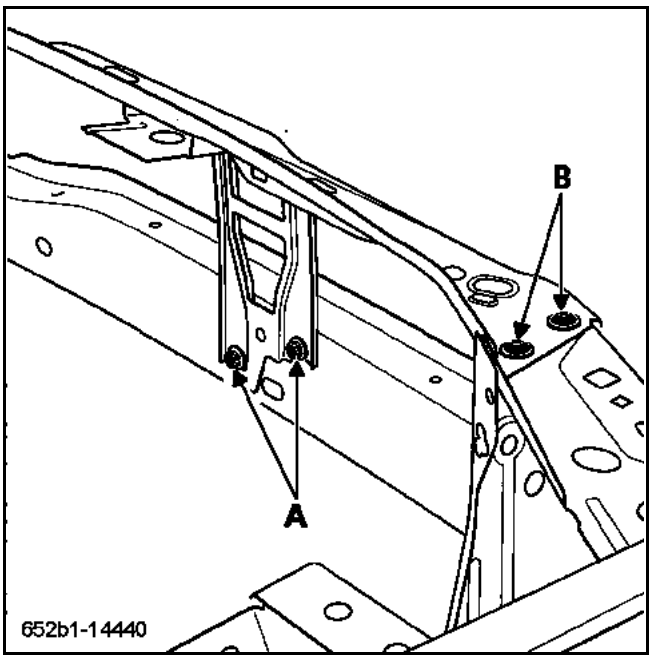
Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

Это съемный элемент каркаса кузова, закрепленный 6 болтами диаметром ∅ 8 мм, со следующими видами головок:
– четыре болта "торкс" 40 на панели крепления блок-фары в точках (A),
– два болта с шестигранными головками на нижней крайней передней поперечине (B).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с кронштейном крепления замка.





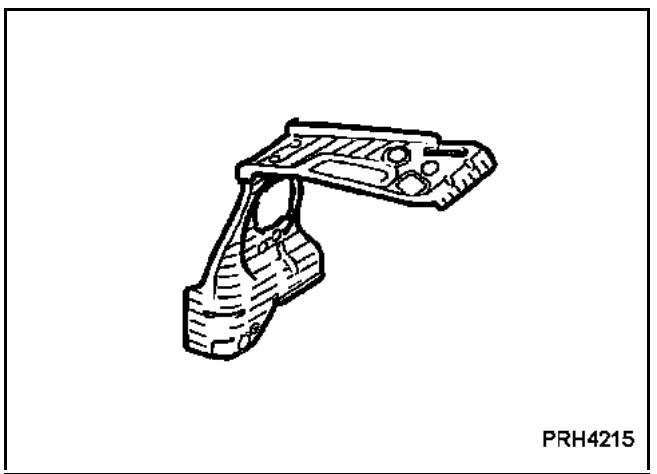
Замена этой детали является основной операцией при лобовом ударе.

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

Необходимо использовать установочный шаблон.

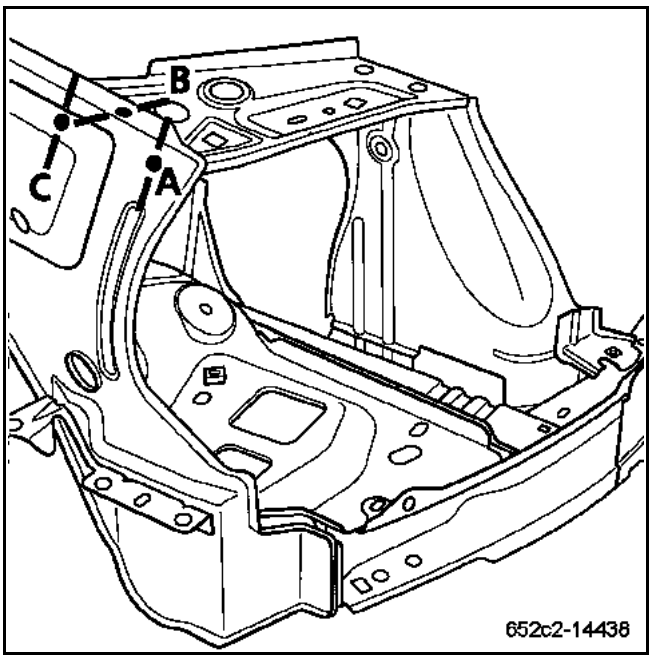
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

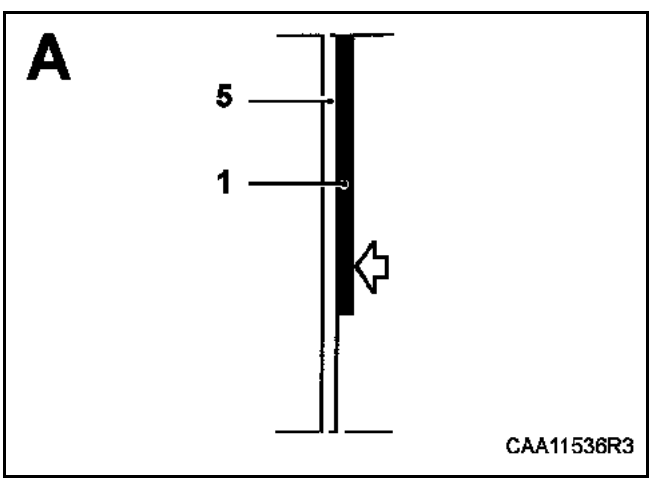
Деталь в сборе с:
– верхней боковой поперечиной передней панели,
– панелью крепления блок-фары,
– кронштейном крепления бампера,
– приварными гайками.

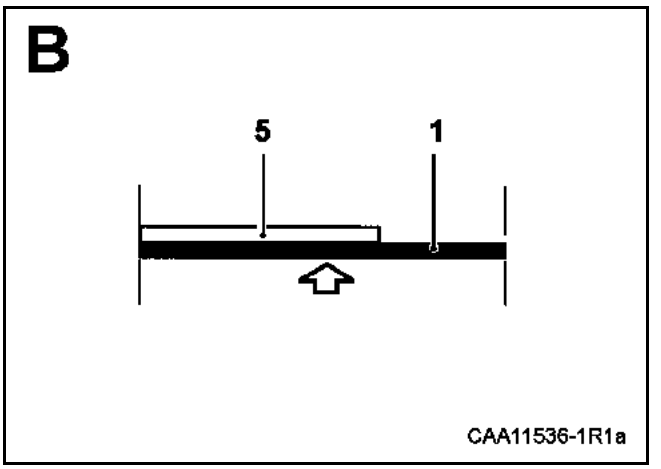


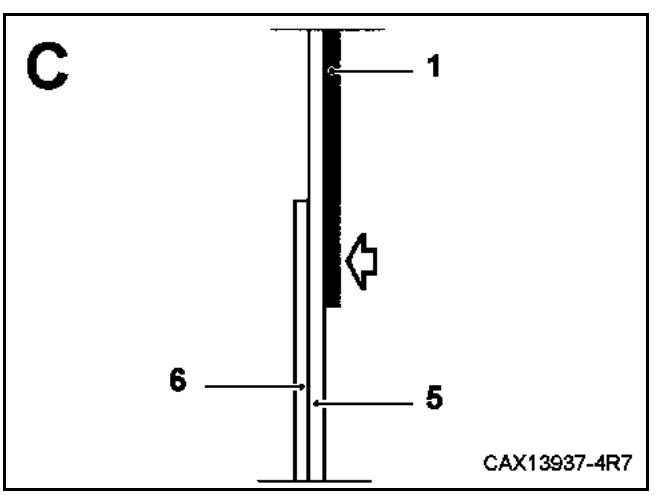
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

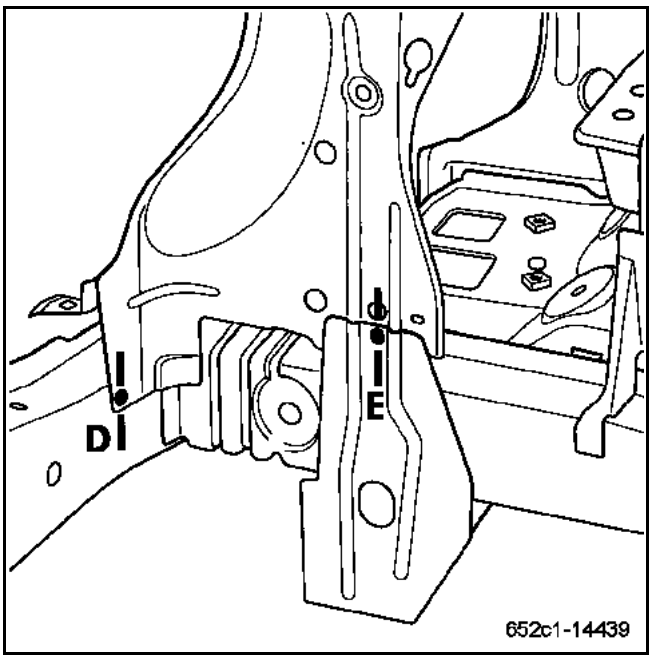
1	Верхняя боковая поперечина передней панели	1,2
2	Панель крепления блок-фары	1,2
3	Крайней передней поперечиной	1,8
4	Передний лонжерон	1,5
5	Передняя часть верхнего усилителя брызговика	1
6	Передняя опора внутренней части переднего подрамника	1,2

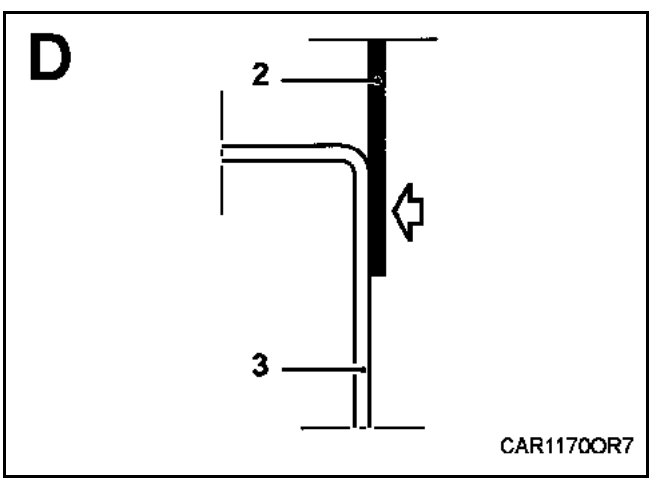

B
C
A
652c2-14438

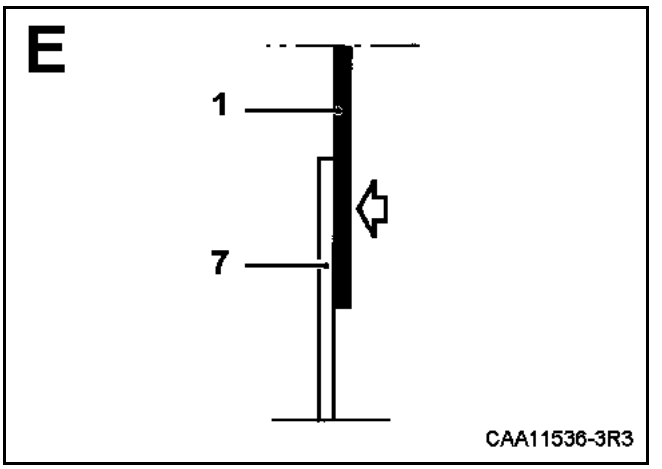

A
5
1
CAA11536R3


B
5
1
CAA11536-1R1a


C
1
6
5
CAX13937-4R7


D
E
652c1-14439


D
2
3
CAR1170OR7


E
1
7
CAA11536-3R3

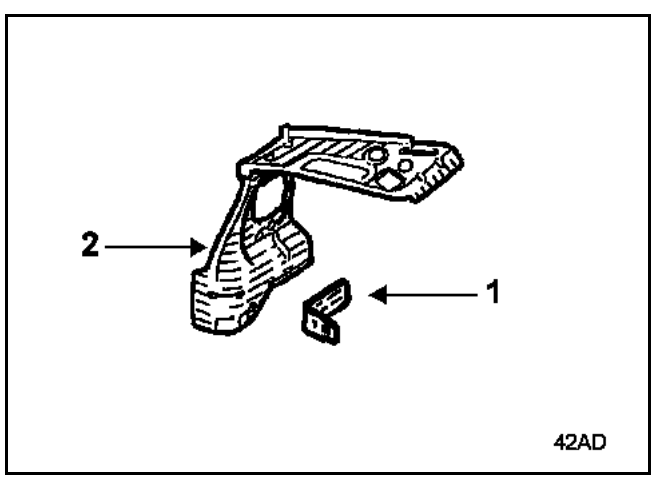
Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Для установки углового кронштейна фары (1) рекомендуется использовать шаблон передней панели **Car 1637** (см. главу **40AP Специнструмент**).
В противном случае необходимо выполнить предварительный монтаж следующих деталей:
– фары,
– облицовки радиатора,
– капота,
– переднего крыла.

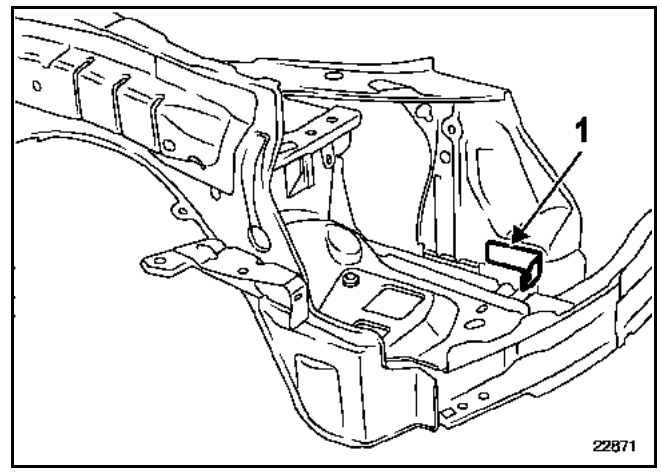
ПРИМЕЧАНИЕ: операция не представляет сложности.
Ниже представлен для справки один или несколько видов детали, установленной по месту на кузове автомобиля или смещенной.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– панелью крепления блок-фары,
– зачеканенными гайками,
– угловым кронштейном (1).



ПРИМЕЧАНИЕ: форма панели крепления блок-фары (2) одинакова для обеих модификаций, для автомобилей фазы 2 добавлен только угловой кронштейн фары.



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене переднего крыла или переднего бампера после лобового удара.

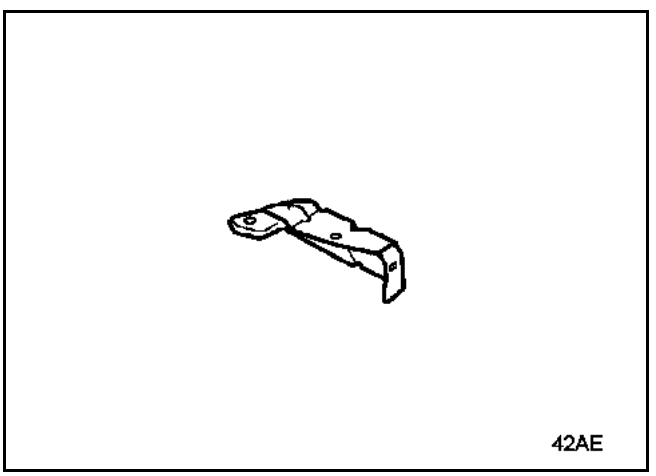
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

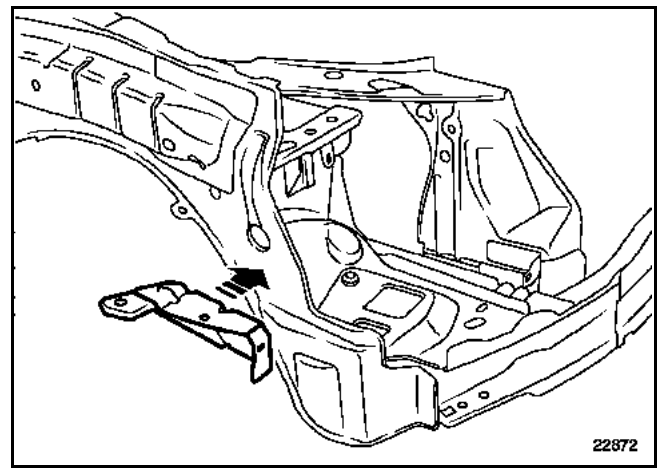
Для установки данного элемента рекомендуется использовать шаблон передней панели **Car 1637** (см. главу **40AP Специнструмент**).
В противном случае необходимо выполнить предварительный монтаж следующих деталей:
– переднего бампера,
– передних крыльев.

ПРИМЕЧАНИЕ: ниже представлен для справки один или несколько видов детали, установленной на кузове автомобиля или снятой.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.





ПРИМЕЧАНИЕ: для предварительной установки новой детали могут быть использованы следы установки старой.

Замена этой детали является дополнительной операцией при:

1 - **при замене капота вследствие лобового столкновения**, в этом случае данная операция выполняется частично (см. разрез в приведенном ниже описании методики),

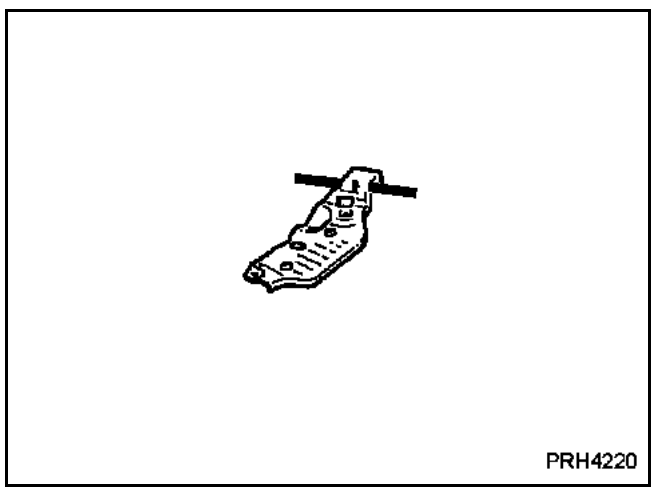
2 - **при замене передней стойки**, в этом случае данная операция выполняется полностью.

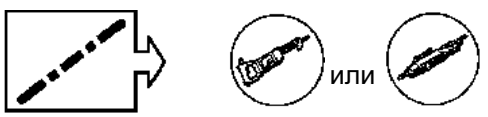
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с приварной гайкой.

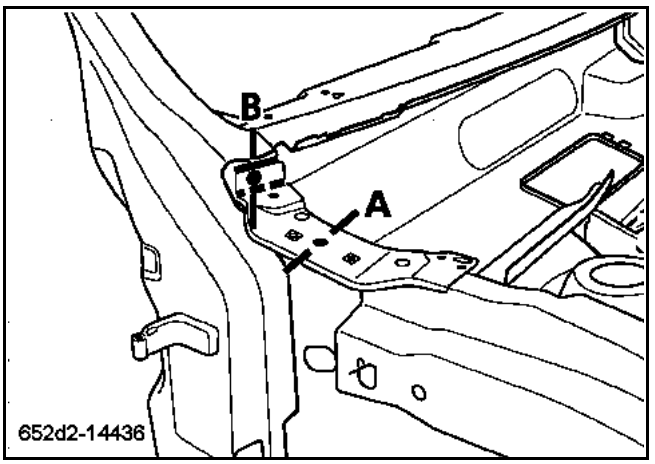


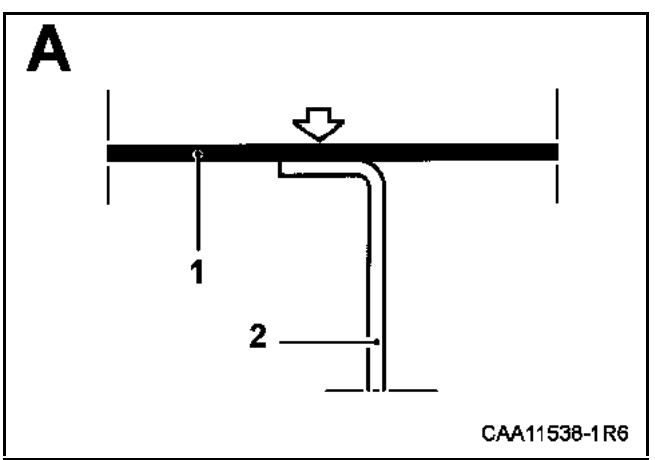


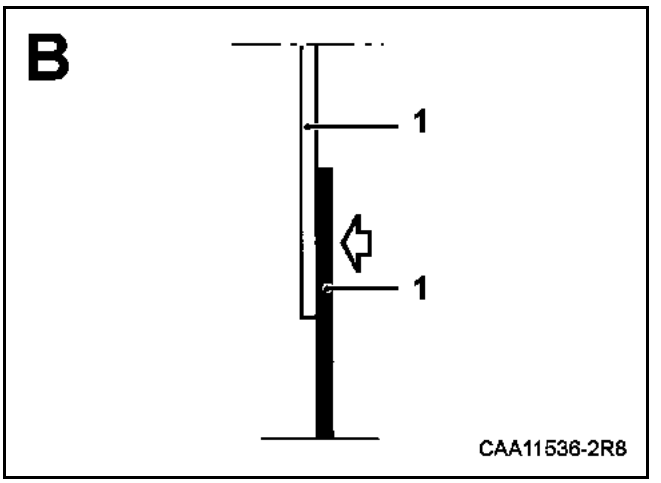
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Кронштейн шарнирного соединения капота	1,2
2	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
3	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2

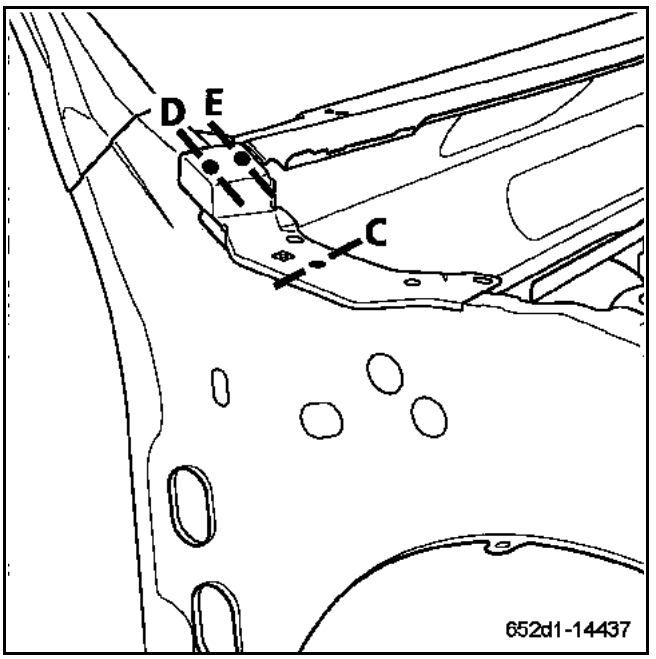
ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА

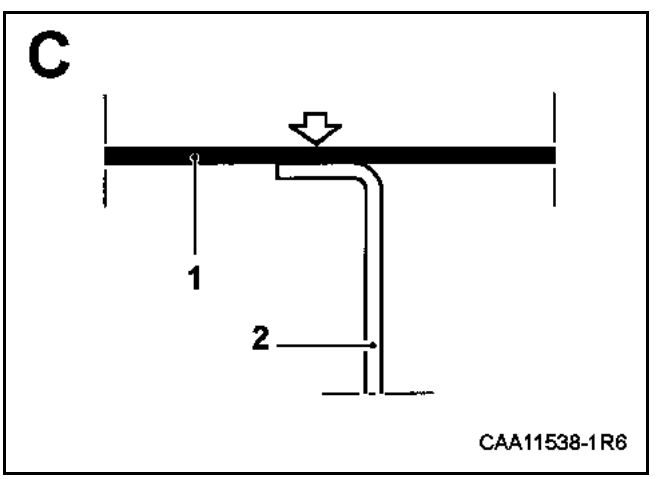


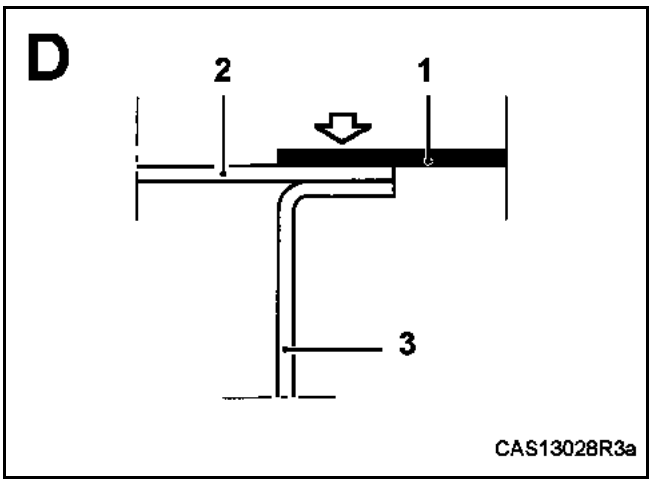


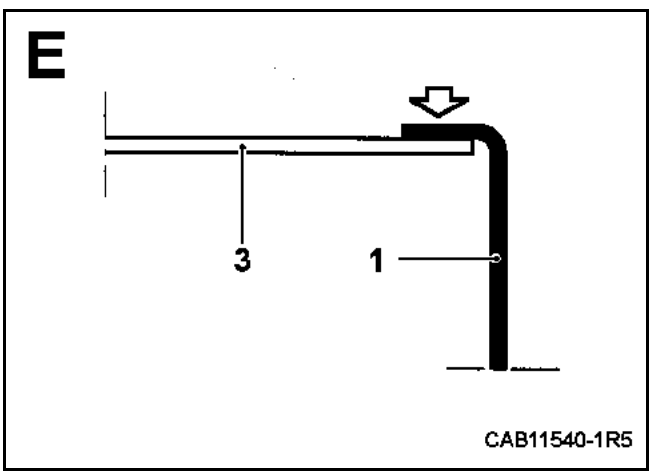


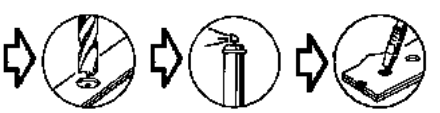
ПОЛНАЯ ЗАМЕНА











Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крепления блок-фары после лобового удара.

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

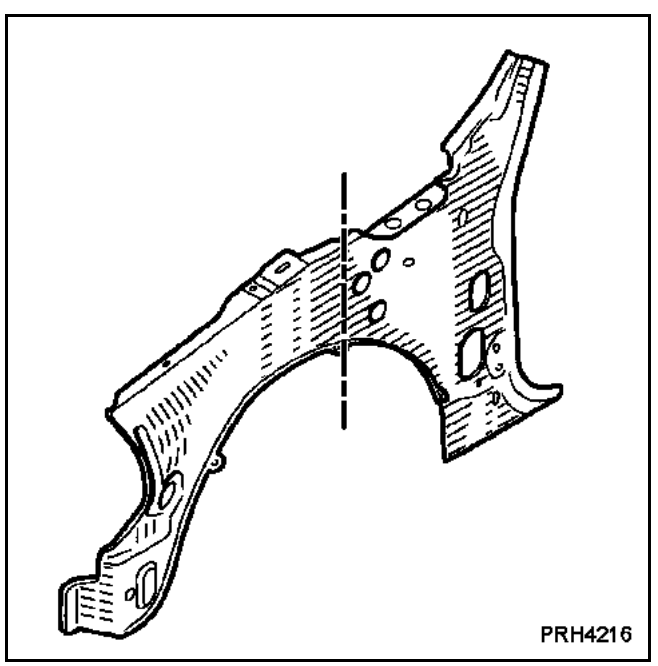
Данная операция производится частично (см. разрез в приведенном ниже описании методики).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

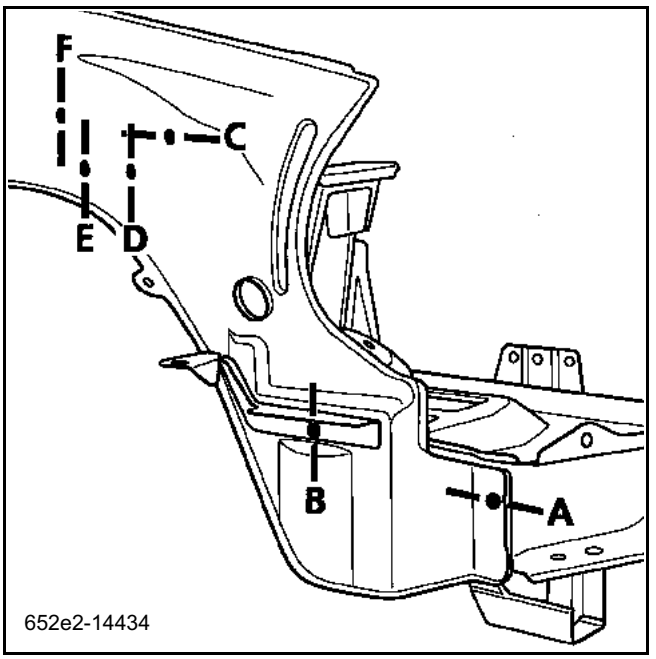
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

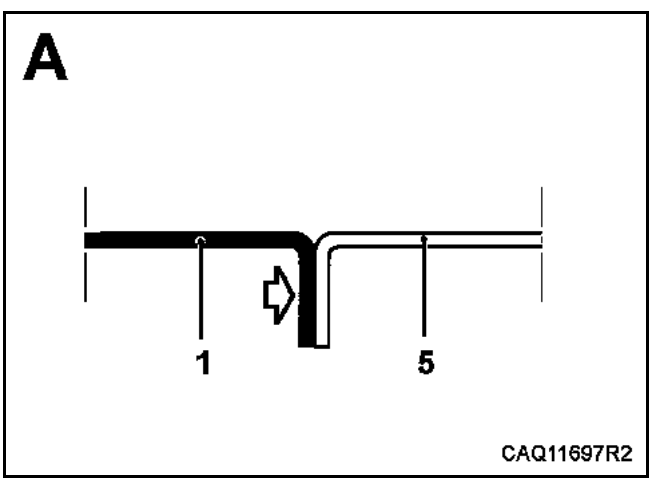
Деталь в сборе с:
– обжимной гайкой,
– кронштейном шарнирного соединения капота,
– кронштейном приборной панели,
– приварными гайками,
– кронштейном крепления крыла.

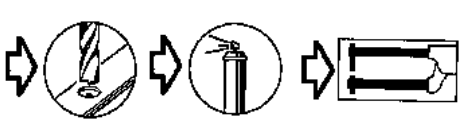


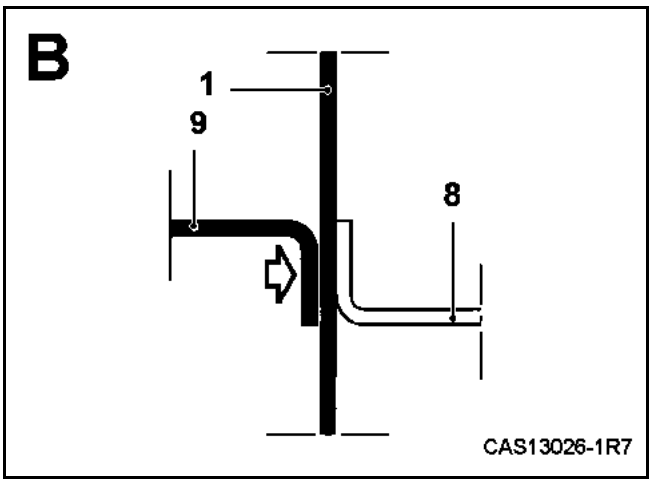
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

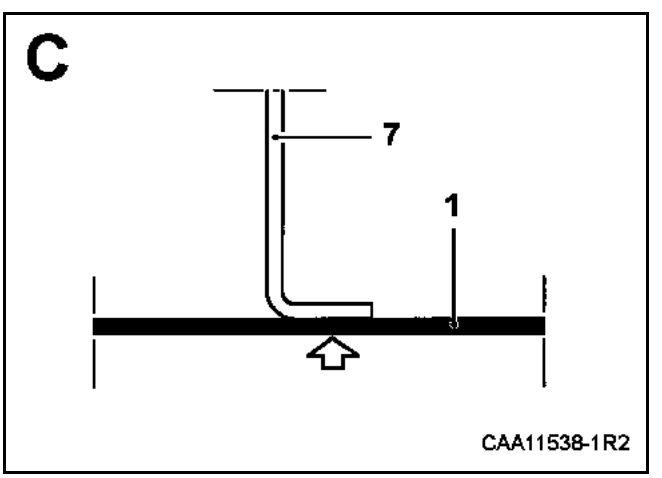
1	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
2	Пластина опоры двигателя	2
3	Чашка амортизаторной стойки	2
4	Боковая стенка ниши воздухозабора отопителя	1
5	Надставка чашки амортизаторной стойки	1,2
6	Крайней передней поперечиной	1,8
7	Уголок пластины опоры двигателя	1,5
8	Колесная арка	0,8
9	Угловой кронштейн крепления бампера	0,8

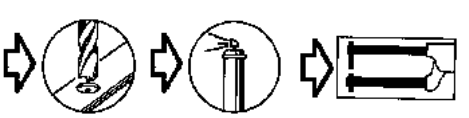

F
C
E
D
B
A
652e2-14434


A
1
5
CAQ11697R2

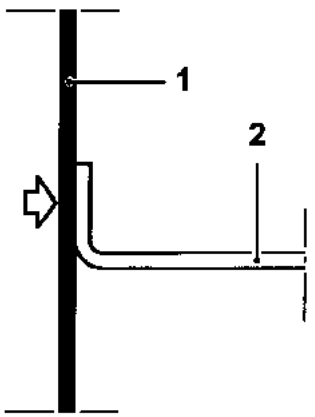



B
1
9
8
CAS13026-1R7


C
7
1
CAA11538-1R2

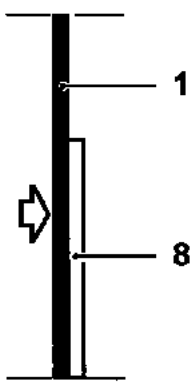


D

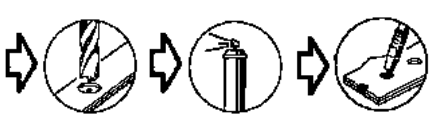


CAA11538-1R3

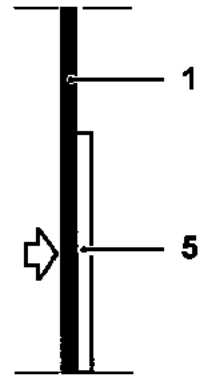
E



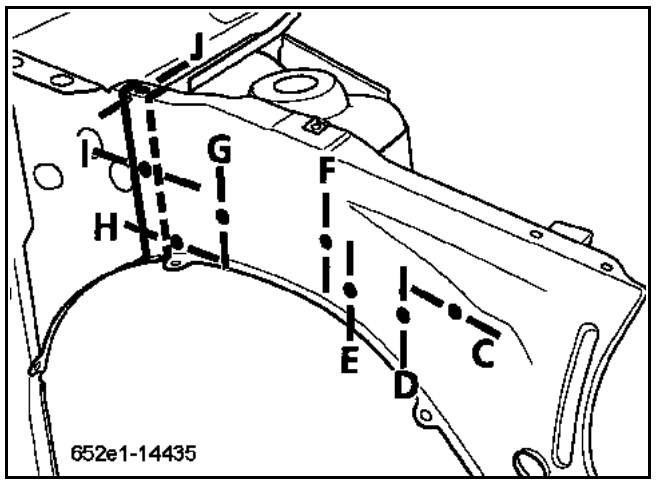
CAA11536-1R8a

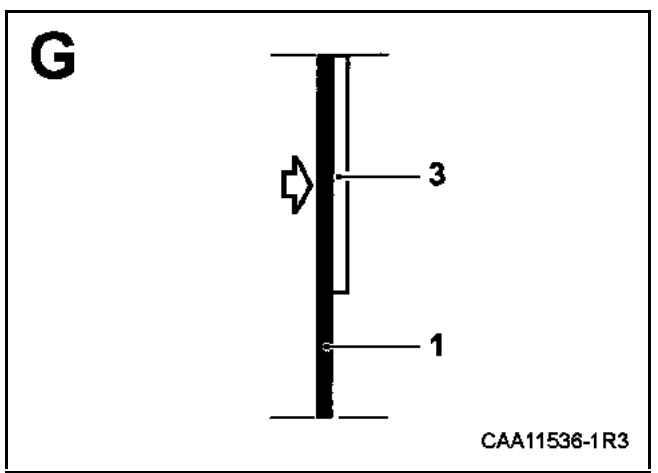


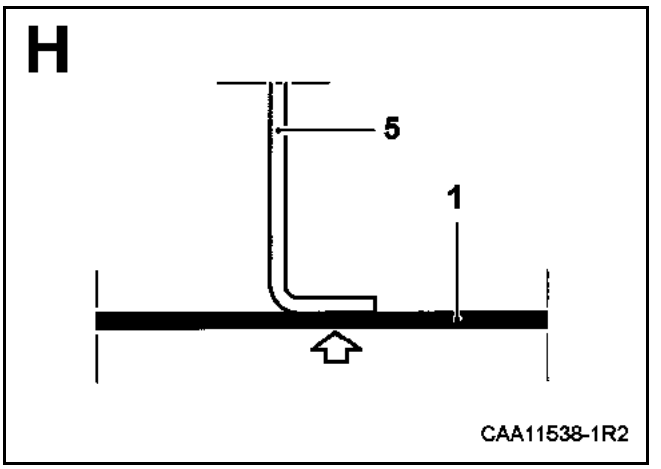
F

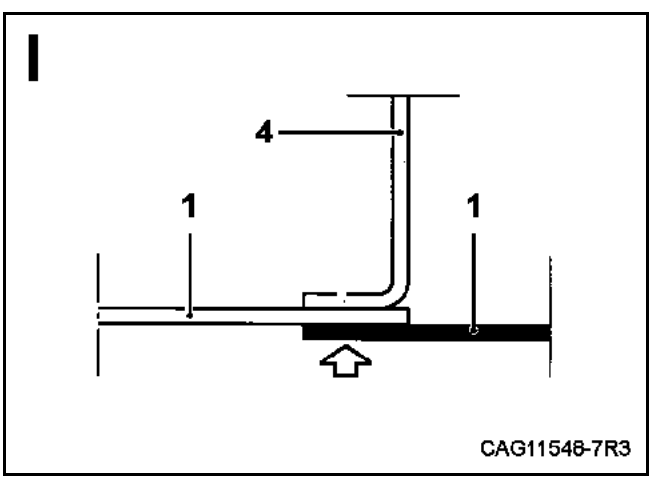


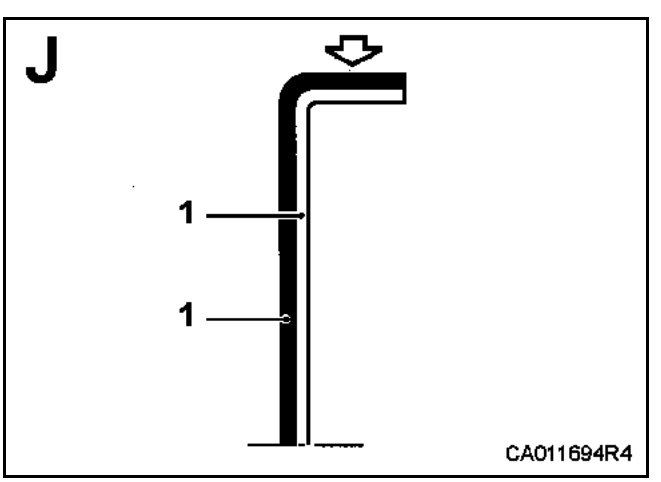
CAA11536-1R8

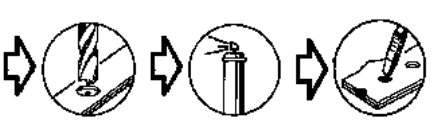

J
I
G
F
H
E
D
C
652e1-14435


G
3
1
CAA11536-1R3


H
5
1
CAA11538-1R2


I
4
1
1
CAG11548-7R3


J
1
1
CA011694R4



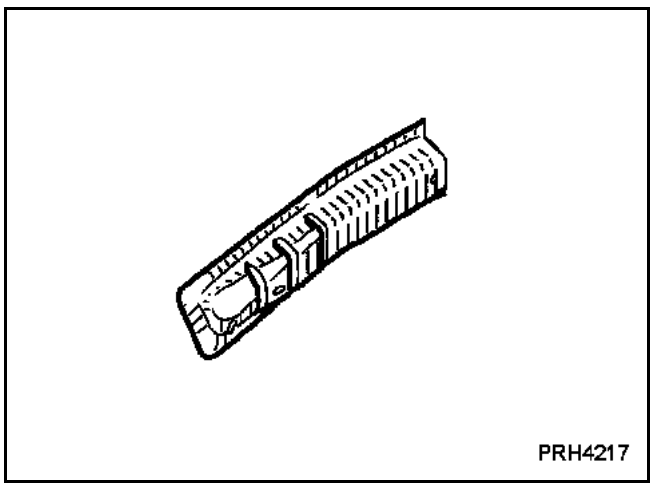
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене брызговика после переднего удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

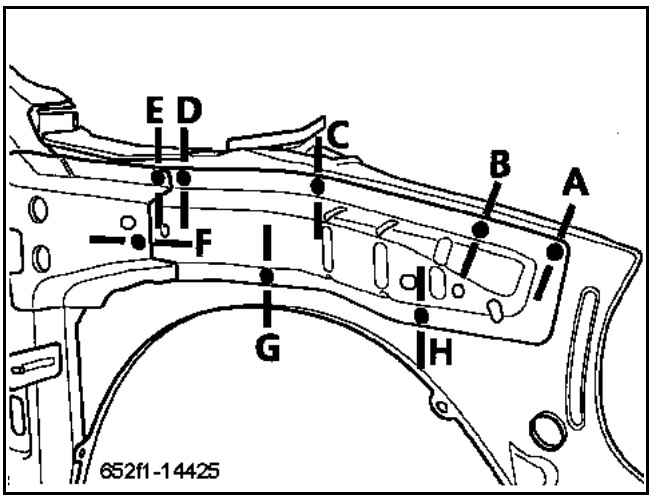
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.

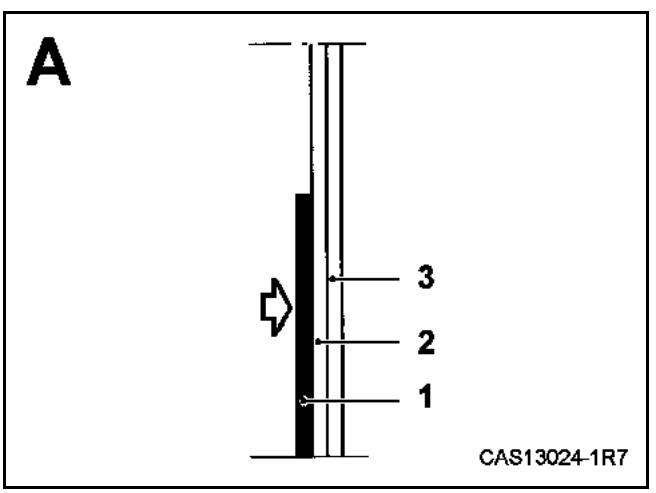


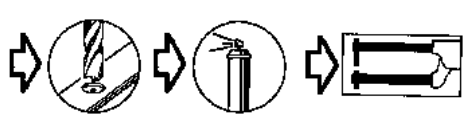
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Верхний усилитель брызговика	1
2	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
3	Панель крепления блок-фары	1,2
4	Пластина опоры двигателя	2
5	Боковая стенка ниши воздухозабора отопителя	1
6	Верхний задний усилитель брызговика	1
7	Колесная арка	0,8

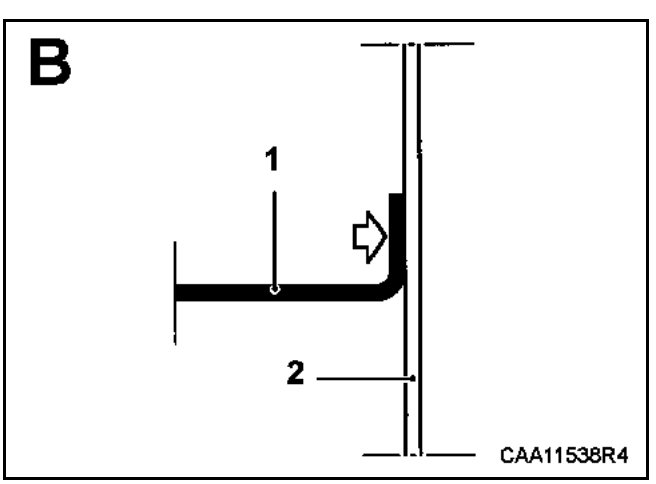

E
D
C
B
A
F
G
H
652f1-14425

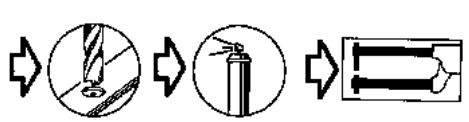
A


3
2
1
CAS13024-1R7

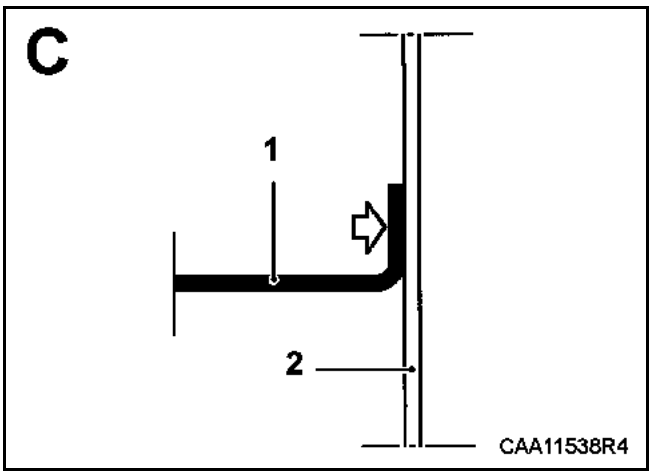


B

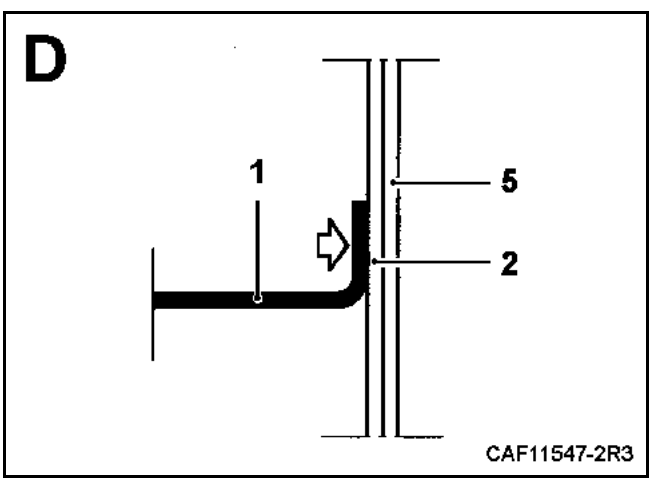

1
2
CAA11538R4



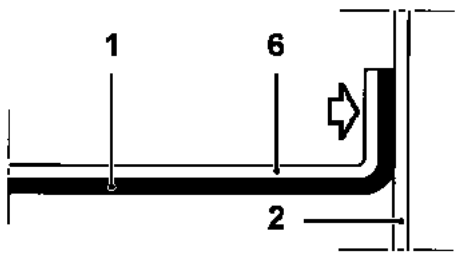
C


1
2
CAA11538R4

D

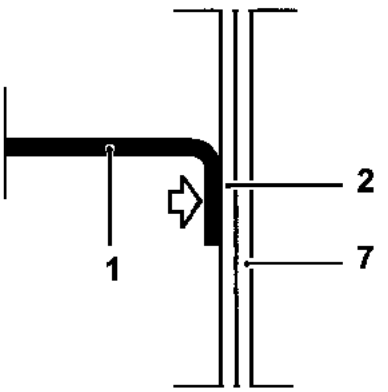

1
5
2
CAF11547-2R3

E



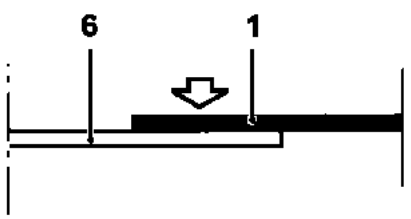
CAN11690-1R5

G



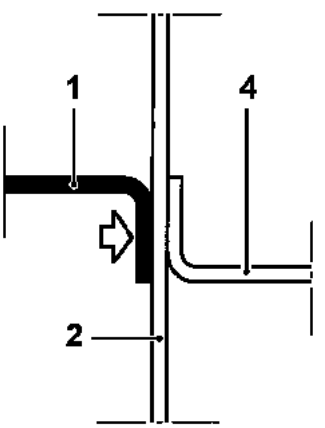
CAF11547-2R8

F



CAA11536-2R2

H



CAS13026R7

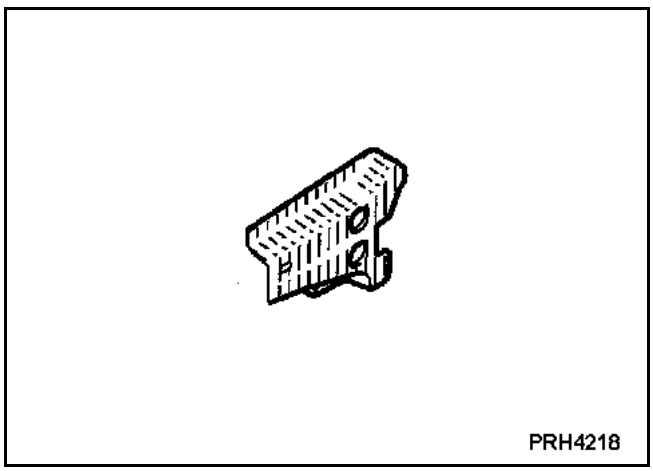
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки после лобового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

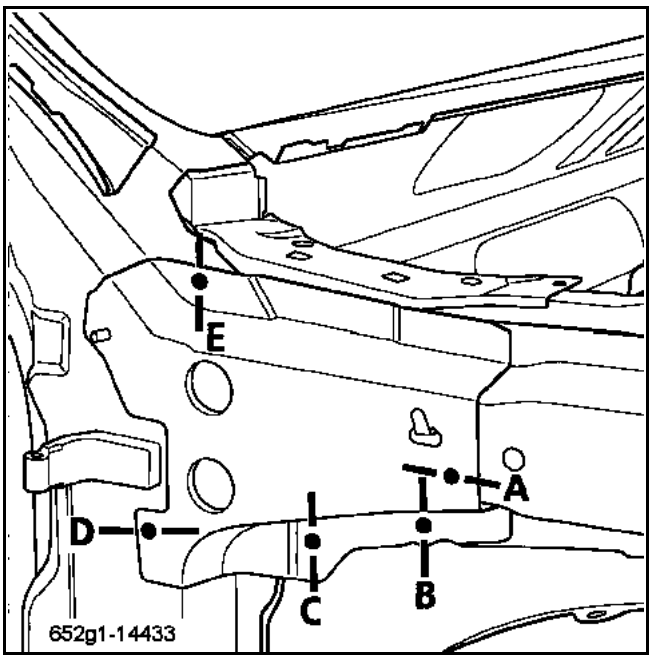
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с приваренной осью.

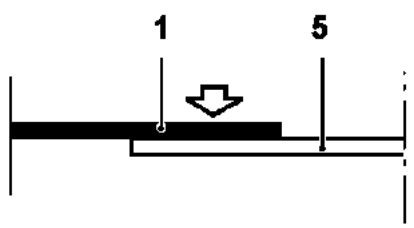


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Верхний задний усилитель брызговика	1
2	Передняя часть верхнего усилителя брызговика	1
3	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
4	Передняя стойка	1,2

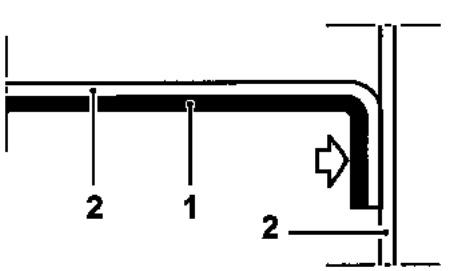


A

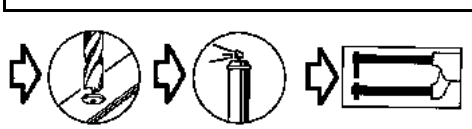


CAA11536-2R1

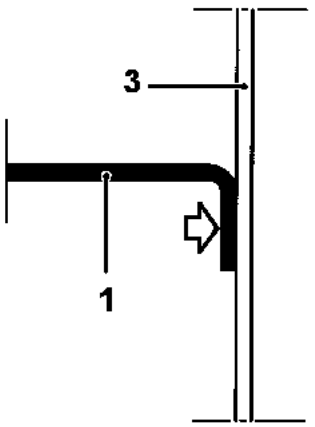
B



CAN11690R2

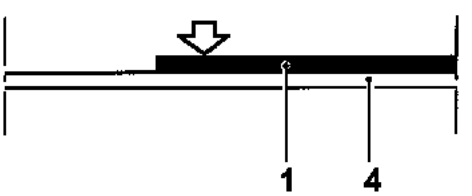


C

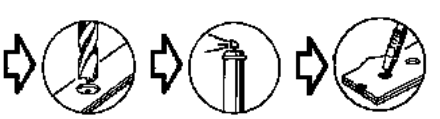


CAA11538R7

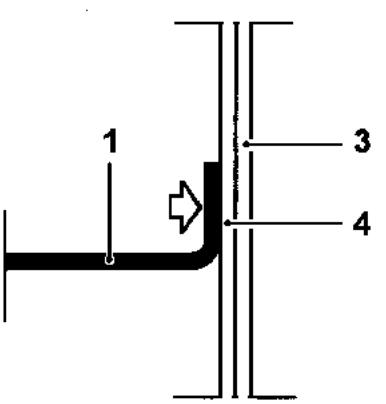
D



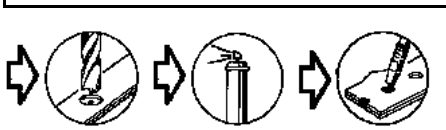
CAA11536R2



E

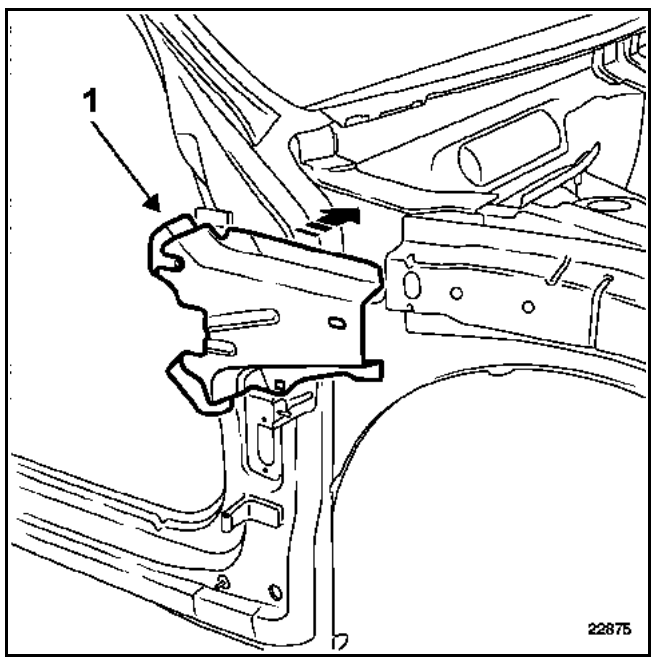


CAF11547-2R3

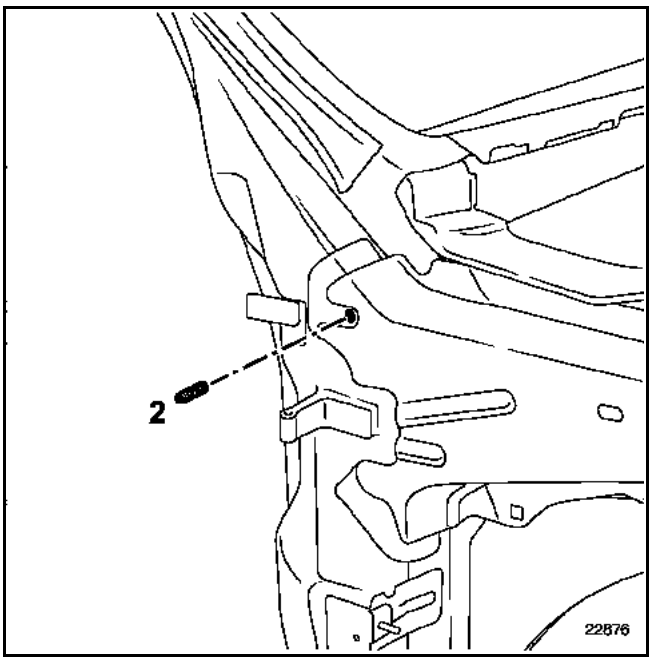


Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

ПРИМЕЧАНИЕ: операция не представляет сложности.
Ниже представлен для справки один или несколько видов детали, установленной на кузове автомобиля или снятой.
В случае, если некоторые точки сварки нельзя выполнить с помощью аппарата для точечной сварки, то можно использовать сварку методом электрозаклепок.



ПРИМЕЧАНИЕ: задняя часть верхнего усилителя брызговика для автомобилей Clio II фазы 2 выполнена в сборе со специальным внутренним элементом жесткости (1), которого нет в сборке детали для автомобилей фазы 1.



Необходимо установить приварную или обжимную шпильку (складской номер **77 01 047 926**), см. **Техническую ноту 532A**, в зависимости от оборудования, которым вы располагаете.

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуется установить переднее крыло для проверки положения шпильки.

Замена этой детали выполняется после лобового удара и является дополнительной операцией при замене брызговика (внутренней стойки кузова).

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

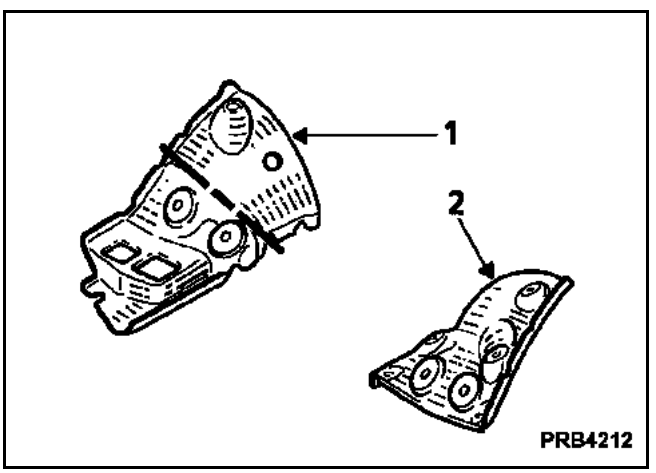
С правой стороны данная операция может выполняться частично (ниже приведена методика и на рисунке представлен разрез). В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

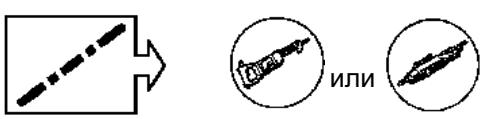
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1 - Деталь поставляется отдельно (для правой стороны).

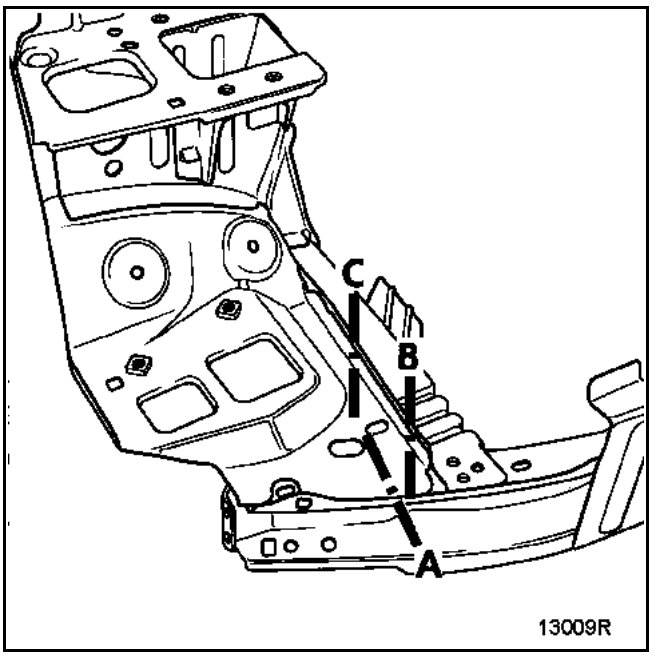
2 - Деталь поставляется отдельно (для левой стороны).

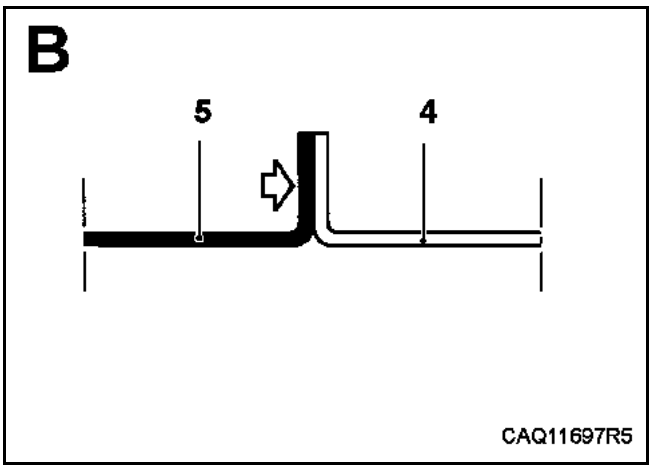


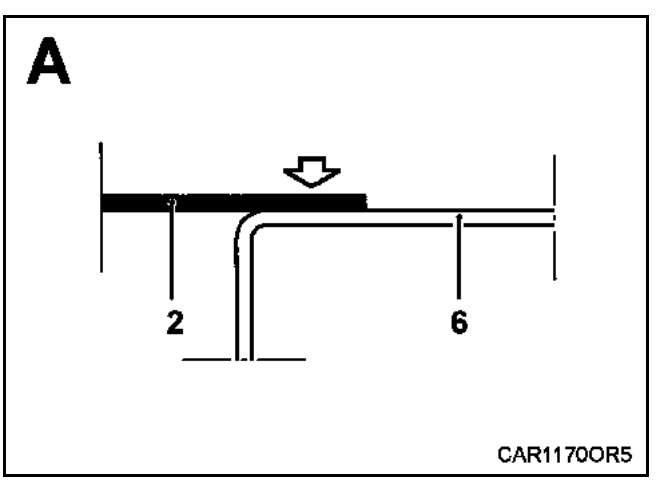


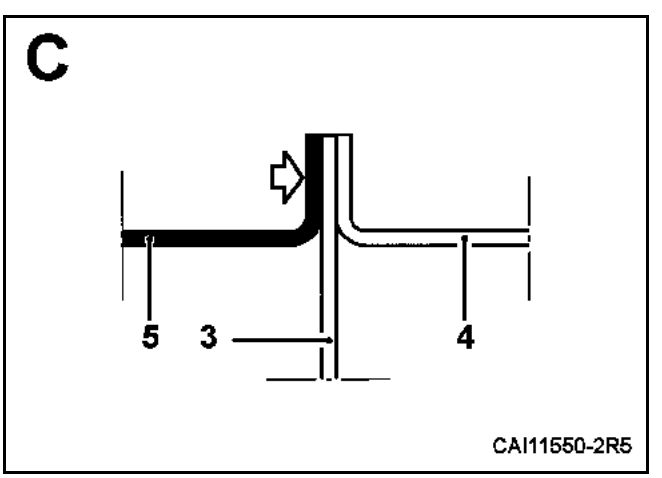
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

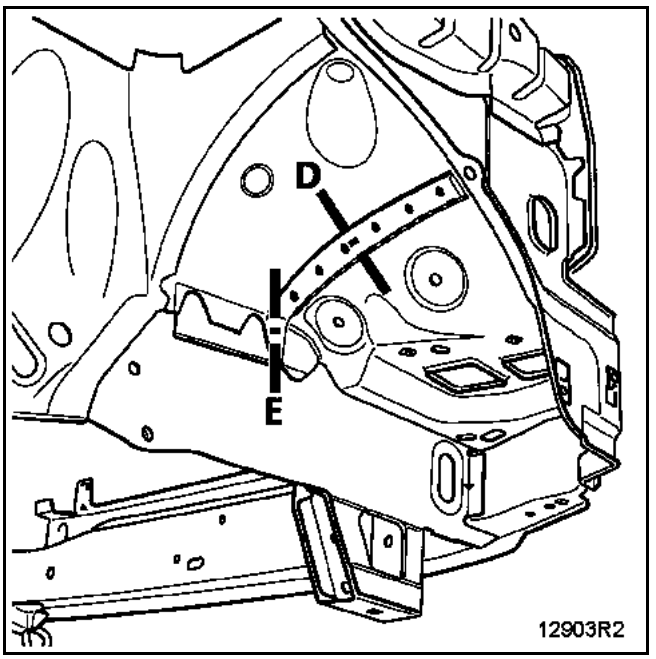
1	Основание опоры двигателя	1,8
2	Надставка чашки амортизаторной стойки	1,5
3	Накладка лонжерона	1,2
4	Передняя часть лонжерона	1,5
5	Передняя колесная арка	0,8
6	Крайней передней поперечиной	1,8
7	Брызговик (внутренняя стойка кузова)	1,2


C
B
A
13009R

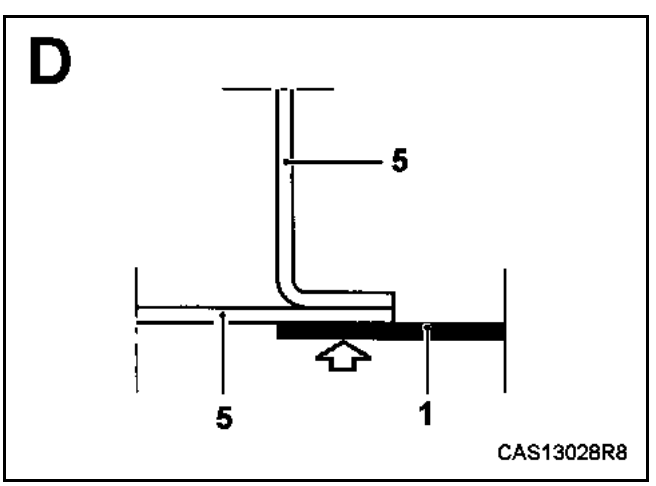

B
5
4
CAQ11697R5

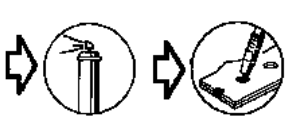

A
2
6
CAR11700R5

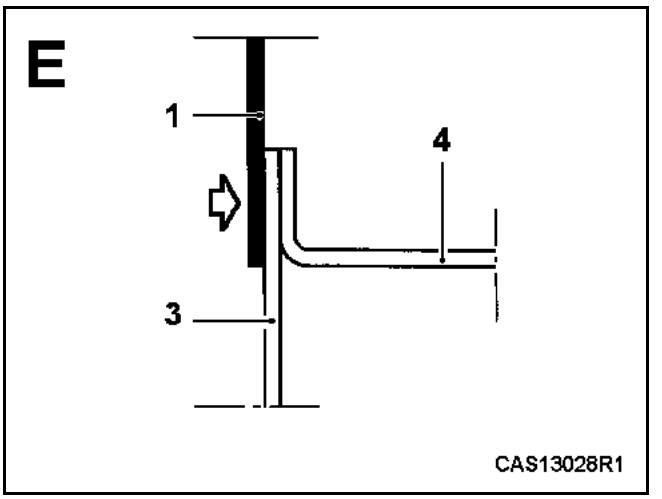

C
5
3
4
CAI11550-2R5

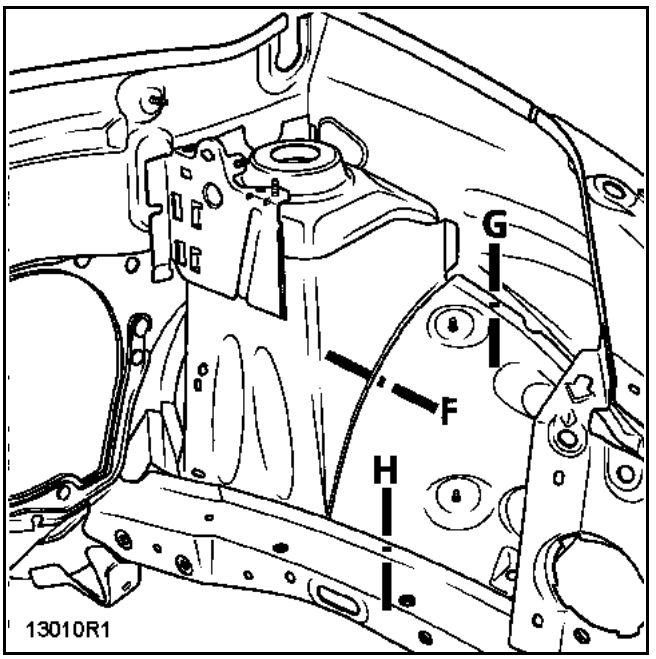

D
E
12903R2

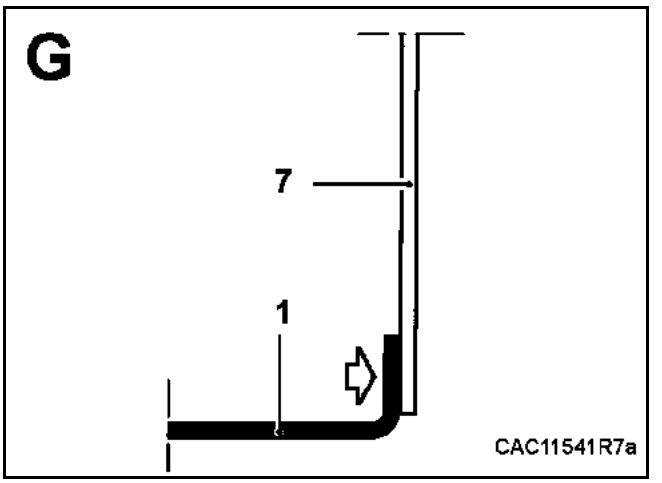
или

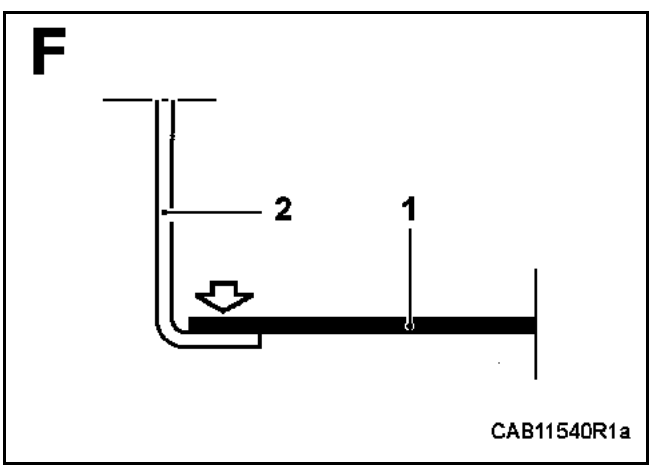

D
5
5
1
CAS13028R8

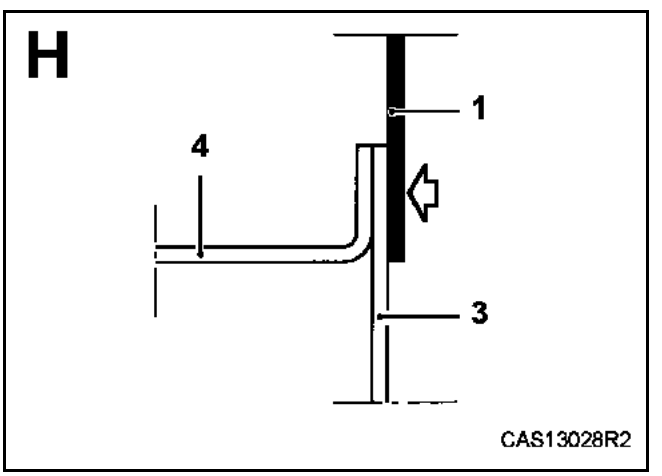


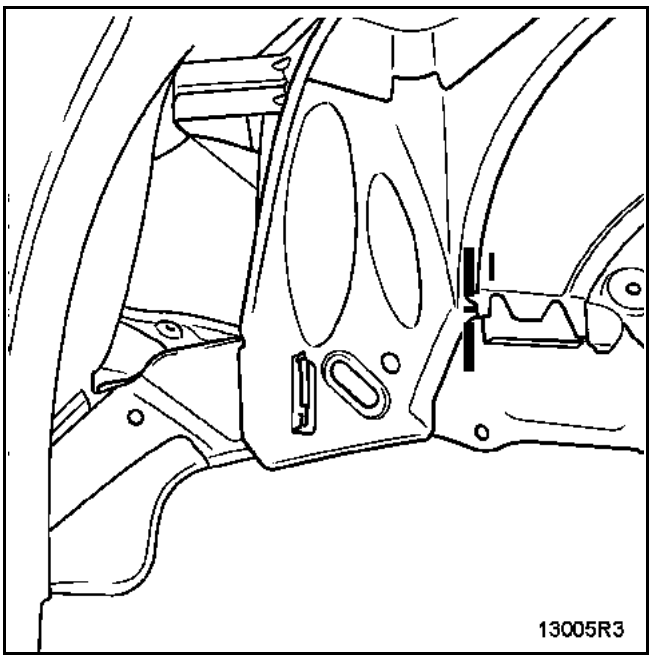

E
1
4
3
CAS13028R1

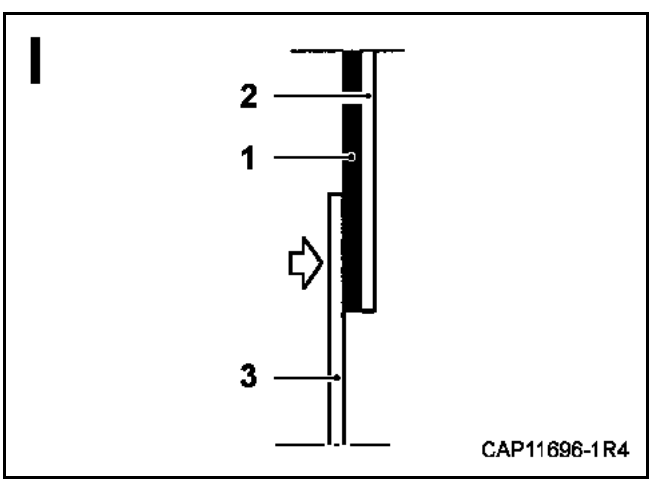

G
F
H
13010R1


G
7
1
CAC11541R7a


F
2
1
CAB11540R1a


H
1
4
3
CAS13028R2


13005R3


2
1
3
CAP11696-1R4

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене брызговика (внутренней стойки кузова) после лобового удара.

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей фазы 2 несколько отличается от деталей для автомобилей Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

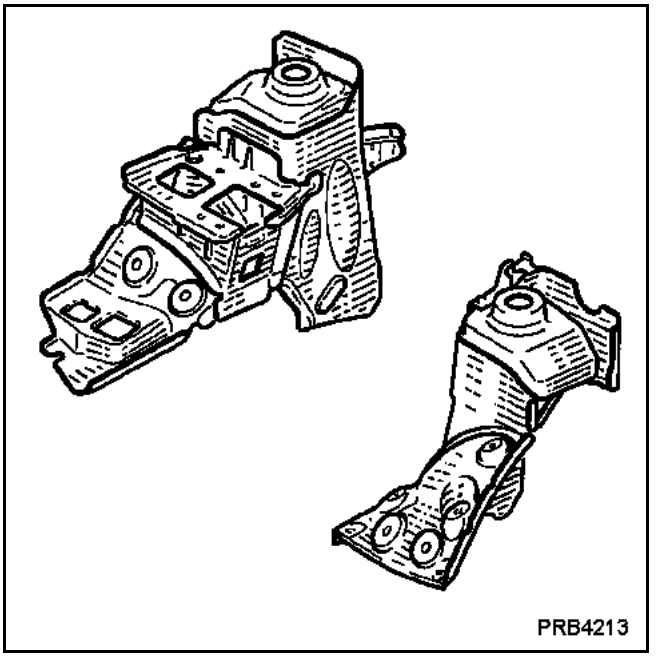
Для замены этой детали требуется замена верхних усилителей брызговика (внутренней стойки кузова), при этом необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

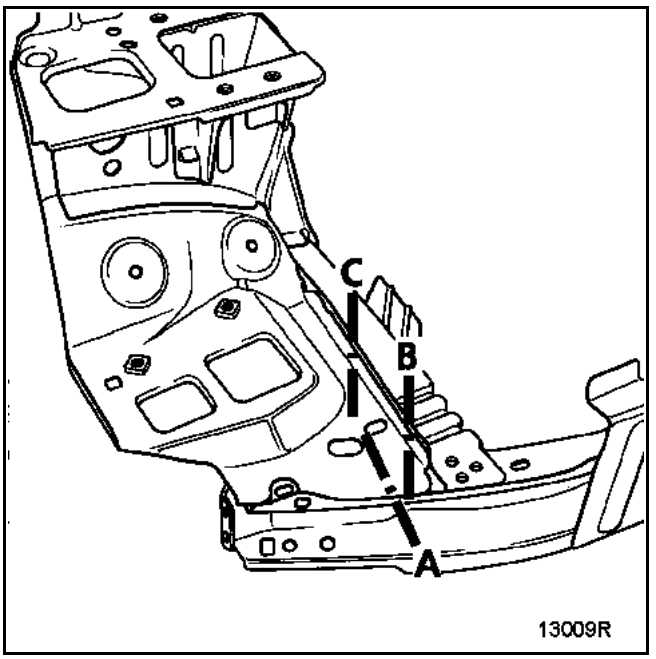
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

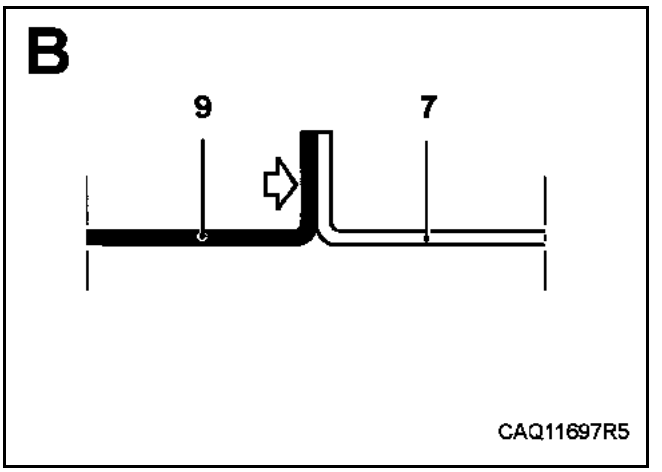
Деталь в сборе с:
- основанием опоры двигателя (правая сторона),
- пластиной опоры двигателя (правая сторона),
- колесной аркой,
- чашкой амортизаторной стойки,
- надставкой чашки амортизаторной стойки,
- кронштейном крепления блока АБС (правая сторона),
- кронштейном крепления ЭБУ системы впрыска и датчика удара (левая сторона).

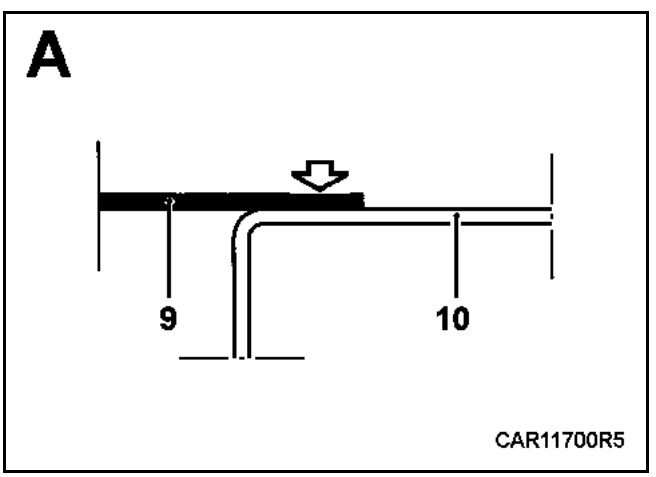

PRB4213

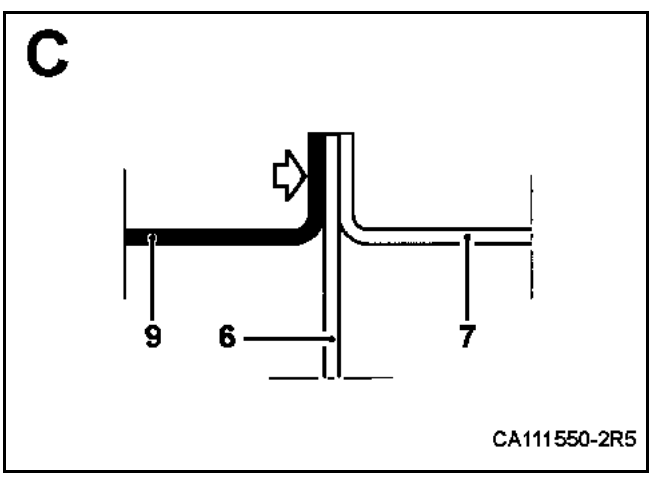
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

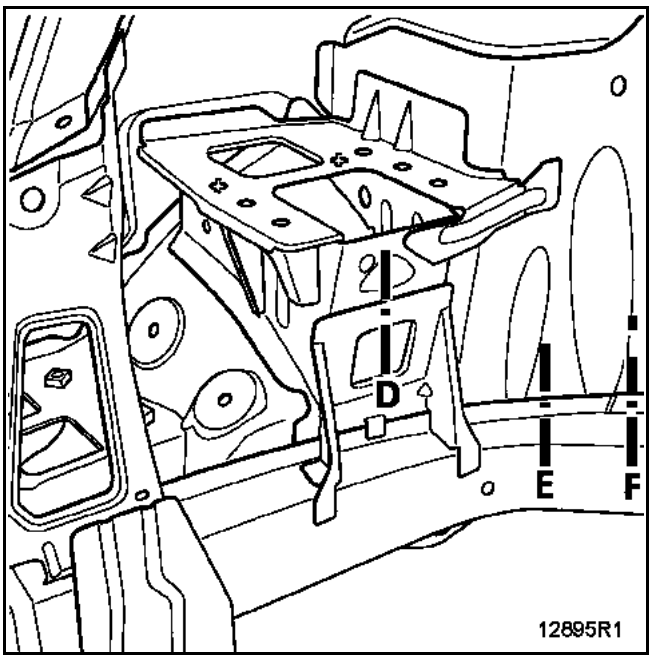
1	Надставка чашки амортизаторной стойки	1,5
2	Основание опоры двигателя	1,8
3	Усилитель опоры двигателя	1,5
4	Чашка амортизаторной стойки	2
5	Боковая стенка ниши воздухозабора отопителя	1
6	Накладка лонжерона	1,2
7	Передняя часть переднего лонжерона	1,5
8	Задняя часть переднего лонжерона	2
9	Передняя колесная арка	0,8
10	Крайней передней поперечиной	1,8
11	Соединительный элемент надставки чашки амортизаторной стойки и стенки ниши воздухозабора отопителя	1,5

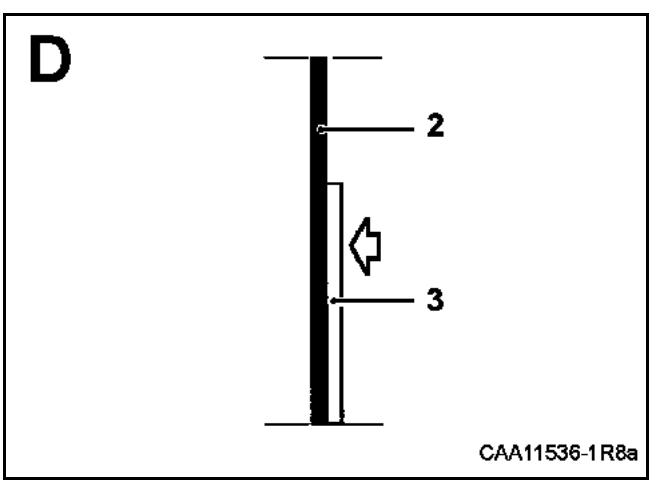

C
B
A
13009R

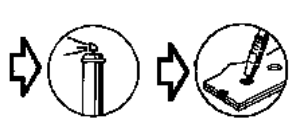

B
9
7
CAQ11697R5

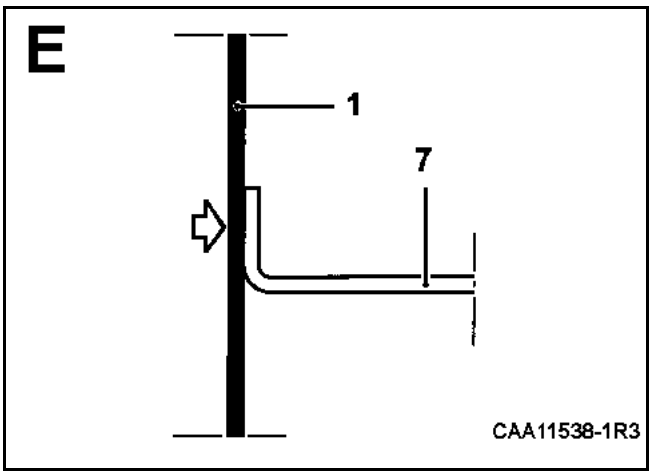

A
9
10
CAR11700R5

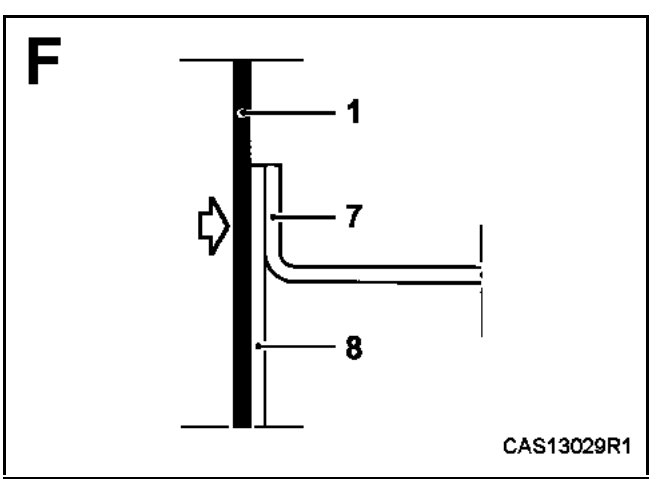

C
9
6
7
CA111550-2R5

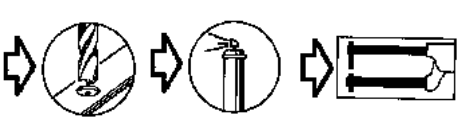

D
E
F
12895R1

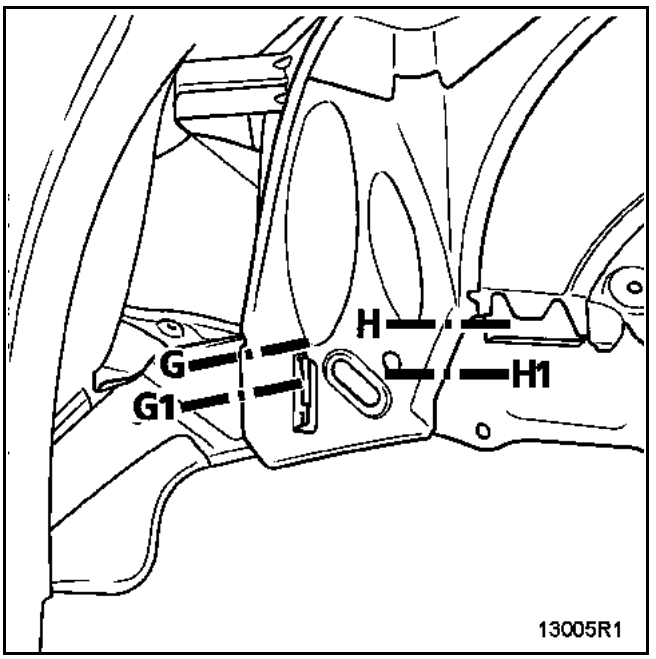

D
2
3
CAA11536-1R8a

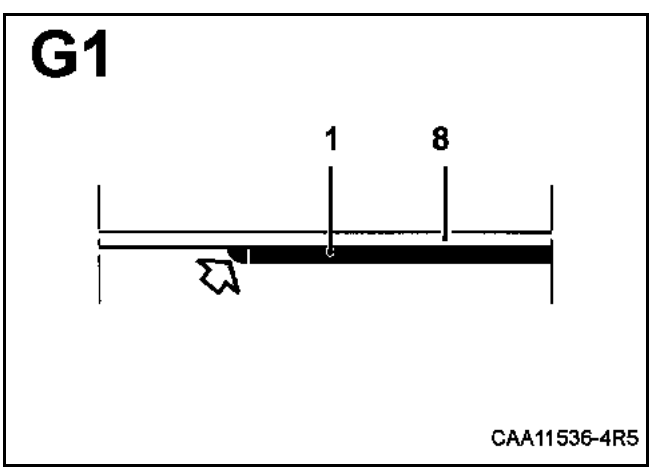


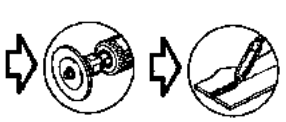

E
1
7
CAA11538-1R3

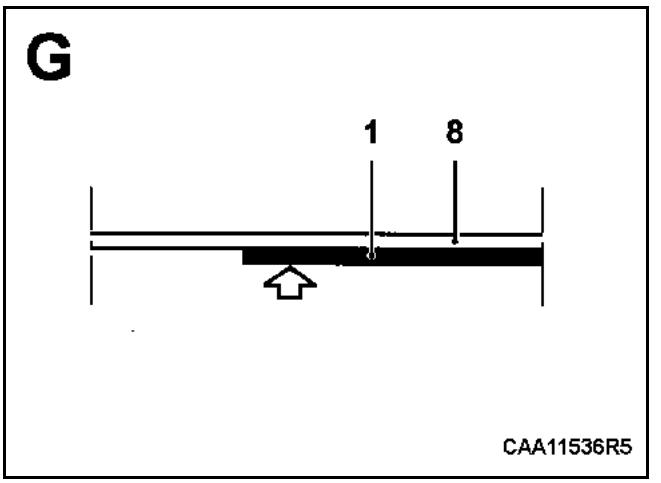

F
1
7
8
CAS13029R1

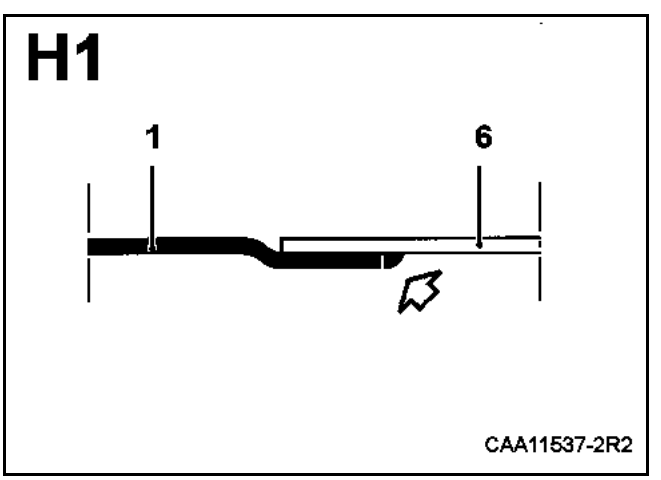


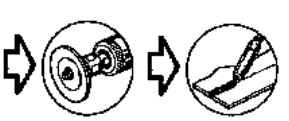

H
G
H1
G1
13005R1

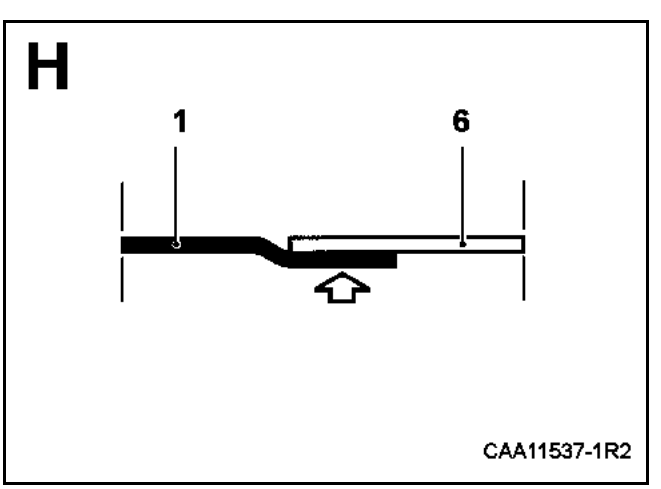

G1
1
8
CAA11536-4R5

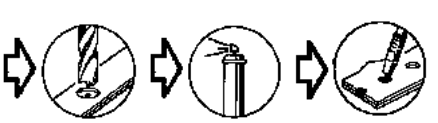


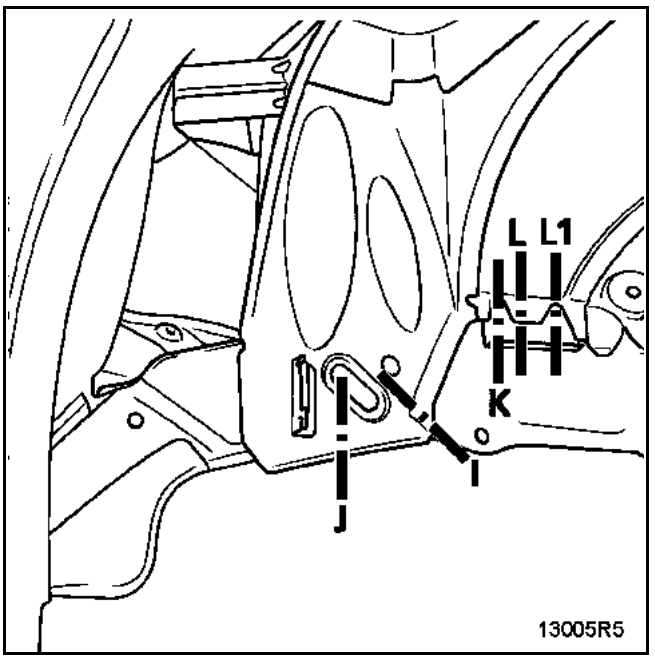

G
1
8
CAA11536R5

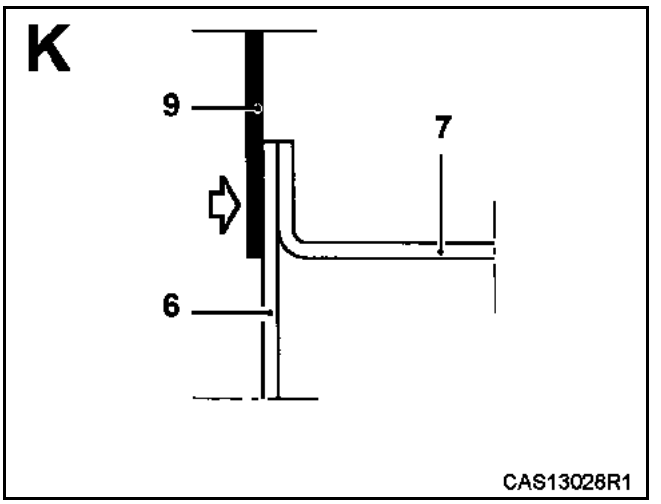

H1
1
6
CAA11537-2R2

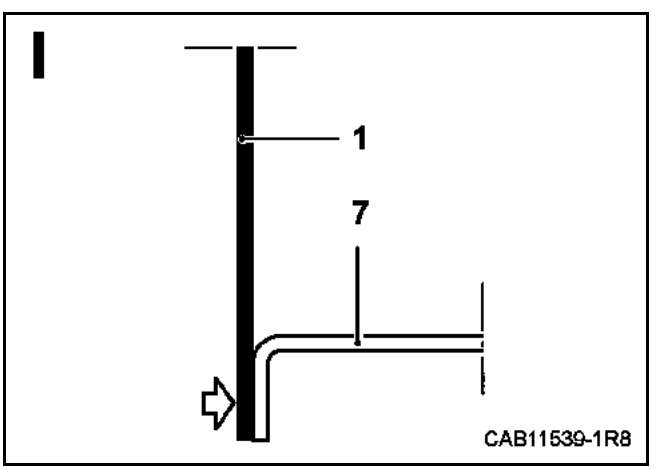


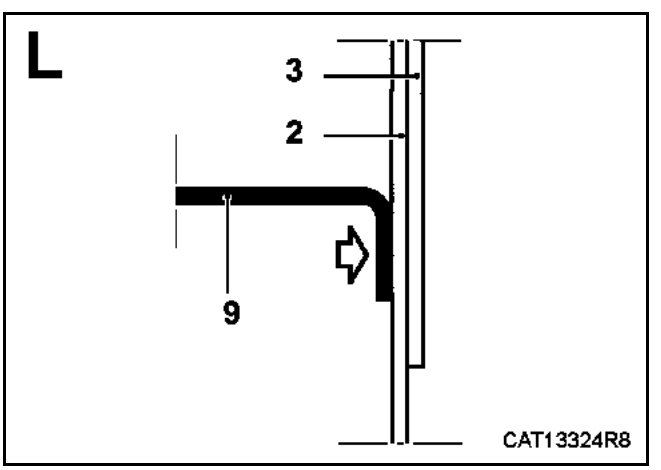

H
1
6
CAA11537-1R2

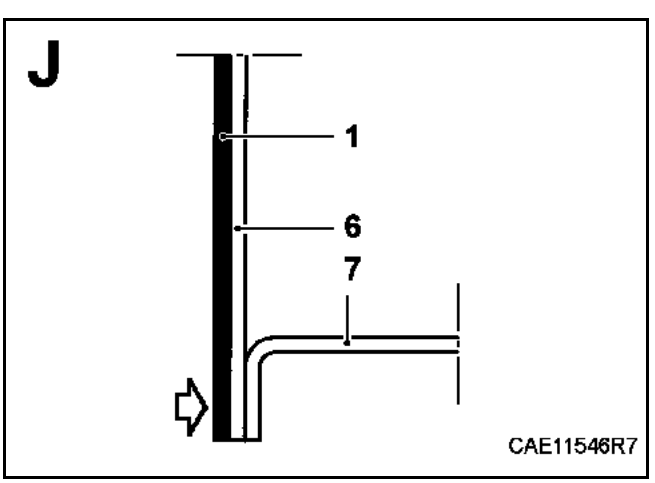


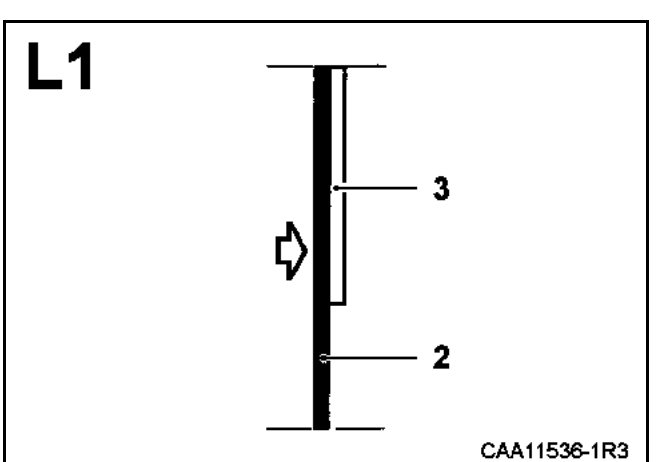

L
L1
K
I
J
13005R5

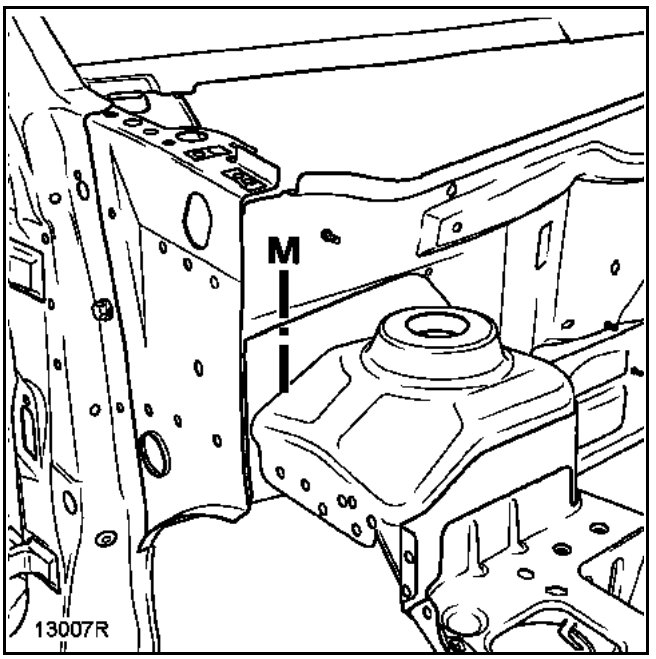

K
9
7
6
CAS13028R1

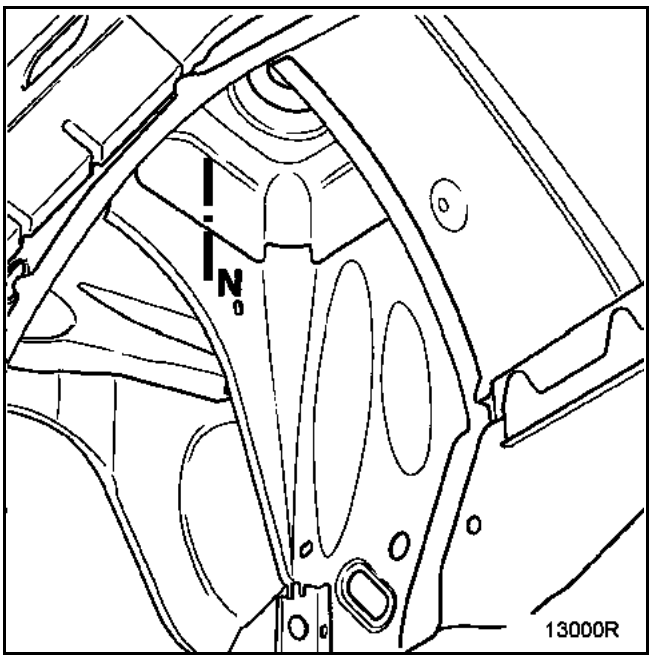

I
1
7
CAB11539-1R8

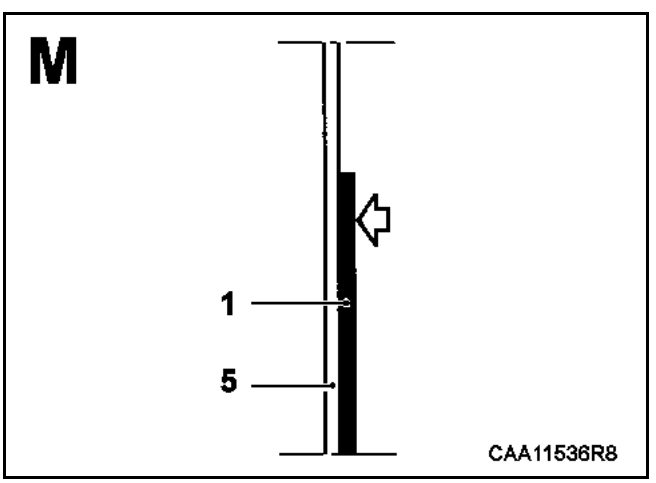

L
3
2
9
CAT13324R8

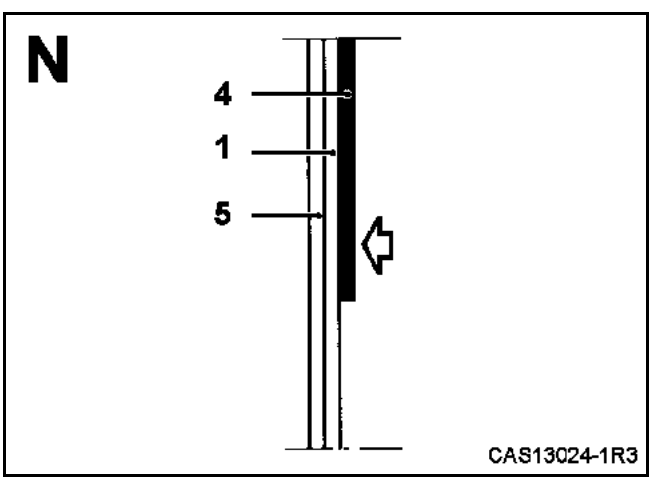

J
1
6
7
CAE11546R7

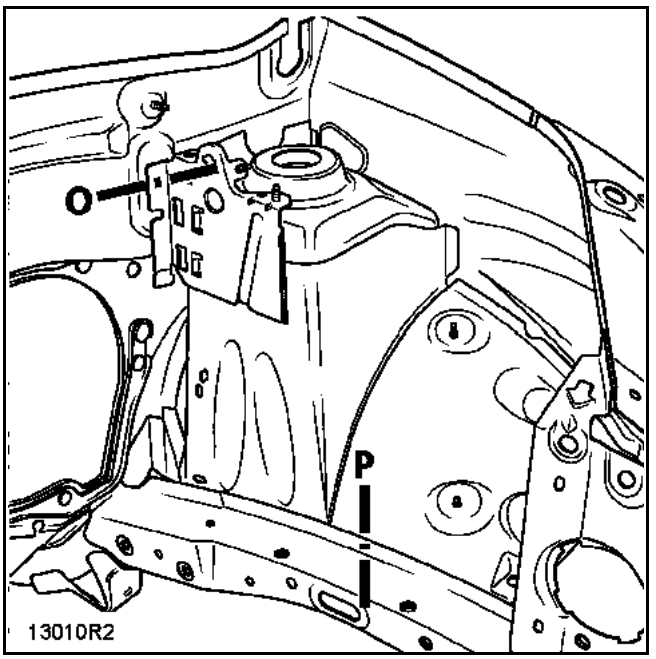

L1
3
2
CAA11536-1R3

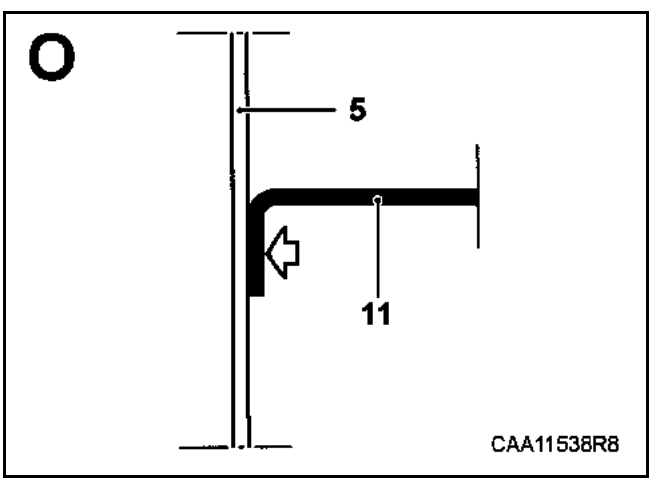

M
13007R

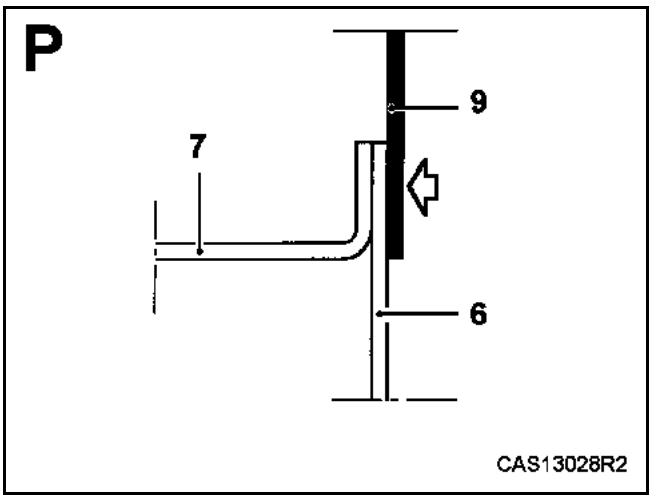

N
13000R


M
1
5
CAA11536R8


N
4
1
5
CAS13024-1R3


O
P
13010R2


O
5
11
CAA11538R8


P
9
7
6
CAS13028R2

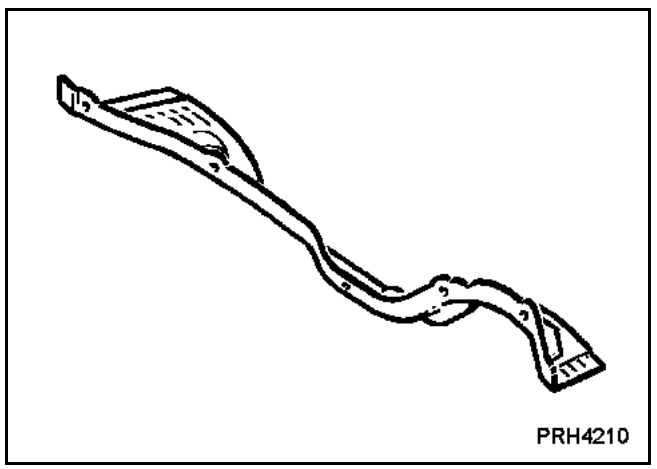
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней колесной арки в сборе с лонжероном.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

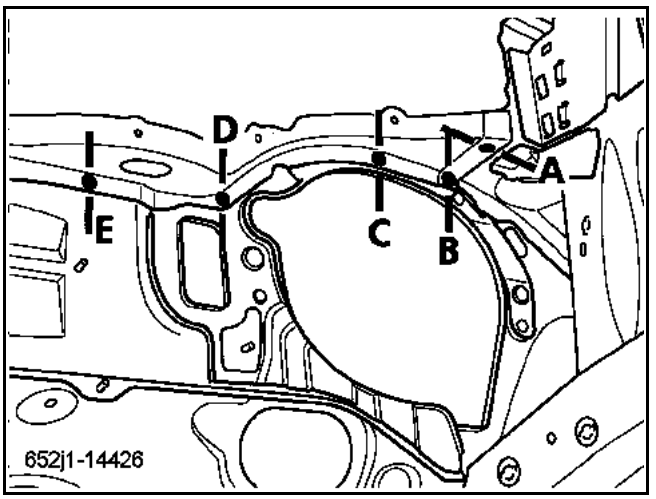
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– приварной гайкой,
– приварной осью.

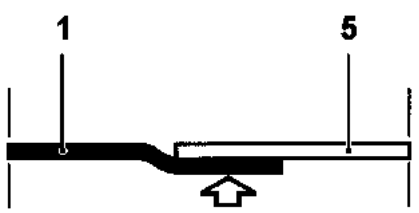


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

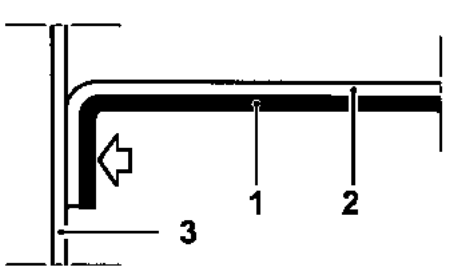
1	Центральная стенка ниши воздухозабора отопителя	1
2	Боковая стенка ниши воздухозабора отопителя	1
3	Щиток передка	0,7
4	Центральный усилитель кронштейна стеклоочистителя	1,2
5	Усилитель кронштейна педального узла	1

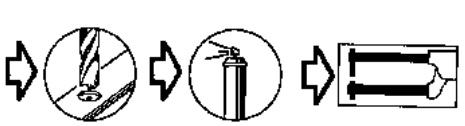

D
E
C
B
A
652j1-14426

A

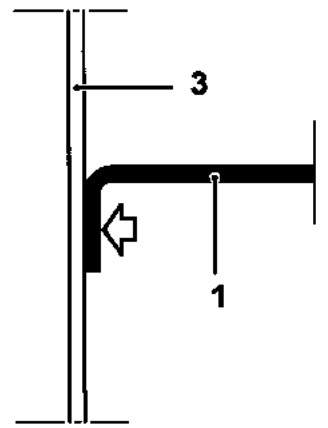

1
5
CAA11537-1R2

B

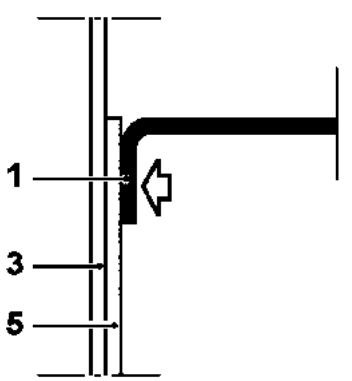

1
2
3
CAN11690R1

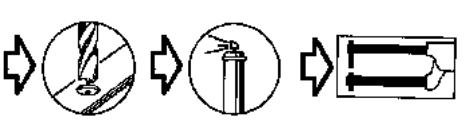


C

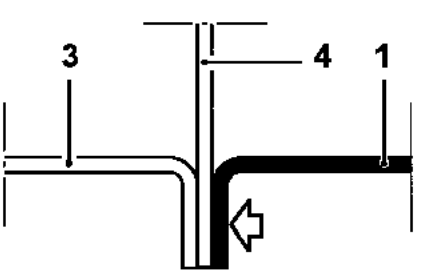

3
1
CAA11538R8

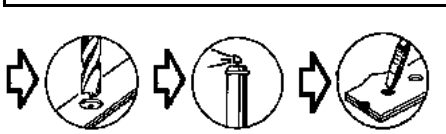
D


1
3
5
CAG11548-2R4



E


3
4
1
CAI11550-2R1



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки после переднего бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

ПРИМЕЧАНИЕ: для автомобилей без кондиционера необходимо дополнительно заказать заглушку (2), закрепить ее в нижней части двумя заклепками, и нанести уплотнительную мастику под цвет лакокрасочного покрытия.

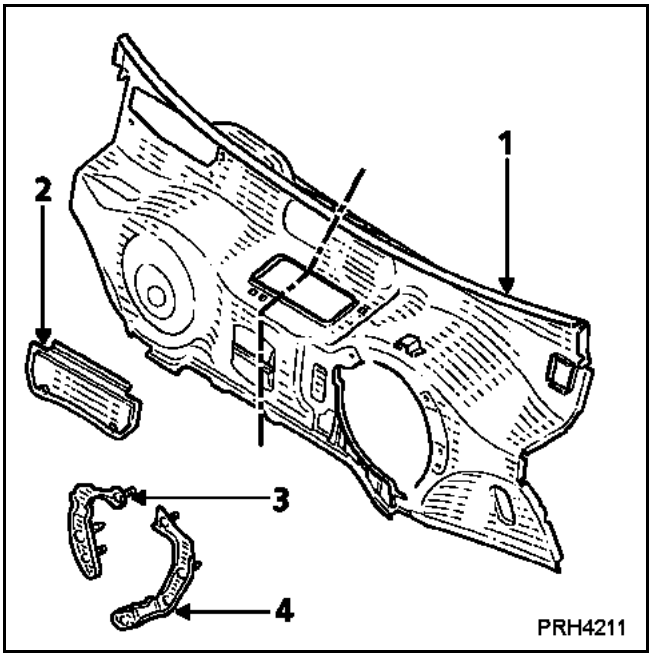
Для учебных автомобилей необходимо заказать детали (3 и 4) отдельно, и воспользоваться специальным педальным узлом как шаблоном для сверловки.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1 - Щиток передка: деталь в сборе с приваренными шпильками.

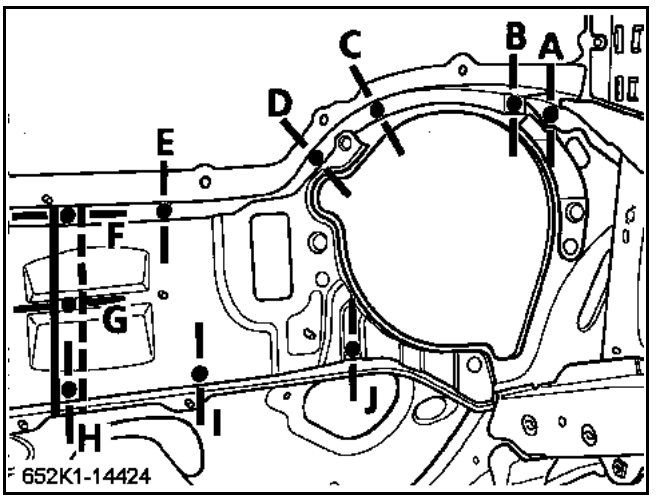
2 - Заглушка: деталь поставляется отдельно.

3 и 4 - Усилители педального узла: деталь в сборе с приваренным болтом.

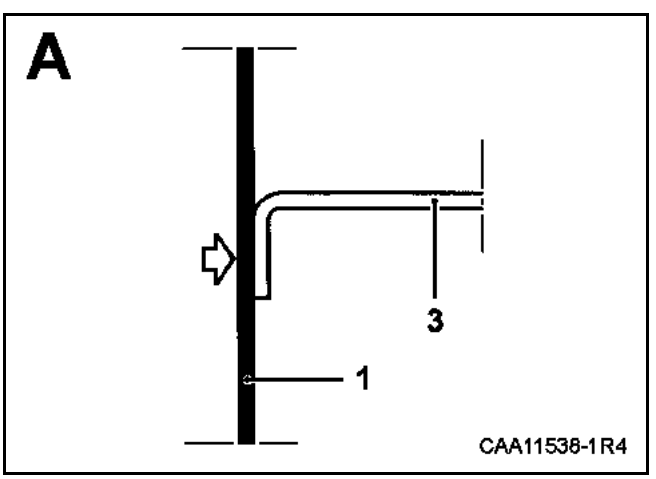


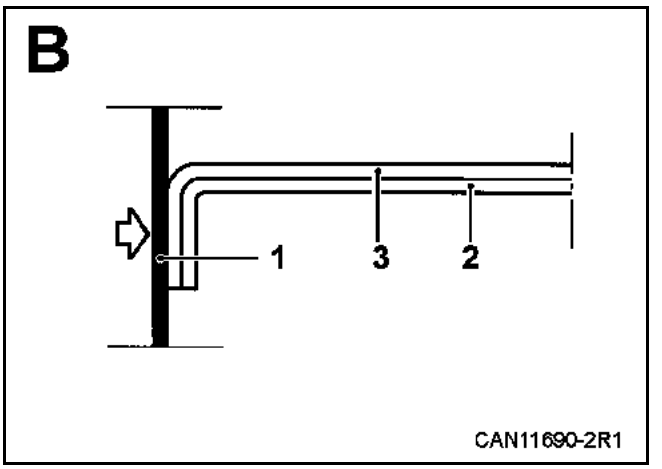
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

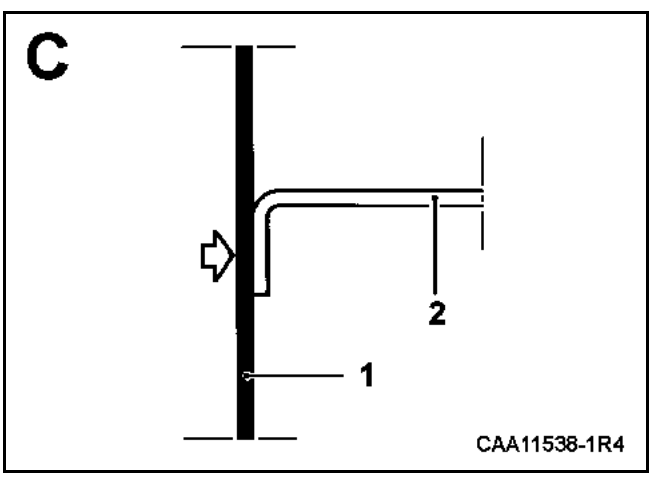
1	Щиток передка	0,7
2	Центральная стенка ниши воздухозабора отопителя	1
3	Боковая стенка ниши воздухозабора отопителя	1
4	Центральный усилитель кронштейна стеклоочистителя	1,2
5	Усилитель кронштейна педального узла	1
6	Центральная секция пола	0,7
7	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2
8	Верхний кронштейн рулевой колонки	2

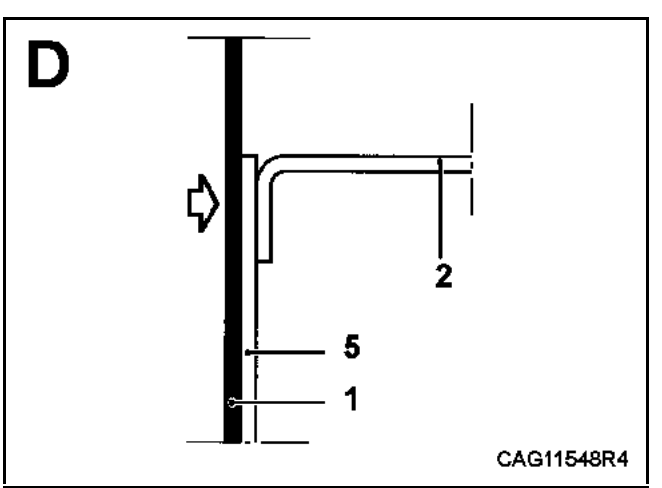

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
652K1-14424

или

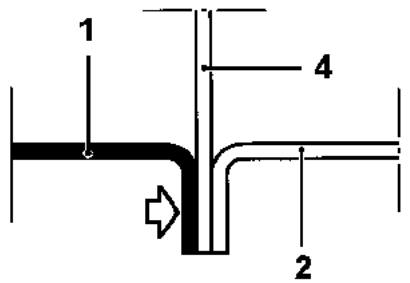

A
1
3
CAA11538-1R4


B
1
3
2
CAN11690-2R1


C
2
1
CAA11538-1R4

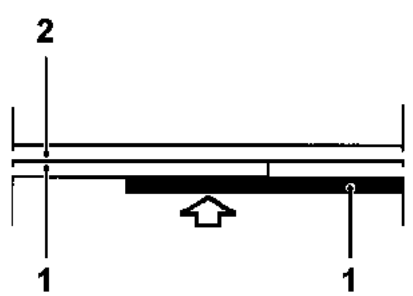

D
2
5
1
CAG11548R4

E



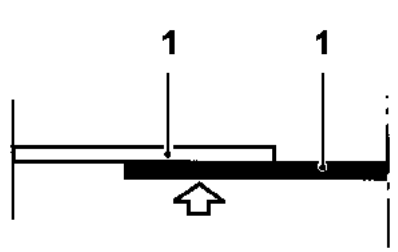
CAI11550R1

F

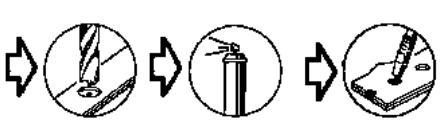


CAW13605-4R6

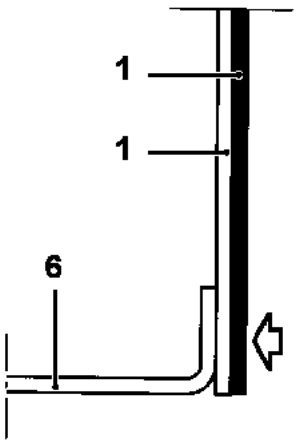
G



CAA11536-3R1

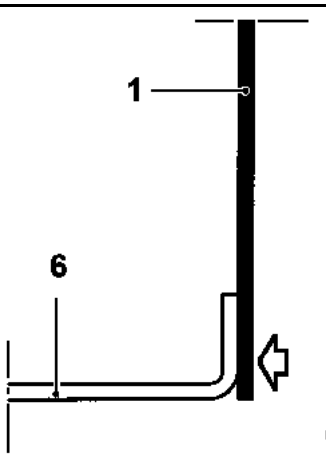


H



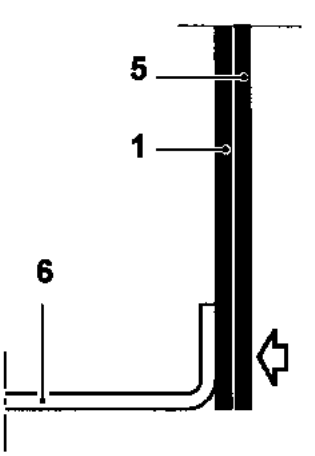
CAS13030-1R4

I

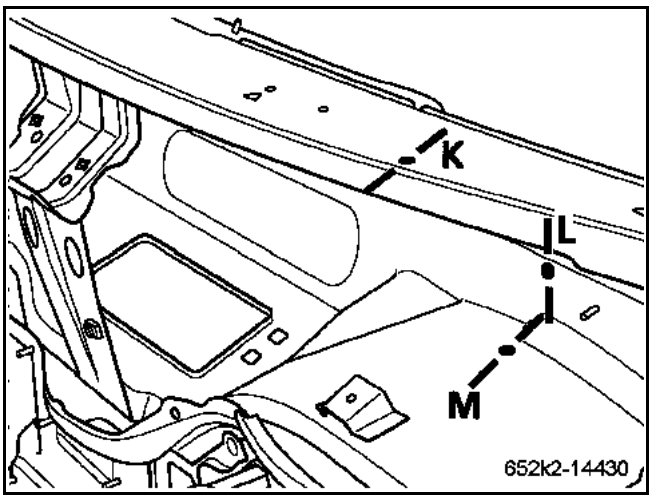


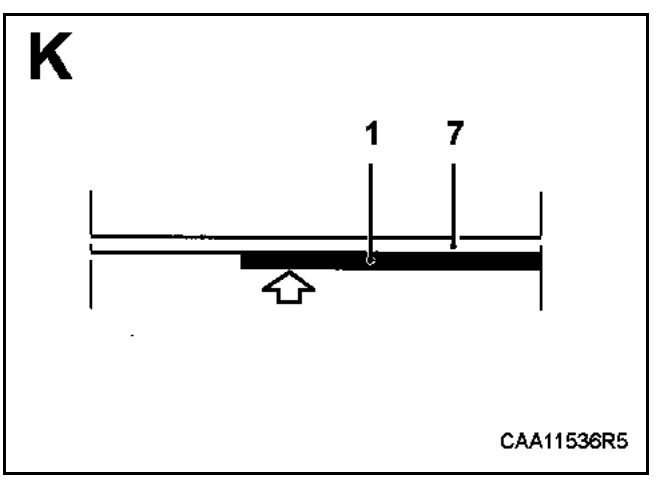
CAT13319-1R7

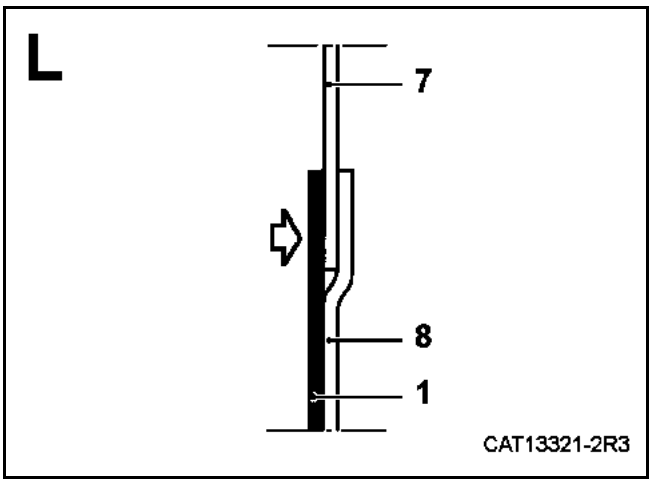
J

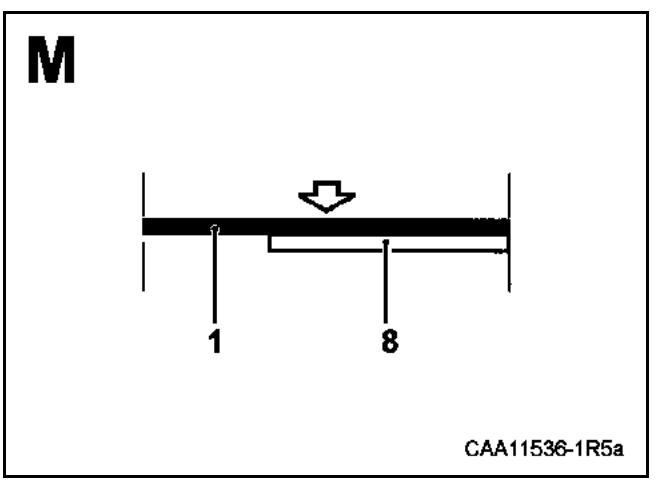


CAS13030R4


K
L
M
652k2-14430


K
1
7
CAA11536R5


L
7
8
1
CAT13321-2R3

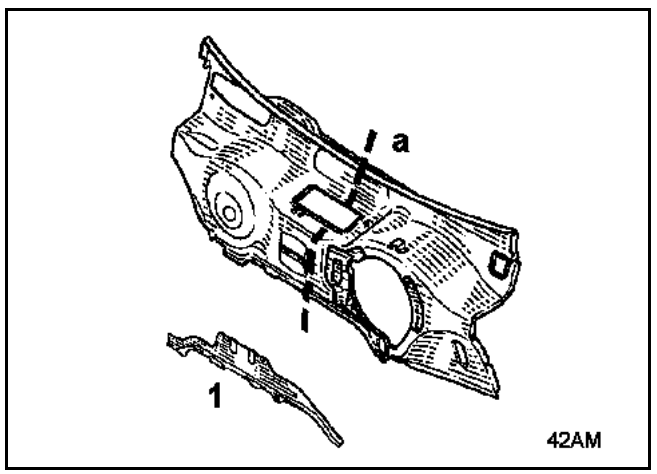

M
1
8
CAA11536-1R5a

Особенности автомобилей Clio II фазы 2:

ПРИМЕЧАНИЕ:
По соображениям стандартизации в запчасти поставляется только щиток передка с усилителем (1).

Поэтому методика частичной замены отличается.

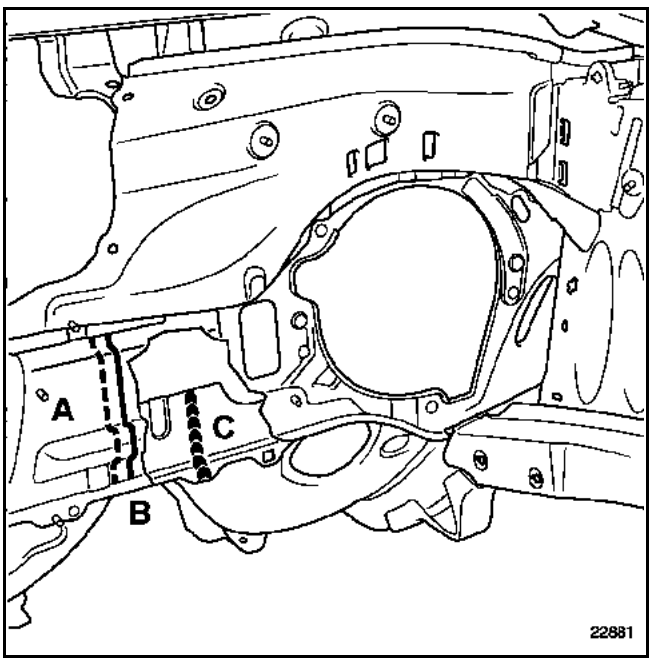
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

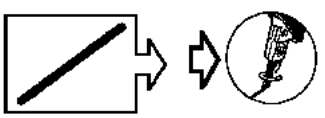


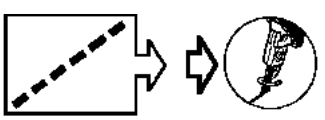
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

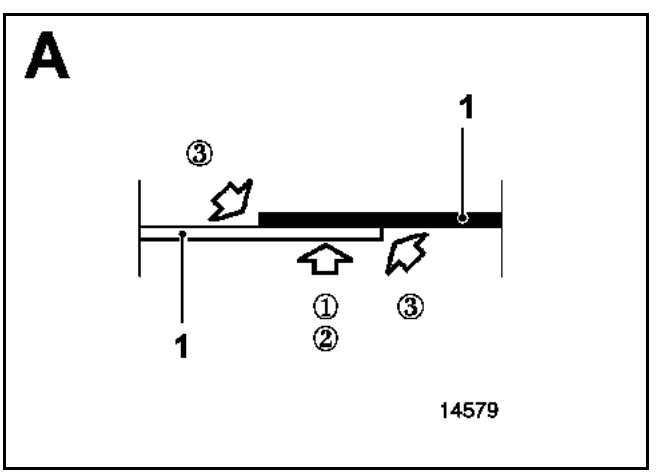
1 Щиток передка
2 Усилитель щитка передка
3 Туннель

Особенности разреза (a) в нижней части при частичной замене




на автомобиле

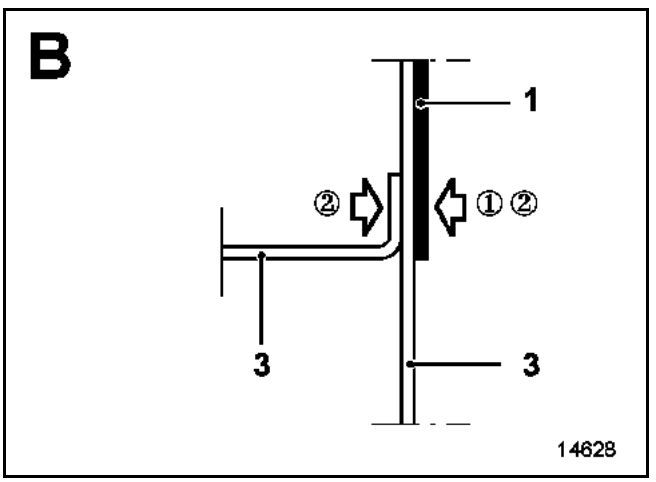

на детали, поставляемой в запчасти



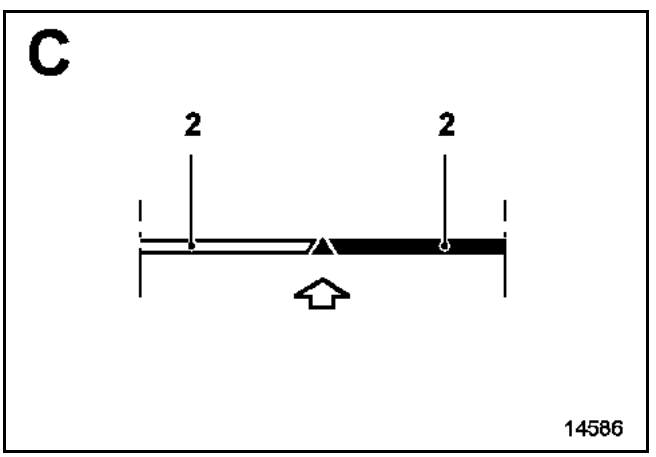
①
на автомобиле

②

ПРИМЕЧАНИЕ:
количество точек сварки электрозаклепками точно не оговаривается в методике. Необходимо обеспечить расстояние приблизительно 60 мм между точками сварки, затем по окончании сварки нанести слой мастики на шов (операция ③), чтобы обеспечить герметичность сварных соединений и надлежащий внешний вид.
Используйте мастику M.J.Pro (складской номер: **77 11 172 676**).

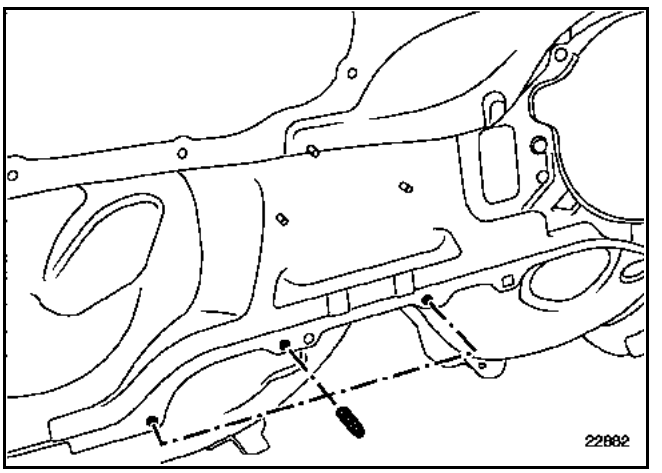


на детали, поставляемой в запчасти



ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:
Разрез на щитке передка и разрез на усилителе должны быть смещены относительно друг друга.

Особенности усилителя



ПРИМЕЧАНИЕ:
В запчасти поставляется усилитель щитка передка без приварных вставок крепления защитного экрана.

Необходимо установить три приварных или обжимных шпильки (складской номер **77 01 047 927**), см. **Техническую ноту 532A**, в зависимости от оборудования, которым Вы располагаете.

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуется установить защитный экран для проверки положения шпилек.

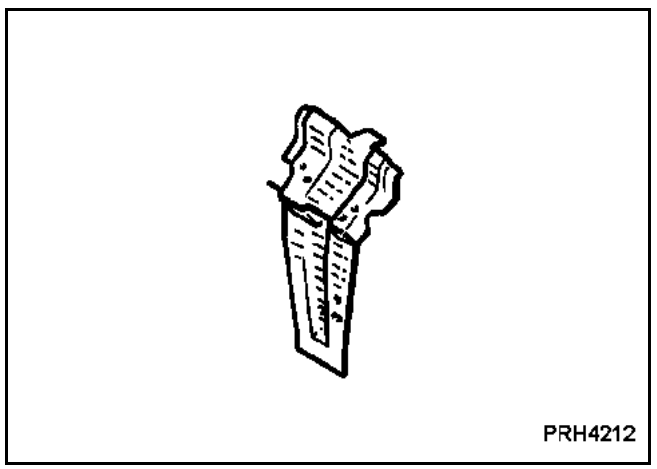
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене нижней поперечины проема ветрового окна после лобового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

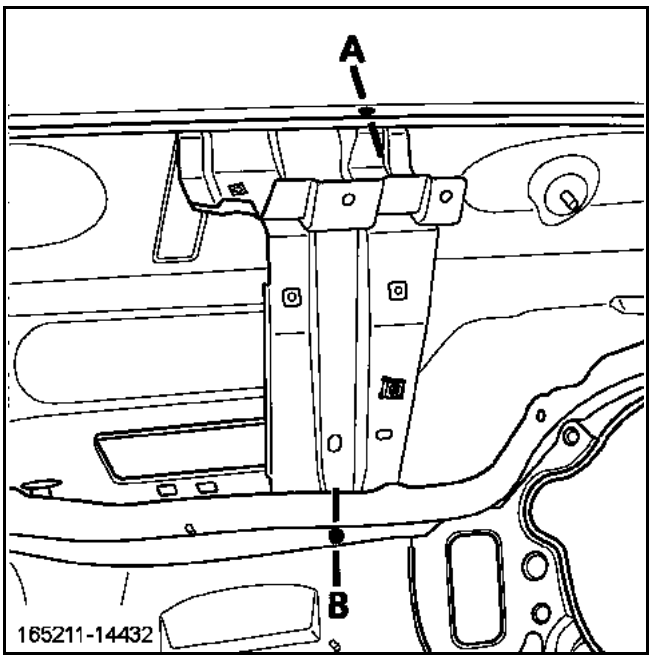
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

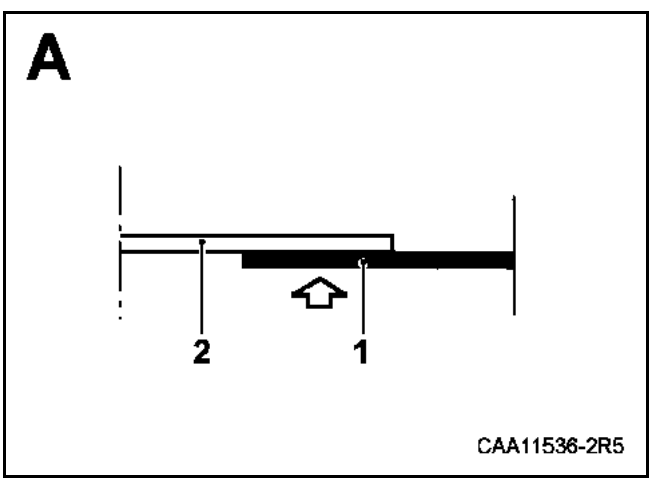
Деталь в сборе с приварными гайками в верхней и нижней частях.

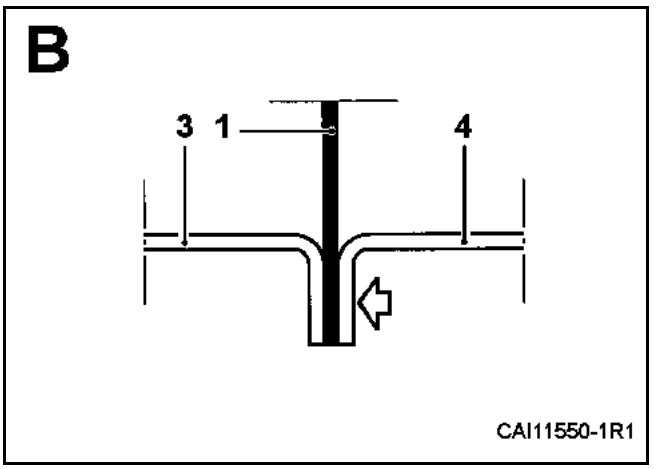


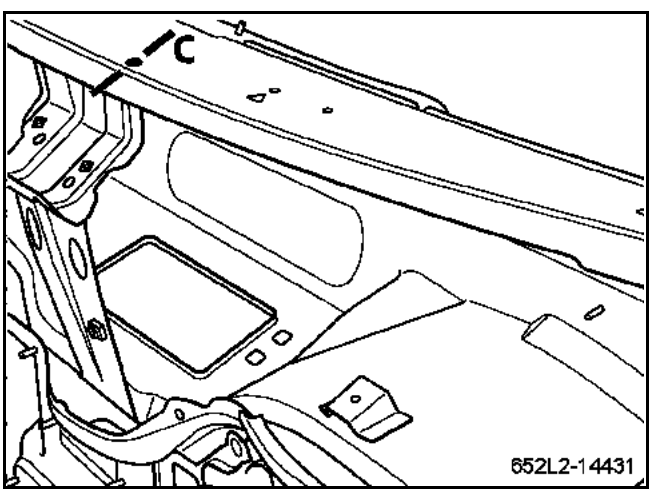
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

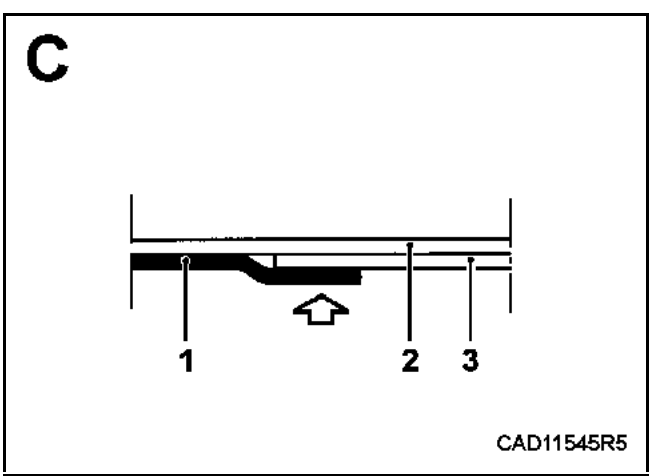
1	Центральный усилитель кронштейна стеклоочистителя	1,2
2	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2
3	Щиток передка	0,7
4	Центральная стенка ниши воздухозабора отопителя	1


A
B
165211-14432


A
2
1
CAA11536-2R5


B
3
1
4
CAI11550-1R1


C
652L2-14431


C
1
2
3
CAD11545R5

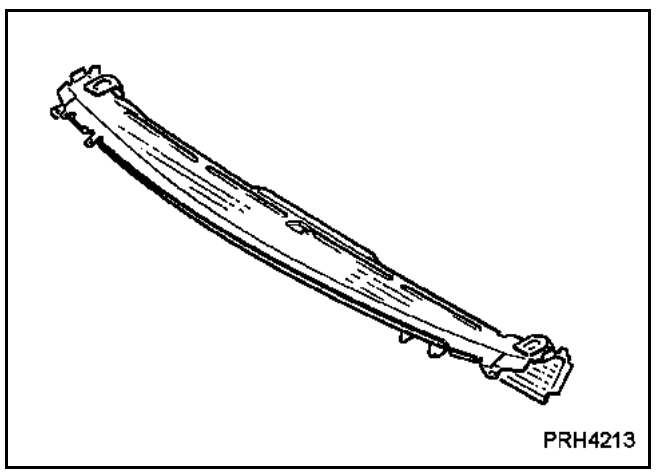
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней внутренней стойки кузова после переднего бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

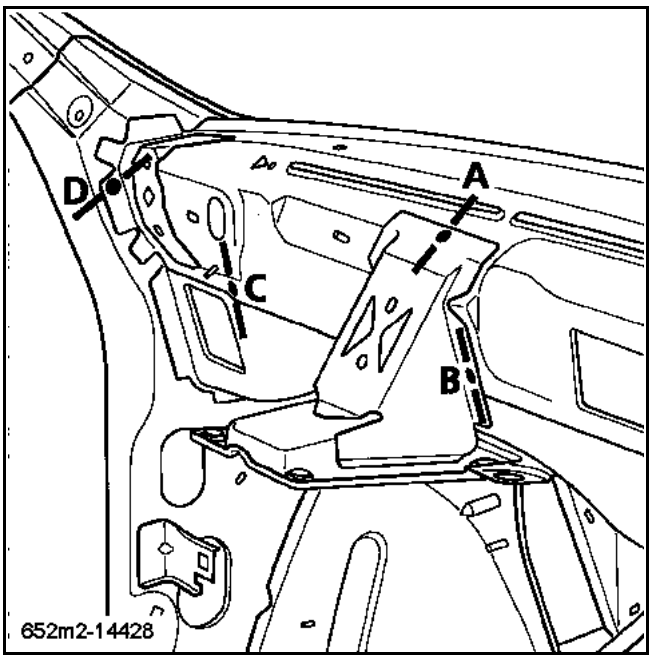
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с кронштейнами рулевой колонки и приборной панели.

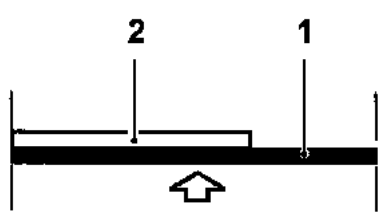


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2
2	Верхний кронштейн рулевой колонки	2
3	Передняя стойка	
4	Щиток передка	0,7
5	Брызговик внутренней стойки кузова	1,2
6	Кронштейн шарнирного соединения капота	1,2

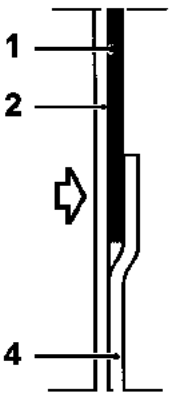


A



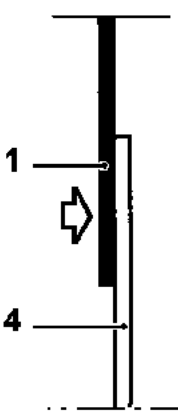
CAA11536-1R1a

B



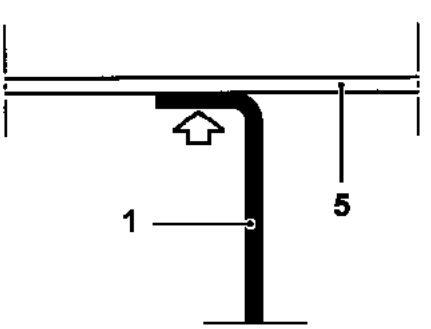
CAD11545-1R3

C

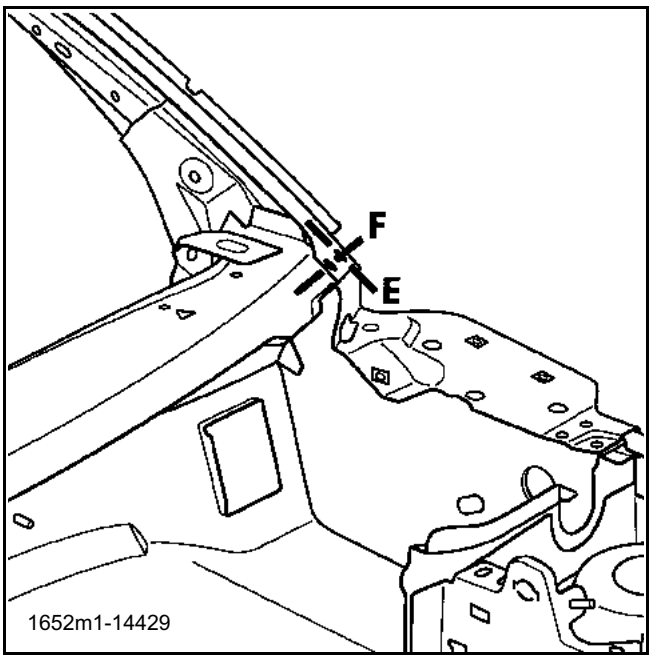


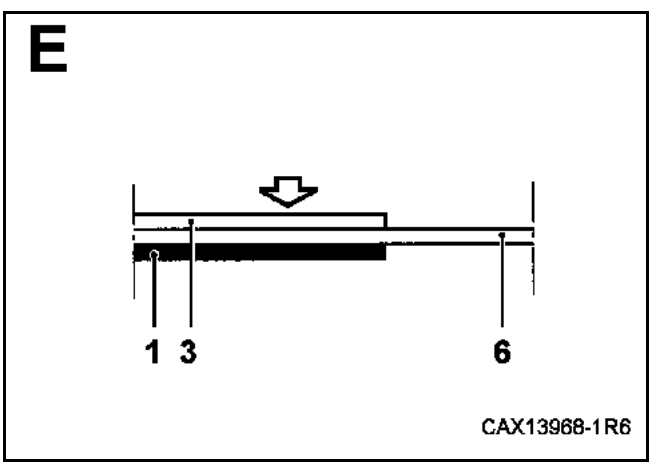
CAA11536-2R4

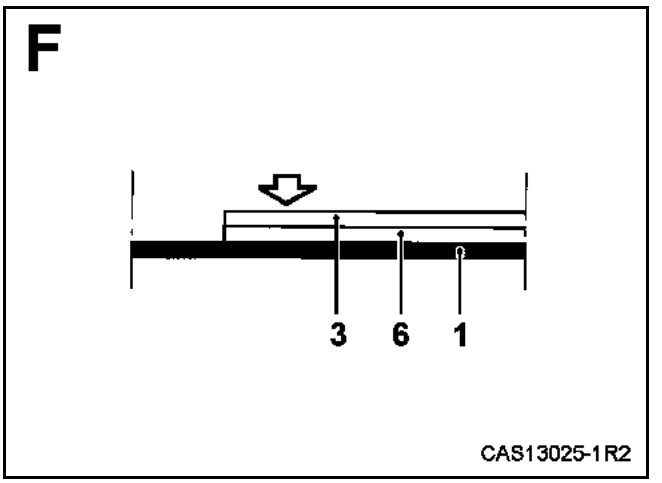
D

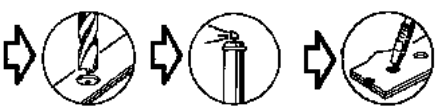


CAA11538R6


F
E
1652m1-14429


E
1 3
6
CAX13968-1R6


F
3 6 1
CAS13025-1R2



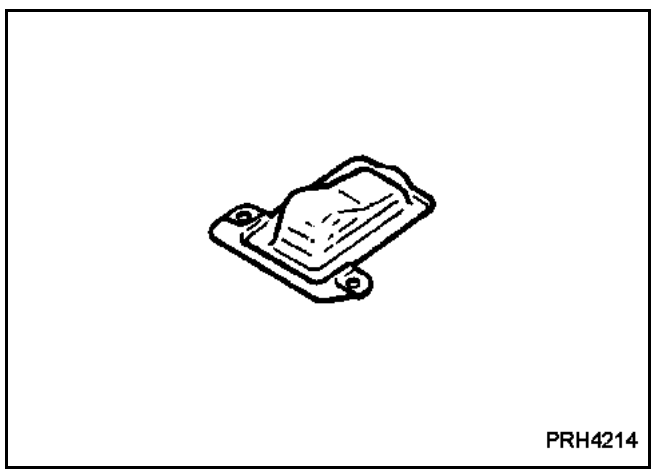
Замена этой детали является основной операцией при поломке рулевой колонки при краже автомобиля.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

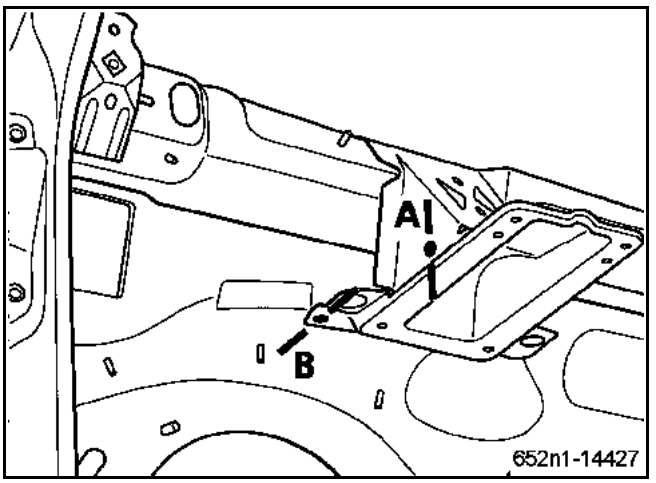
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

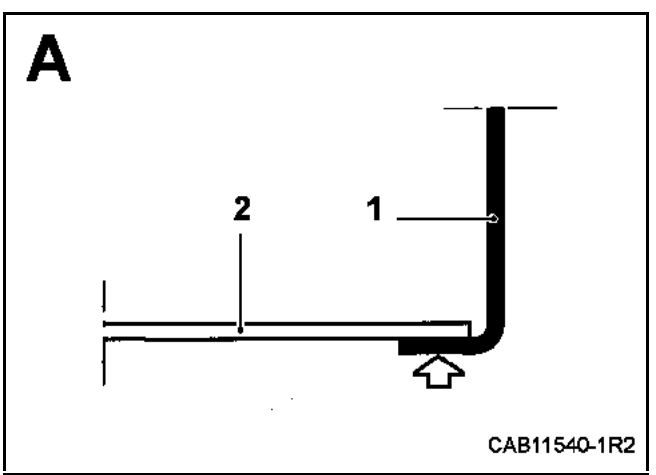
Деталь в сборе с приварными гайками.

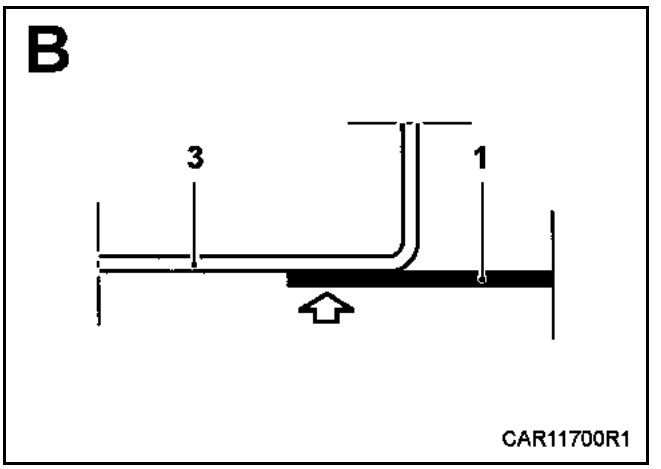


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Верхний кронштейн рулевой колонки	2
2	Нижний кронштейн рулевой колонки	2
3	Щиток передка	0,7


A
B
652n1-14427


A
2
1
CAB11540-1R2


B
3
1
CAR11700R1

Замена этой детали является основной операцией при переднем боковом ударе.

Переднюю стойку для замены вырезают из передней части боковины кузова в сборе, с которой надо отсоединить кронштейн внутренней накладки стойки проема ветрового окна.

Отдельно необходимо дополнительно заказать заднюю часть усилителя брызговика.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

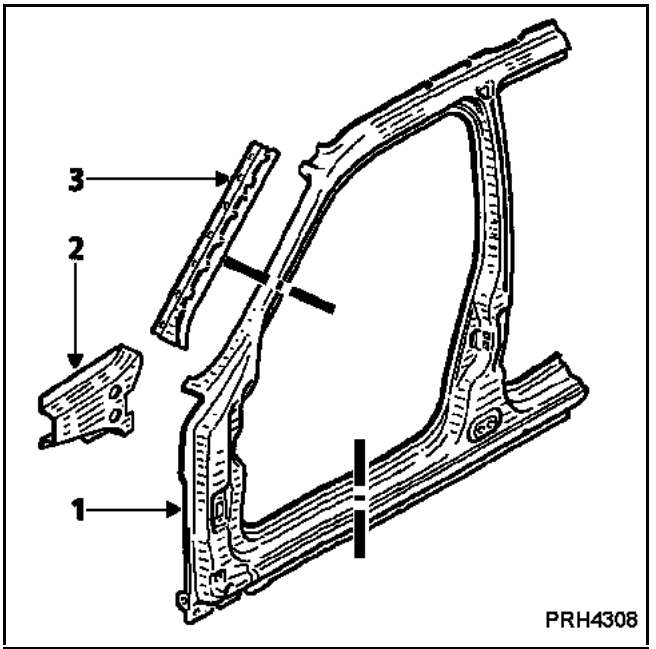
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1 - Передняя стойка
Деталь в сборе с:
- усилителем передней стойки,
- кронштейном внутренней накладки стойки проема ветрового окна,
- приварными гайками,
- кронштейном крепления крыла,
- верхним усилителем брызговика,
- приварной шпилькой,
- петлей двери.

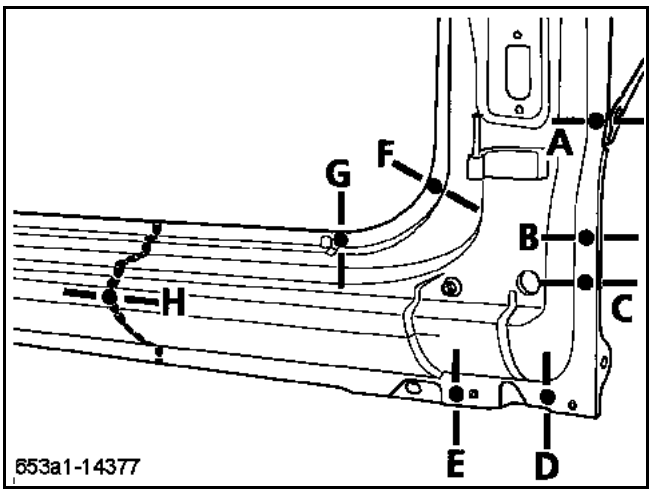
2 - Задняя часть усилителя брызговика
Деталь поставляется отдельно.

3 - Кронштейн внутренней накладки стойки проема ветрового окна
Деталь поставляется отдельно.

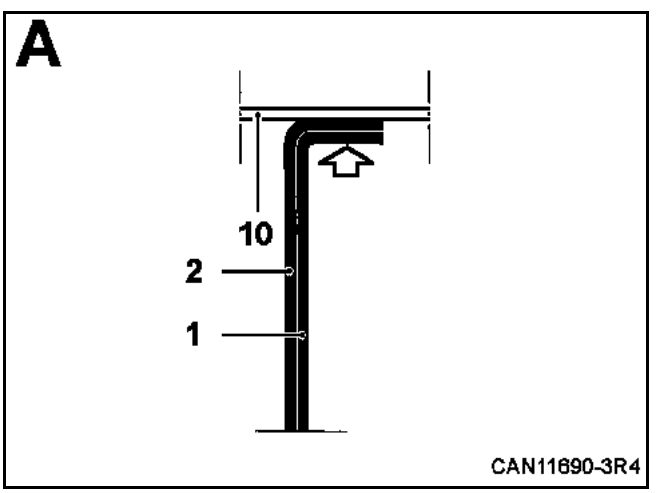


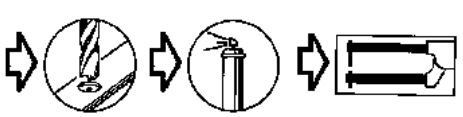
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Передняя стойка	1,2
2	Усилитель передней стойки	1
3	Кронштейн внутренней накладки стойки проема ветрового окна	0,7
4	Щиток передка	0,7
5	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2
6	Накладка панели порога	1
7	Усилитель панели порога	1
8	Передняя боковая поперечина	1
9	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
10	Передний брызговик	1,2
11	Кронштейн шарнира капота	1,2

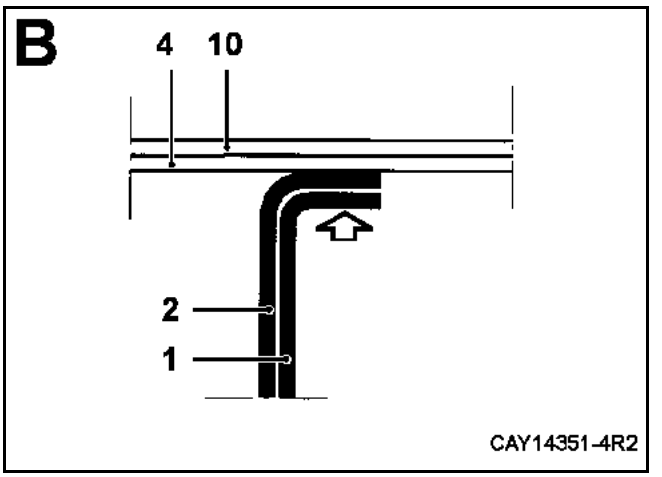

G
F
A
B
C
H
E
D
653a1-14377

A

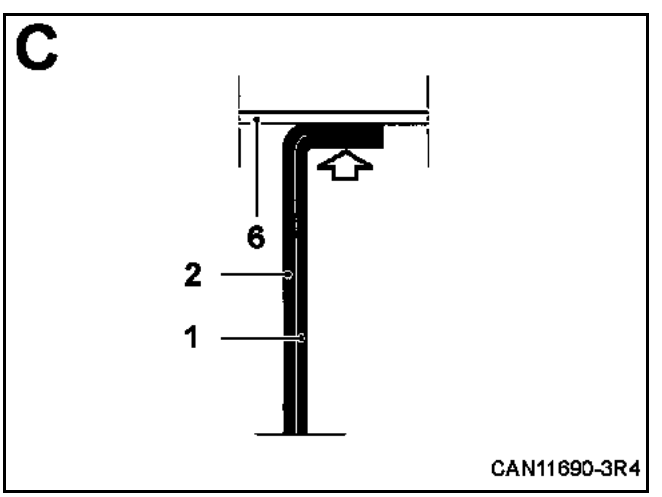

10
2
1
CAN11690-3R4

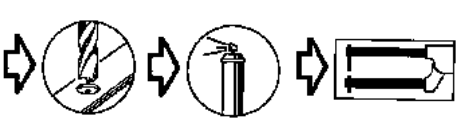


B

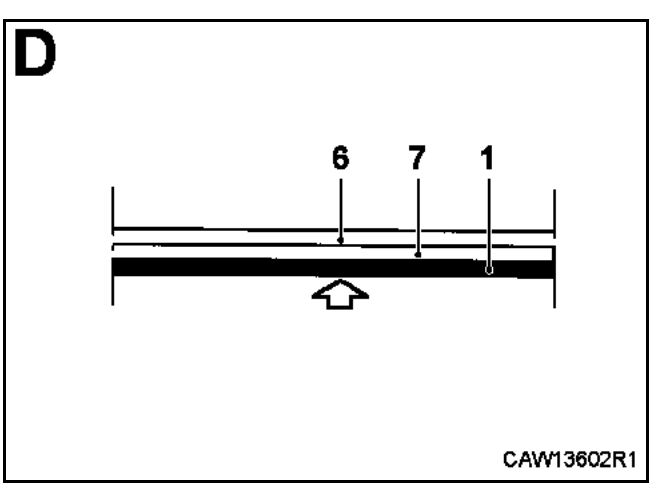

4
10
2
1
CAY14351-4R2

C

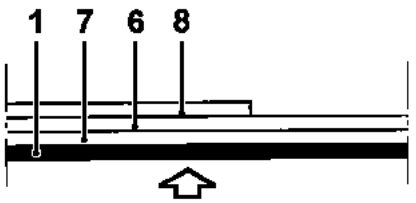

6
2
1
CAN11690-3R4



D

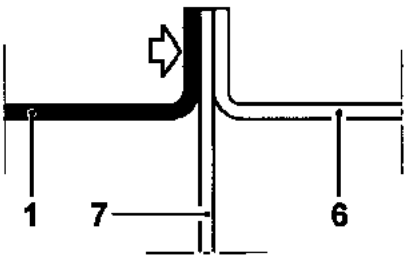

6
7
1
CAW13602R1

E



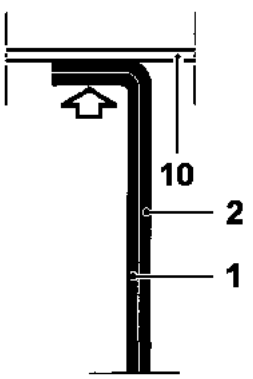
CAY14350-3R5

G



CAI11550-2R5

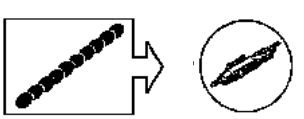
F

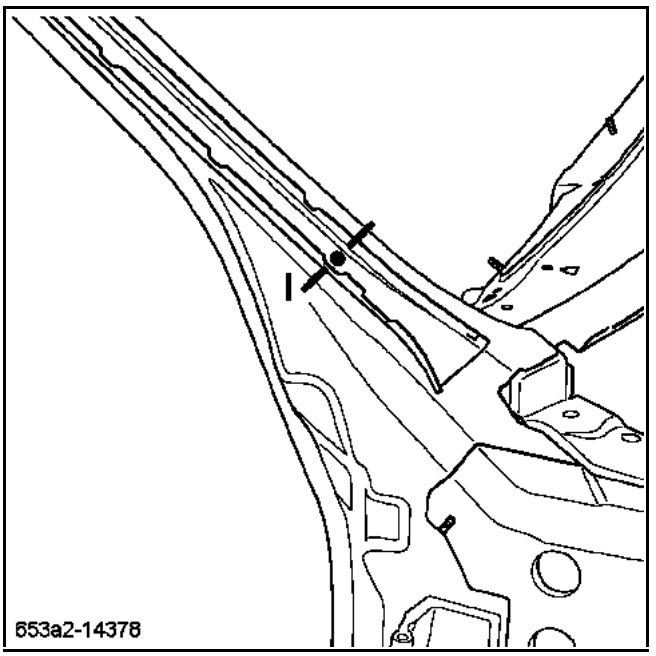


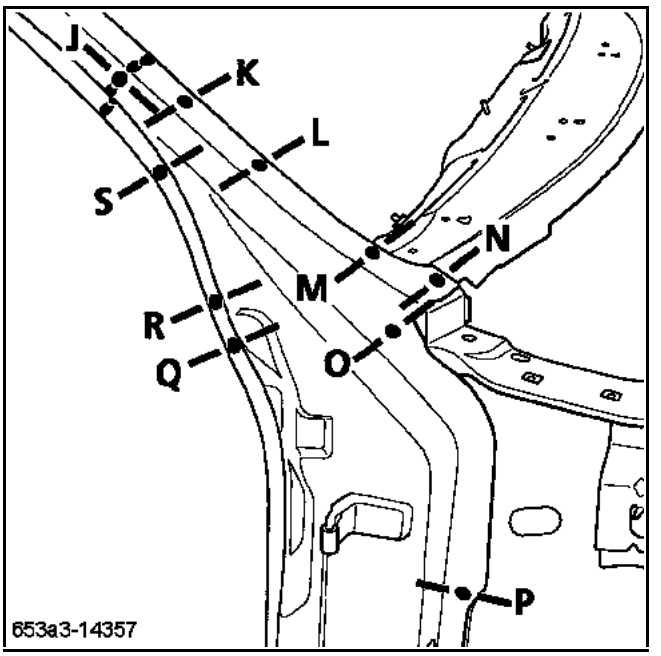
CAN11690-3R3

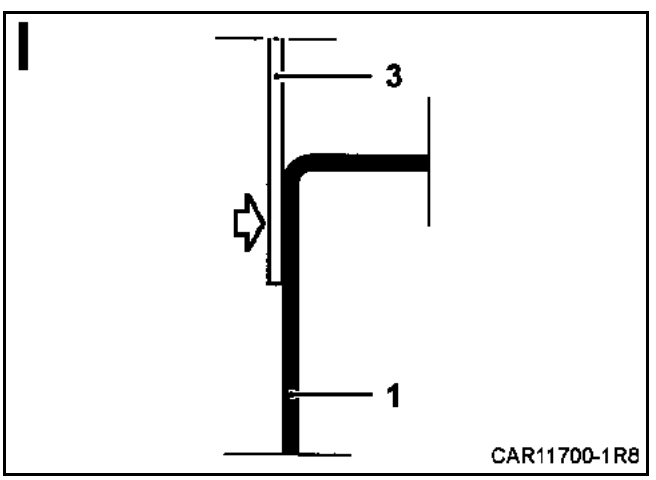
H

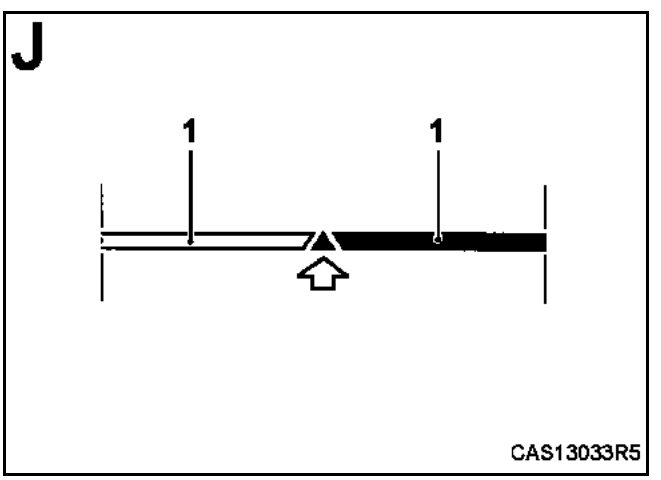
CAS13033R5

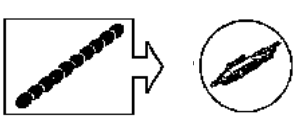


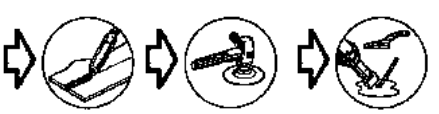

I
653a2-14378


J
K
L
S
N
M
R
Q
O
P
653a3-14357

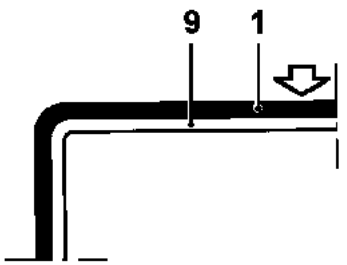

I
3
1
CAR11700-1R8


J
1
1
CAS13033R5



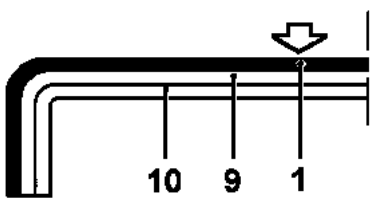


K



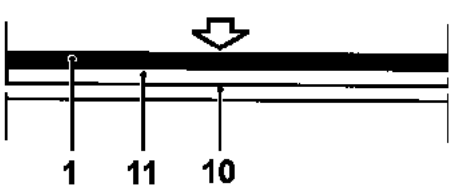
CAV13465R6

L

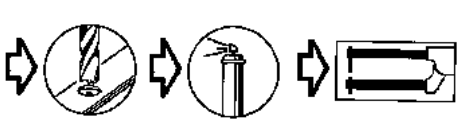


CAJ11551R1

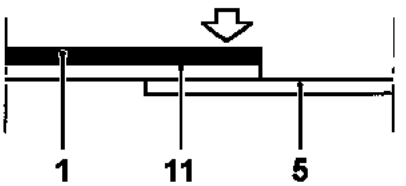
M



CAW13602R5

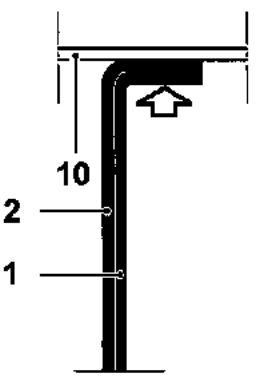


N



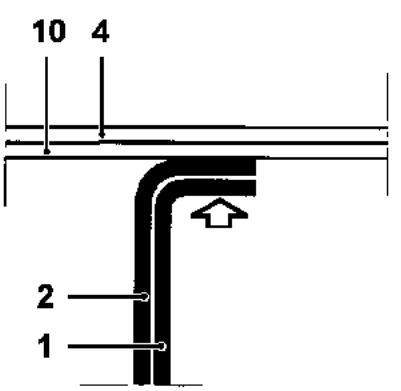
CAP11696R6

O



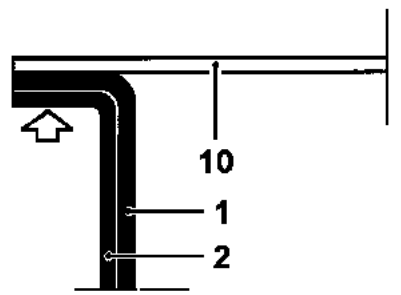
CAN11690-3R4

P



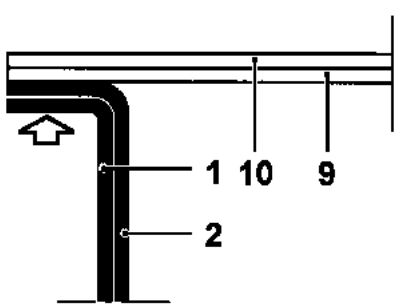
CAY14351-4R2

Q

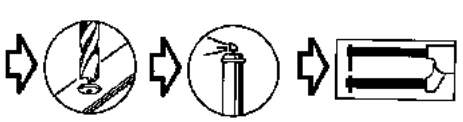


CAE11546-5R1

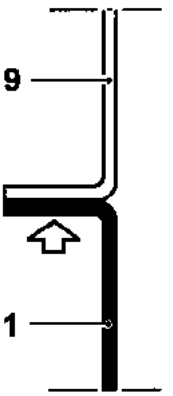
R



CAL11554-2R2



S



CAQ11697R3

Замена этой детали является основной операцией при переднем боковом ударе.

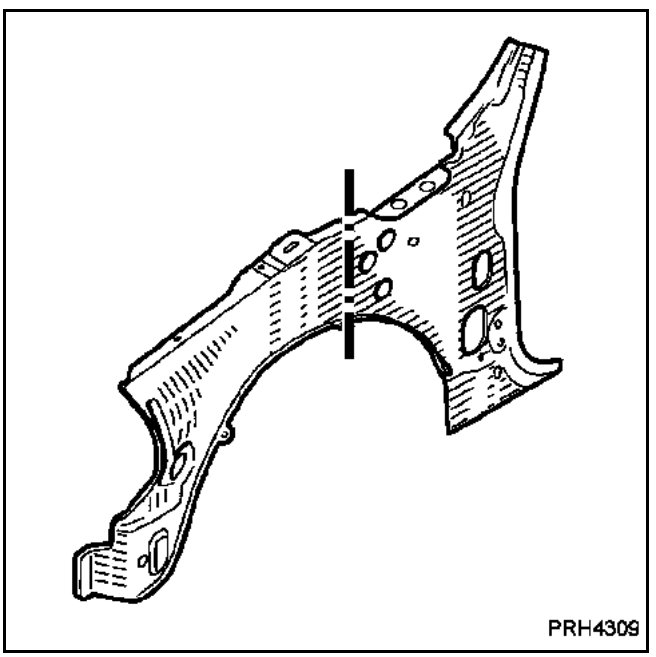
Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Эта деталь для автомобилей модели Clio II фазы 2 несколько отличается от детали для Clio II фазы 1, однако методика замены одинакова.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

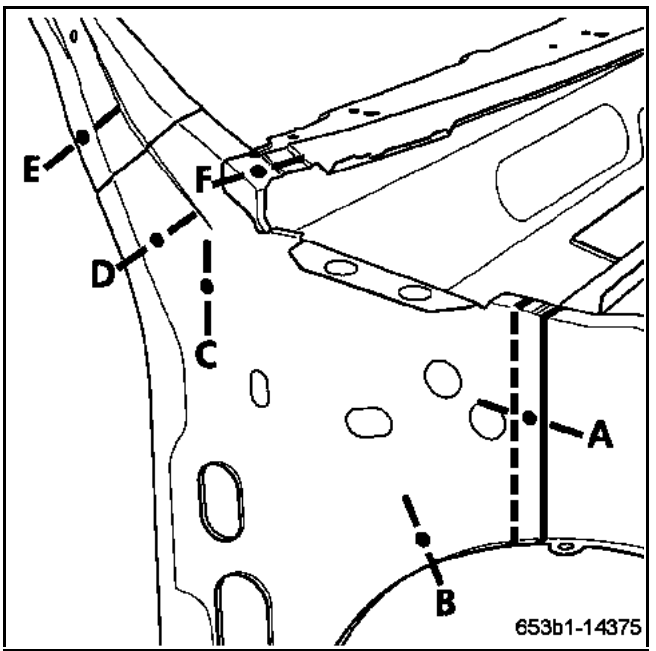
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.

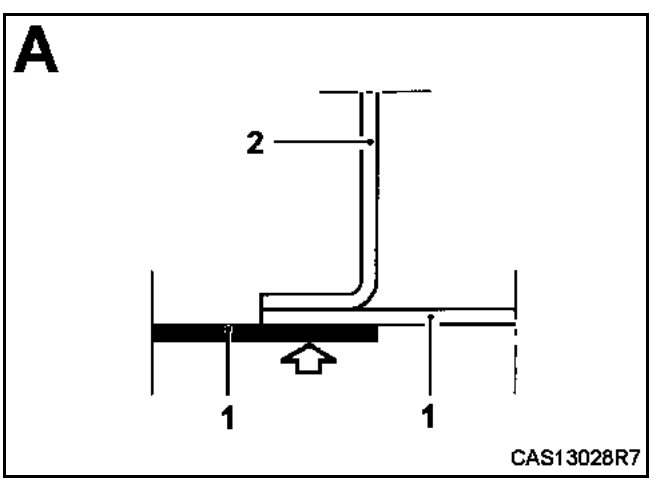


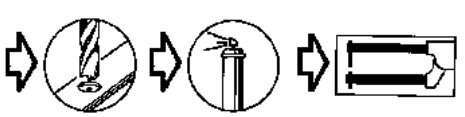
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Передний брызговик	1,2
2	Боковая стенка ниши воздухозабора	1
3	Щиток передка	0,7
4	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1,2
5	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
6	Кронштейн шарнира капота	1,2
7	Накладка панели порога	1
8	Усилитель панели порога	1

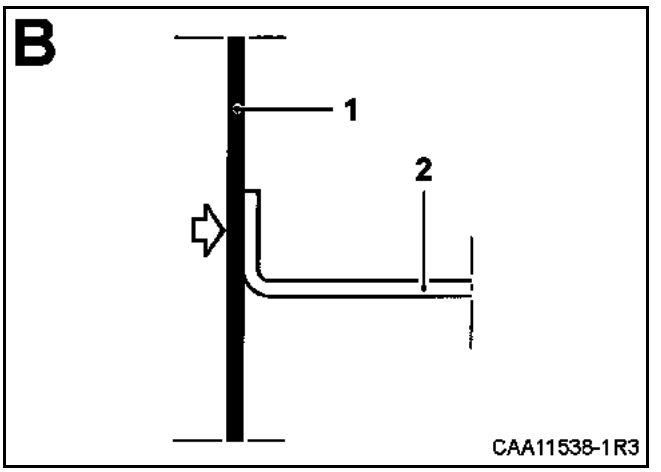

E
F
D
C
A
B
653b1-14375

A

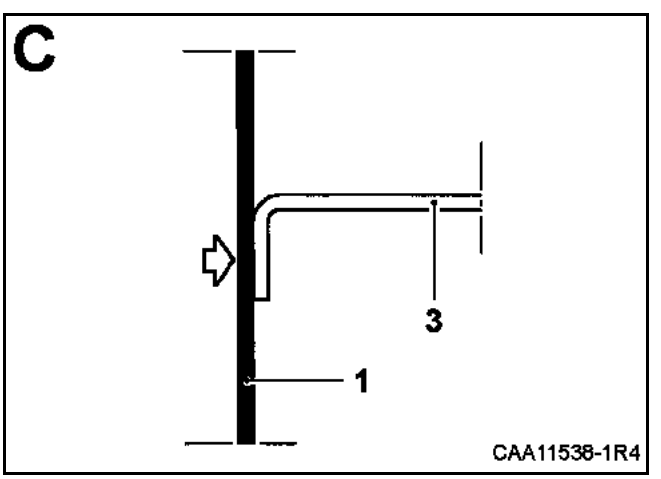

2
1
1
CAS13028R7



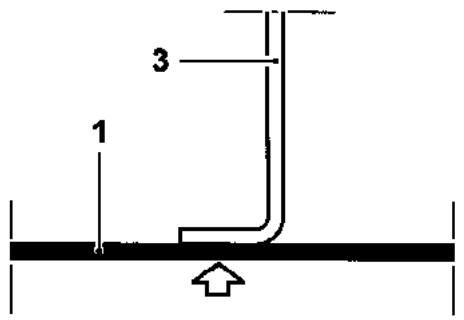
B


1
2
CAA11538-1R3

C

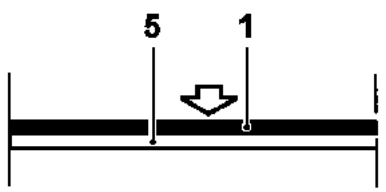

3
1
CAA11538-1R4

D



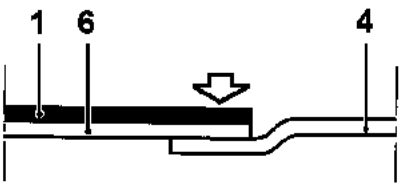
CAA11538-1R1

E

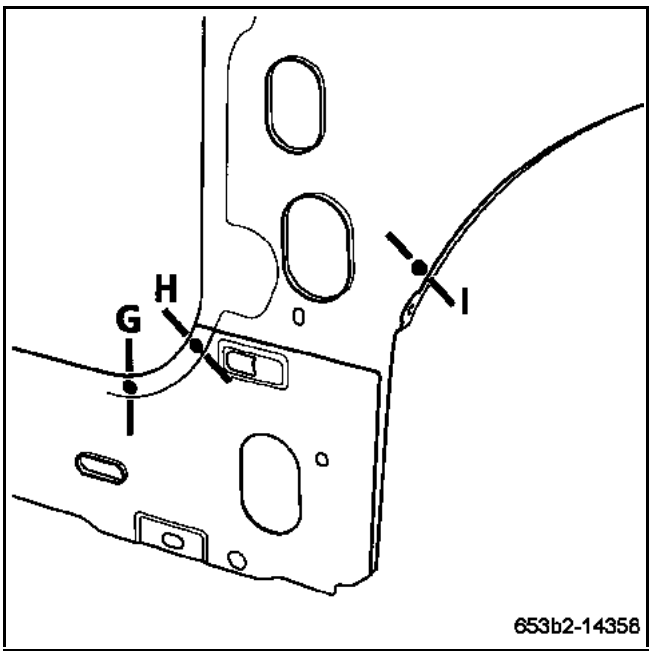


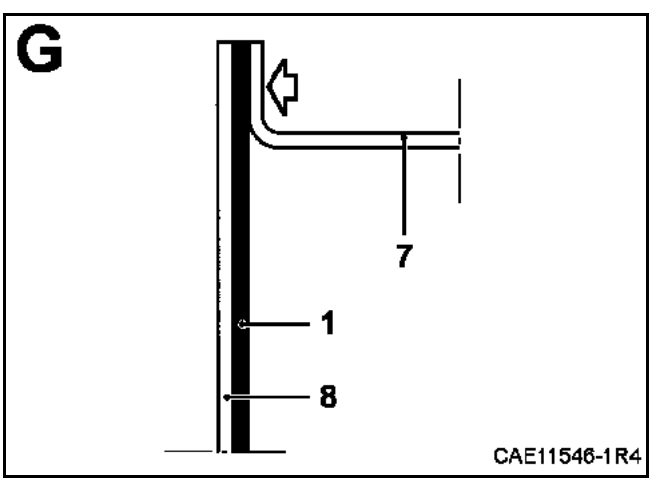
CAN11689R1a

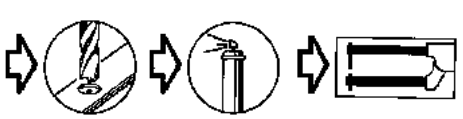
F

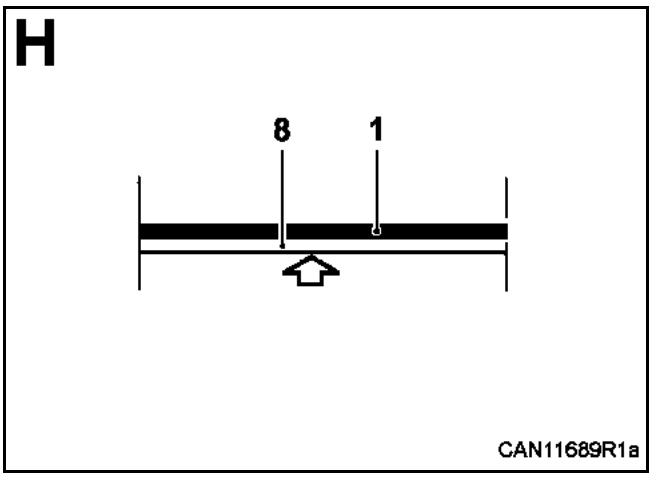


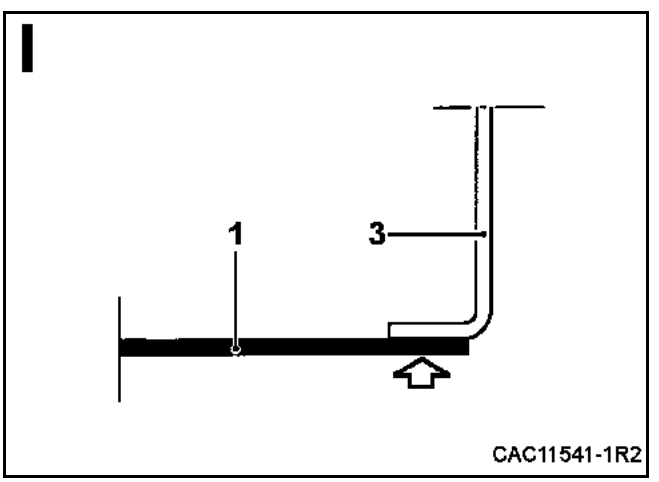
CAX13936-4R6


G
H
I
653b2-14358


G
7
1
8
CAE11546-1R4




H
8
1
CAN11689R1a


I
1
3
CAC11541-1R2

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки после переднего бокового удара.

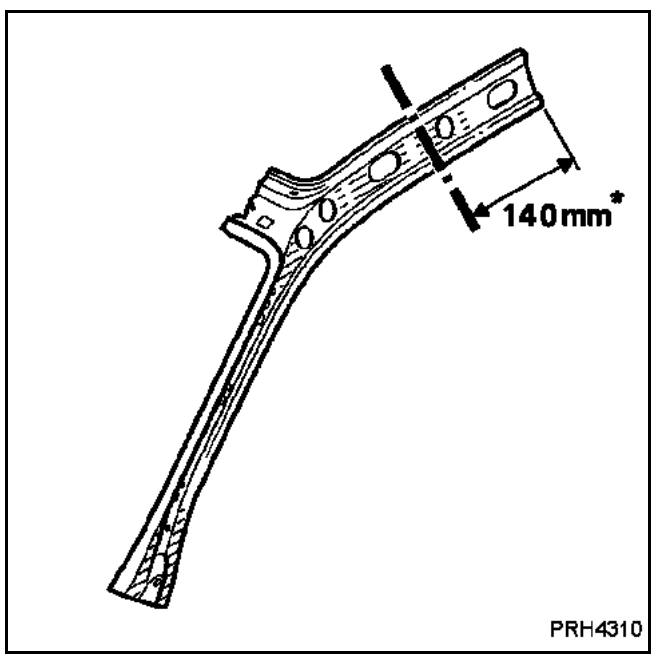
Запасная деталь одинакова для обеих модификаций, однако, для модификации B надо ее отрезать так, как показано ниже.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

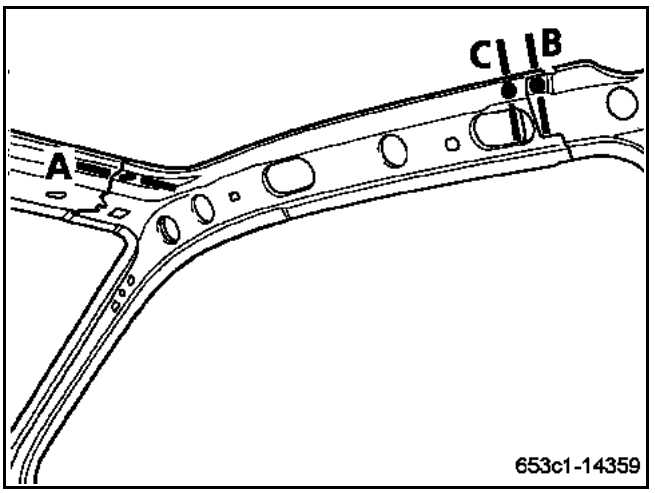
Деталь в сборе с:
– внутренней панелью стойки проема ветрового окна,
– усилителем стойки проема ветрового окна.

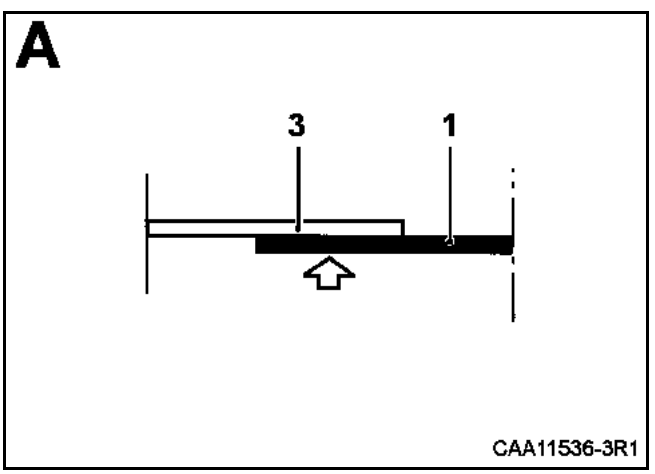


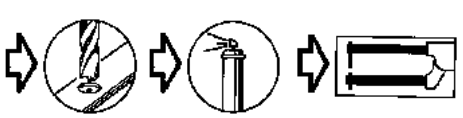
* Линия разреза для модификации B (140 мм)

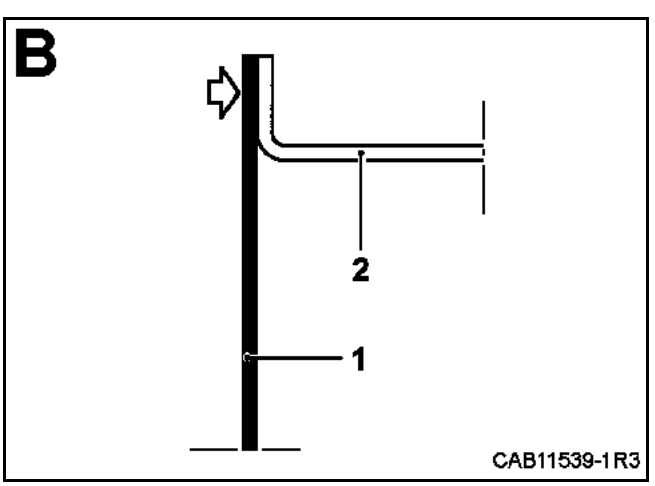
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

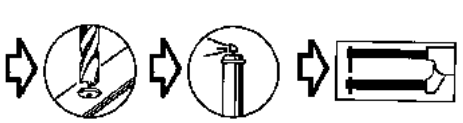
1	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
2	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
3	Передняя поперечина крыши	1,2
4	Передний брызговик	1,2
5	Усилитель средней стойки	1

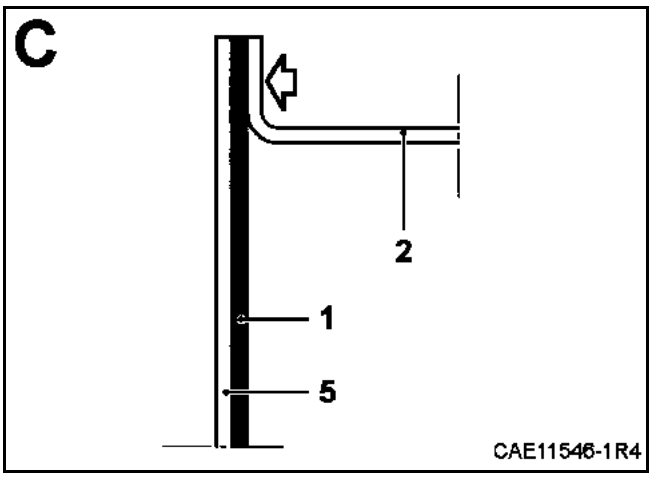

C
B
A
653c1-14359

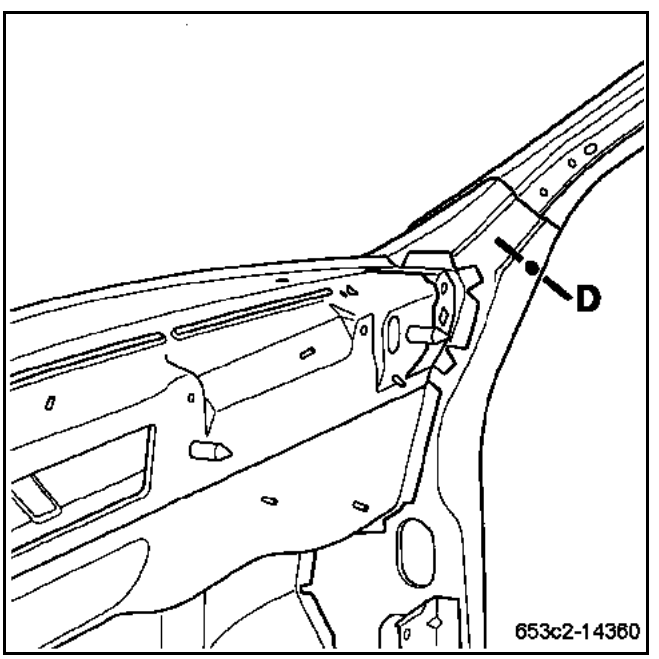

A
3
1
CAA11536-3R1

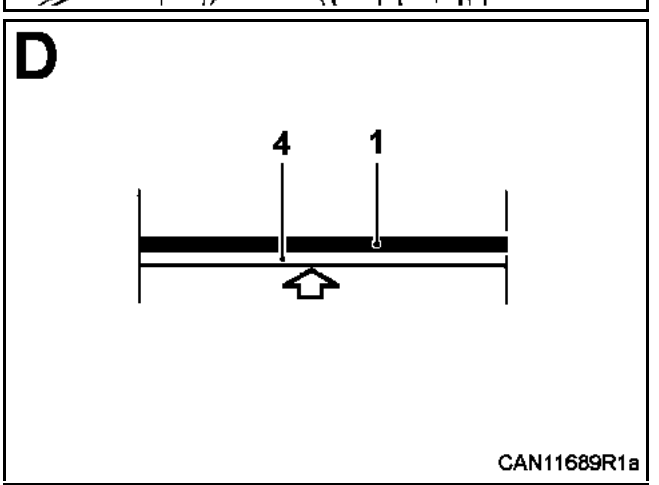



B
2
1
CAB11539-1R3




C
2
1
5
CAE11546-1R4


D
653c2-14360


D
4
1
CAN11689R1a

Замена этой детали является основной операцией при боковом ударе.

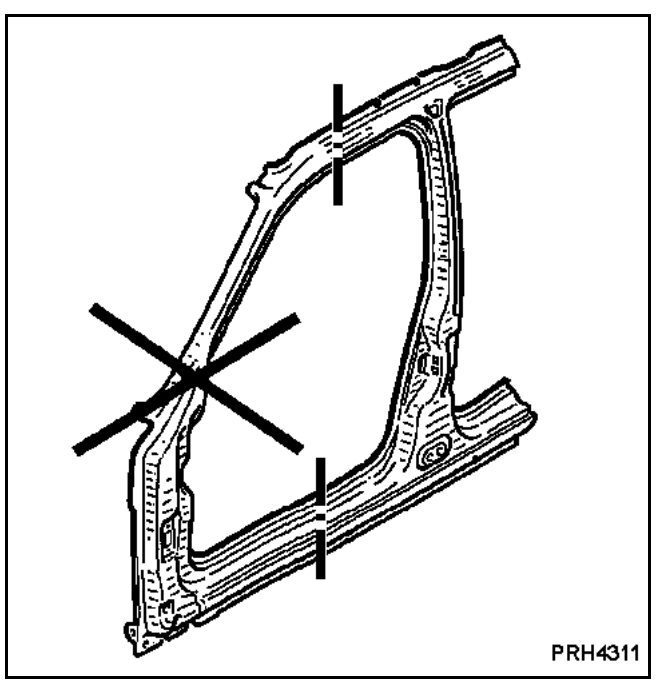
Среднюю стойку для замены вырезают из передней части боковины кузова в сборе.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

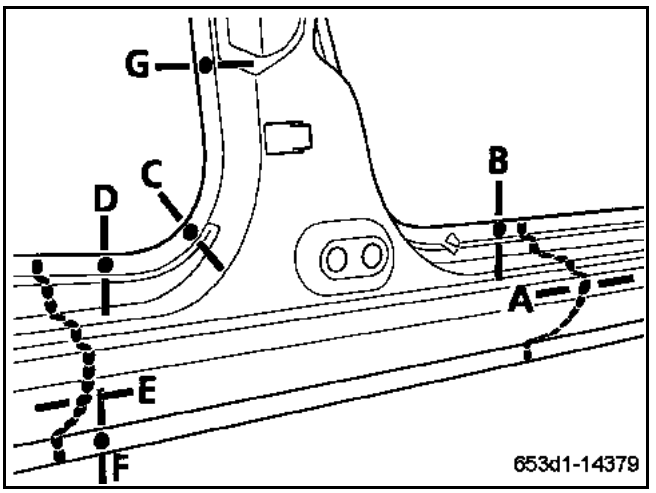
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Три детали в сборе с:
– усилителем передней стойки,
– кронштейном внутренней накладки стойки проема ветрового окна,
– приварными гайками,
– кронштейном крепления крыла,
– верхним усилителем брызговика,
– приварной шпилькой,
– петлей двери.

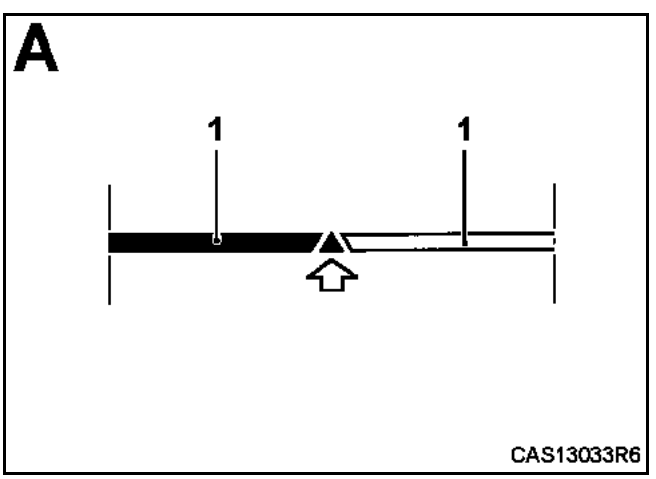


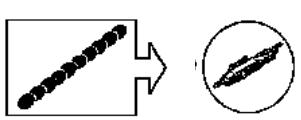
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Средняя стойка	1,2
2	Накладка средней стойки	0,7
3	Усилитель средней стойки	1
4	Верхний усилитель средней стойки крепления ремня безопасности	1,2
5	Усилитель панели порога	1
6	Накладка панели порога	1

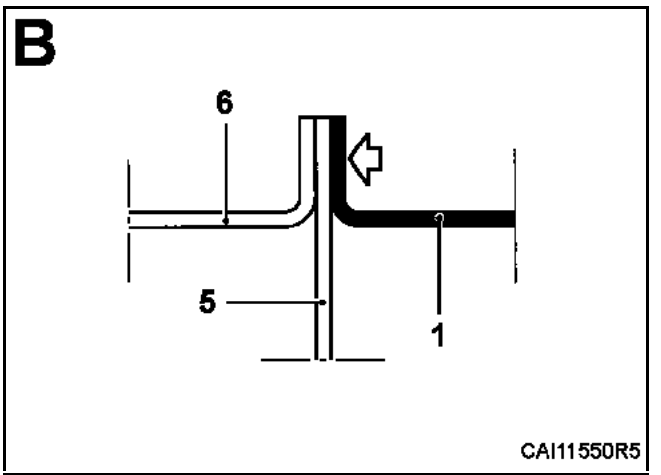

G
C
D
B
A
E
F
653d1-14379

A

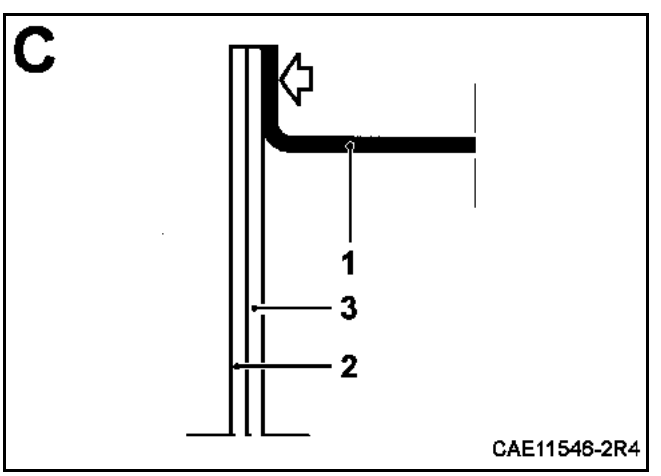

1
1
CAS13033R6



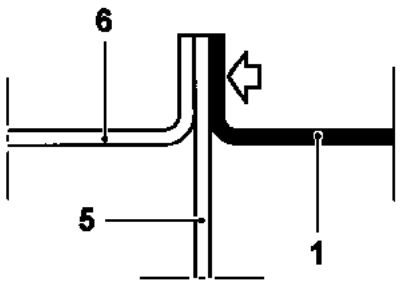
B


6
5
1
CAI11550R5

C

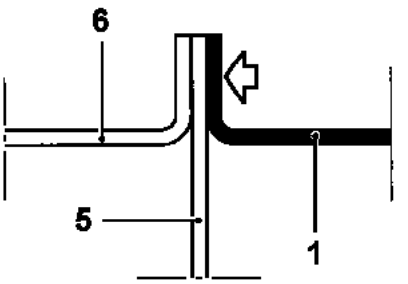

1
3
2
CAE11546-2R4

D



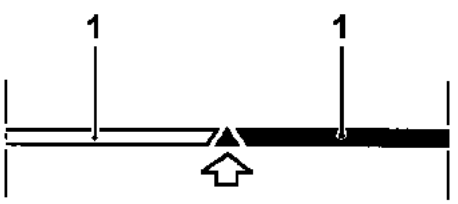
CAI11550R5

F

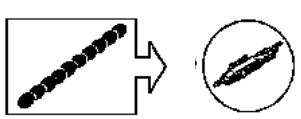


CAI11550R5

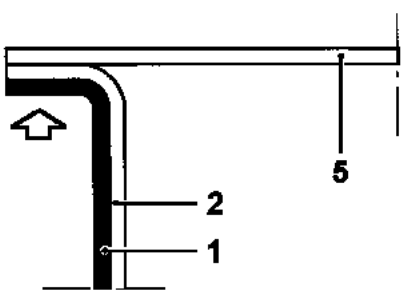
E



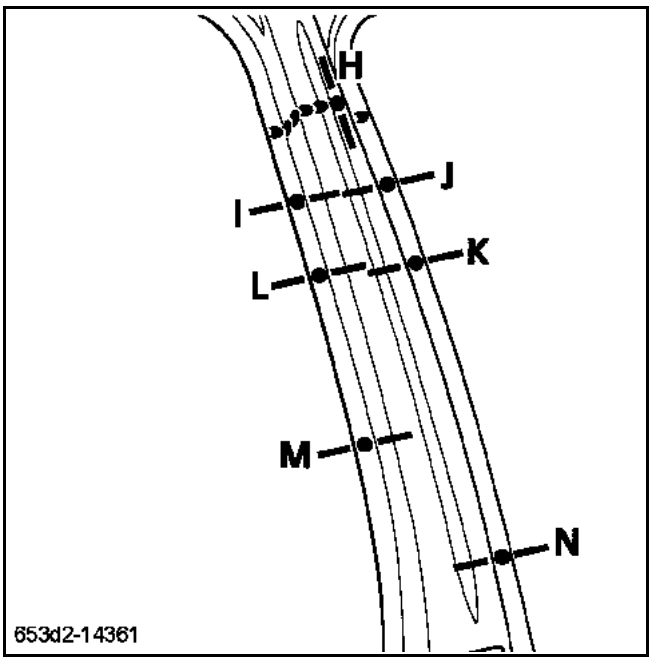
CAS13033R5

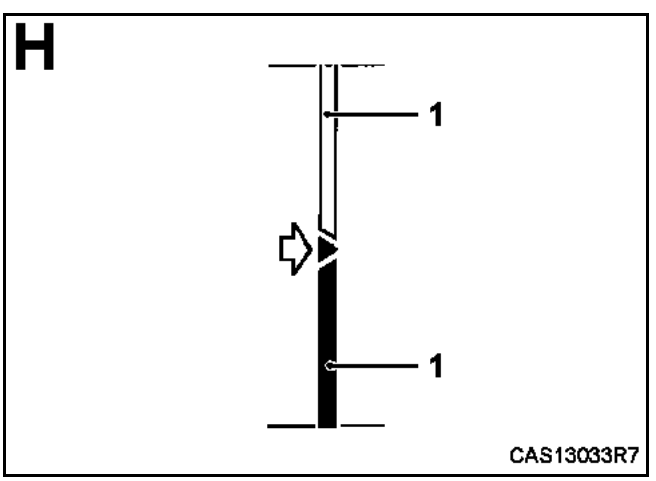


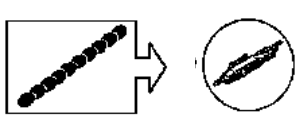
G

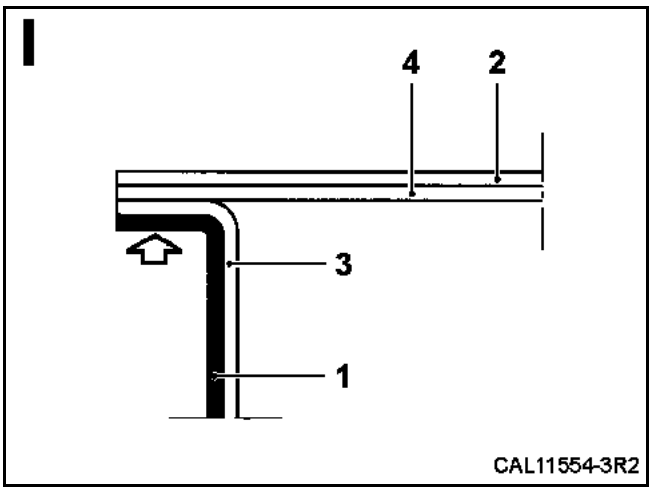


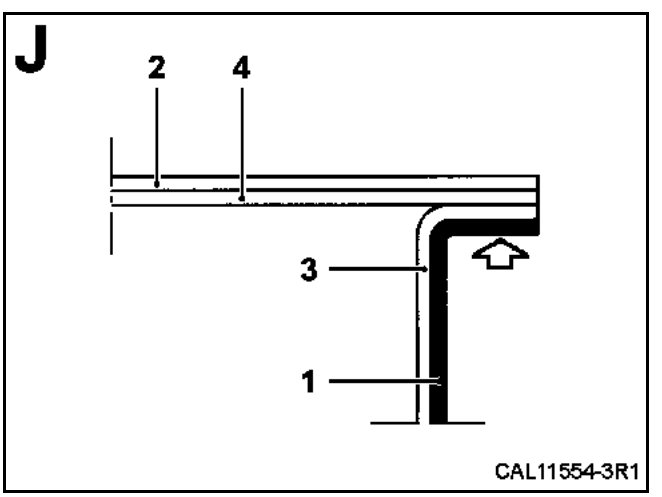
CAE11546-8R1


H
J
I
K
L
M
N
653d2-14361

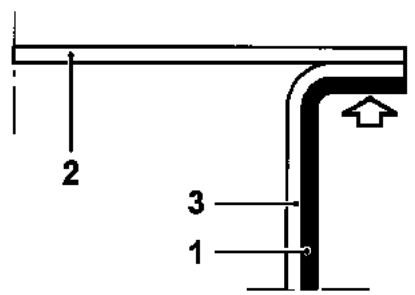

H
1
1
CAS13033R7




I
4
2
3
1
CAL11554-3R2

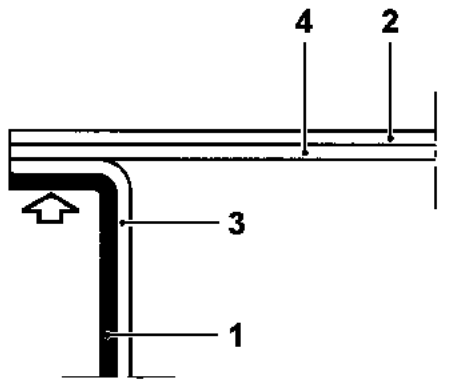

J
2
4
3
1
CAL11554-3R1

K



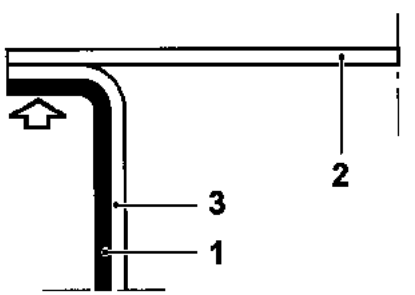
CAE11546-8R2

M

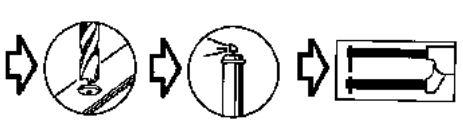


CAL11554-3R2

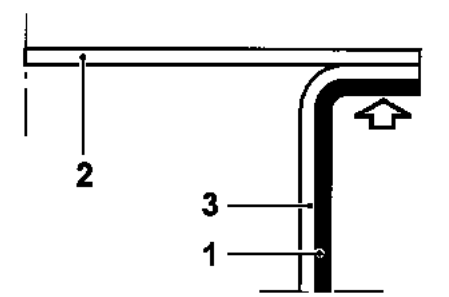
L



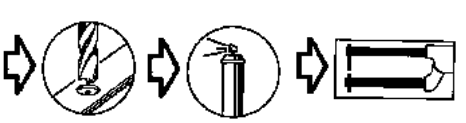
CAE11546-8R1

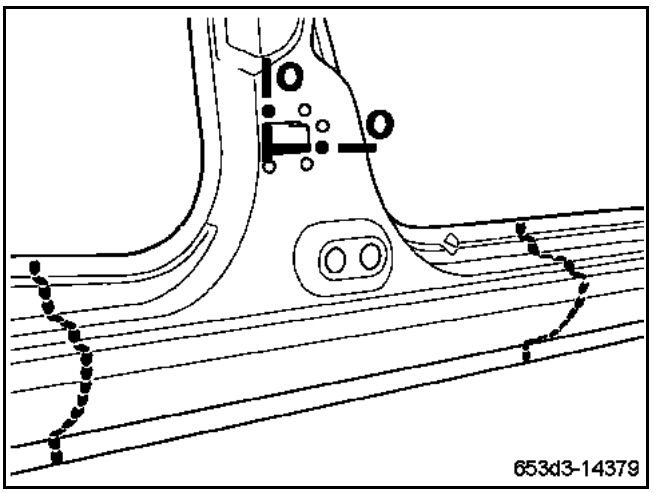


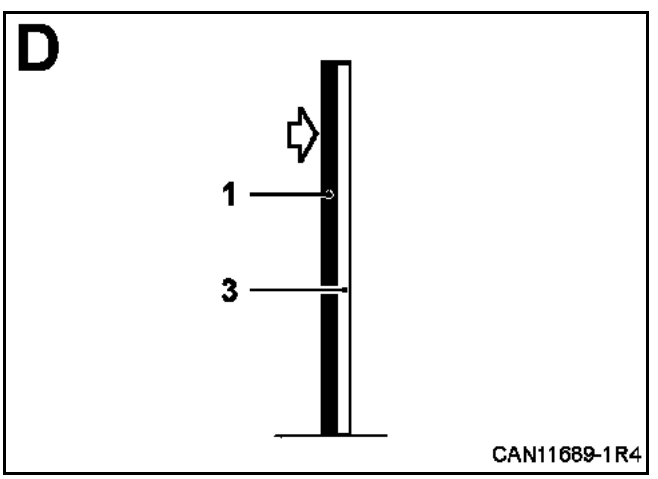
N

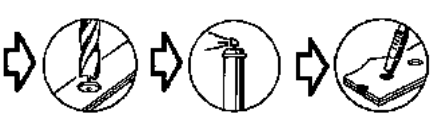


CAE11546-8R2




653d3-14379


D
1
3
CAN11689-1R4

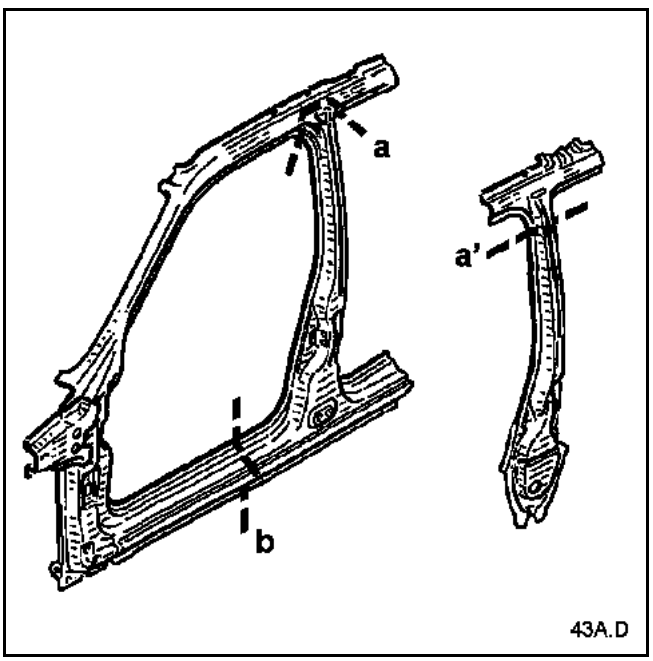


Особенности для автомобилей Clio II фазы 2:

При замене данной детали необходимо дополнительно заказать новый усилитель в сборе со средней стойкой.

Замена этой детали может производиться двумя способами:
– полностью,
– с разрезом по линиям a и b.

Сведения по частичной замене усилителя средней стойки приведены в главе **43A. E**.



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене средней стойки для модификации B и при замене панели заднего крыла для модификации C после бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

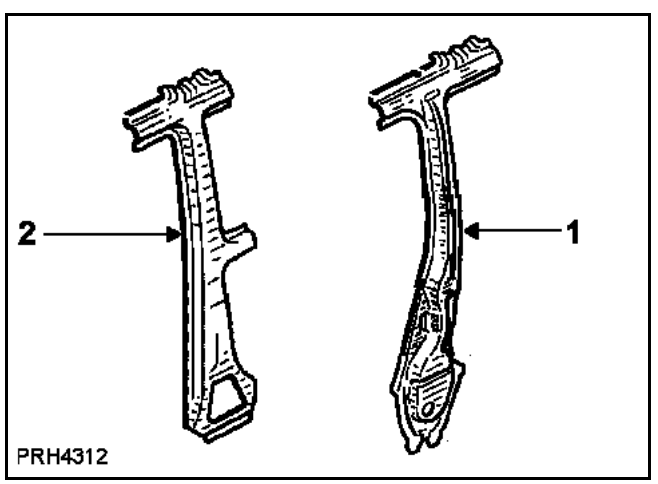
Деталь в сборе с:

МОДИФИКАЦИИ B - L (1)

– пластиной усилителя фиксатора замка,
– верхним усилителем крепления ремня безопасности,
– приварными гайками.

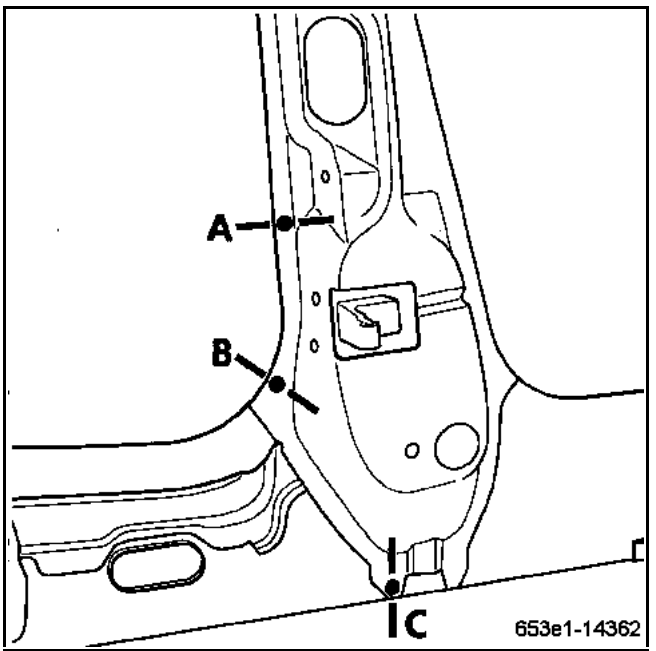
МОДИФИКАЦИЯ C (2)

– пластиной усилителя фиксатора замка,
– верхним усилителем крепления ремня безопасности,
– приварными гайками.

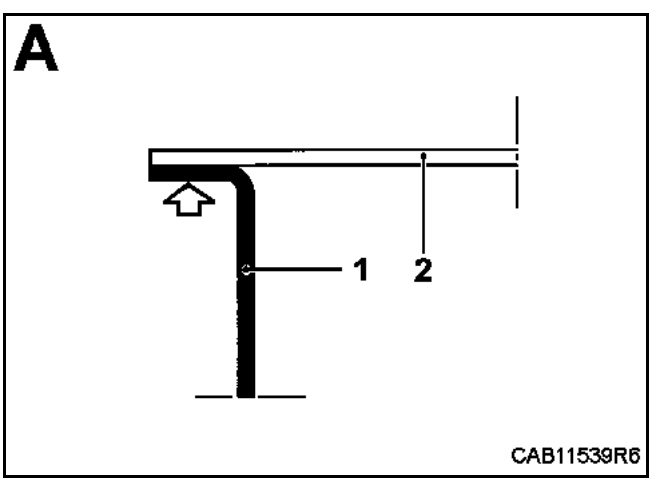


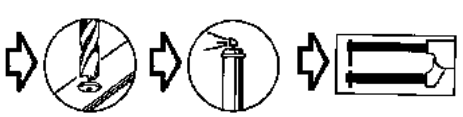
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Внутренняя панель средней стойки	1
2	Накладка средней стойки	0,7
3	Верхний усилитель крепления ремня безопасности средней стойки	1,2
4	Накладка панели порога	1
5	Усилитель панели порога	1

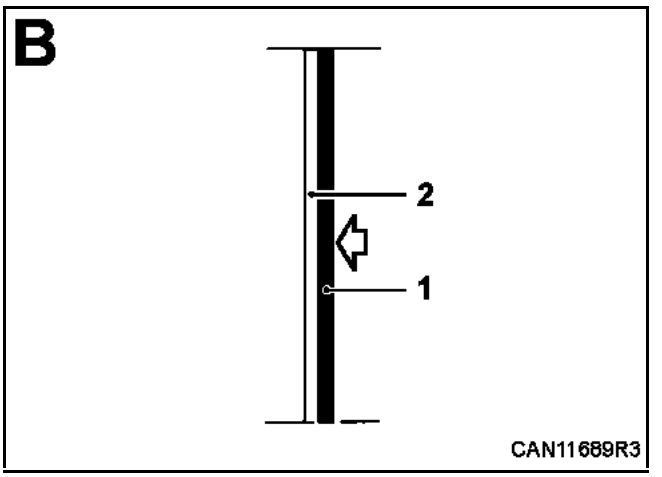

A
B
C
653e1-14362

A

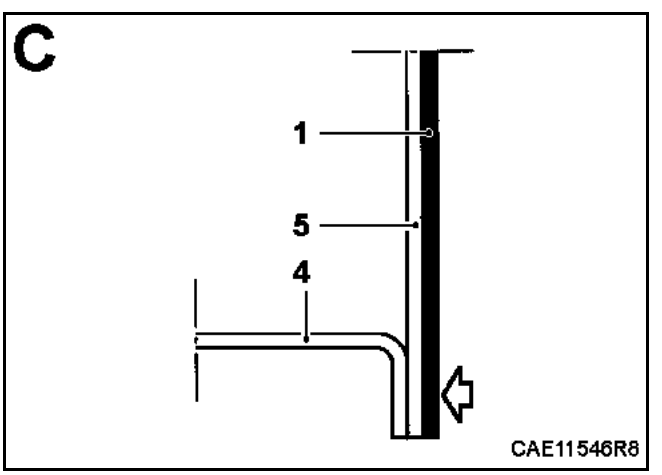

1
2
CAB11539R6

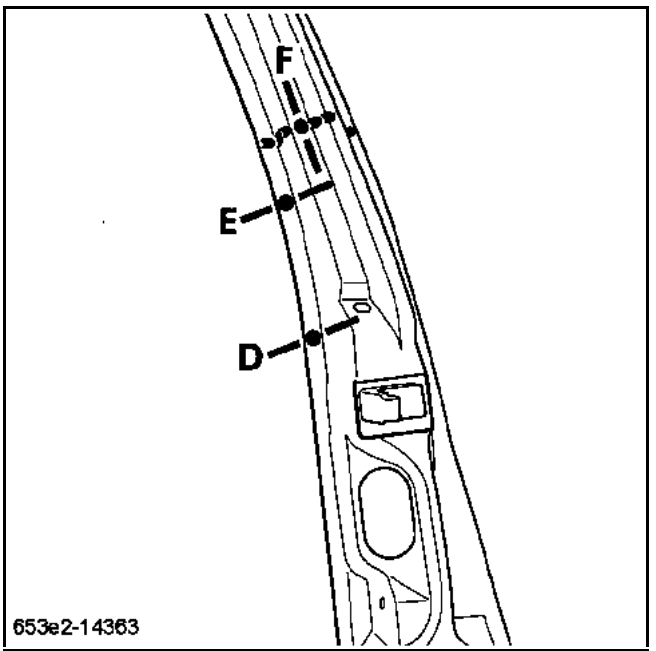


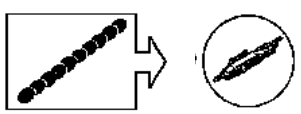
B


2
1
CAN11689R3

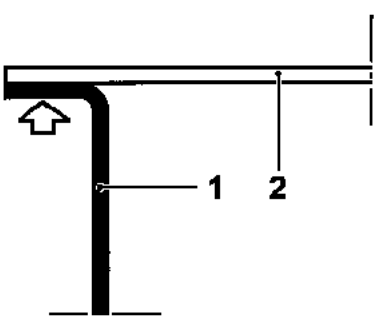
C

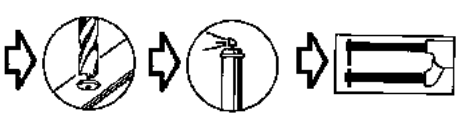

1
5
4
CAE11546R8


F
E
D
653e2-14363

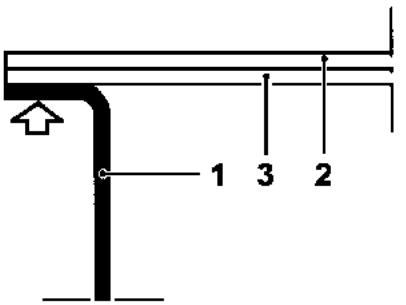


D

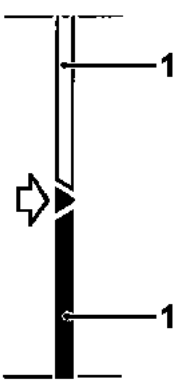

1
2
CAB11539R6

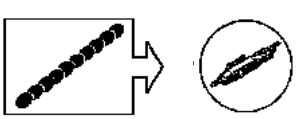


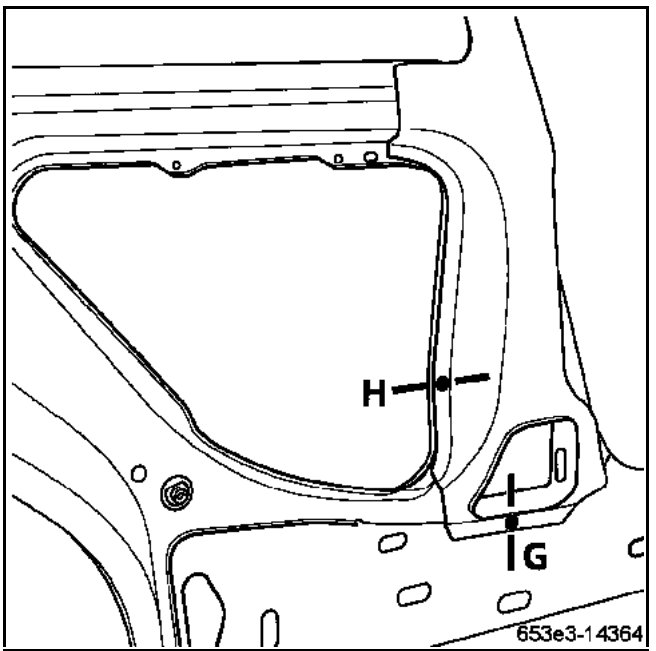
E

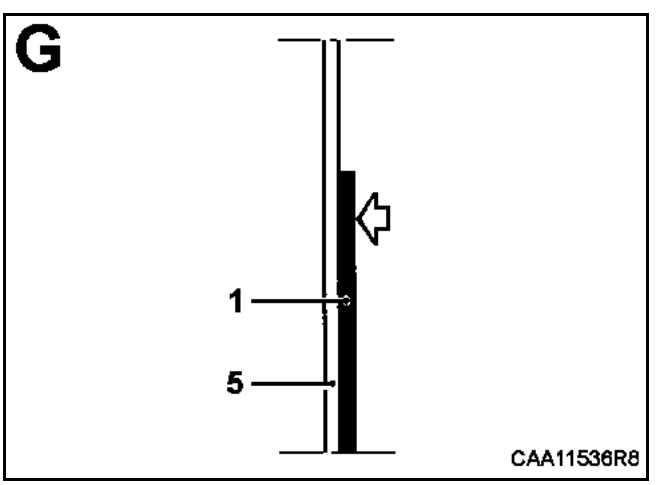

1
3
2
CAE11546-2R1

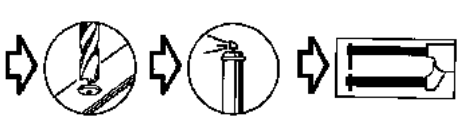
F

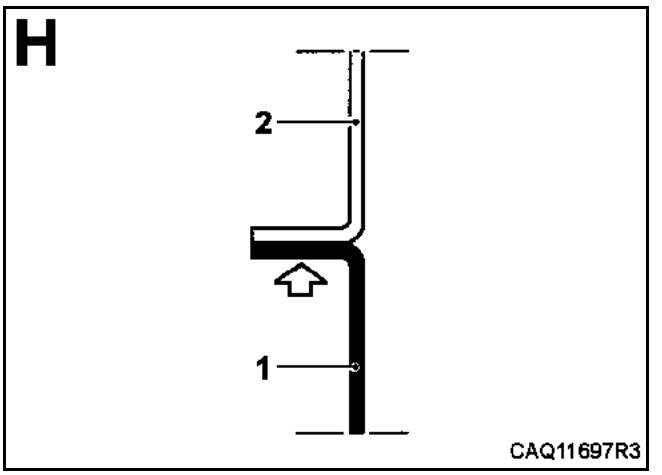

1
1
CAS13033R7

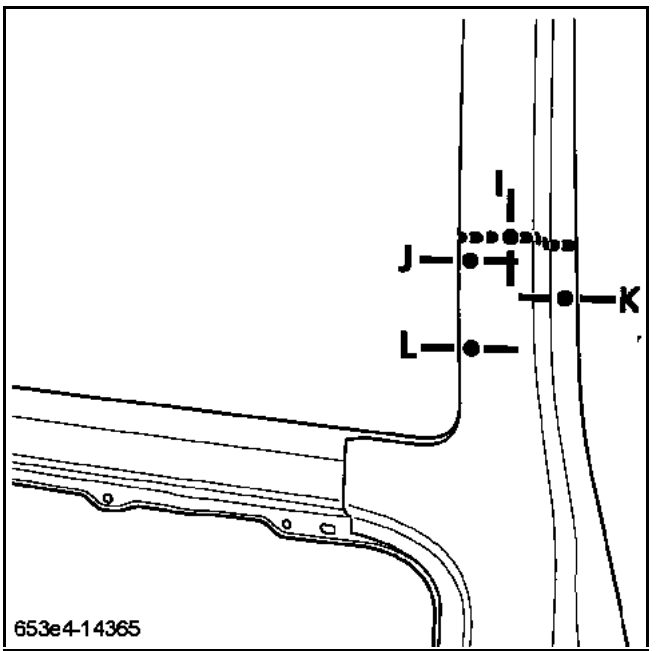


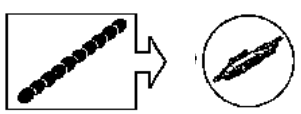

H
G
653e3-14364


G
1
5
CAA11536R8

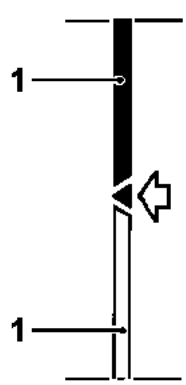


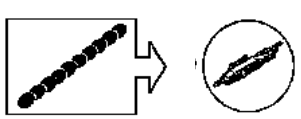

H
2
1
CAQ11697R3


I
J
K
L
653e4-14365

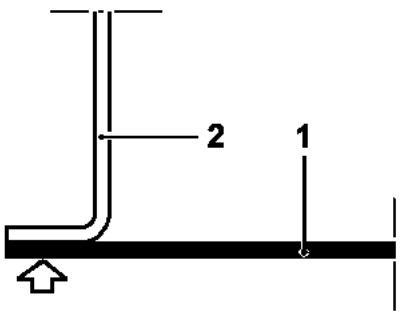


I

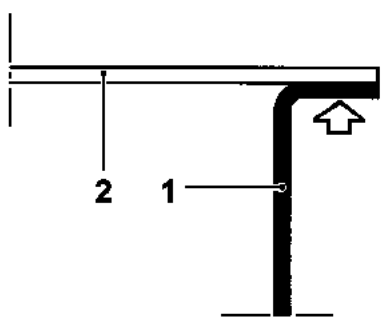

1
1
CAS13033R3



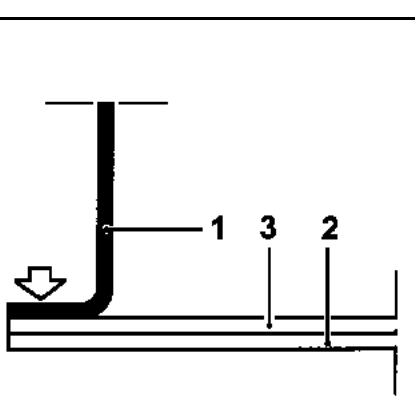
J


2
1
CAB11539-1R1

K


2
1
CAB11539R5

L


1
3
2
CAE11546-2R5

Особенности для автомобилей Clio II фазы 2:

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене средней стойки для модификаций B-L и при замене панели заднего крыла для модификации C.

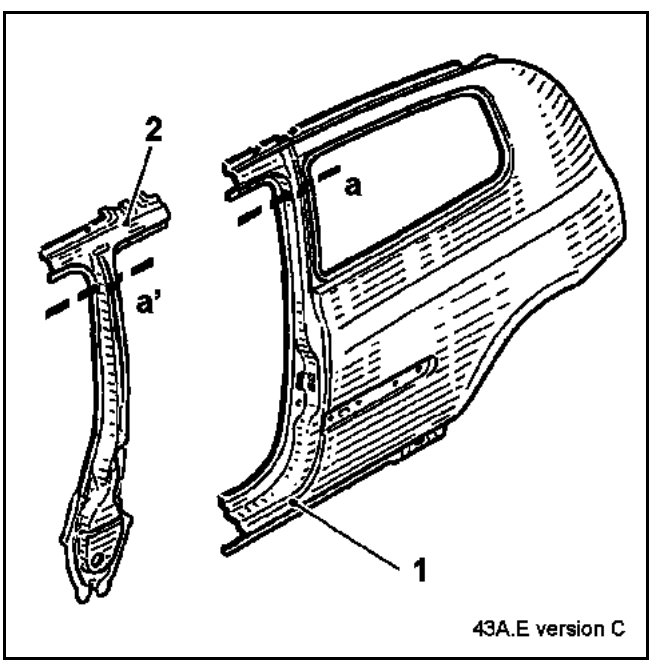
ПРИМЕЧАНИЕ:
В целях стандартизации в запчасти поставляются только средние стойки для автомобилей Clio II фазы 2.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЛЯ МОДИФИКАЦИИ C

Задняя часть боковины кузова:
– усилитель заднего бампера,
– демпфер.

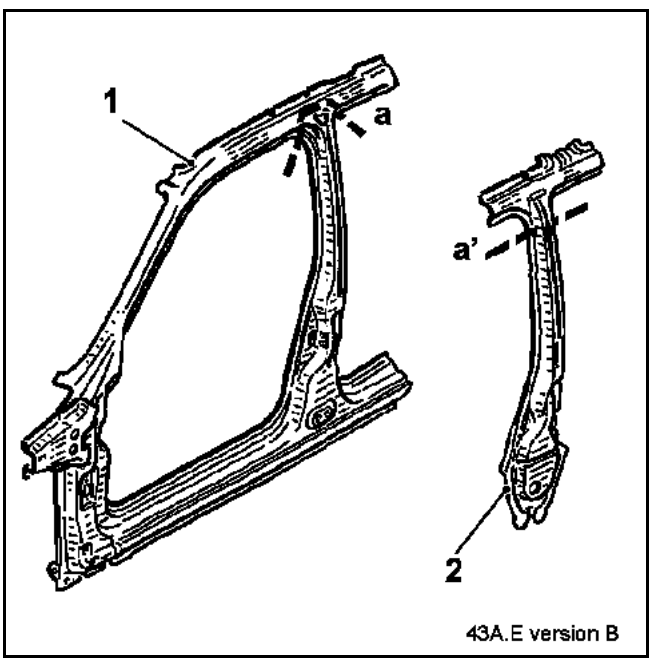
Усилитель средней стойки в сборе с:
– элементом жесткости,
– верхним усилителем стойки,
– держателем пластины в сборе.



КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ МОДИФИКАЦИИ B

Средняя стойка в сборе с:
– усилителем средней стойки,
– задним усилителем внутренней стойки кузова,
– кронштейном внутренней накладки стойки проема окна,
– петлей двери,
– кронштейном крепления крыла,
– шпилькой.

Усилитель средней стойки в сборе с:
– элементом жесткости,
– верхним усилителем стойки,
– держателем пластины в сборе,
– гайкой.

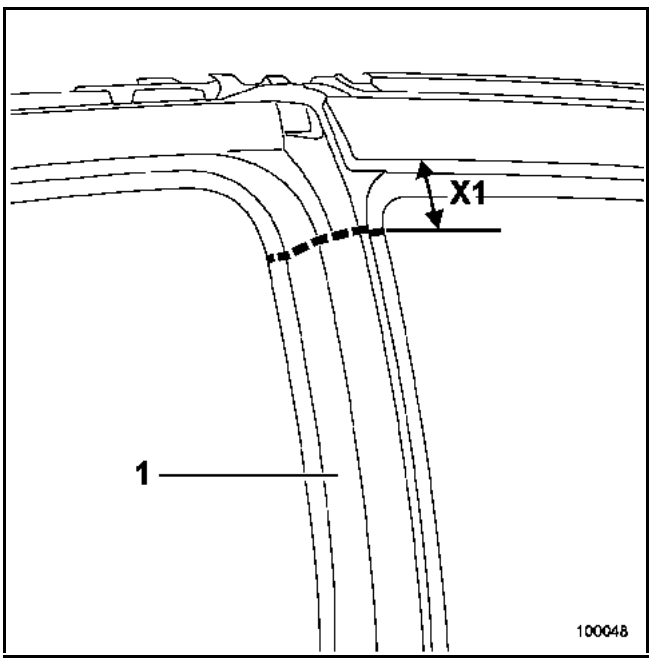


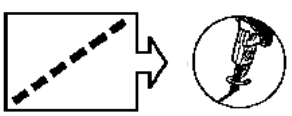
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Средняя стойка	1,2
2	Усилитель стойки	1,2
3	Накладка усилителя стойки	3
4	Верхний усилитель	1,2
5	Внутренняя панель средней стойки	1

Особенности разреза (по линиям a и a') в верхней части при частичной замене.

Разрез средней стойки

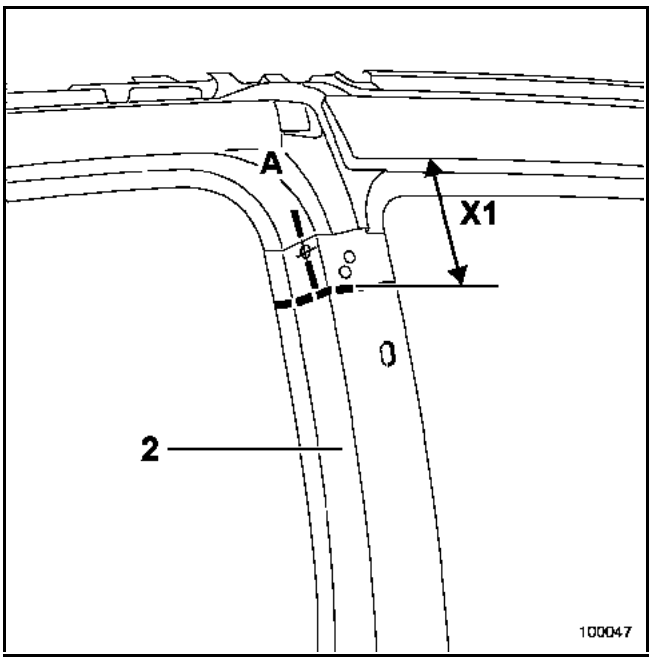



только деталь 1

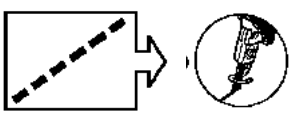
X1 = 50 мм

ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза не повредите усилитель стойки (2).

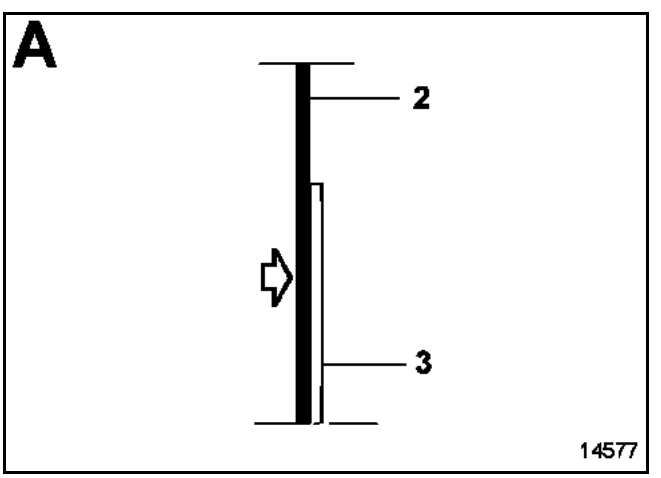
Разрез усилителя стойки

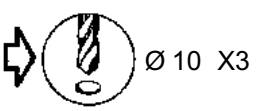


X2 = 40 мм



ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза не повредите внутреннюю стойку кузова (5).

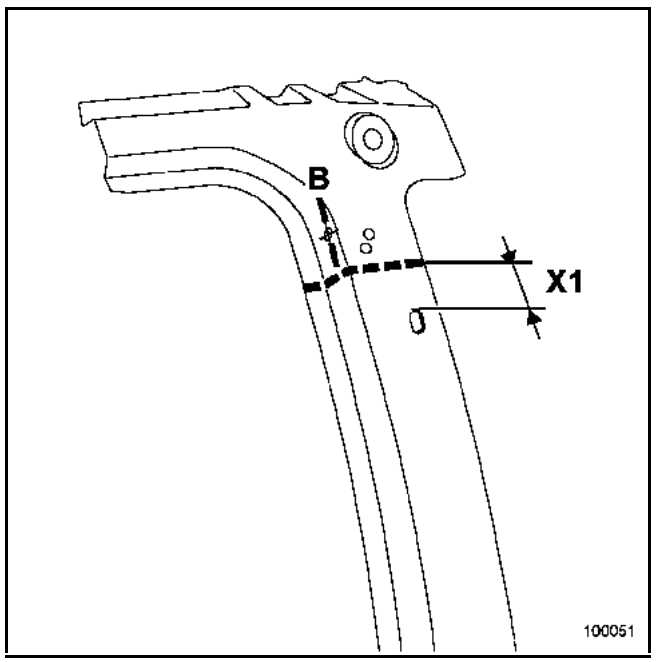


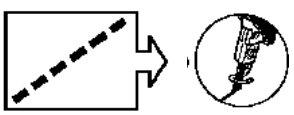

Ø 10 X3

– Снимите усилитель стойки, затем оставшиеся куски элемента жесткости и верхнего усилителя, детали 2, 3, 4.

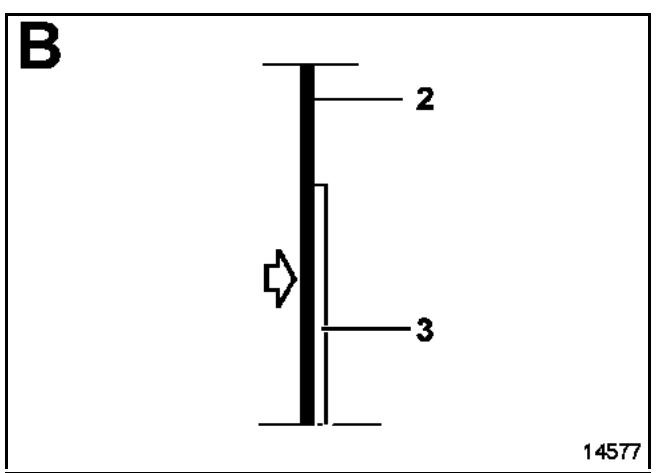
Подготовка усилителя стойки

Перенесите размер **X1** на запасную деталь.



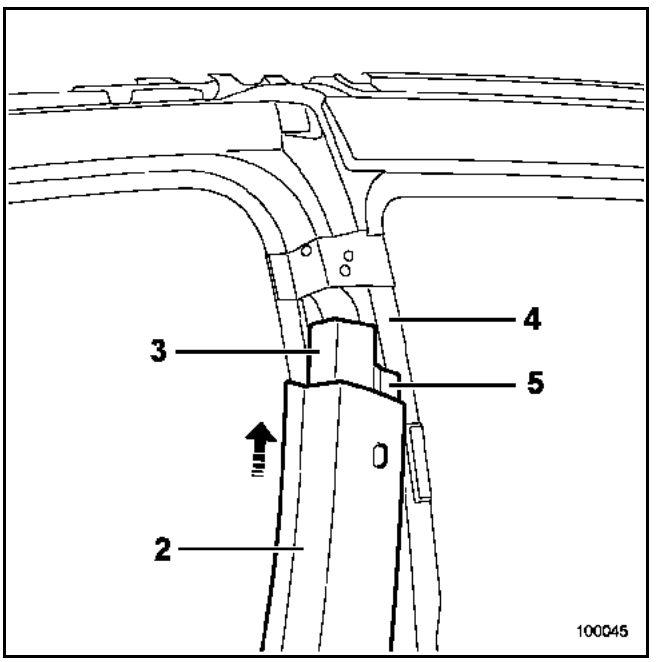

только деталь 2

ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза не повредите элемент жесткости (3) и верхний усилитель (4).



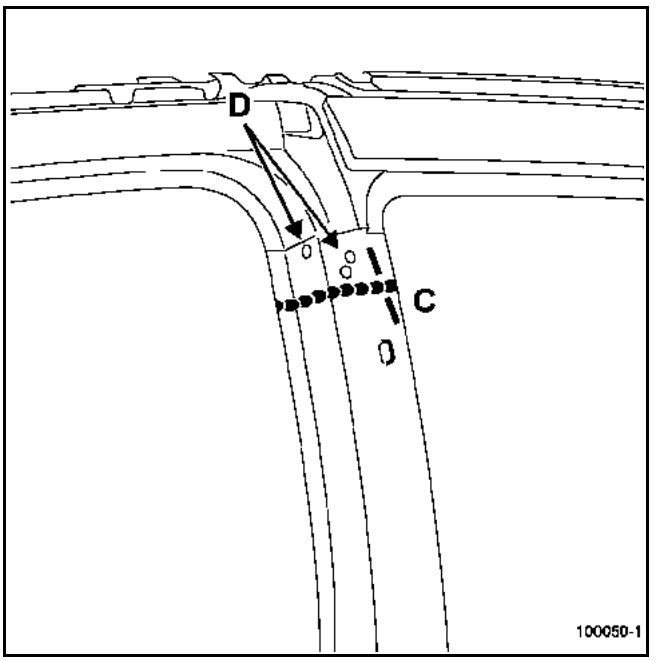
Ø 10 X3

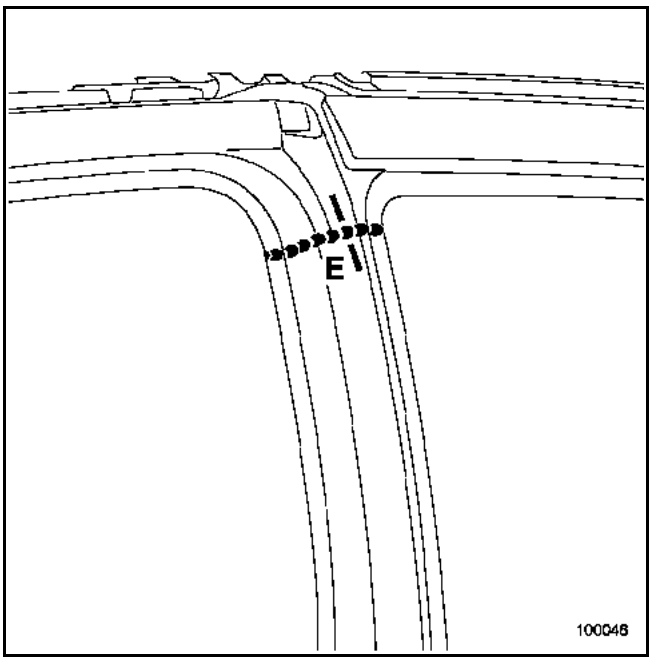
Установка усилителя средней стойки, поставляется в запчасти

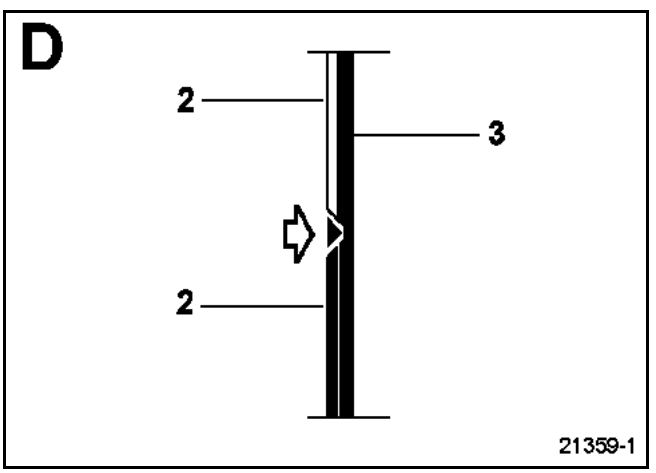


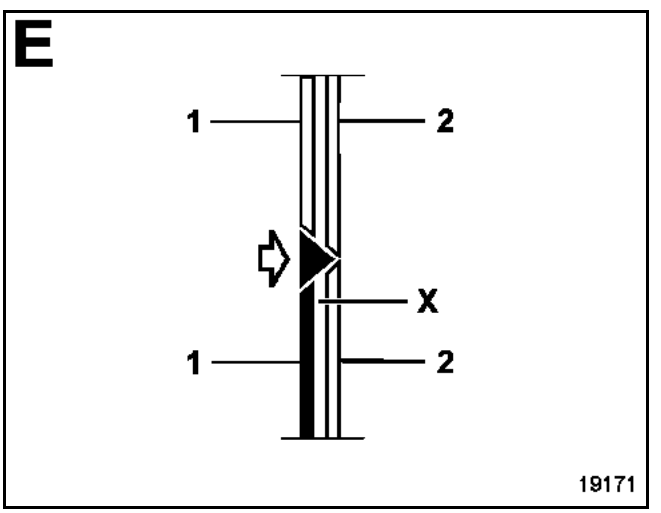
НАПОМИНАНИЕ

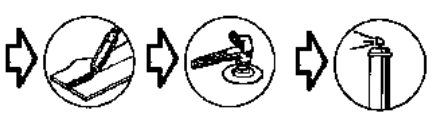
2 Усилитель стойки
3 Накладка усилителя стойки
4 Верхний усилитель
5 Внутренняя панель средней стойки





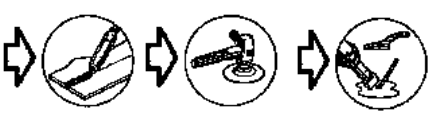




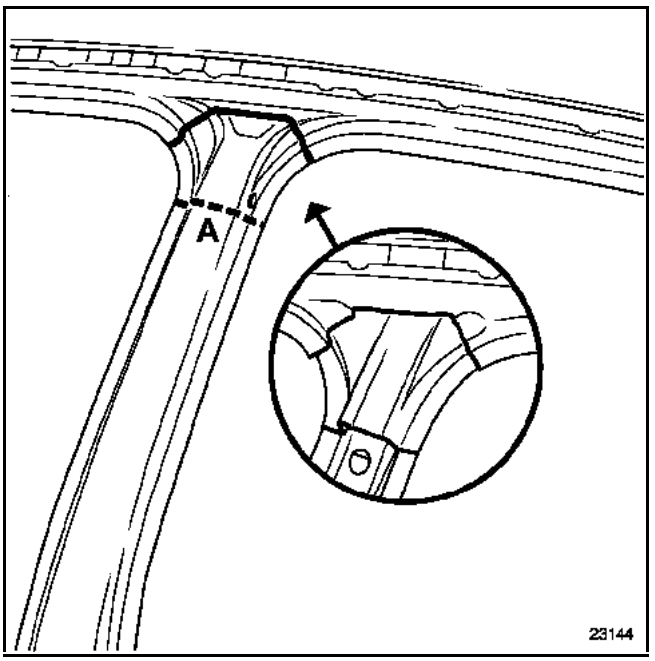


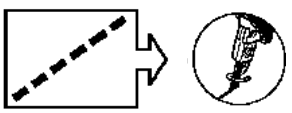
ПРИМЕЧАНИЕ: в соответствии с рисунком (D) установите электрозаклепки на отверстия, оставшиеся после удаления сварных соединений.

УКАЗАНИЕ:
Зона **X** пустая



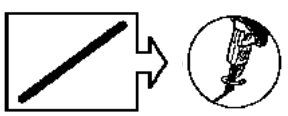
Особенности разрезов (по линиям a и a')



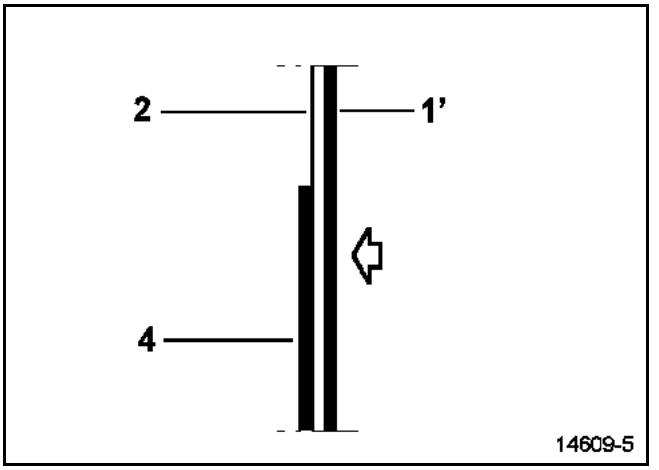

деталь 1, 2, 3 и 4

ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза не повредите внутреннюю панель средней стойки (5).

Снимите детали 1, 2, 3 и 4.

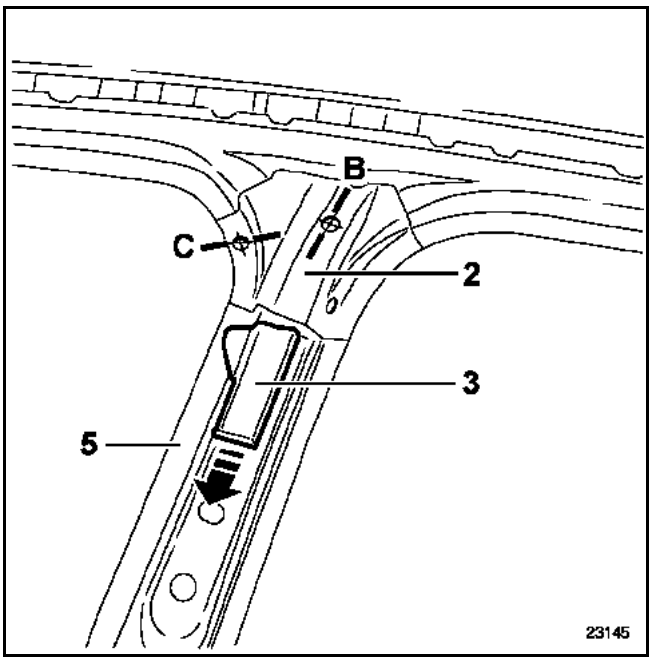

только деталь 1

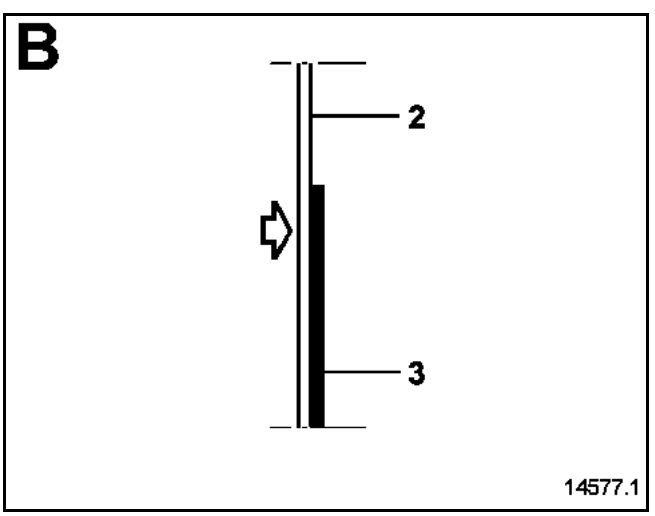
ВНИМАНИЕ: при выполнении разреза не повредите усилитель стойки (2).



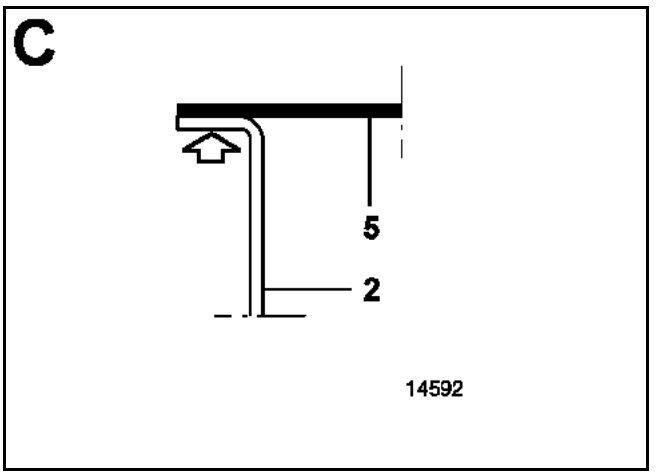
Ø 10

ПРИМЕЧАНИЕ: просверлите три панели. Просверлив отверстие, удалите детали 1 и 4.



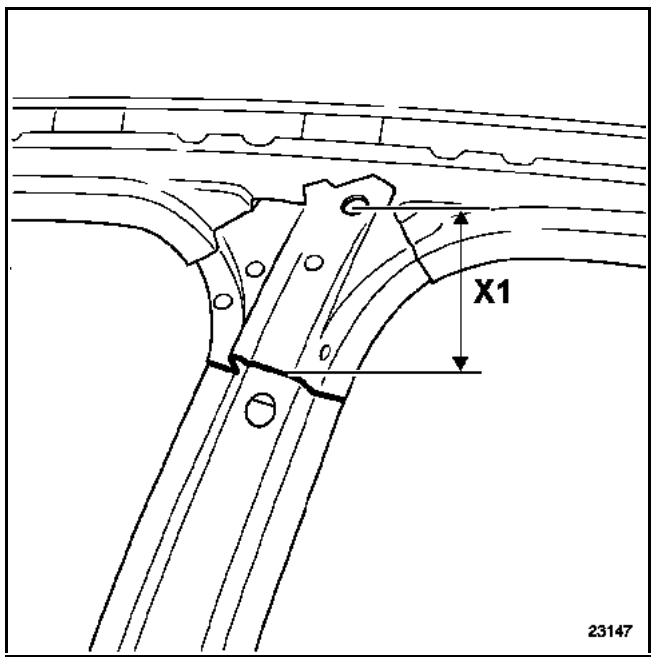


X2

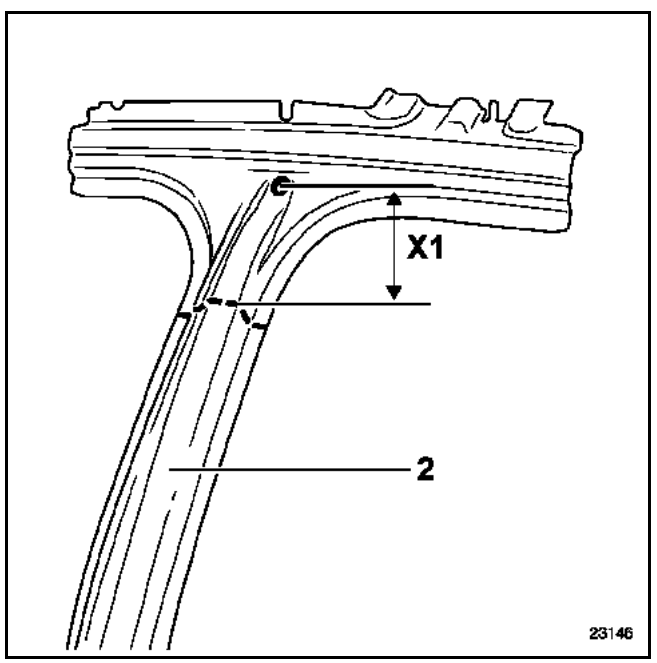


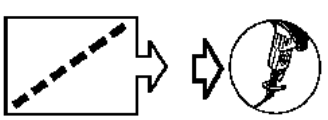
УКАЗАНИЕ:
Немного отведите деталь 2 от детали 5 и снимите оставшийся кусок детали 3.

Подготовка запасного усилителя средней стойки
Перенесите размер **X1** на запасную деталь



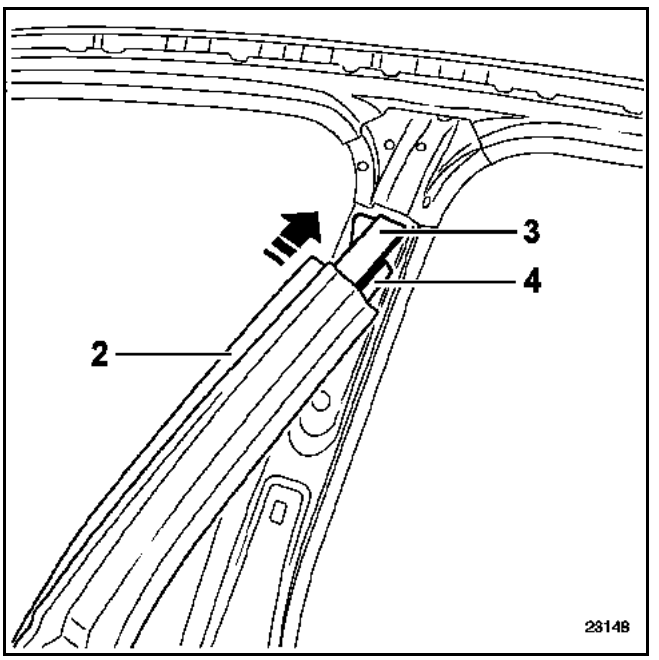
НАПОМИНАНИЕ: усилитель средней стойки (2) поставляется в сборе с:
– накладкой усилителя средней стойки (3),
– верхним усилителем (4).

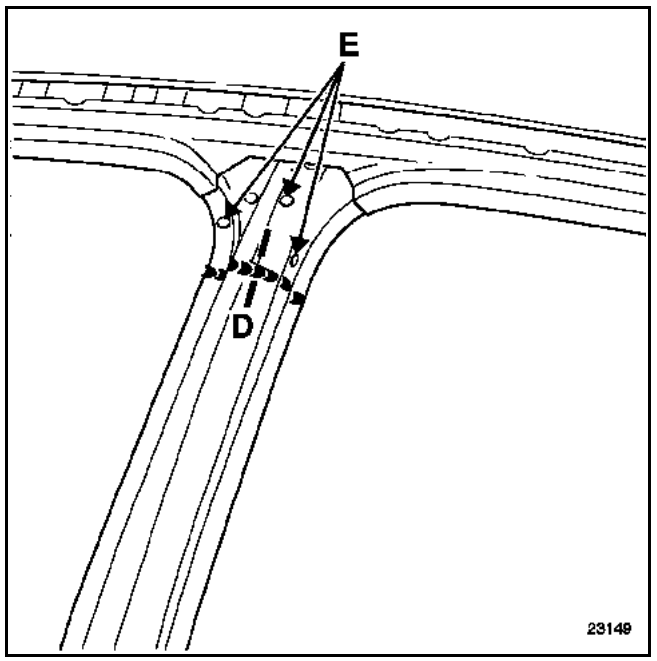


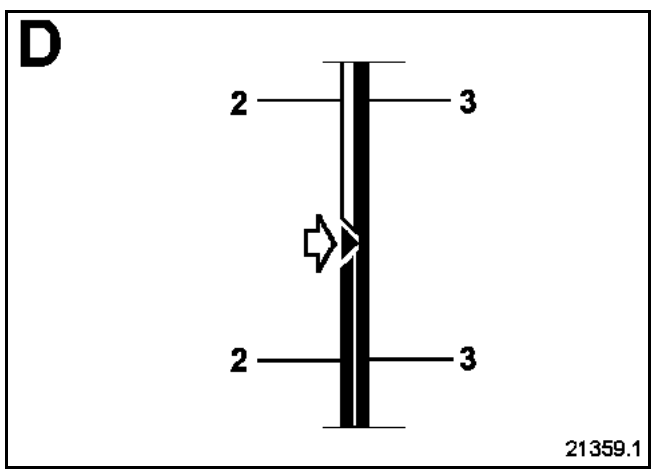

деталь 2

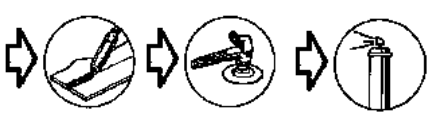
ВНИМАНИЕ: выполняя разрез нового усилителя, примите меры предосторожности, чтобы не повредить накладку усилителя (3) и верхний усилитель (4) (см. рисунок ниже).

Установка усилителя средней стойки, поставляется в запчасти



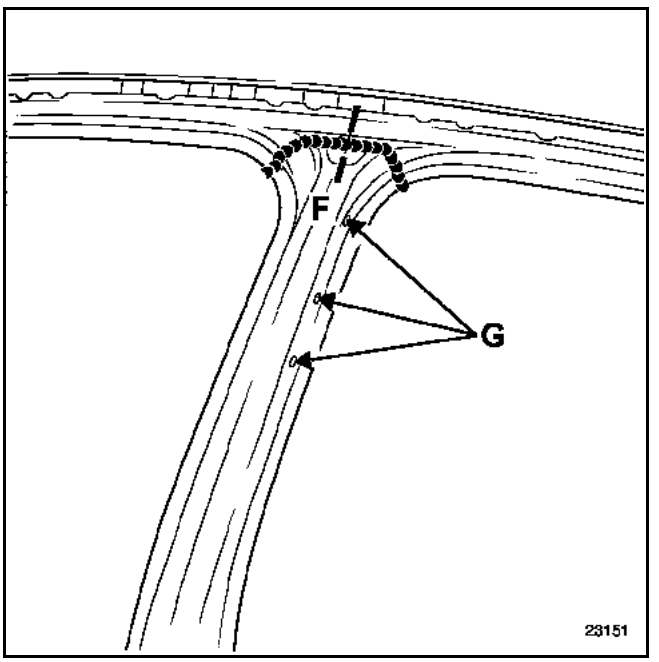


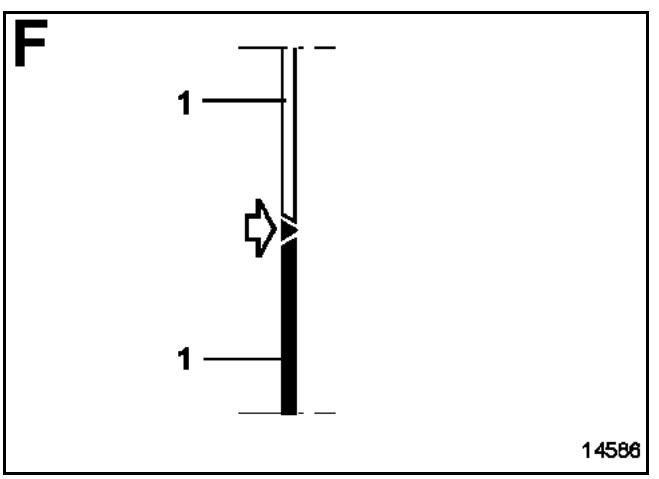


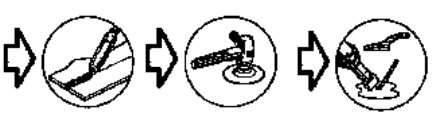


ПРИМЕЧАНИЕ: в соответствии с рисунком (E) установите электрозаклепки на отверстия, оставшиеся после удаления сварных соединений.

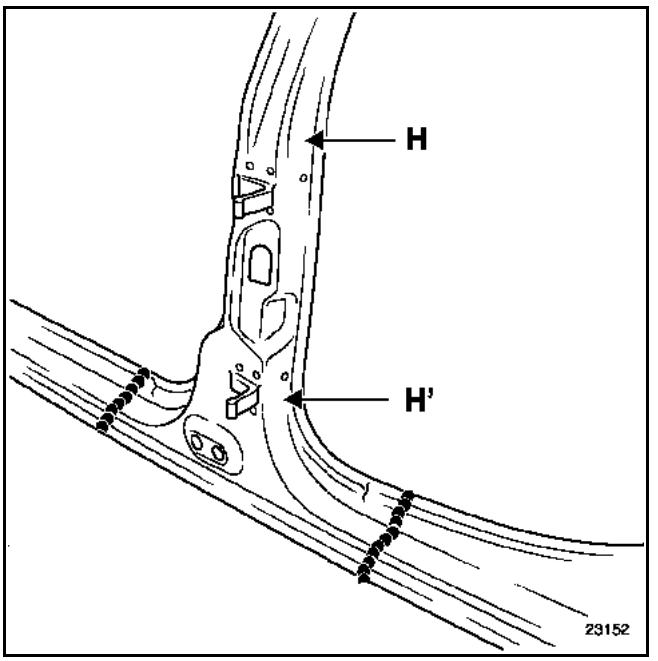
Установка запасной средней стойки, поставляется в запчасти







ПРИМЕЧАНИЕ: не забудьте выполнить сварку с усилителем стойки в точках (G).



ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:

Необходимо соединить стойку и усилитель стойки вокруг каждой петли для навески двери 6 электрозаклепками в местах (**H**) и (**H'**).

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене средней стойки для модификации B и при замене панели заднего крыла для модификации C после бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

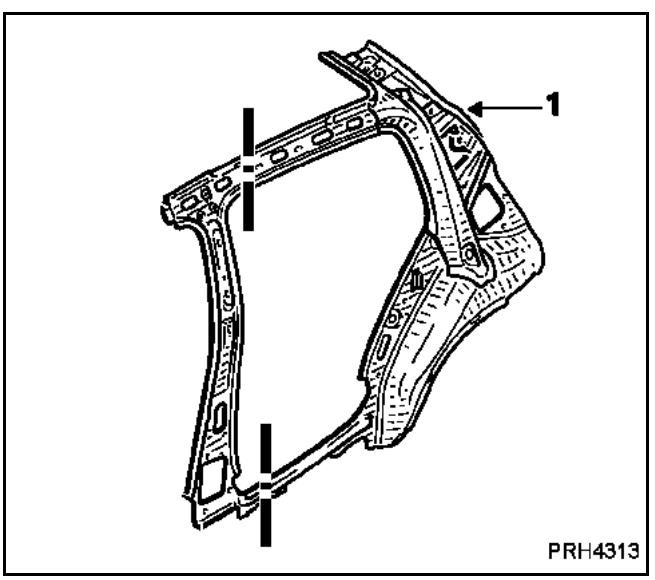
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:

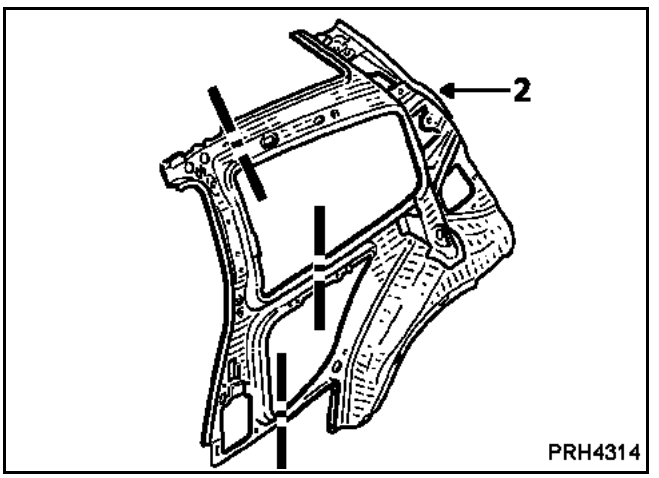
МОДИФИКАЦИИ B - L (1)

– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности.



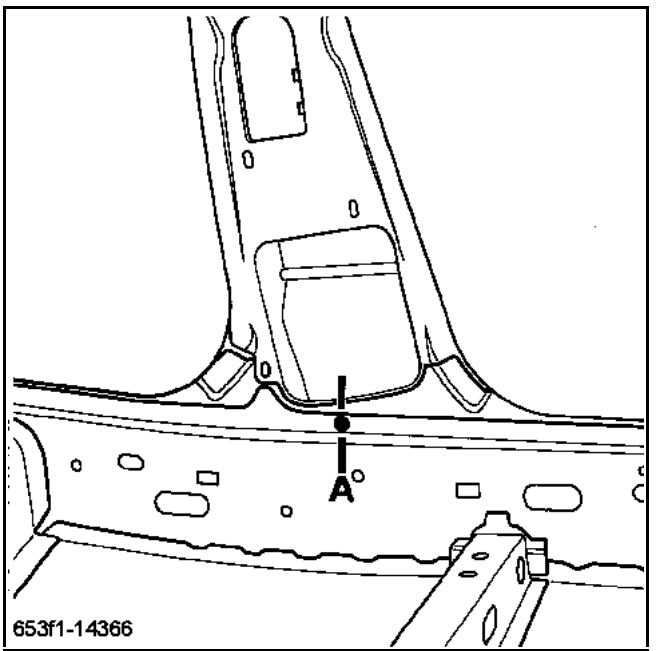
МОДИФИКАЦИЯ C (2)

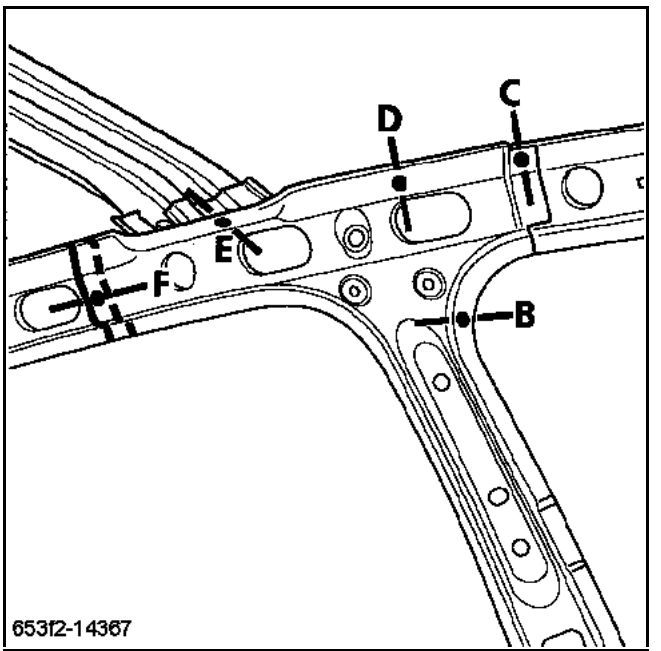
– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности,
– надставкой продольного профиля.

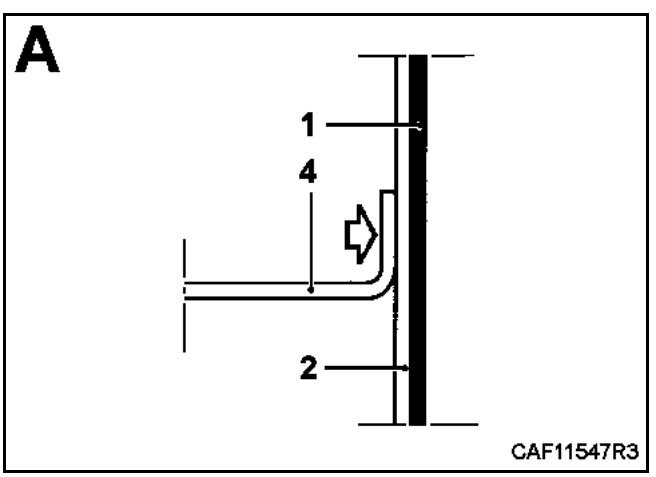


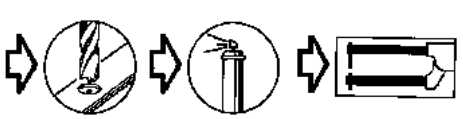
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

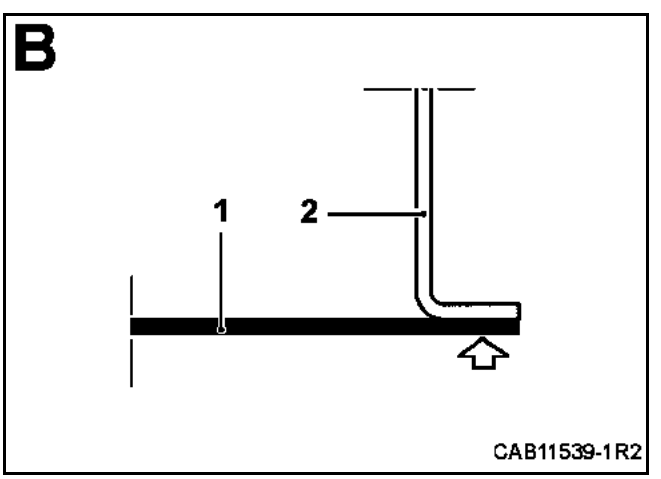
1	Усилитель средней стойки	1
2	Внутренняя панель средней стойки	0,7
3	Верхний усилитель крепления ремня безопасности средней стойки	1,2
4	Накладка панели порога	1
5	Усилитель панели порога	1
6	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2


A
653f1-14366

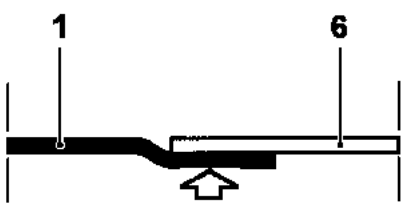

C
D
E
F
B
653f2-14367


A
1
4
2
CAF11547R3



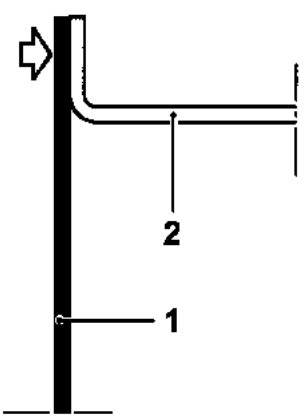

B
1
2
CAB11539-1R2

C



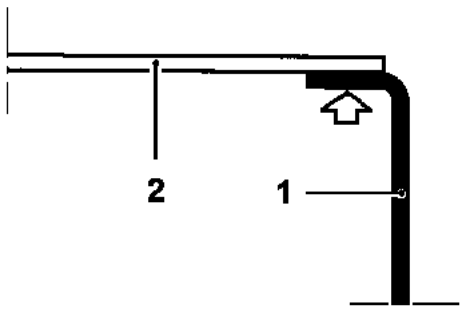
CAA11537-1R2

D



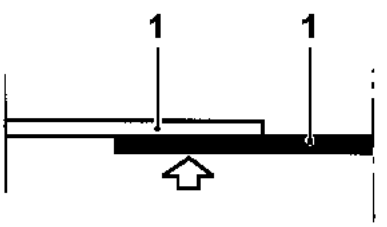
CAB11539-1R3

E

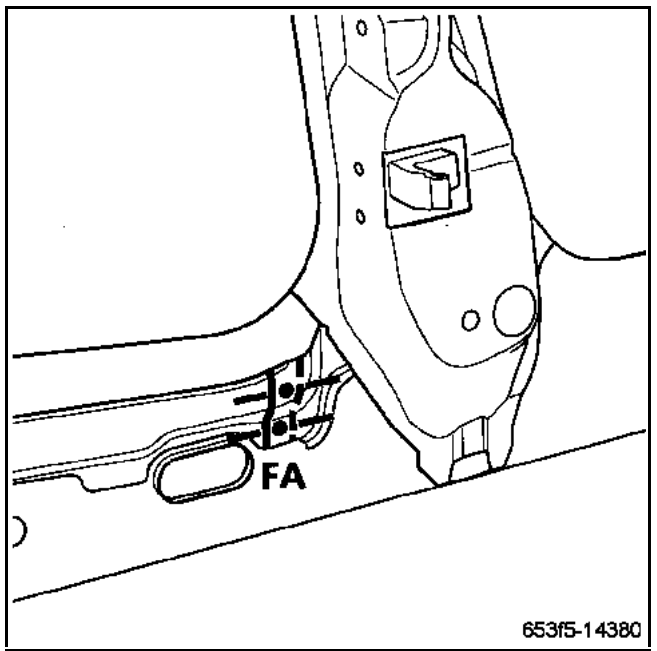


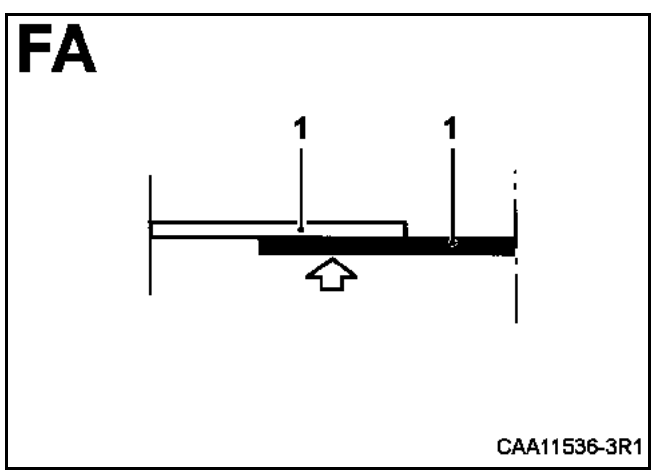
CAC11541R5

F

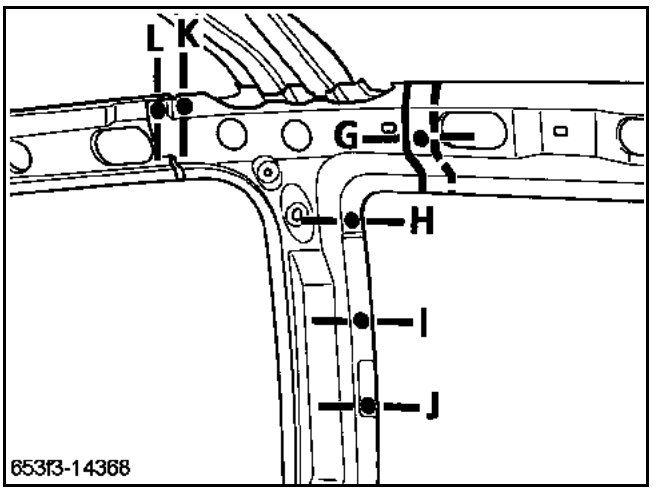


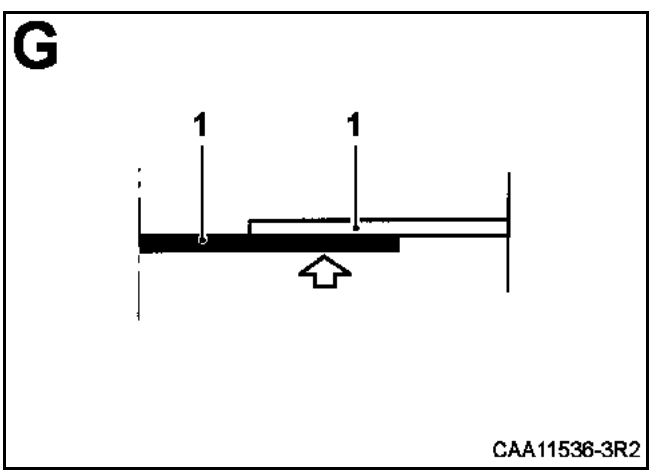
CAA11536-3R1

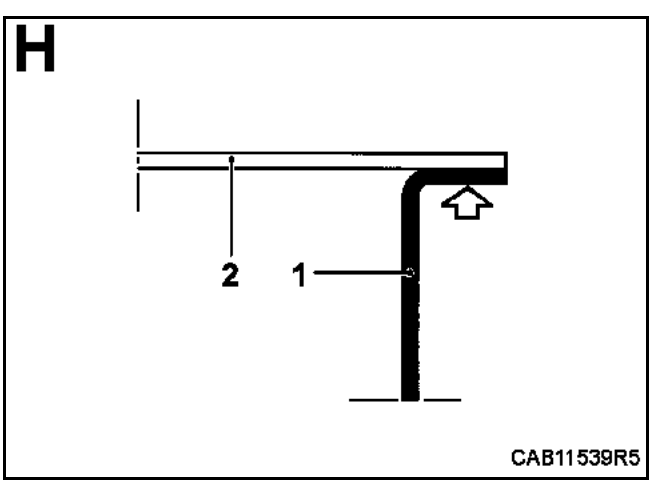




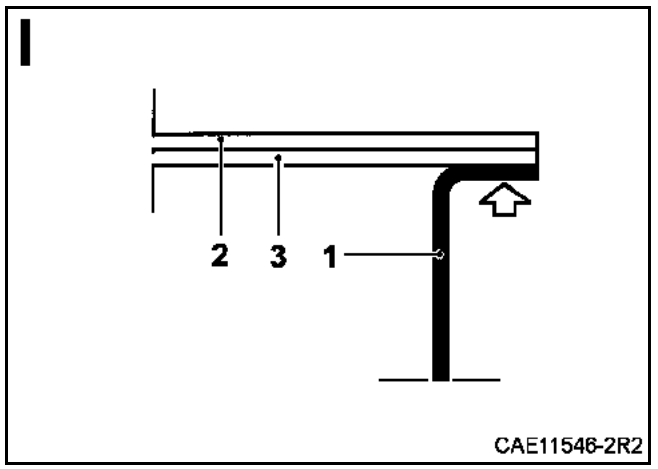
МОДИФИКАЦИЯ C



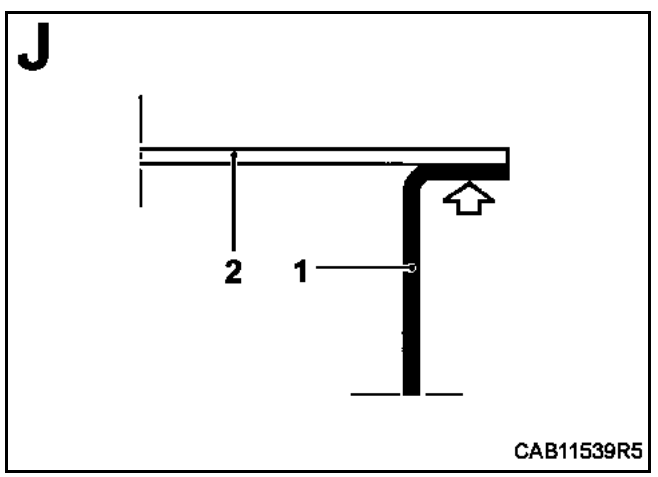


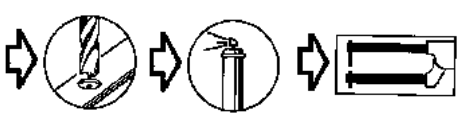


I

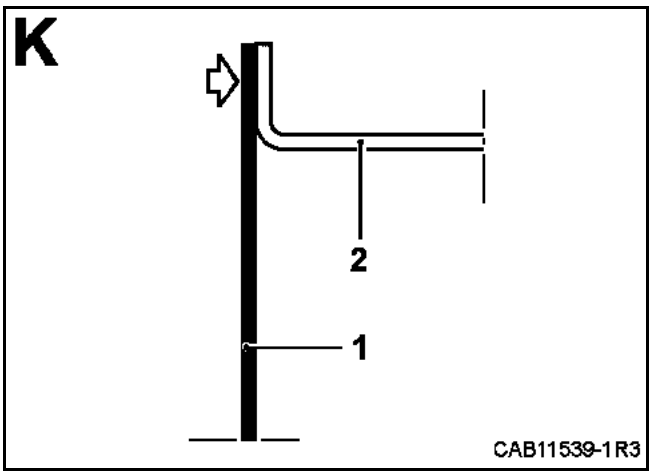

2
3
1
CAE11546-2R2

J

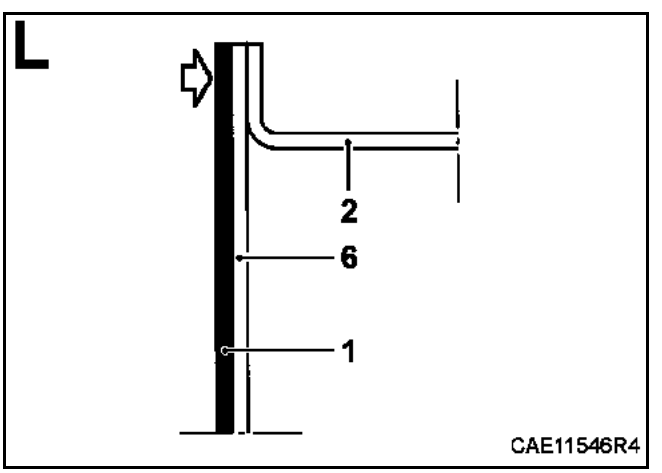

2
1
CAB11539R5

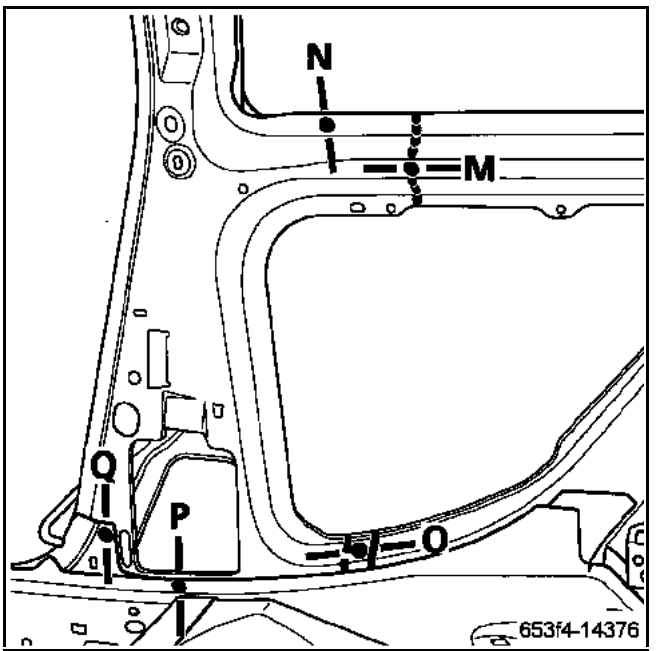


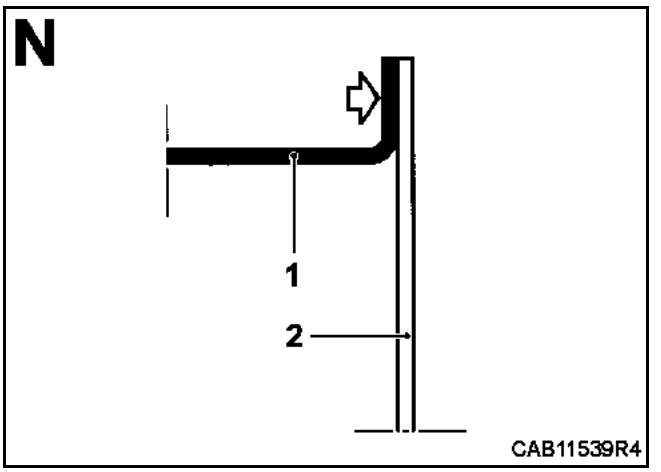
K

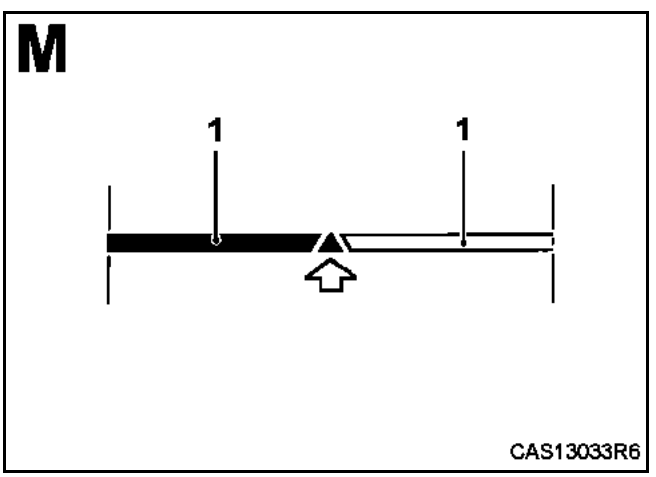

2
1
CAB11539-1R3

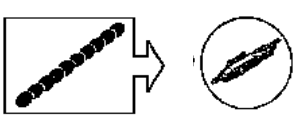
L

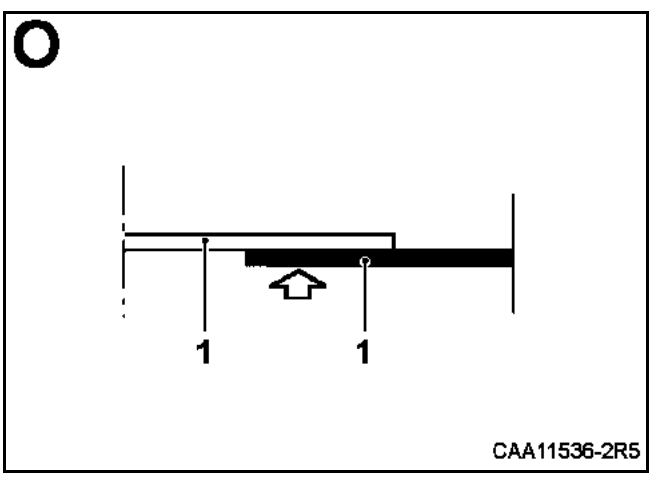

2
6
1
CAE11546R4

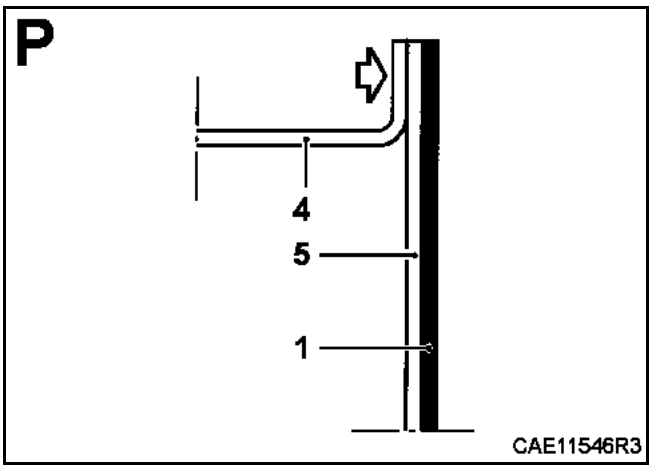

N
M
O
P
O
653f4-14376

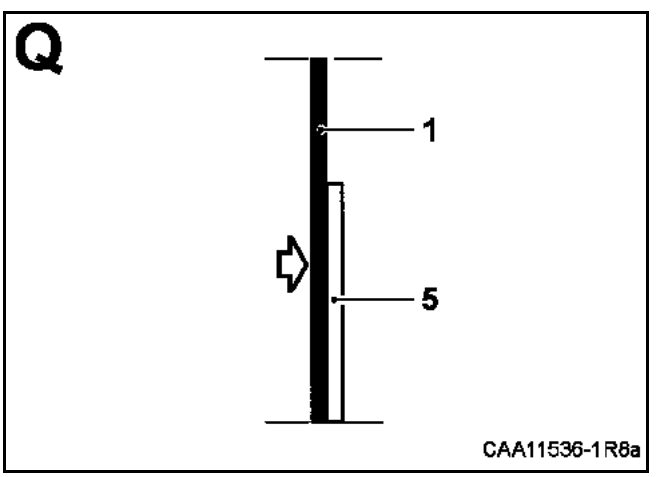

N
1
2
CAB11539R4


M
1
1
CAS13033R6




O
1
1
CAA11536-2R5


P
4
5
1
CAE11546R3

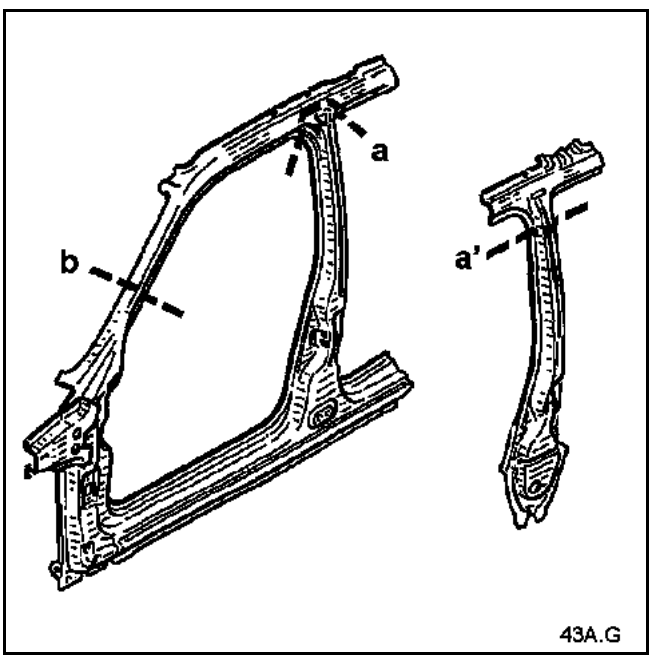

Q
1
5
CAA11536-1R8a

Замена этой детали является основной операцией при боковом ударе.

При замене данной детали необходимо дополнительно заказать новый усилитель в сборе со средней стойкой.

Замена этой детали может производиться двумя способами:
– полностью,
– с разрезом по линиям a и b.

Сведения по частичной замене усилителя средней стойки изложены в главе **43A. E**.



Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

Данная операция производится частично (см. разрез в приведенном ниже описании методики для модификаций B и C).

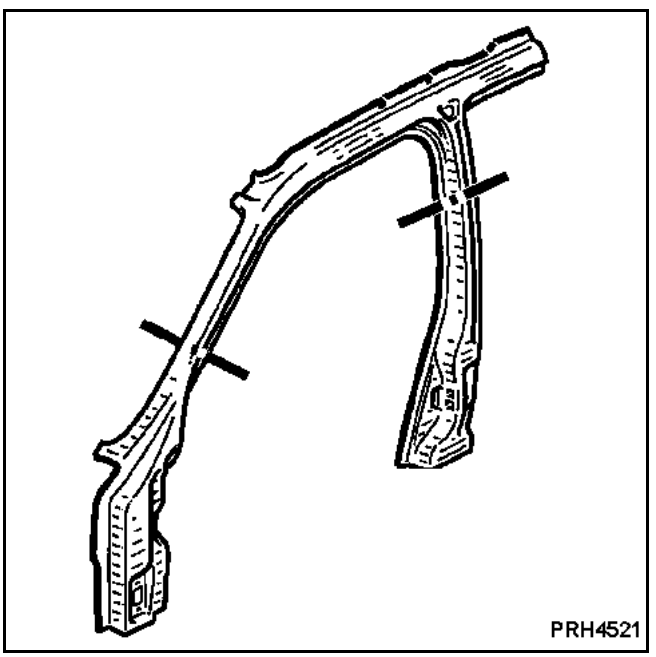
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

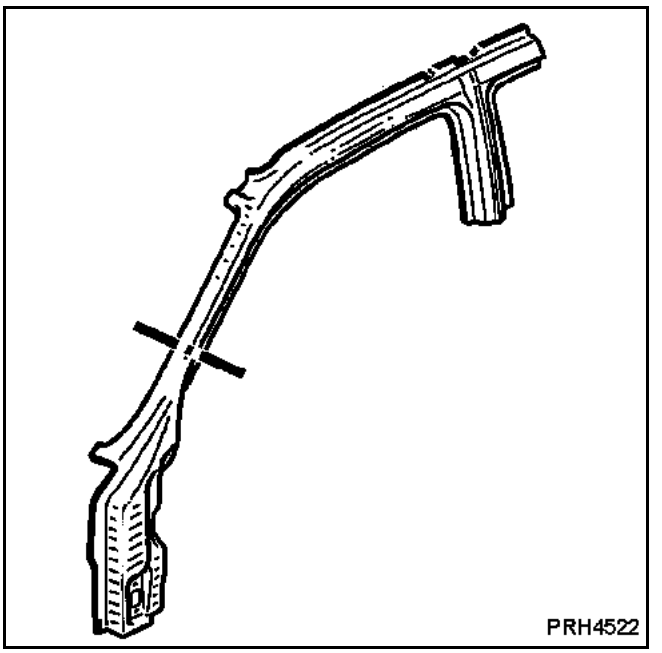
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь поставляется отдельно.

МОДИФИКАЦИИ B - L

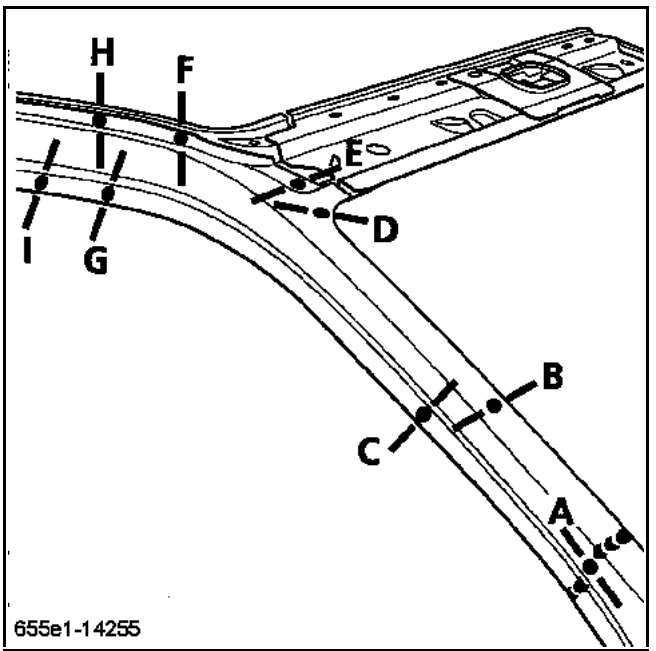


МОДИФИКАЦИЯ C



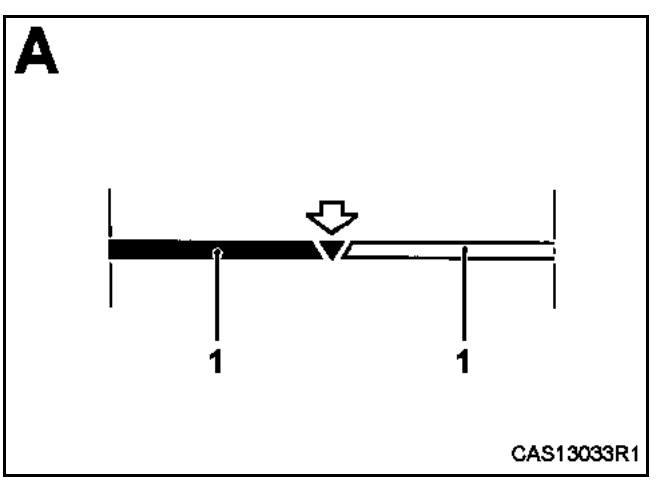
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Верхняя секция боковины кузова	1,2
2	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
3	Верхний усилитель стойки проема окна	1
4	Усилитель средней стойки	1
5	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
6	Верхний продольный профиль боковины кузова (модификация C)	1
7	Средняя стойка	1,2
8	Верхний усилитель крепления ремня безопасности средней стойки	1,2
9	Верхний задний усилитель боковины	1,2
10	Нижний задний усилитель боковины	1,2

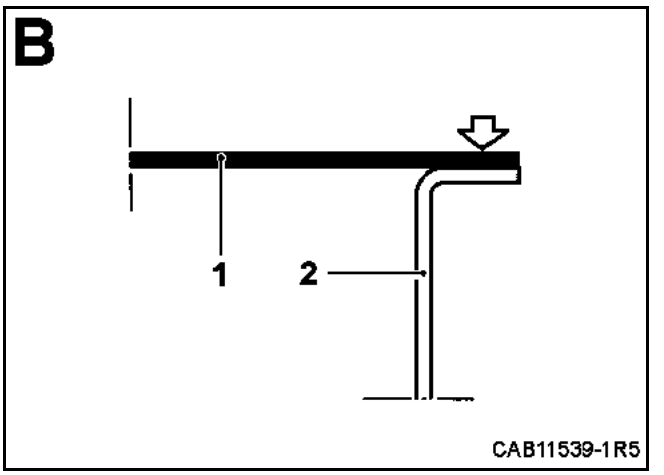

H
F
E
D
I
G
B
C
A
655e1-14255

или

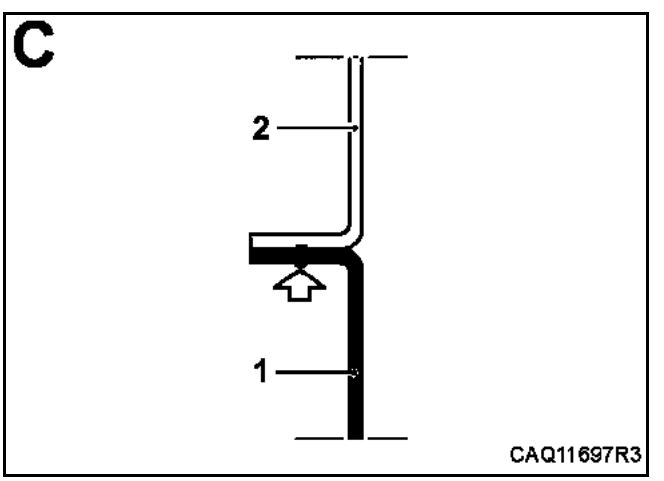
A


1
1
CAS13033R1

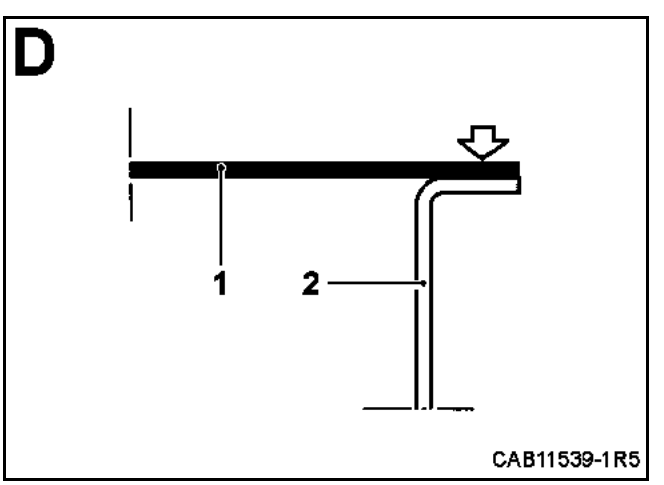
B


1
2
CAB11539-1R5

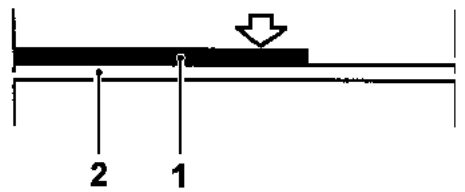
C


2
1
CAQ11697R3

D

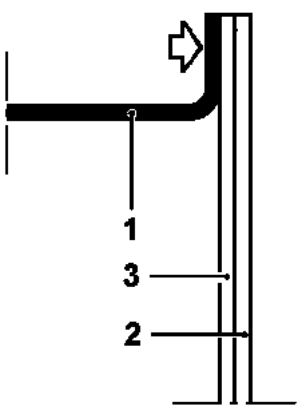

1
2
CAB11539-1R5

E



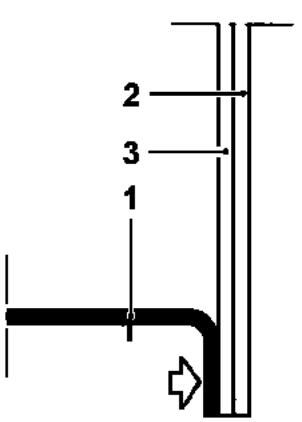
CAA11536R1

F



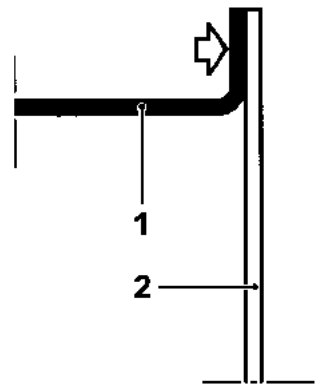
CAE11546-2R3

G



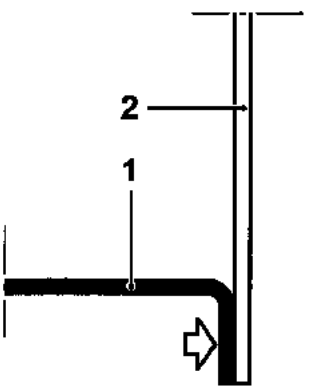
CAE11546-2R8

H

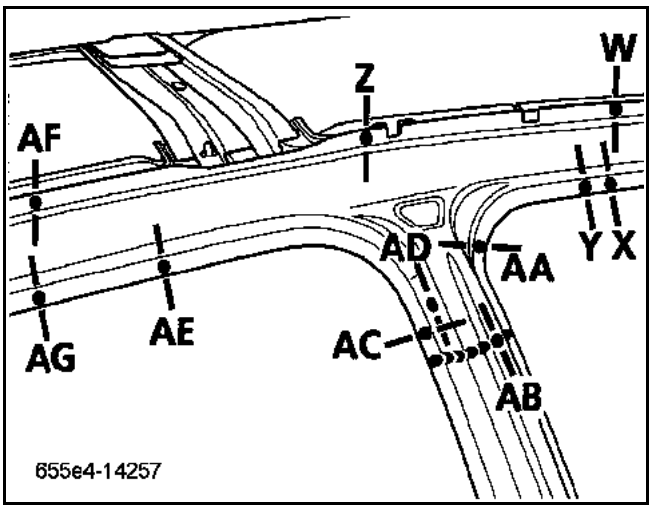


CAB11539R4

I

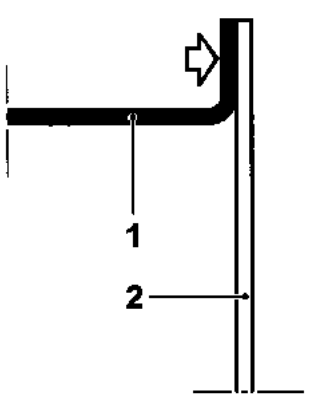


CAB11539R7

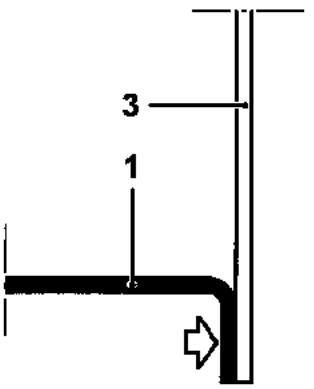

W
Z
AF
Y X
AD
AA
AG
AE
AC
AB
655e4-14257

или

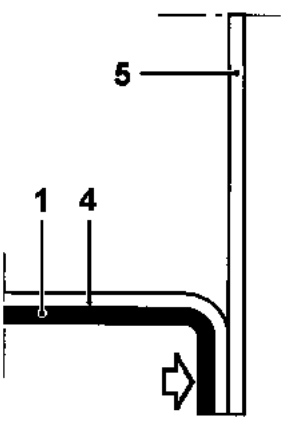
W


1
2
CAB11539R4

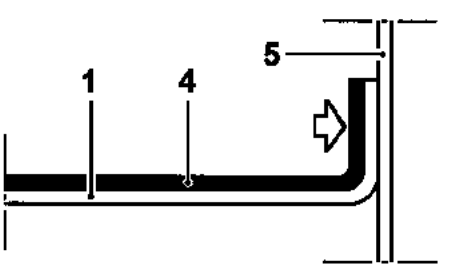
X

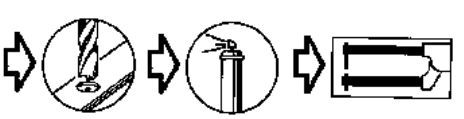

3
1
CAB11539R7

Y

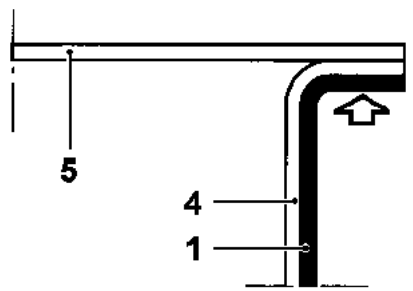

5
1
4
CAE11546-8R8

Z


5
1
4
CAN11690R5

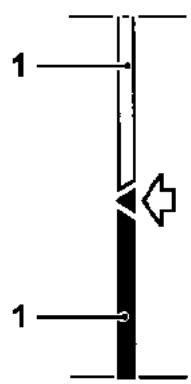


AA



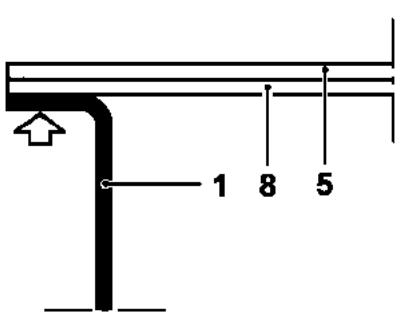
CAE11546-8R2

AB

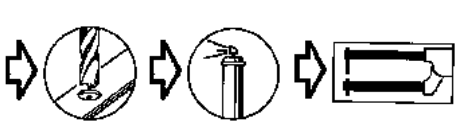


CAS13033R8

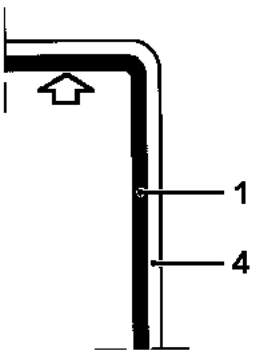
AC



CAE11546-2R1

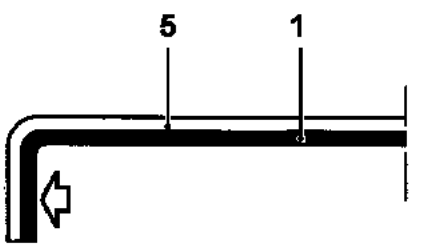


AD

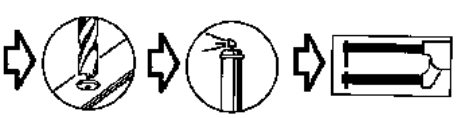


CAV13466R7

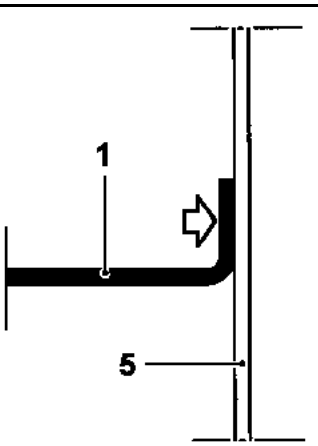
AE



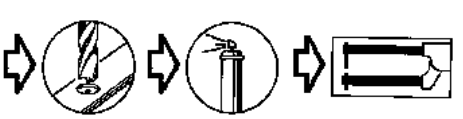
CAO11694-1R1a

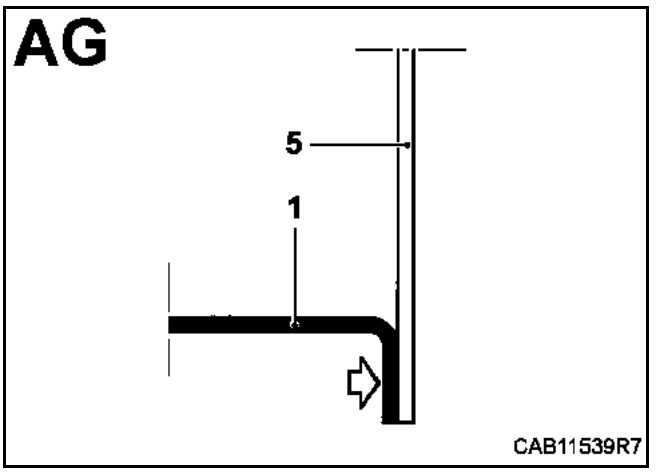


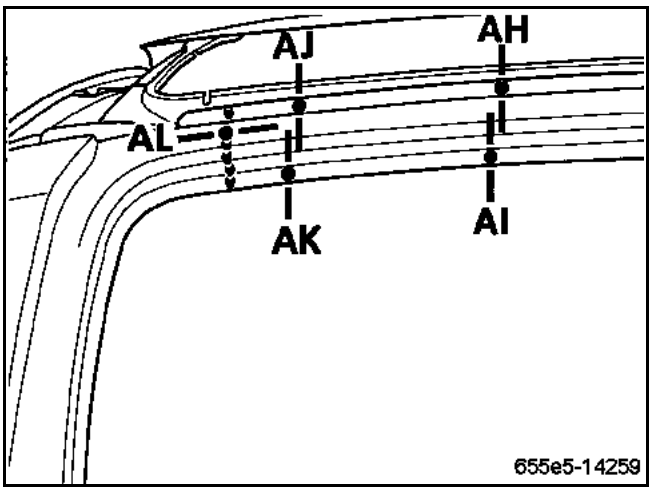
AF



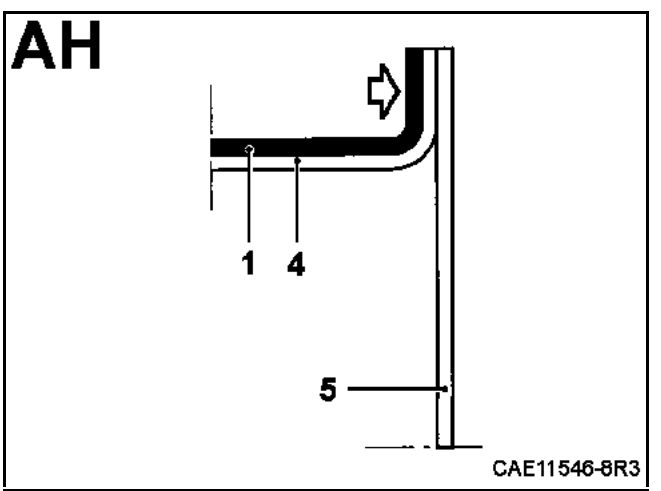
CAA11538R4



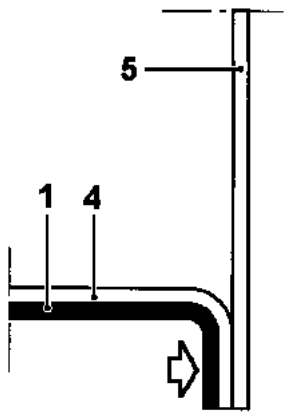

AG
5
1
CAB11539R7


AJ
AH
AL
AK
AI
655e5-14259

или

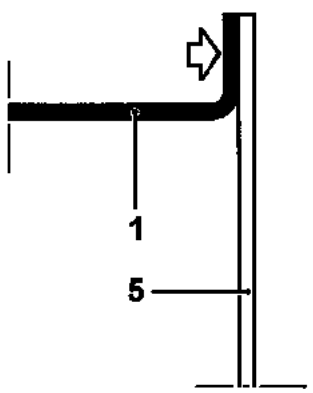

AH
1
4
5
CAE11546-8R3

AI



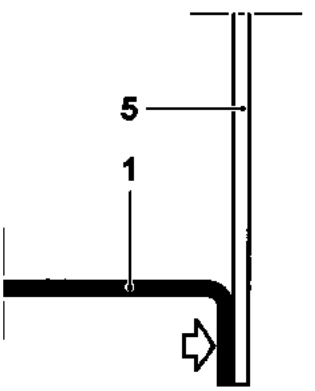
CAE11546-8R8

AJ



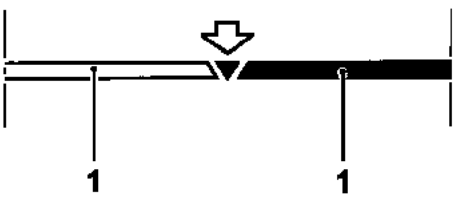
CAB11539R4

AK



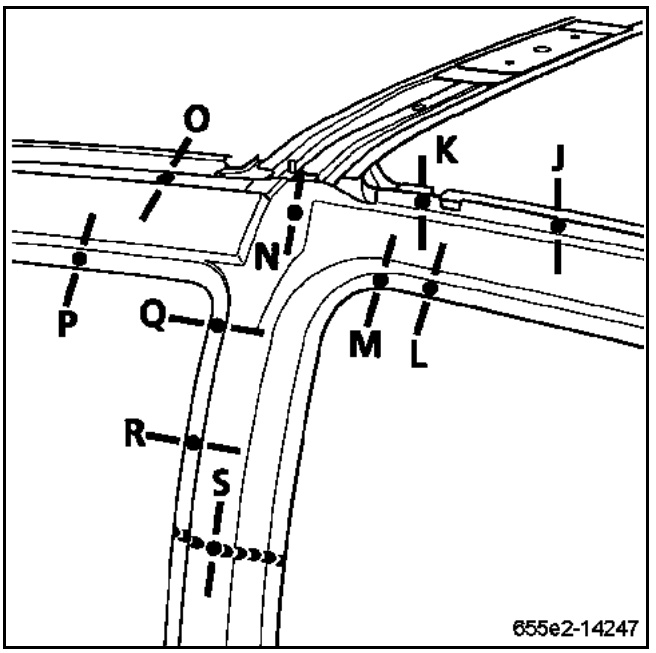
CAB11539R7

AL

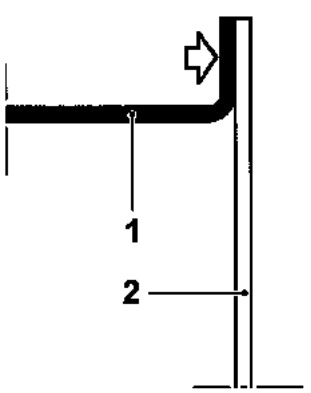


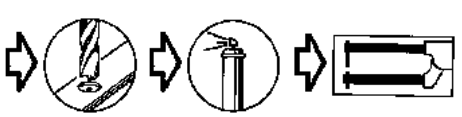
CAS13033R2

ОСОБЕННОСТИ МОДИФИКАЦИИ C

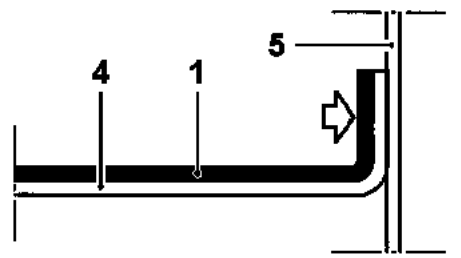


J

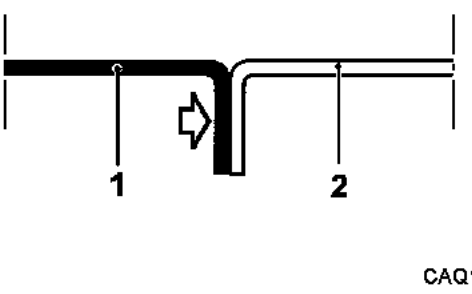


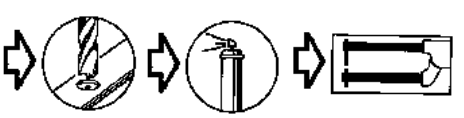


K

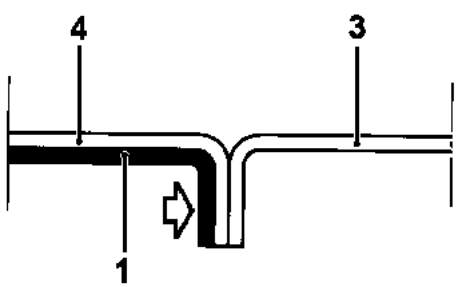


L

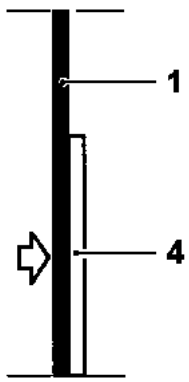




M

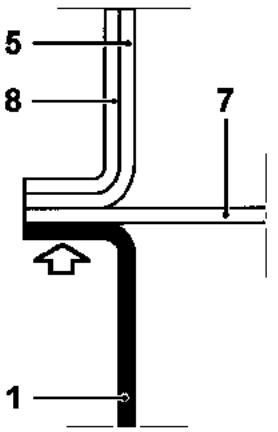


N



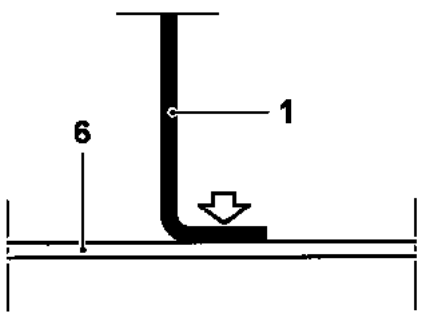
CAA11536-1R8

Q



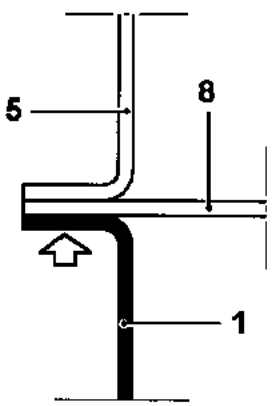
CAY14261R7

O



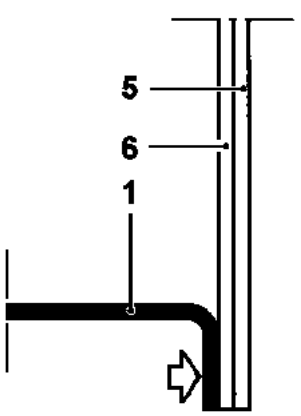
CAA11538R2

R



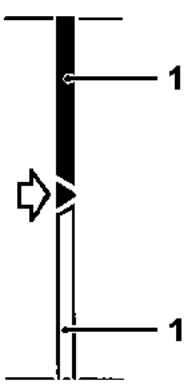
CAI11550R8

P

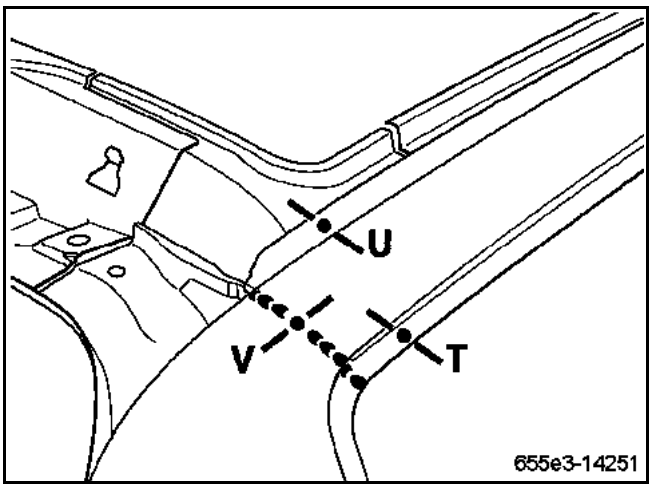


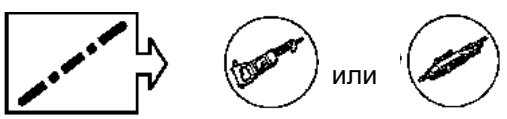
CAE11546-2R8

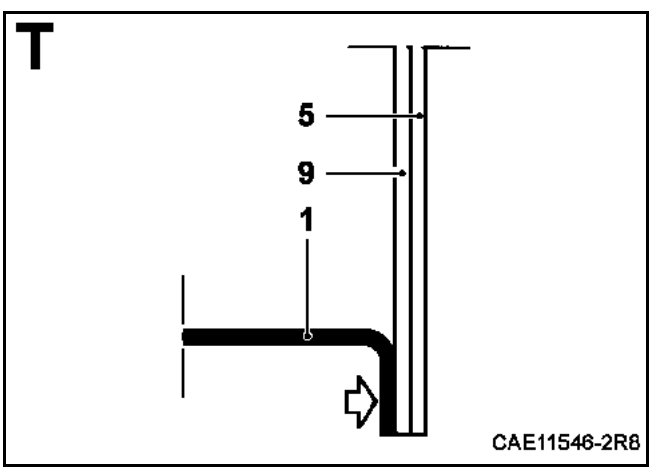
S

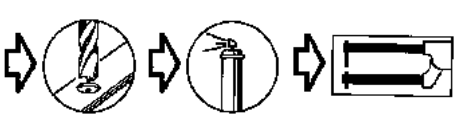


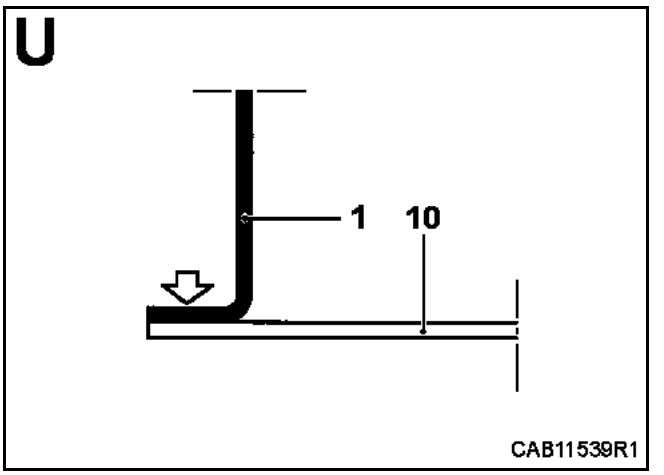
CAS13033R4

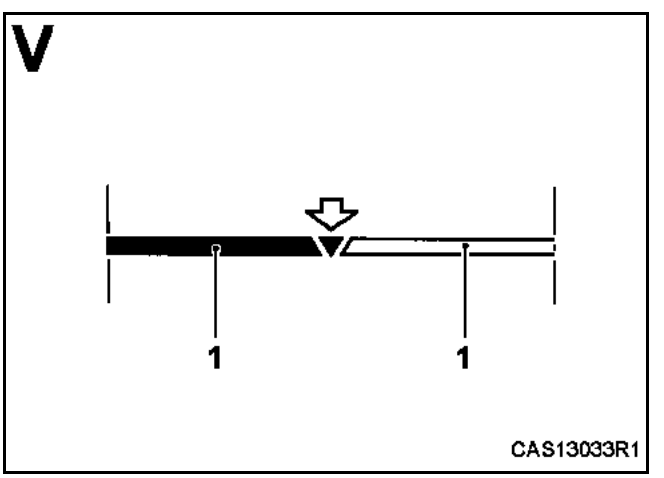

U
V
T
655e3-14251


или


T
5
9
1
CAE11546-2R8




U
1
10
CAB11539R1


V
1
1
CAS13033R1

Замена этой детали является основной операцией при заднем боковом ударе.

Особенности автомобилей модели Clio II фазы 2:
Данная деталь для автомобилей модели Clio II фазы 2 несколько отличается от детали для модели Clio II фазы 1, однако методика замены в обоих случаях одинакова.

Деталь заменяется частично.

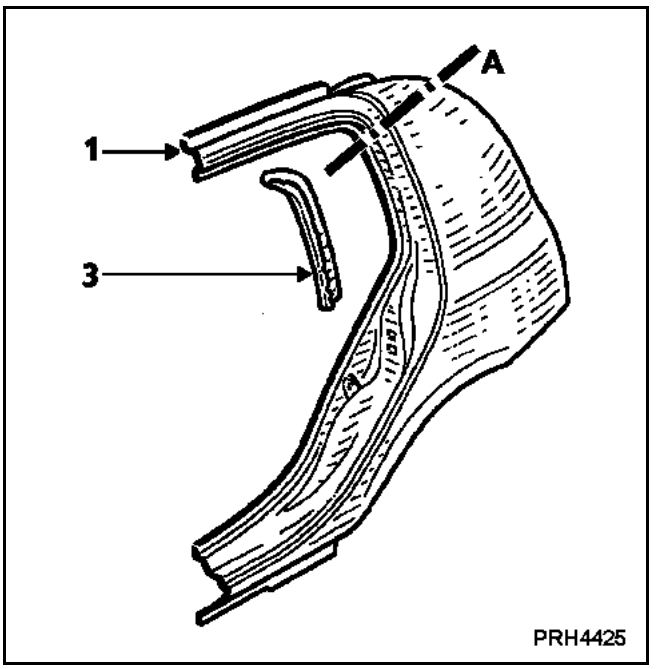
Для модификации B: по разрезу A, см. рисунок ниже (необходимо отдельно заказать кронштейн внутренней накладки).

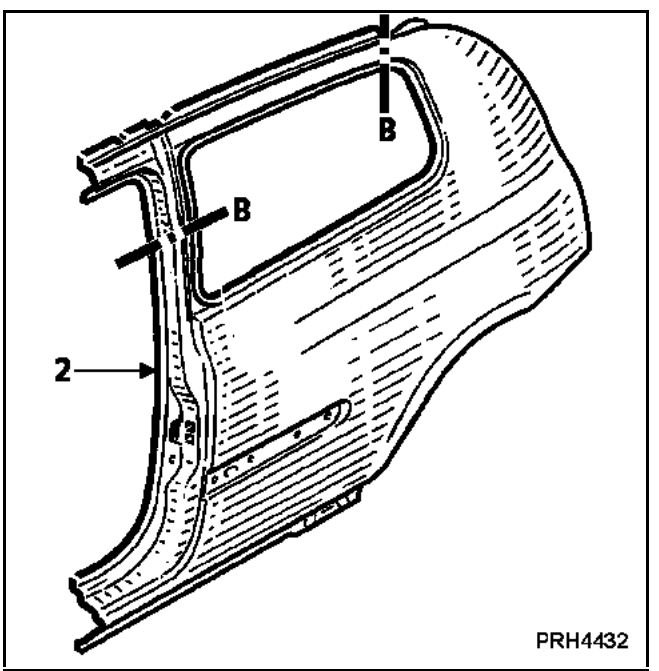
Для модификации C: по разрезу B.

ПРИМЕЧАНИЕ: замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).





КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:

МОДИФИКАЦИЯ B (1)

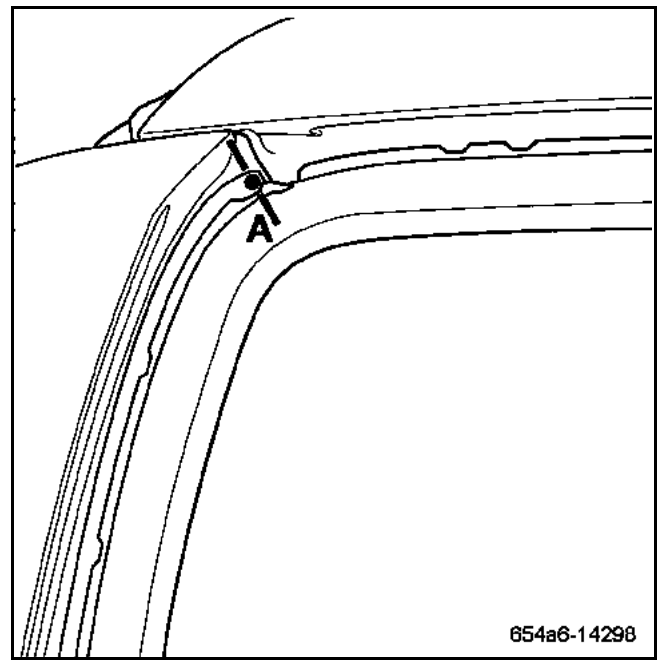
- усилителем бампера,
- усилителем фиксатора замка двери,
- пластиной усилителя фиксатора замка,
- кронштейном внутренней накладки (деталь 3) (для модификации B заказывается отдельно).

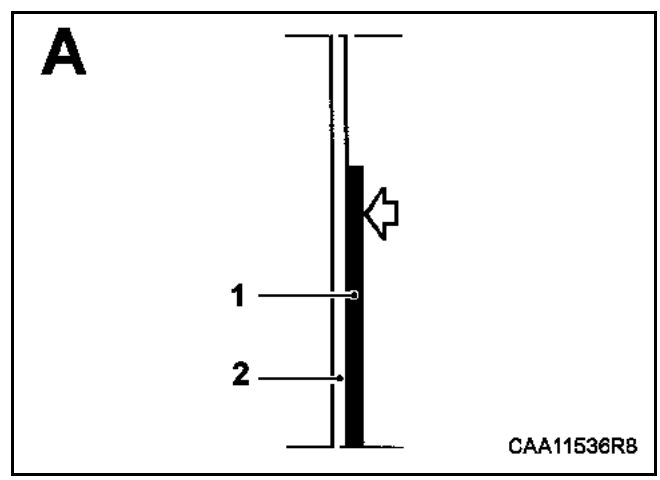
МОДИФИКАЦИЯ C (2)

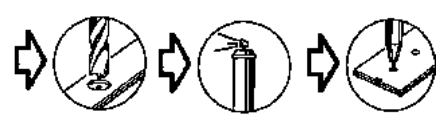
- элементом жесткости,
- регулировочной прокладкой,
- усилителем бампера.

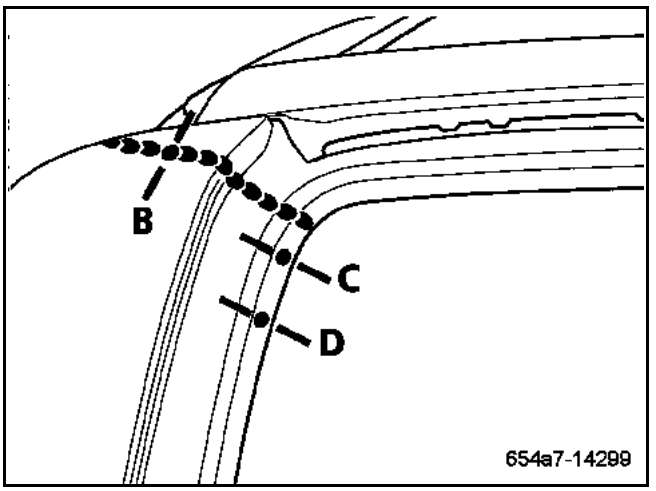
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

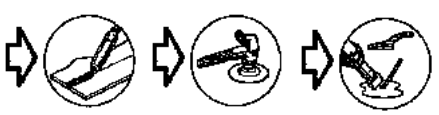
1	Панель заднего крыла	0,8
2	Кронштейн внутренней накладки оконного проема боковины	0,7
3	Верхний задний усилитель боковины	1,2
4	Нижний задний усилитель боковины	1,2
5	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
6	Усилителем фиксатора замка двери	1,2
7	Усилитель панели порога	1
8	Накладка панели порога	1
9	Верхний усилитель центральной стойки крепления ремня безопасности	1,2
10	Усилитель средней стойки	1
11	Задний верхний боковой желоб	1
12	Задний нижний боковой желоб	0,7

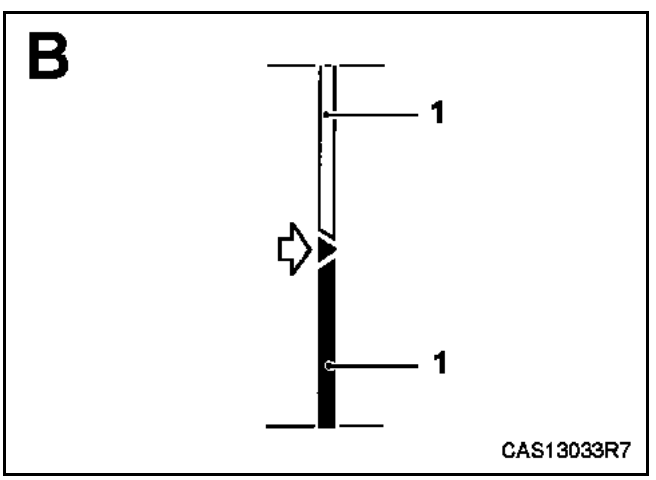


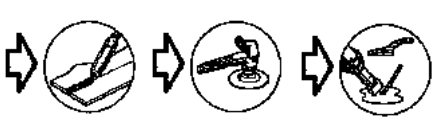


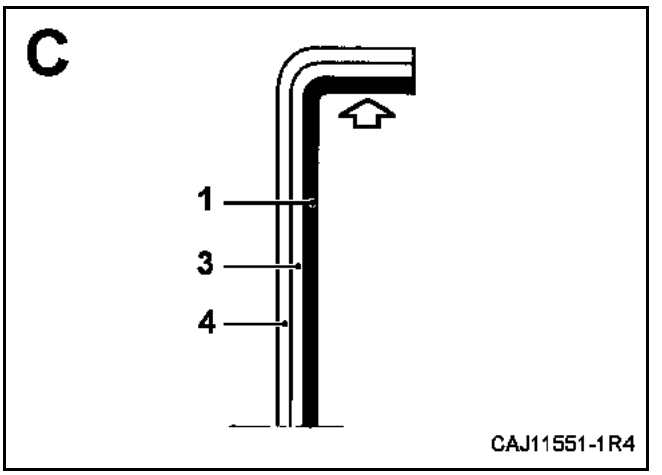


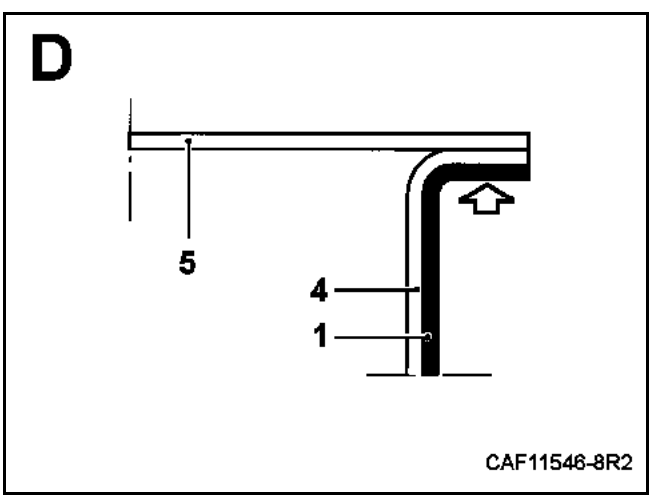

B
C
D
654a7-14299



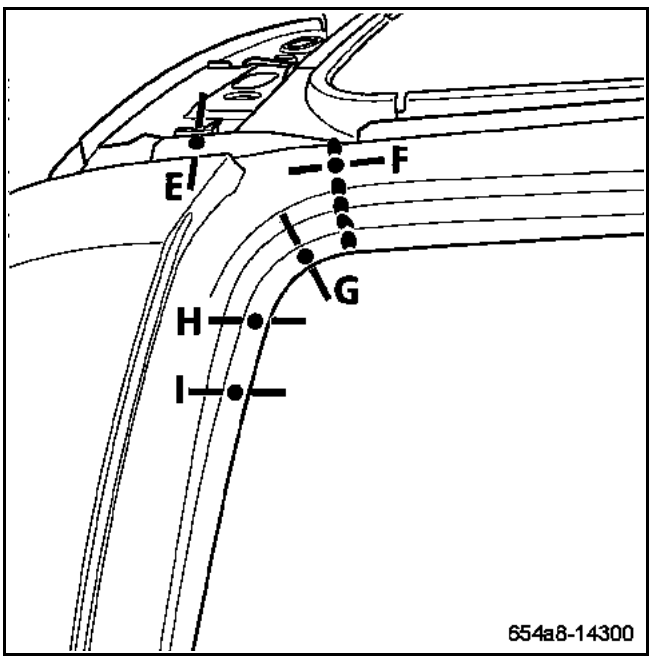

B
1
1
CAS13033R7



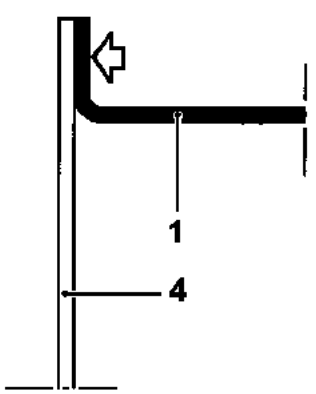

C
1
3
4
CAJ11551-1R4

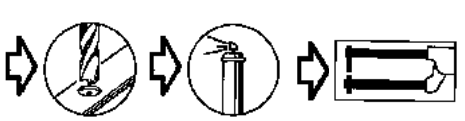

D
5
4
1
CAF11546-8R2

ПОЛНАЯ ЗАМЕНА
(со снятием крыши)

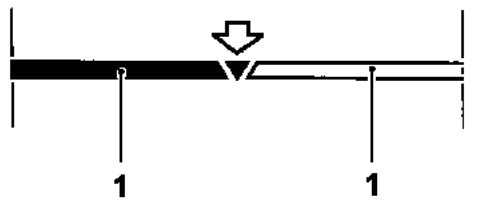


E

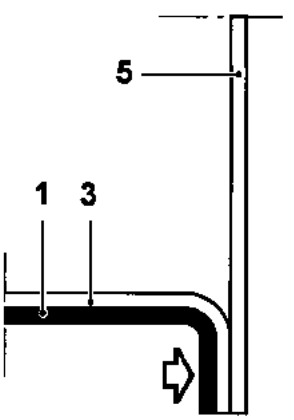




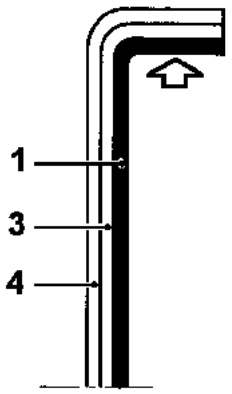
F



G

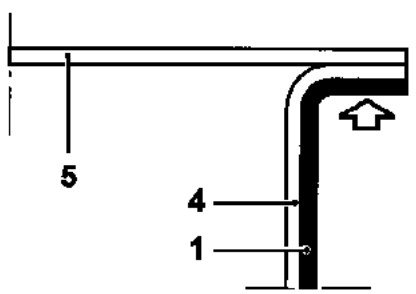


H

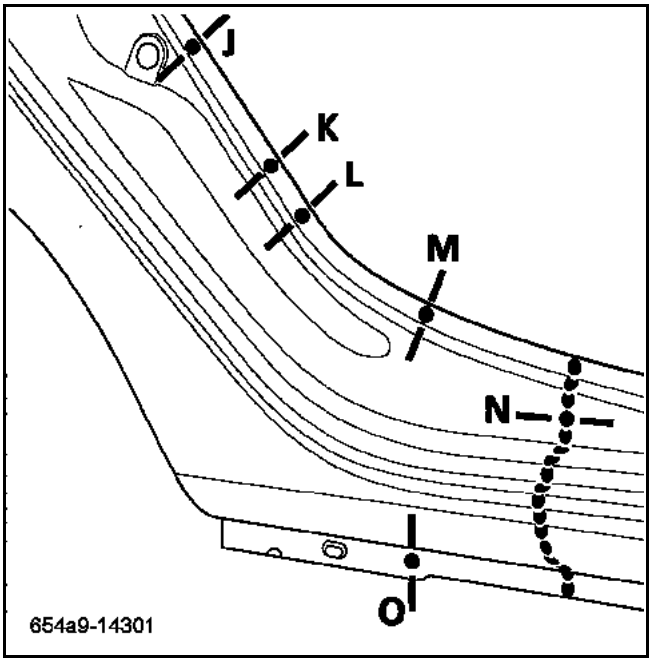


CAJ11551-1R4

I

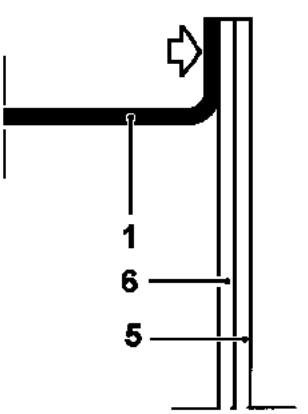


CAE11546-8R2



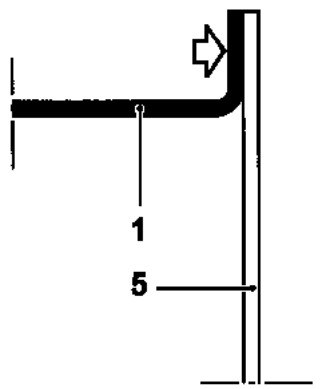
654a9-14301

J



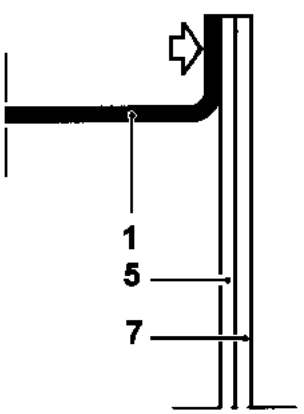
CAE11546-2R3

K

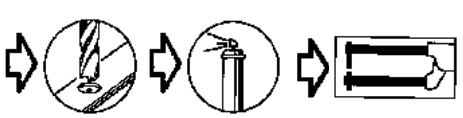


CAB11539R4

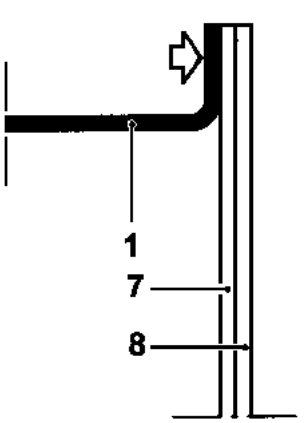
L



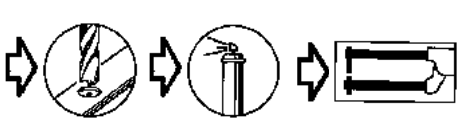
CAE11546-2R3



M



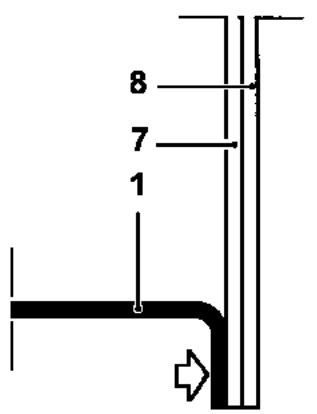
CAE11546-2R3



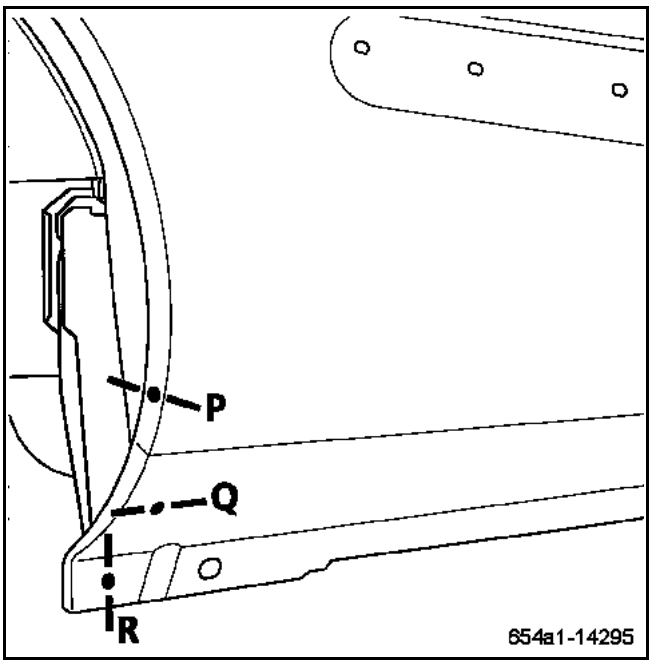
N

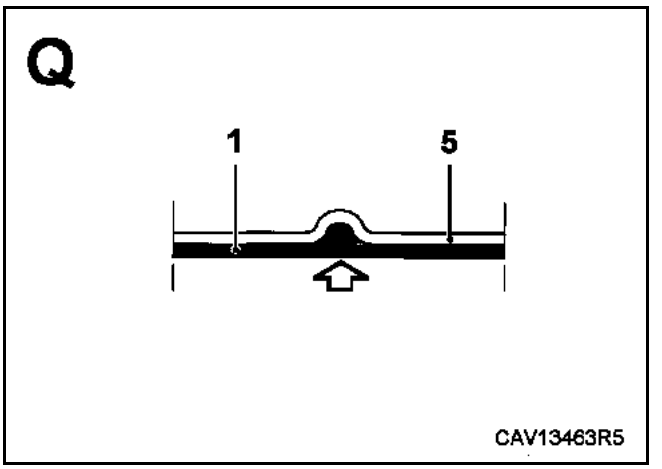
CAS13033R2

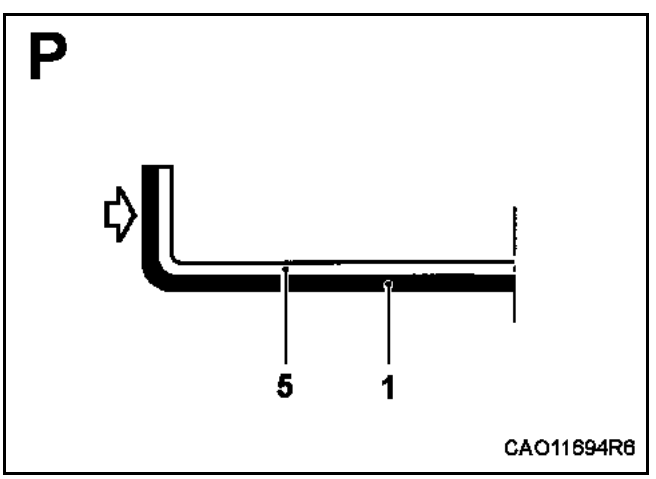
O

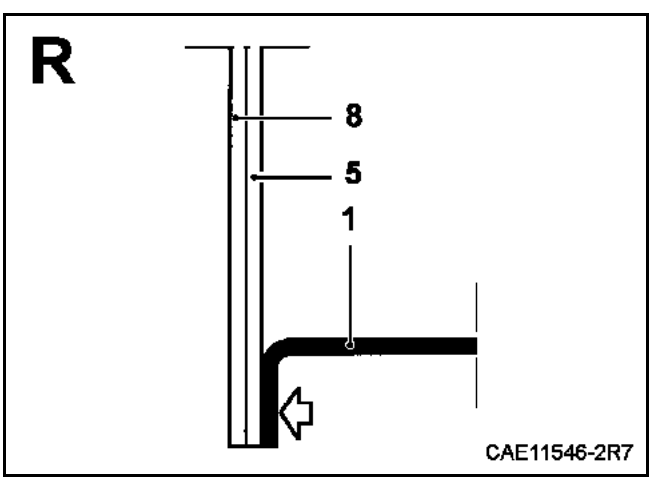


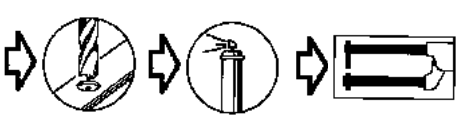
CAE11546-2R8


P
Q
R
654a1-14295

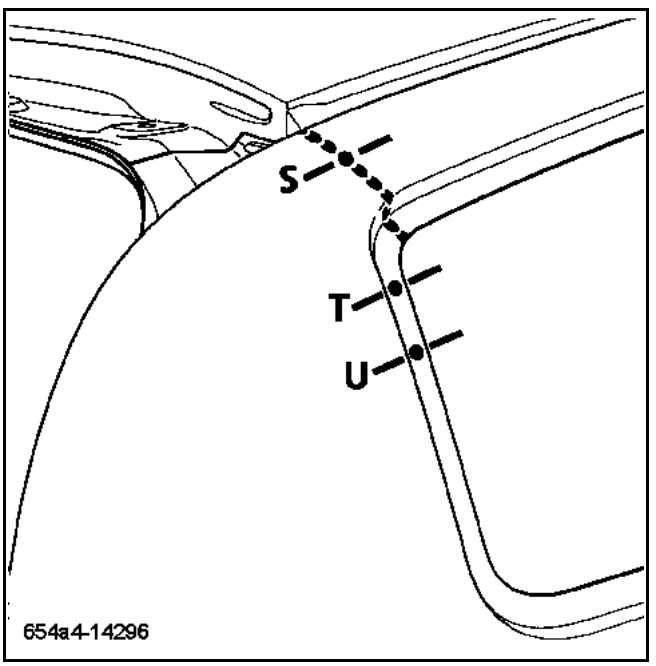

Q
1
5
CAV13463R5

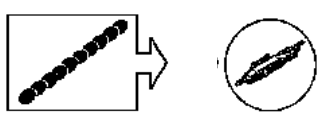

P
5
1
CAO11694R6

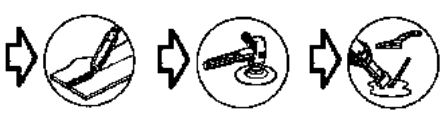

R
8
5
1
CAE11546-2R7

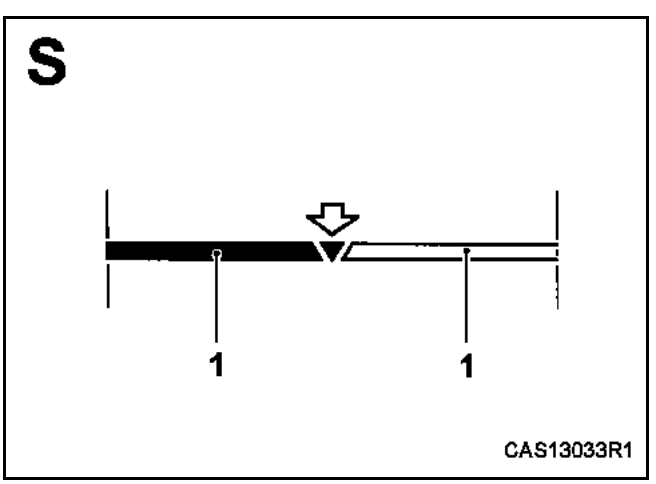


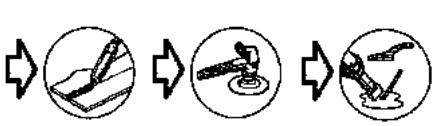
ОСОБЕННОСТИ ДЛЯ МОДИФИКАЦИИ C

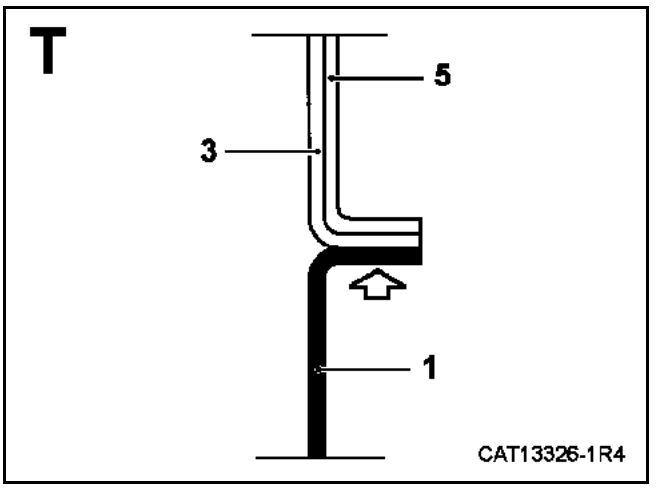


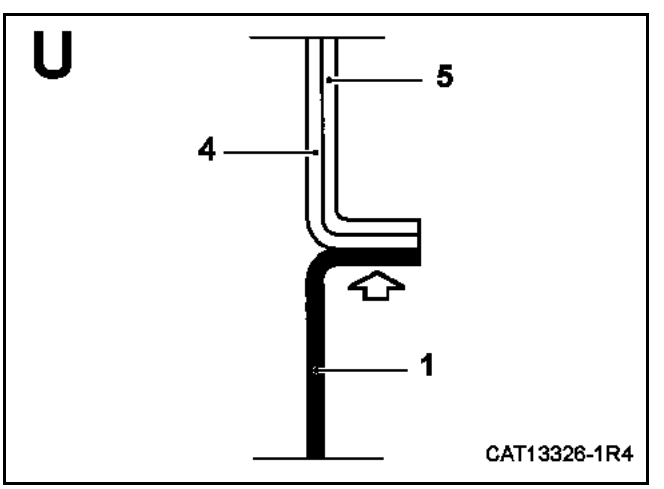


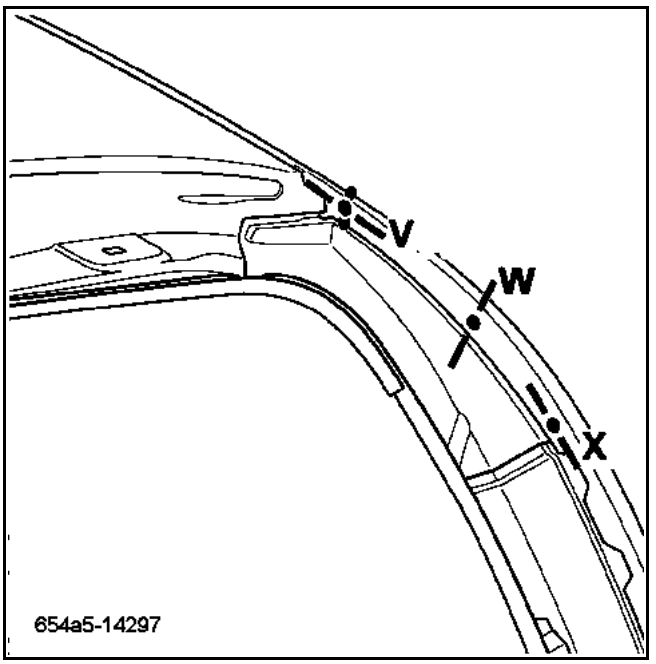


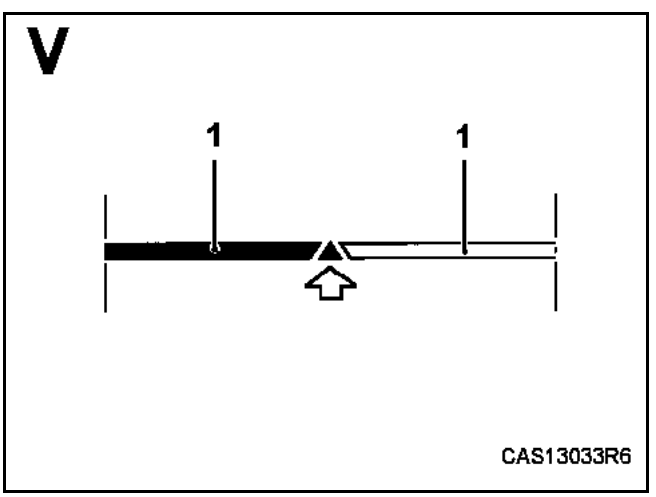


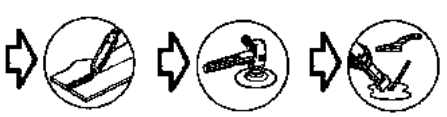


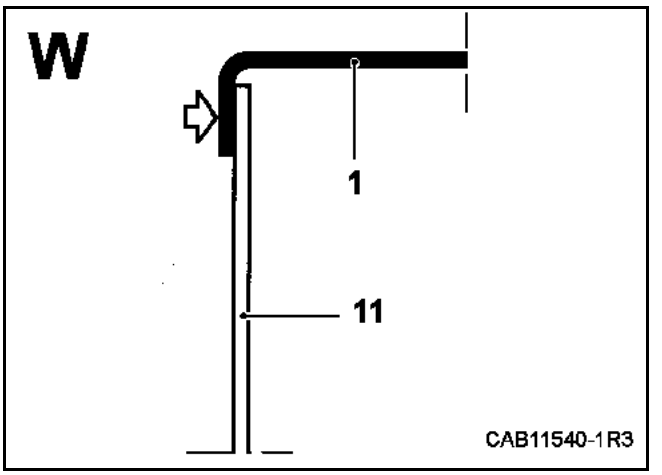


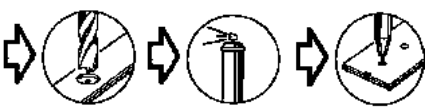


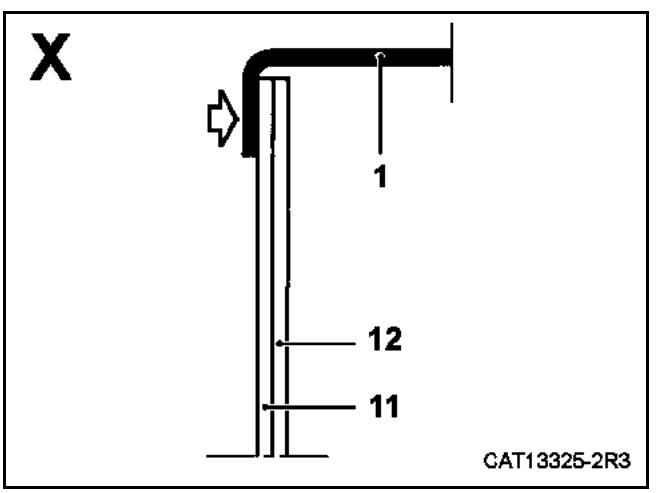

V
W
X
654a5-14297

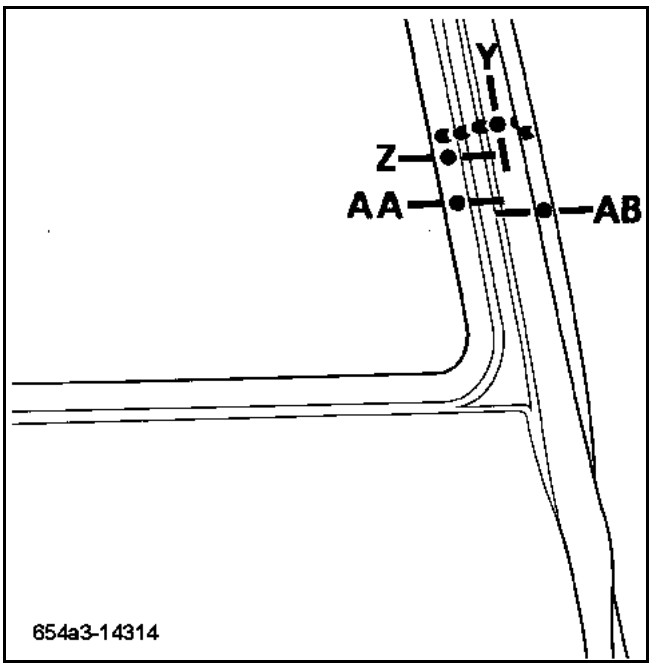

V
1
1
CAS13033R6

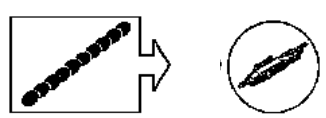


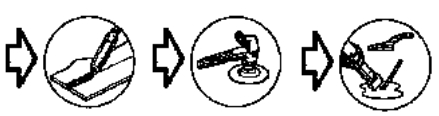

W
1
11
CAB11540-1R3

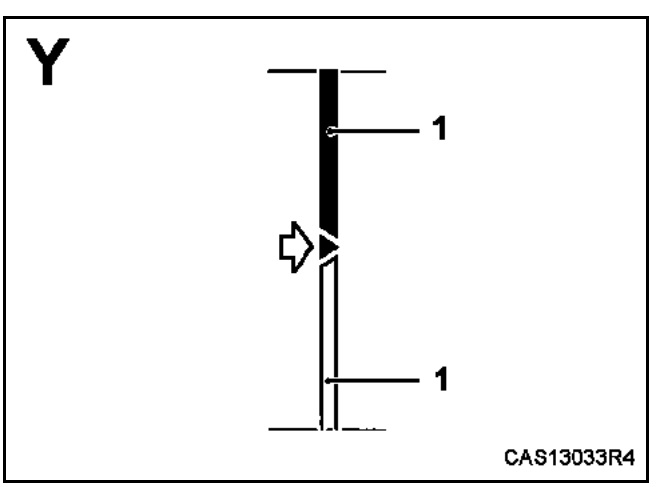


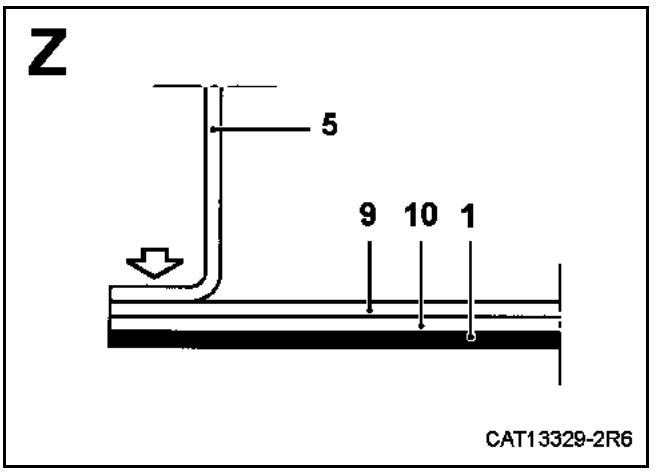

X
1
12
11
CAT13325-2R3

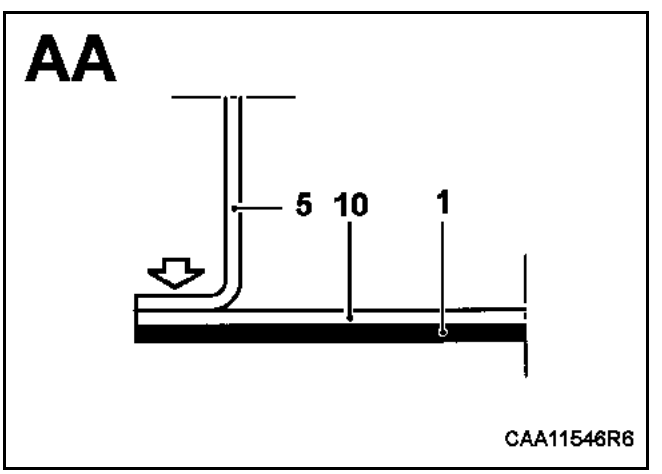

Y
Z
AA
AB
654a3-14314

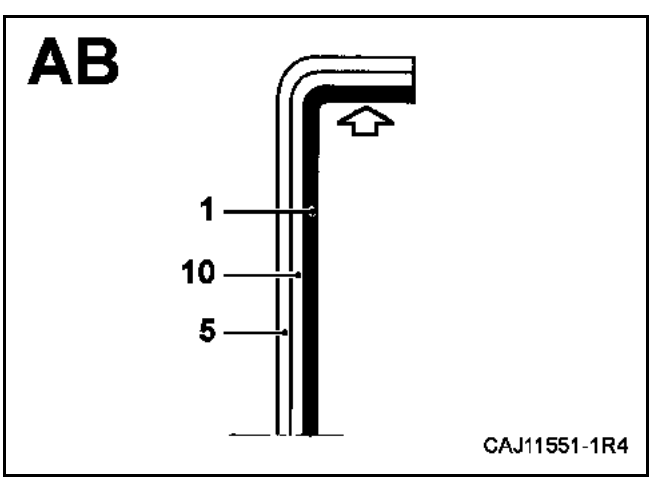


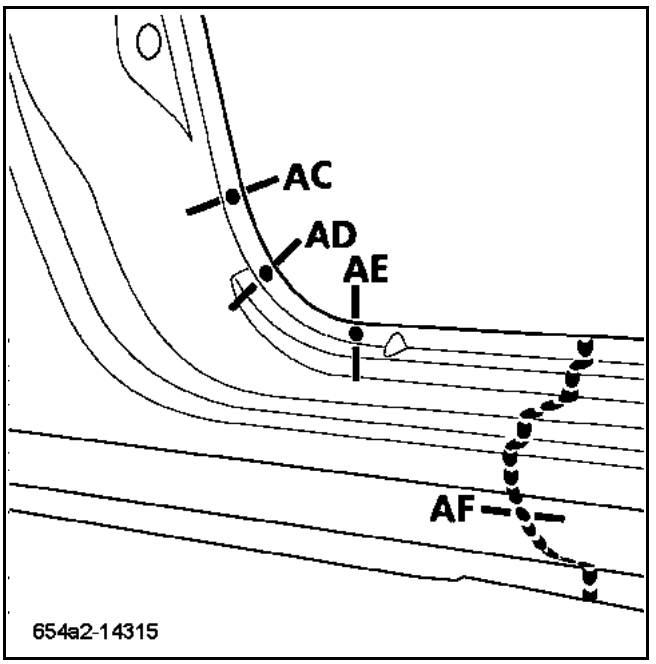



Y
1
1
CAS13033R4

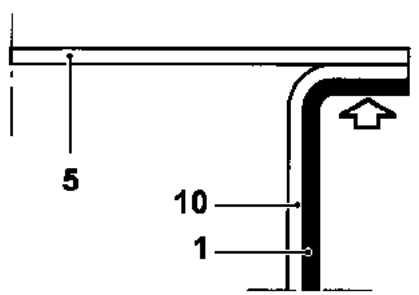

Z
5
9
10
1
CAT13329-2R6


AA
5
10
1
CAA11546R6


AB
1
10
5
CAJ11551-1R4

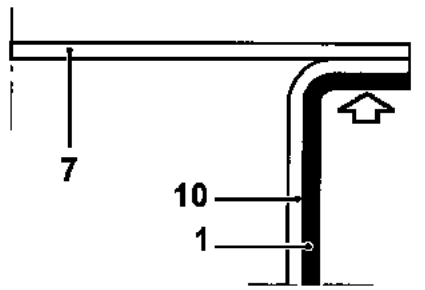


AC



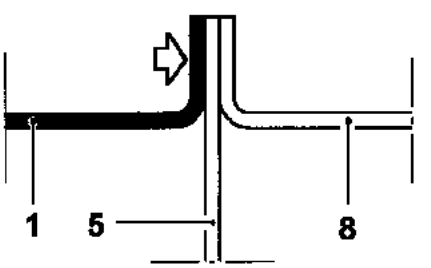
CAE11546-8R2

AD



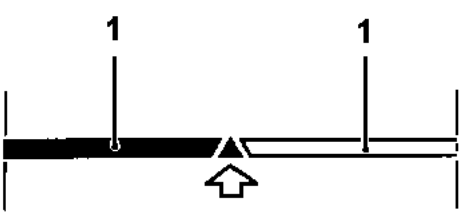
CAE11546-8R2

AE



CAI11550-2R5

AF



CAS13033R6

Замена этой детали является основной операцией при заднем боковом ударе.

Данная операция может осуществляться двумя способами (см. методику ниже):

Частично: с разрезом по линии A - A.

Полностью: с разрезом по линии B - B, в том случае, если это дополнительная операция при замене крыши.

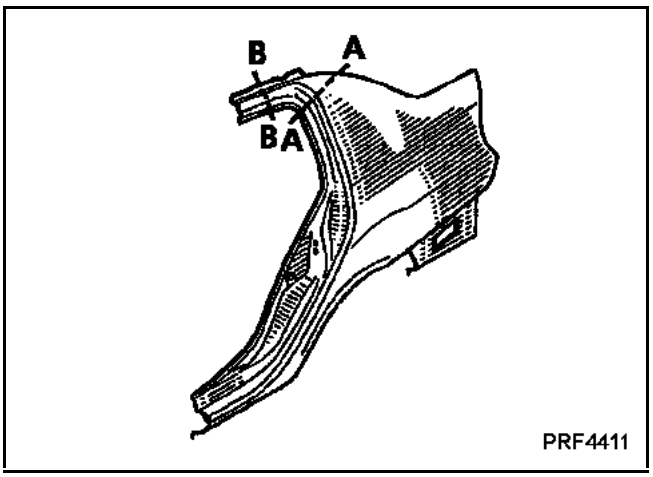
В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

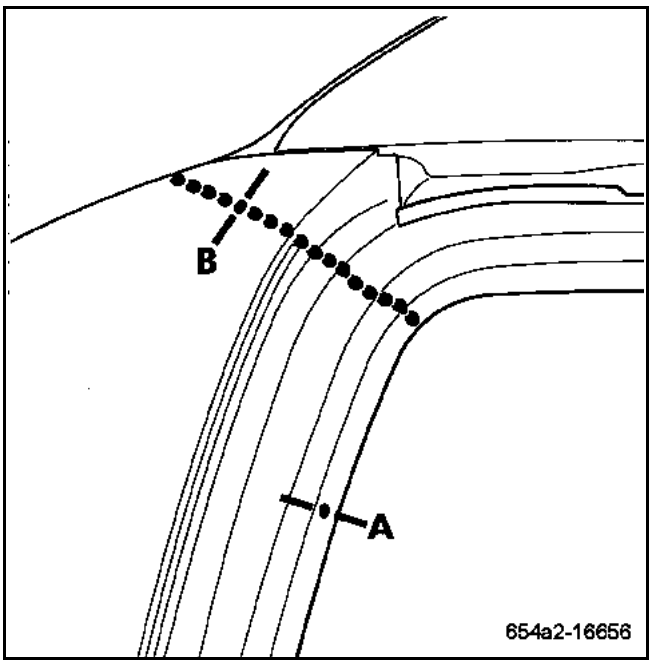
Деталь в сборе с:

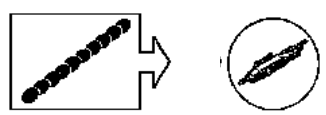
– усилителем бокового крепления бампера,
– усилителем фиксатора замка задней двери,
– накладкой пластины,
– пластиной,
– шумоизоляцией,
– кожухом топливопровода (с правой стороны).

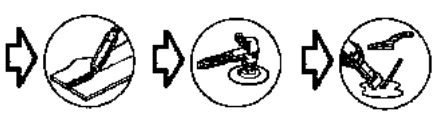


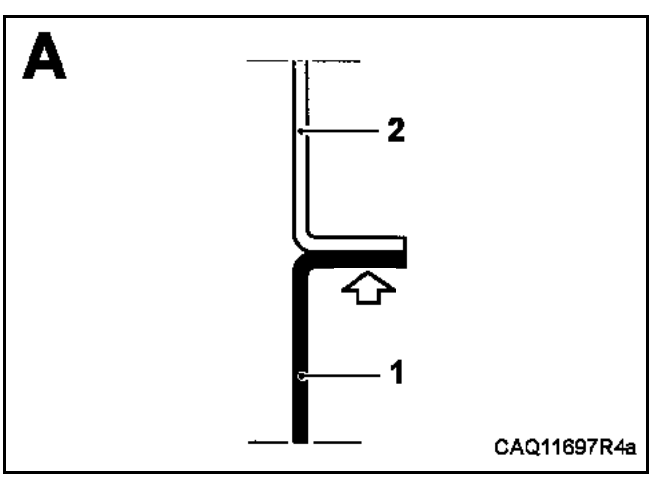
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

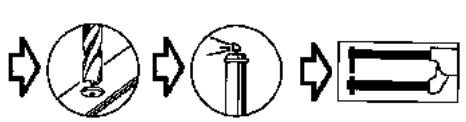
1	Панель заднего крыла	0,8
2	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
3	Усилителем фиксатора замка	1,2
4	Усилитель панели порога	1
5	Накладка панели порога	1
6	Задний нижний боковой желоб	0,7
7	Усилитель крепления петель крышки багажника	1,2
8	Панель крепления фонаря	1
9	Пол	1,5
10	Колесная арка	0,9
11	Усилитель бокового крепления бампера	1,2

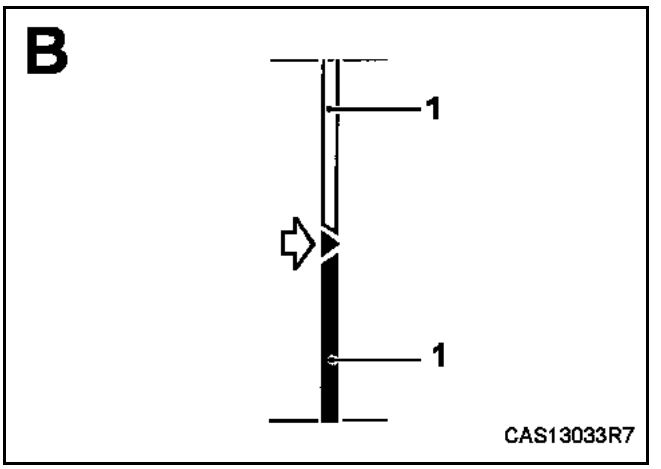

B
A
654a2-16656

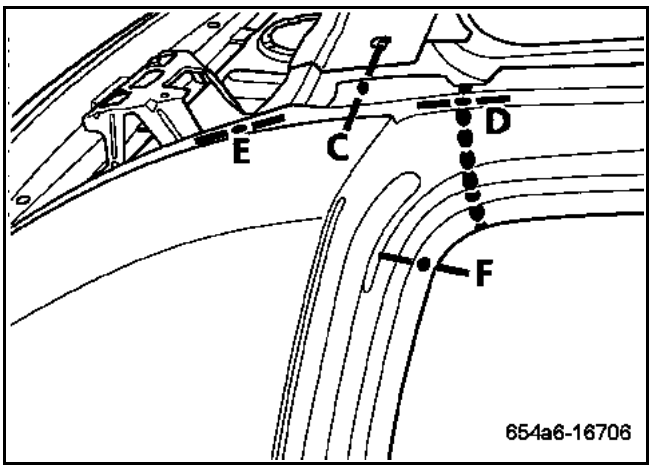


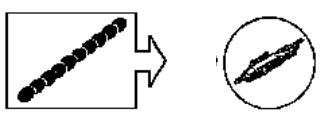


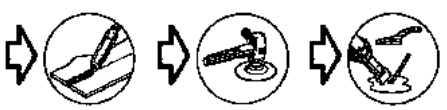

A
2
1
CAQ11697R4a



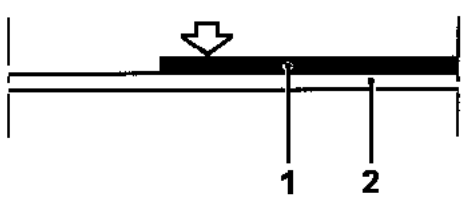

B
1
1
CAS13033R7

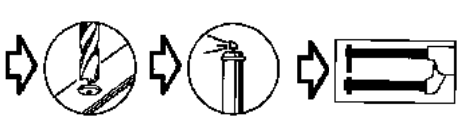

E
C
D
F
654a6-16706



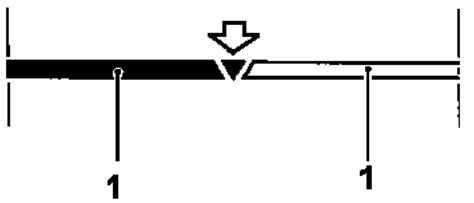


C

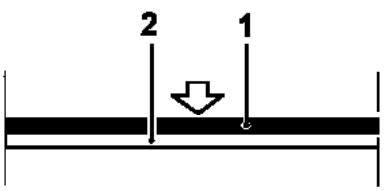

1
2
CAA11536R2



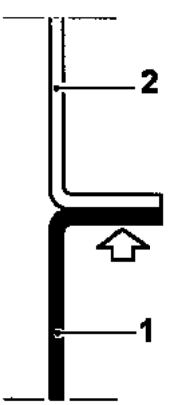
D

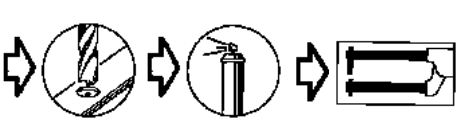

1
1
CAS13033R1

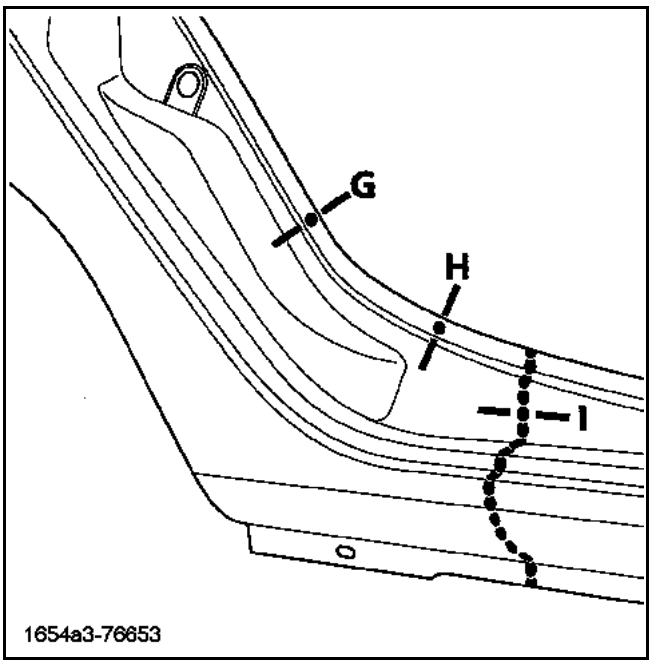
E

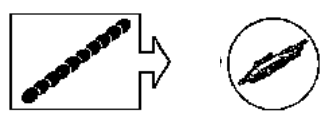

2
1
CAN11689R1a

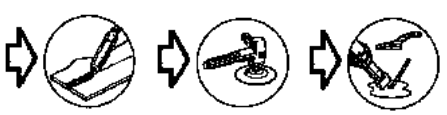
F


2
1
CAQ11697R4a

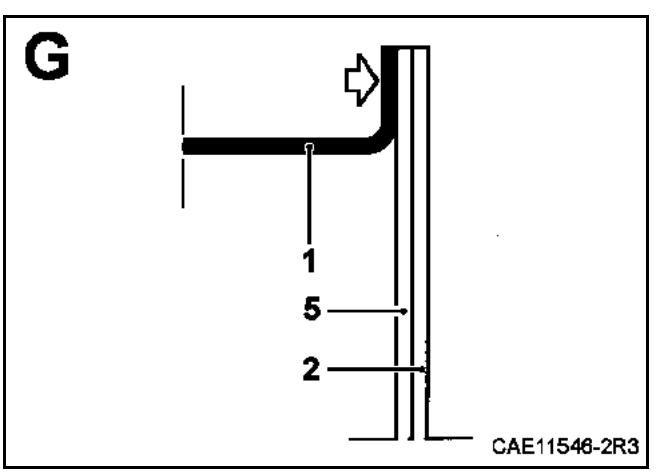


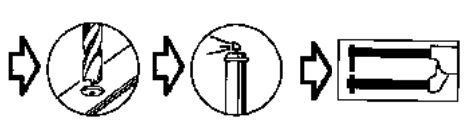

G
H
I
1654a3-76653



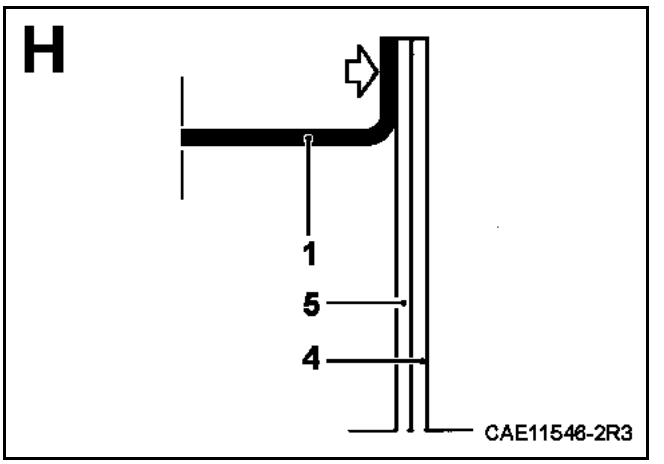


G

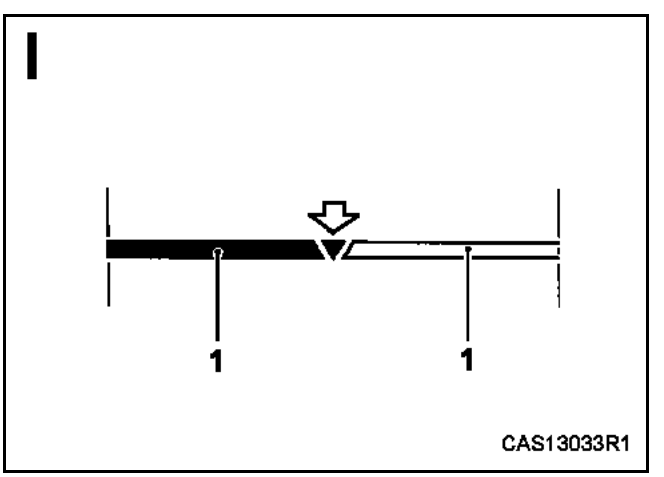

1
5
2
CAE11546-2R3

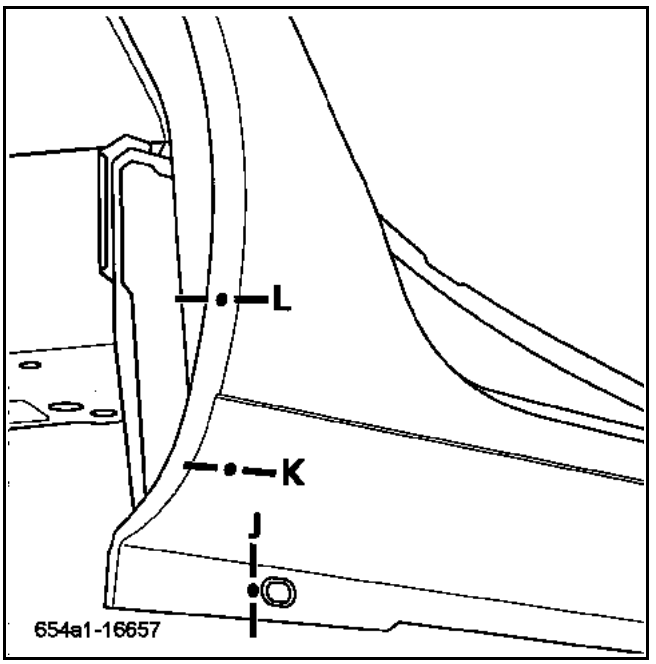


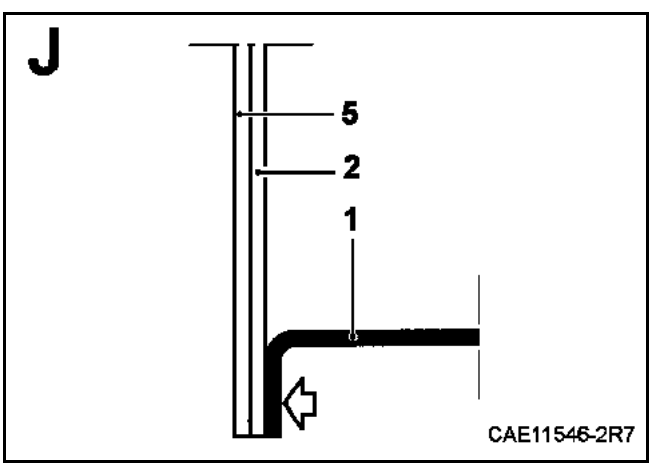
H

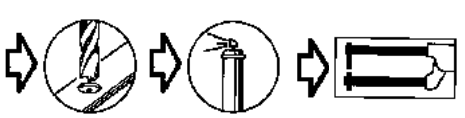

1
5
4
CAE11546-2R3

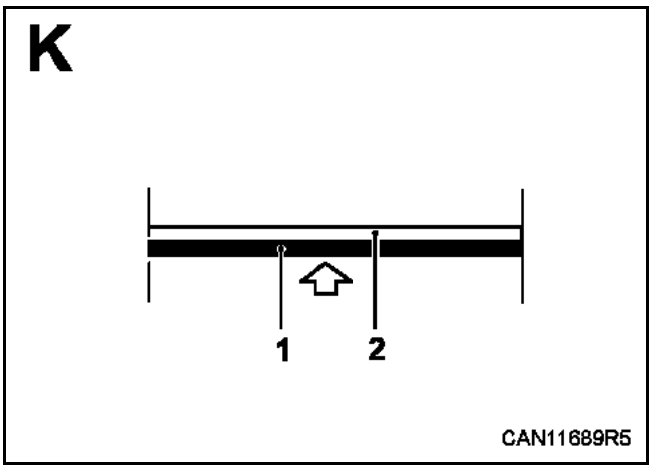
I

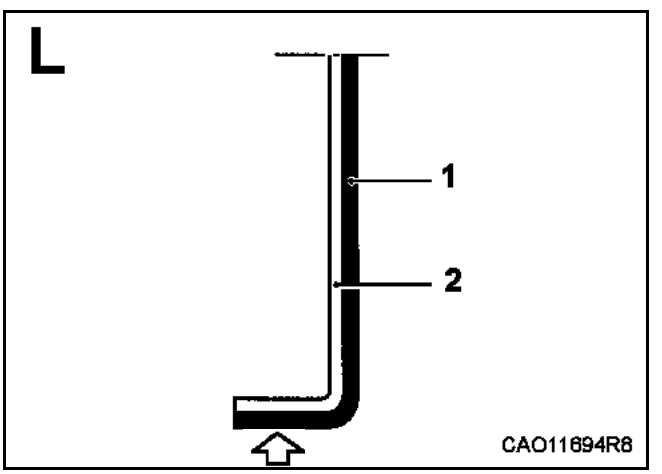

1
1
CAS13033R1

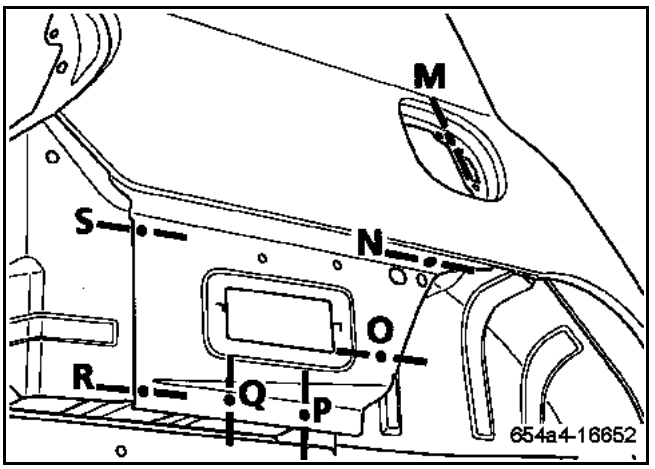

L
K
J
654a1-16657


J
5
2
1
CAE11546-2R7

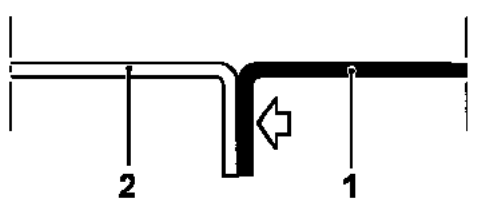



K
1
2
CAN11689R5


L
1
2
CAO11694R6

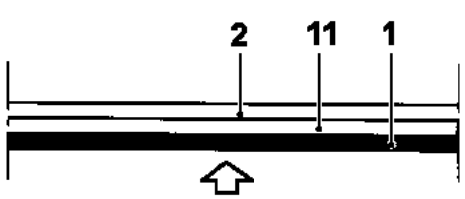


M



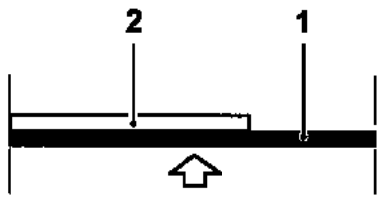
CAQ11697R1

N



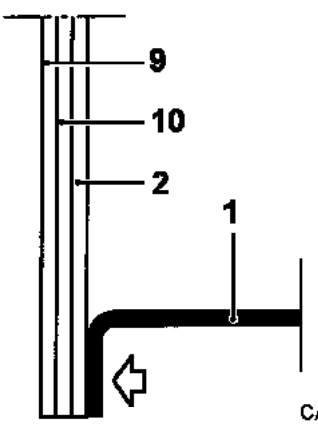
CAW13602R1

O

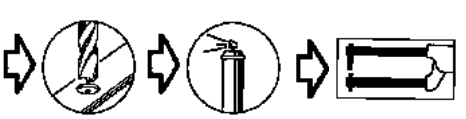


CAA11536-1R1a

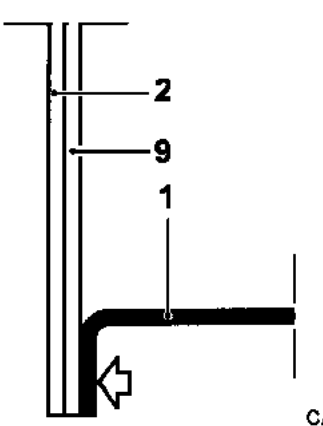
P



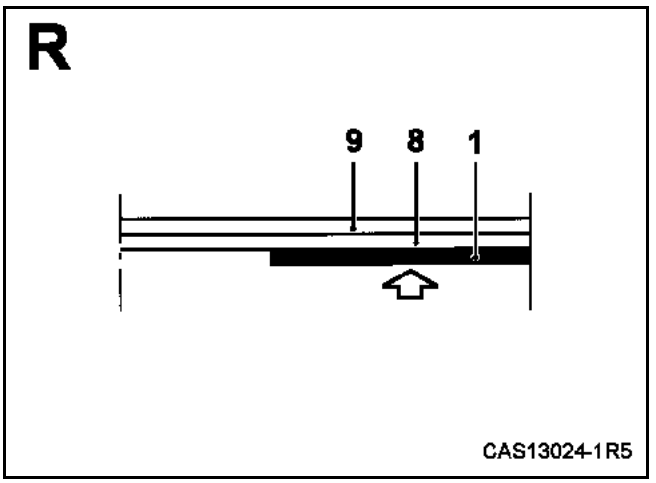
CAT13329-1R7

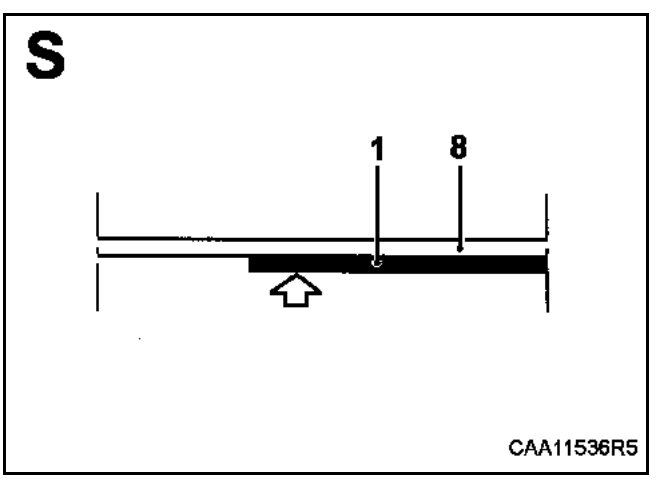


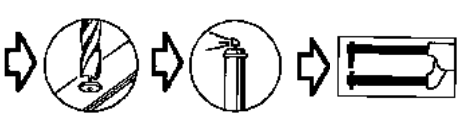
Q

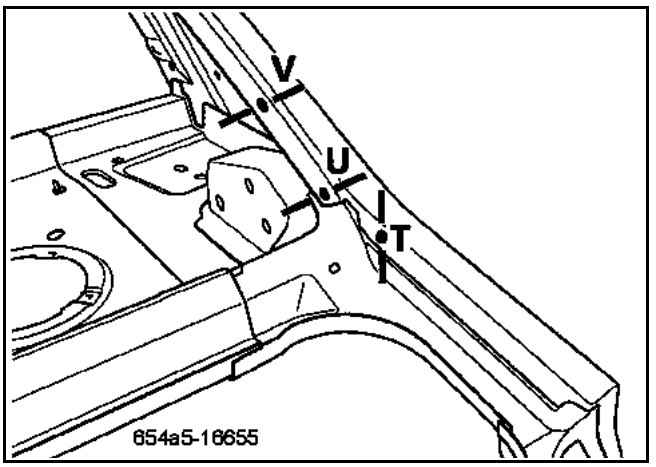


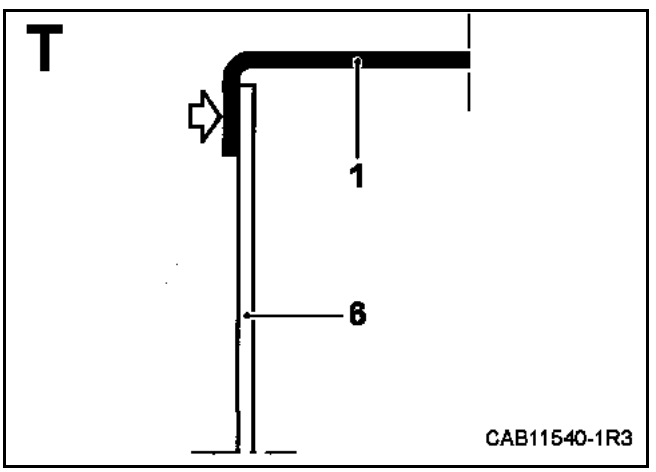
CAE11546-2R7

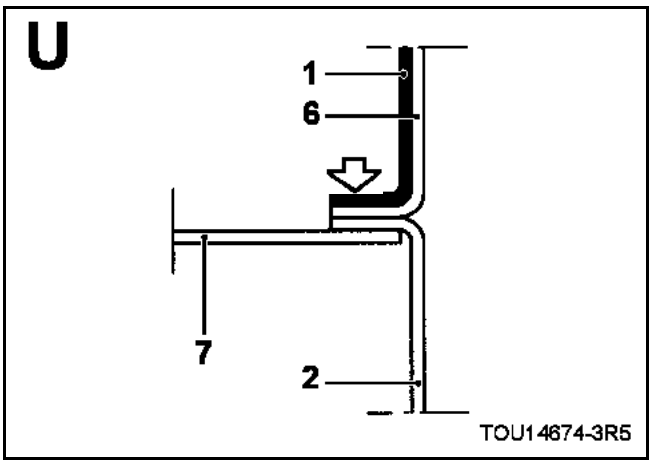

R
9
8
1
CAS13024-1R5

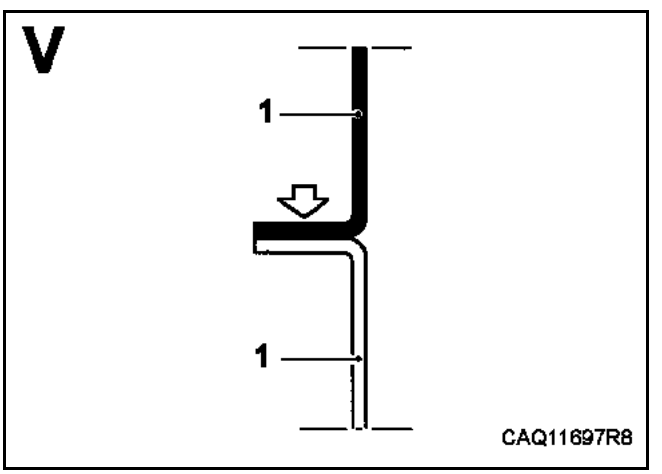

S
1
8
CAA11536R5

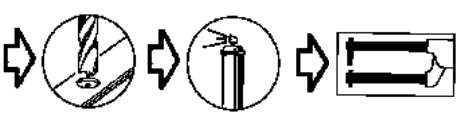



V
U
T
654a5-16655


T
1
6
CAB11540-1R3


U
1
6
7
2
TOU14674-3R5


V
1
1
CAQ11697R8



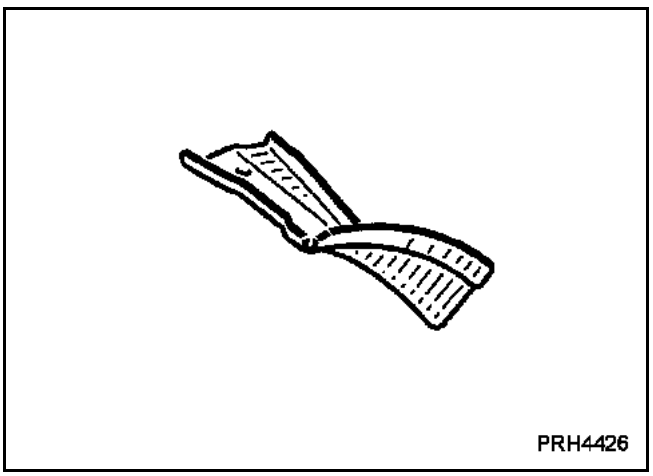
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши и при замене панели заднего крыла.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

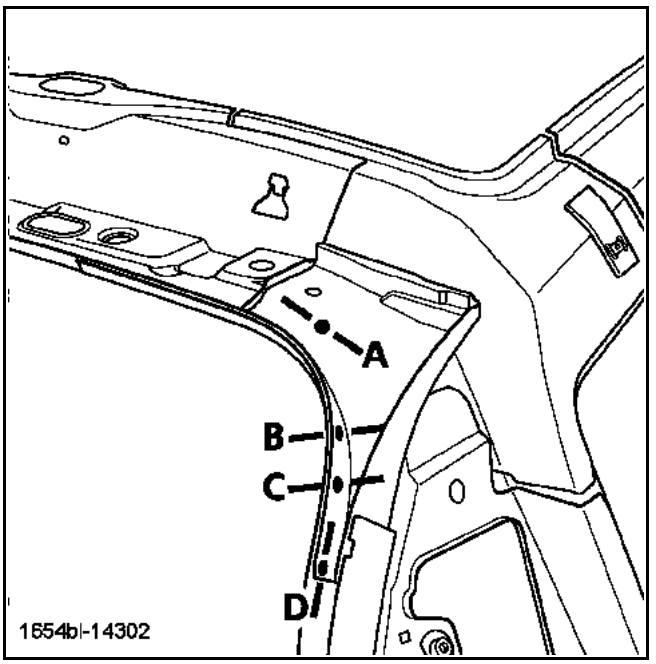
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

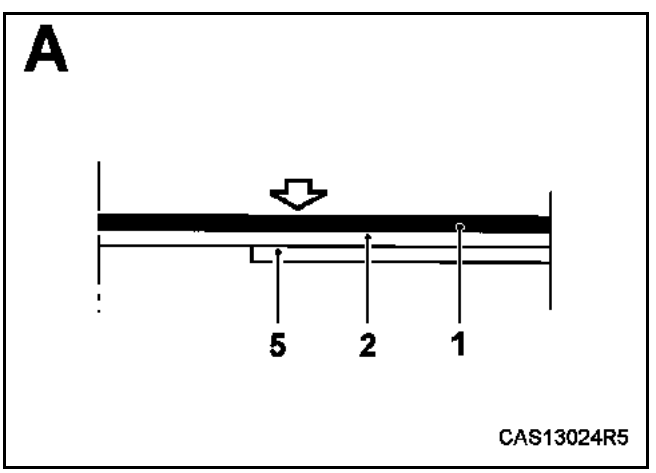
Деталь поставляется отдельно.

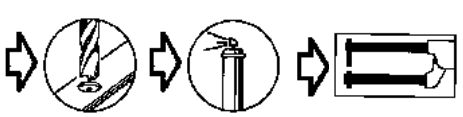


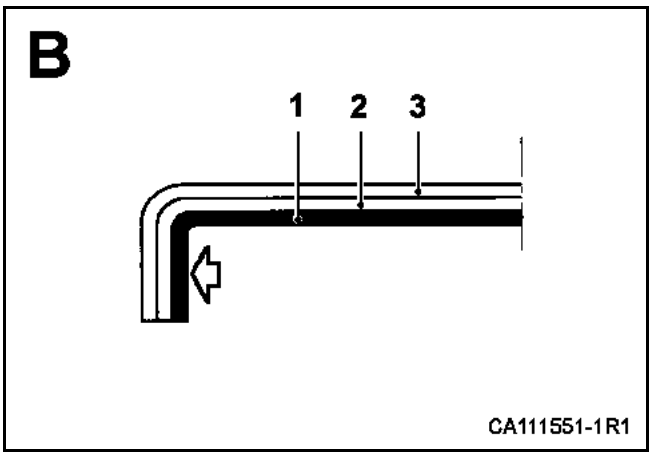
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

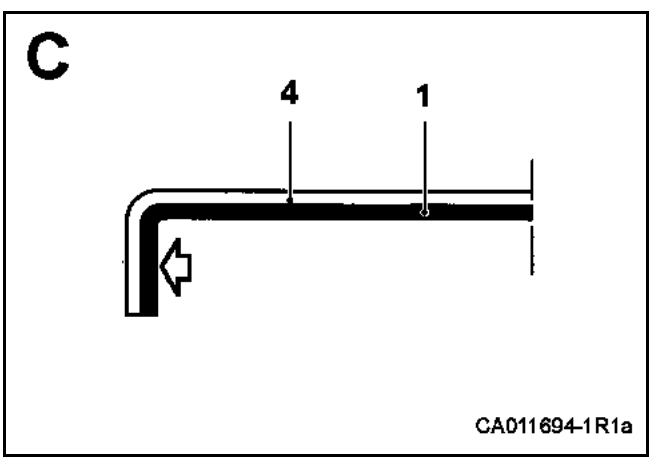
1	Задний верхний боковой желоб	1
2	Задний нижний боковой желоб	0,7
3	Верхний задний усилитель боковины	1,2
4	Нижний задний усилитель боковины	1,2
5	Внутренняя панель боковины кузова	0,7

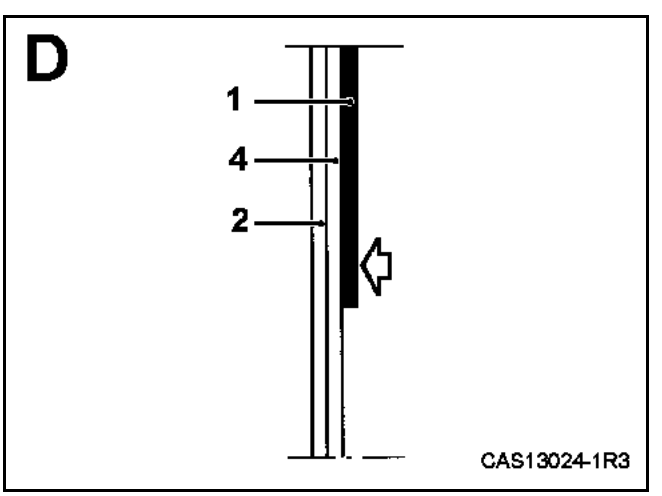

A
B
C
D
1654bl-14302


A
5
2
1
CAS13024R5




B
1
2
3
CA111551-1R1


C
4
1
CA011694-1R1a

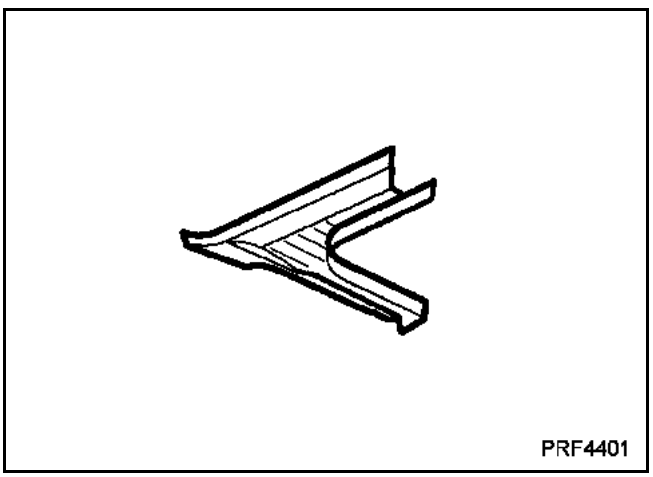

D
1
4
2
CAS13024-1R3

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

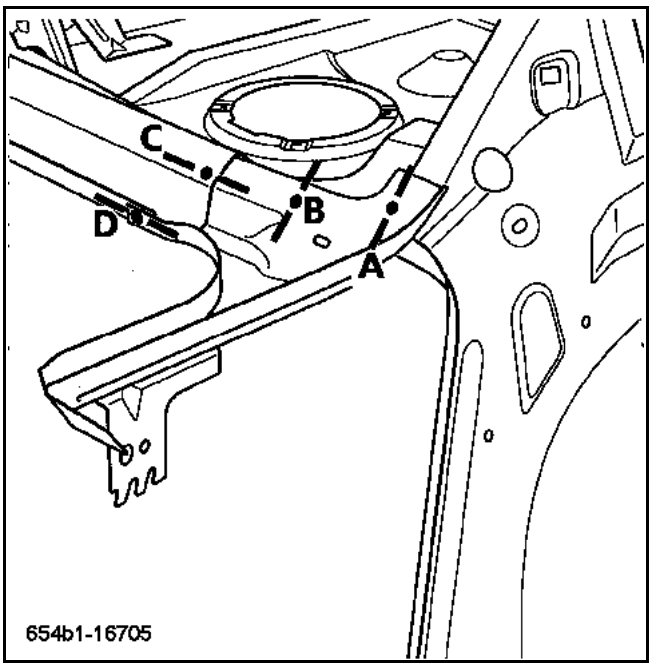
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с усилителем крепления газонаполненного упора.

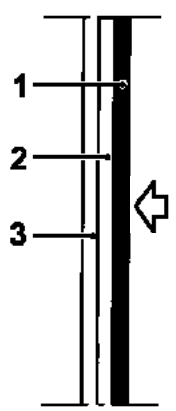


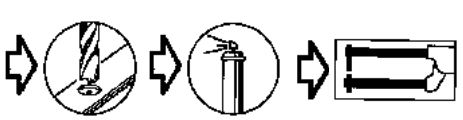
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Боковым задним желобом	0,7
2	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
3	Усилитель крепления петель крышки багажника	1,2
4	Нижняя поперечина проема заднего стекла	1,2

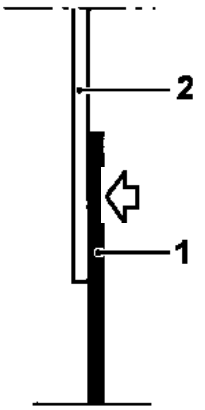

C
B
D
A
654b1-16705

A

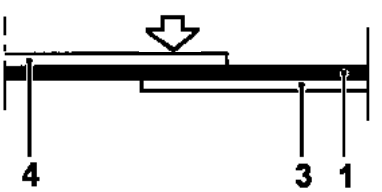

1
2
3
CAW13602R7



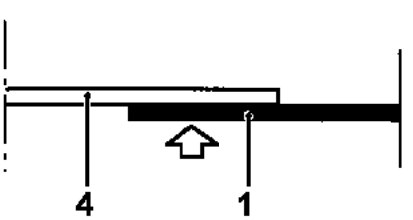
B


2
1
CAA11536-2R8

C


4
3
1
TOD14614-1R6

D


4
1
CAA11536-2R5

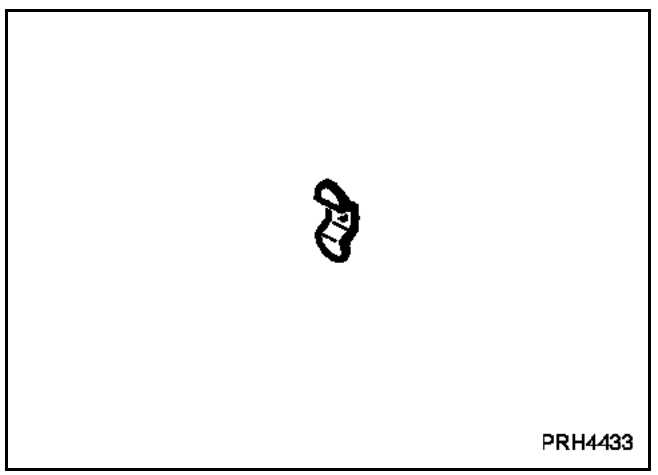
Замена этой детали является единственной операцией при поломке шарового шарнира.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

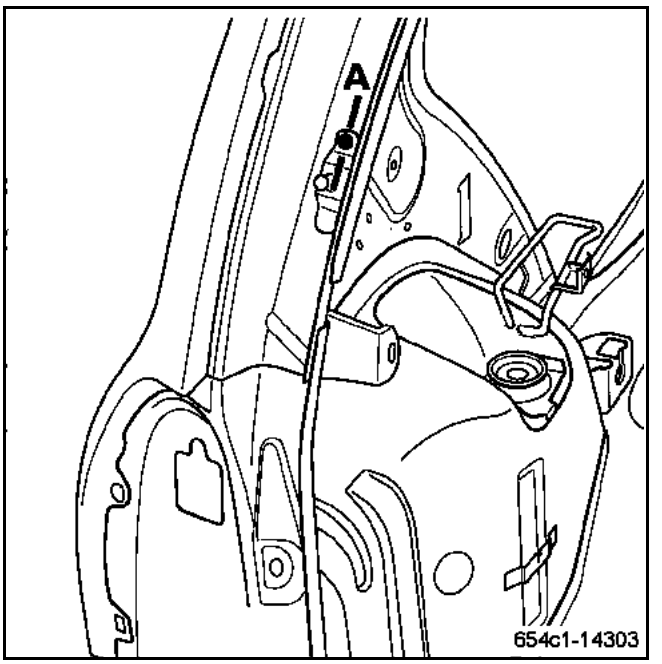
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

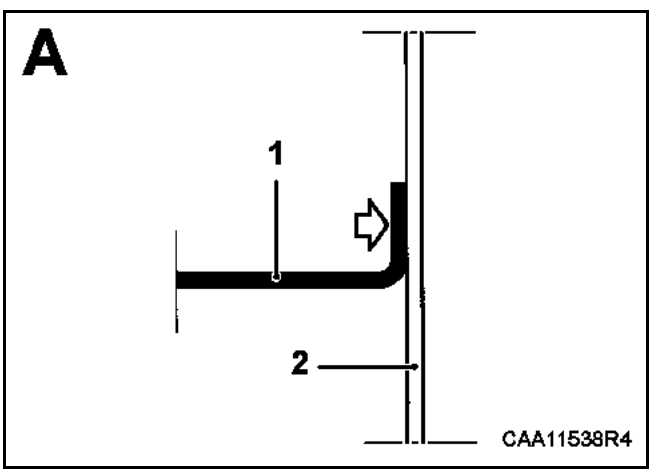
Деталь поставляется отдельно.



СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Шаровый шарнир газонаполненного упора двери задка	1,5
2	Задний нижний боковой желоб	0,7





Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели заднего крыла и при замене панели крепления заднего фонаря.

Данная операция производится частично (см. разрез и методику ниже).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

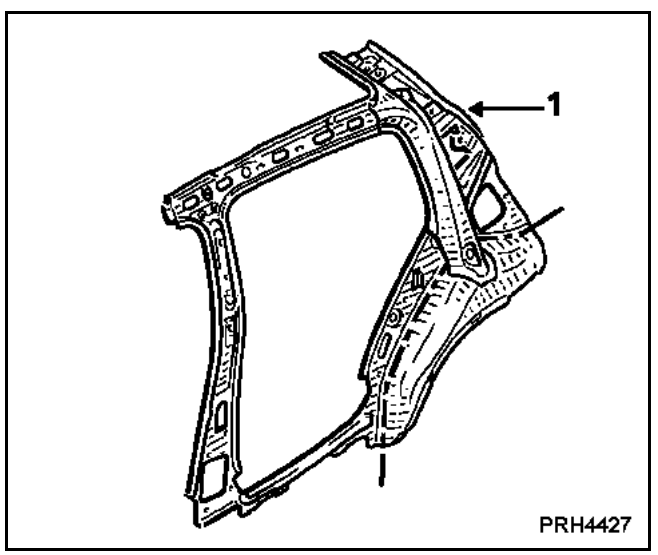
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:

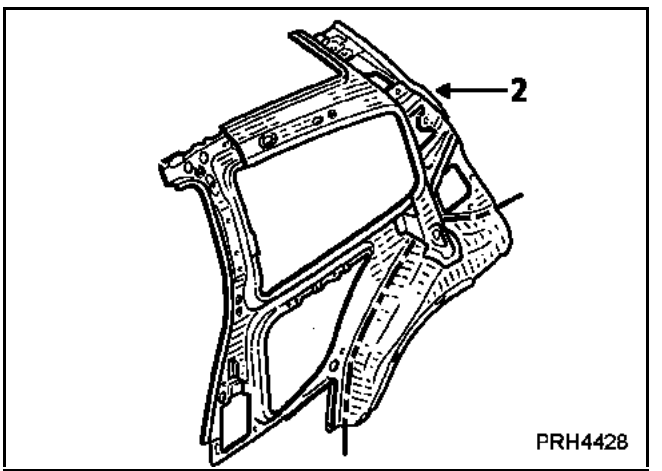
МОДИФИКАЦИИ B-L (1)

– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности.



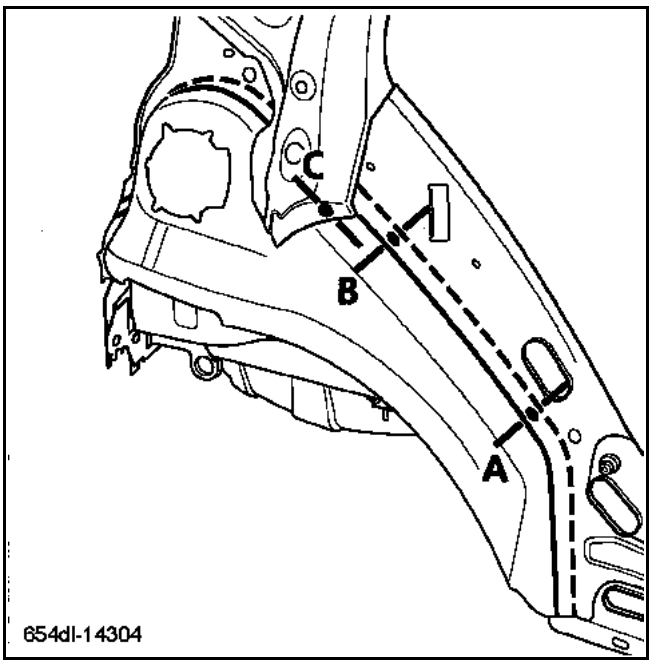
МОДИФИКАЦИЯ C (2)

– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности,
– надставкой продольного профиля.

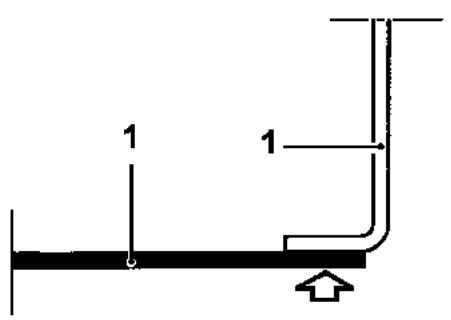


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
2	Нижний задний усилитель боковины	1,2
3	Надставка чашки пружины амортизатора	1,5

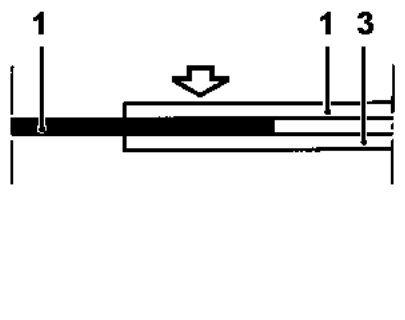


A

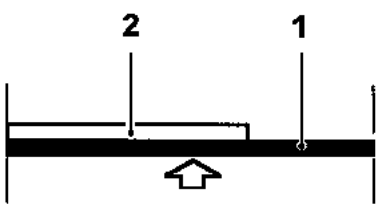


ПРИМЕЧАНИЕ: сварка проводится методом электрозаклепок под нижним усилителем боковины.

B



C



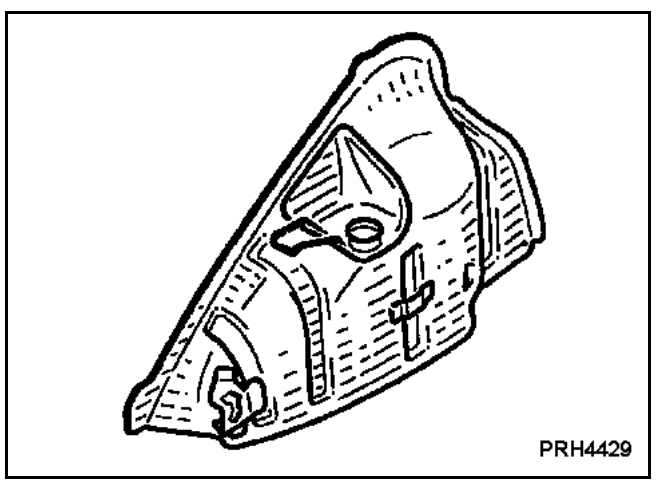
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене внутренней панели задней части боковины кузова и панели крепления заднего фонаря после заднего бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

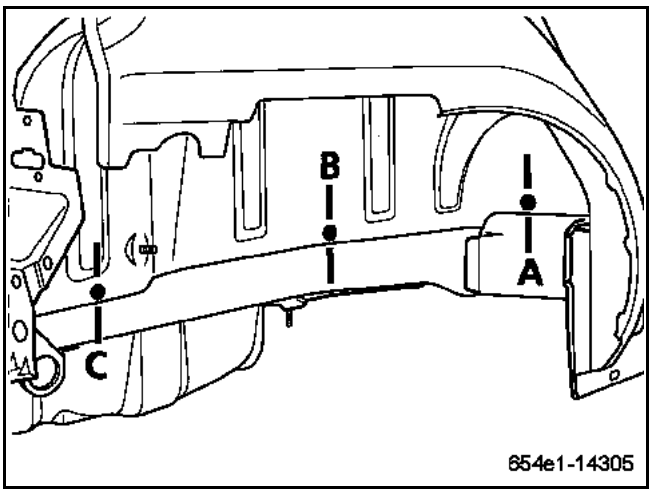
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

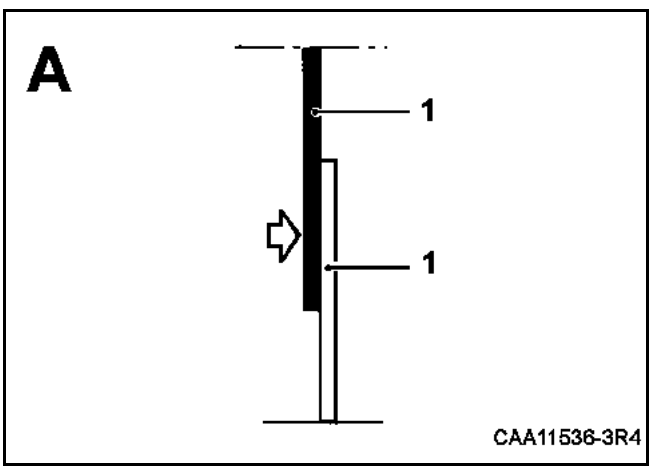
Деталь в сборе с:
– чашкой крепления амортизатора,
– усилителем чашки крепления амортизатора,
– боковым креплением полки,
– надставкой чашки пружины амортизатора,
– крюком крепления заднего сиденья,
– кронштейном заднего сиденья.

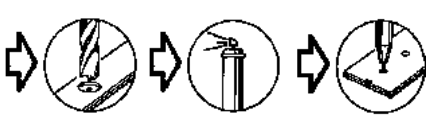


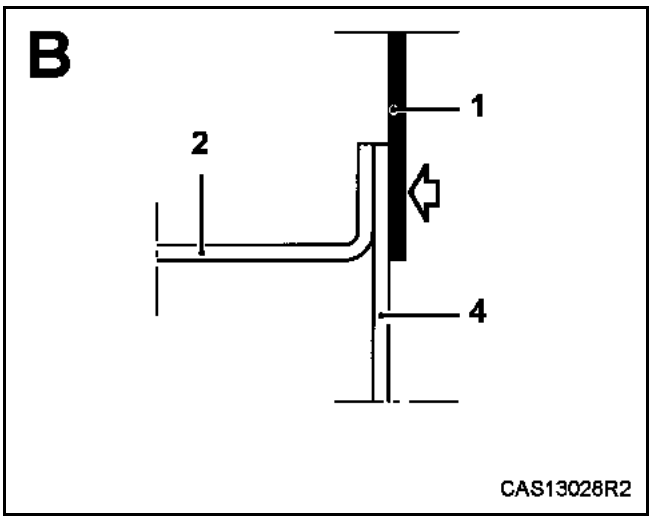
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

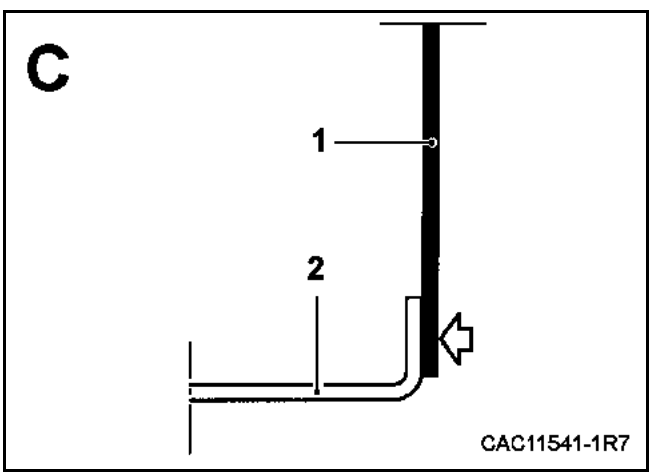
1	Внутренняя задняя колесная арка	0,8
2	Задняя часть пола	0,7
3	Узел крепления задней подвески	1
4	Задний лонжерон	1,2


B
A
C
654e1-14305


A
1
1
CAA11536-3R4




B
1
2
4
CAS13028R2


C
1
2
CAC11541-1R7

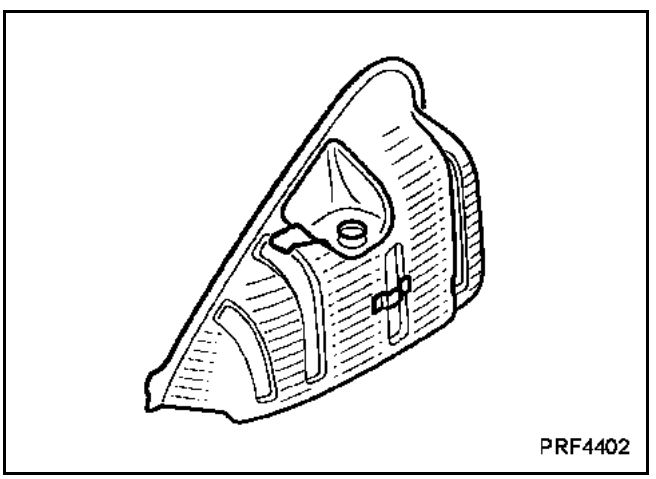
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене внутренней панели боковины кузова.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

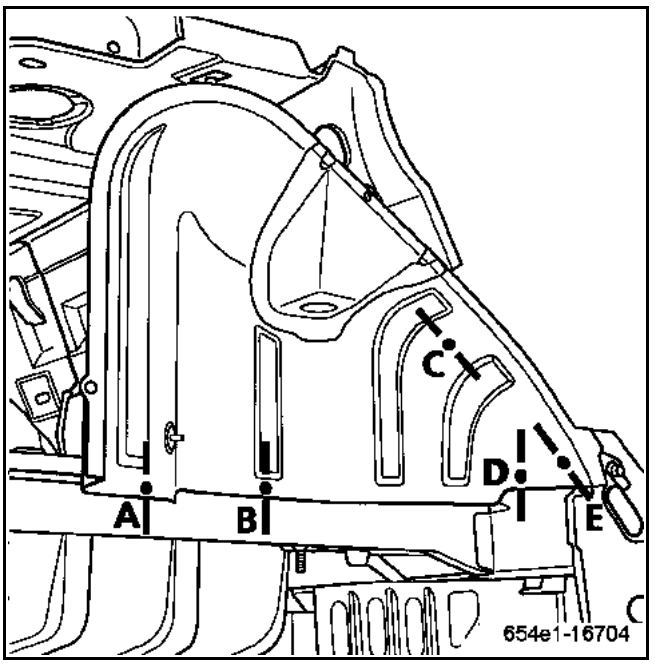
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

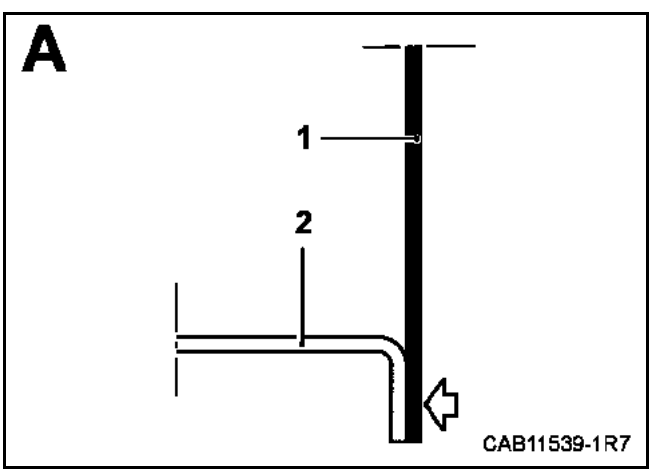
Деталь в сборе с:
– чашкой крепления амортизатора,
– усилителем чашки крепления амортизатора,
– опорой амортизатора.

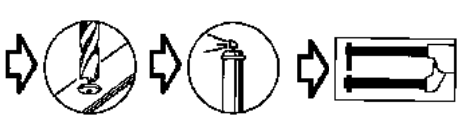


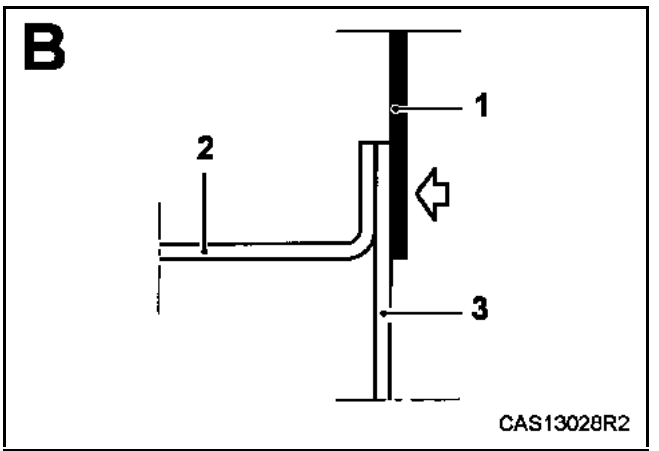
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

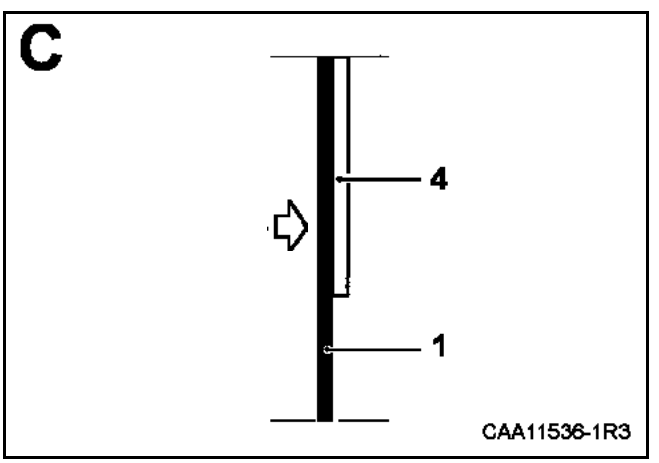
1	Внутренняя задняя колесная арка	0,9
2	Задняя часть пола	0,7
3	Задний лонжерон	1,5
4	Боковая полка	1,2
5	Узел крепления задней подвески	1
6	Усилитель пола	1,5

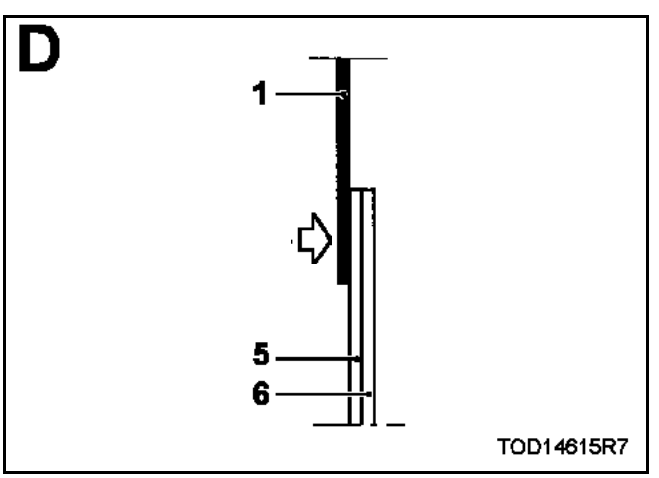

A
B
C
D
E
654e1-16704

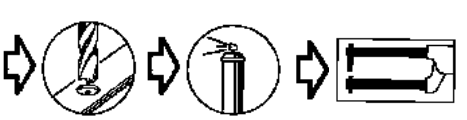

A
1
2
CAB11539-1R7

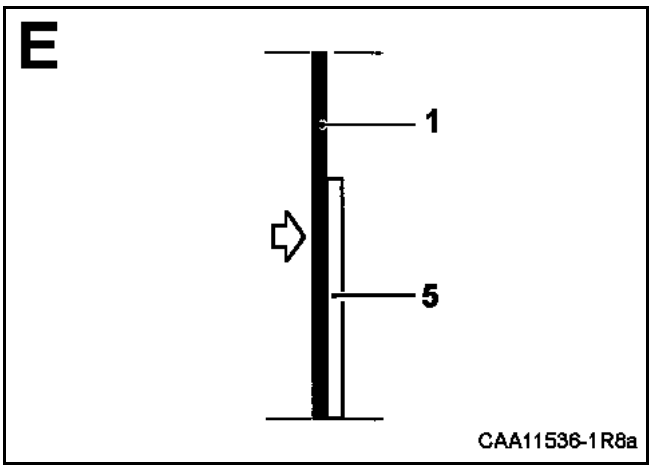



B
1
2
3
CAS13028R2


C
4
1
CAA11536-1R3


D
1
5
6
TOD14615R7




E
1
5
CAA11536-1R8a

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели заднего крыла.

Данная операция производится частично (см. разрез и методику ниже).

В приведенной ниже методике изложены особенности модификаций B и C. Для обоих случаев необходимо отдельно заказывать верхний желоб.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

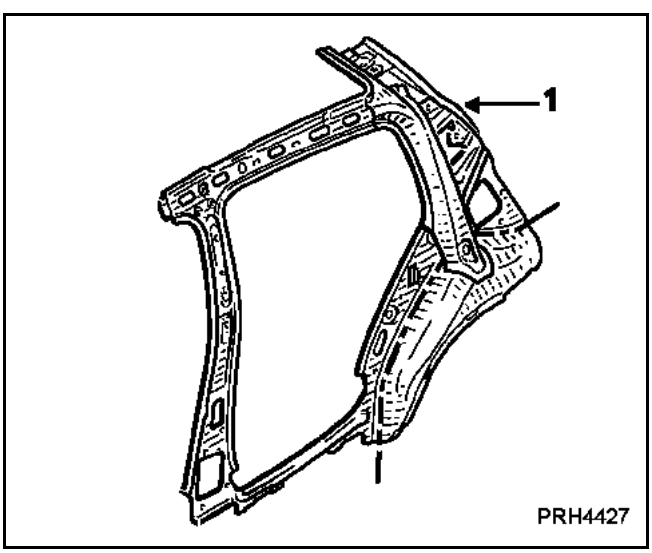
Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:

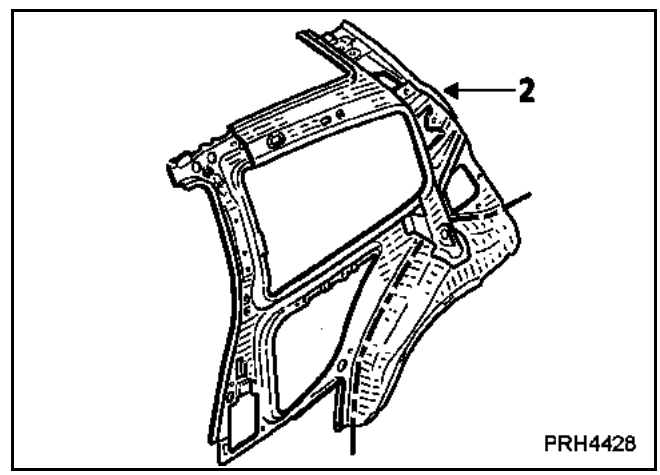
МОДИФИКАЦИЯ B (1)

– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности.



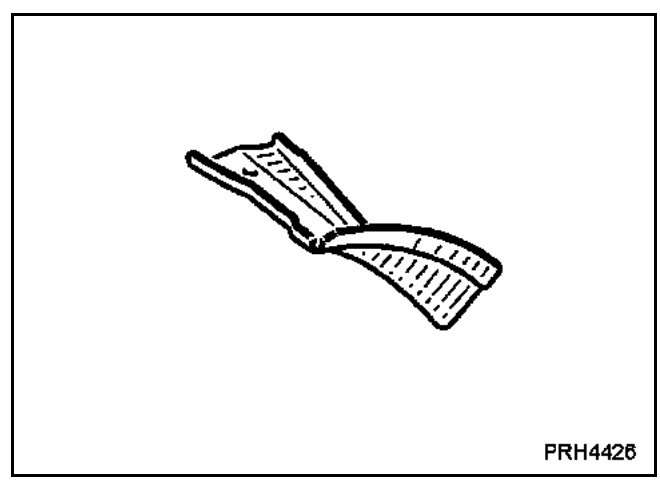
МОДИФИКАЦИЯ C (2)

– нижним усилителем боковины,
– верхним усилителем боковины,
– объемной вставкой,
– внутренней панелью по окну боковины,
– гайками крепления ремня безопасности,
– надставкой продольного профиля.



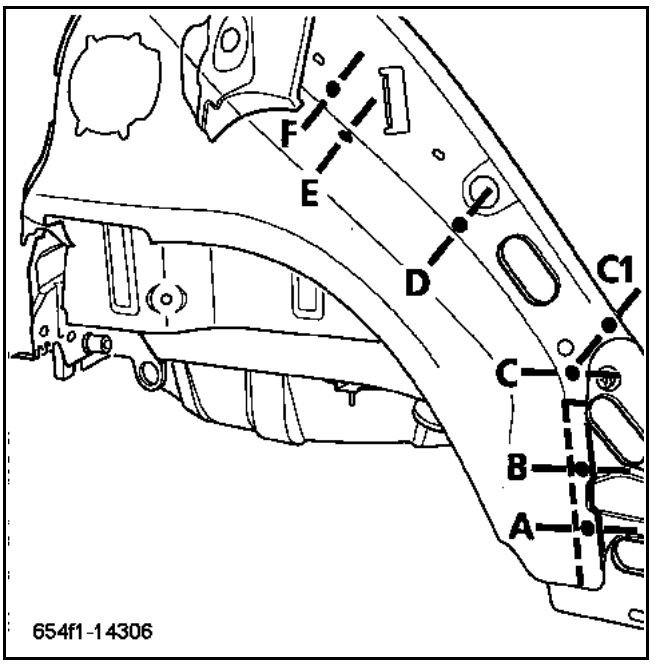
Верхний желоб

Деталь поставляется отдельно.



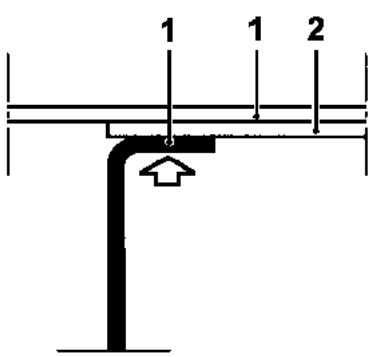
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

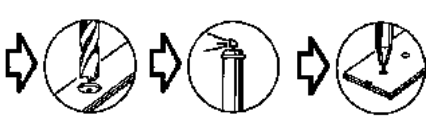
1	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
2	Усилитель панели порога	1
3	Внутренняя задняя колесная арка	0,8
4	Надставка чашки пружины амортизатора	1,5
5	Задний верхний боковой желоб	1
6	Нижний задний усилитель боковины	1,2
7	Верхний задний усилитель боковины	1,2
8	Задняя поперечина крыши	1
9	Накладка панели порога	1


F
E
D
C1
C
B
A
654f1-14306

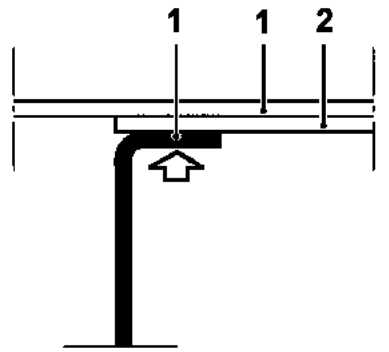
или

A

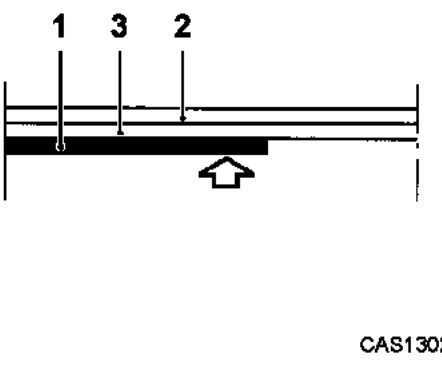

1
1
2
CAG11548-2R1



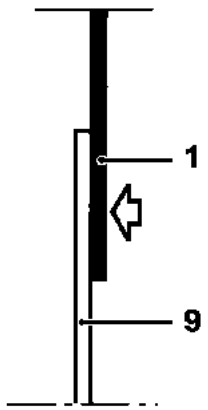
B


1
1
2
CAG11548-2R1

C

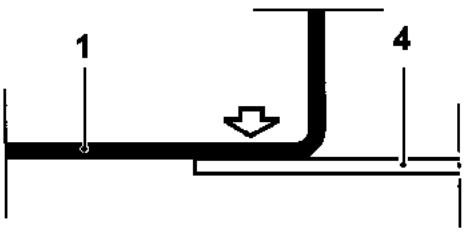

1
3
2
CAS13024-1R6

C1



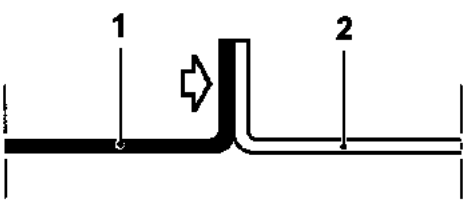
CAA11536-2R3

E



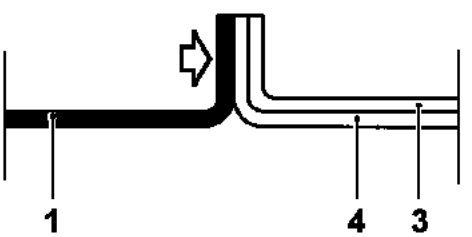
CAR11700-1R1

D

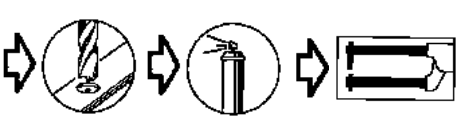


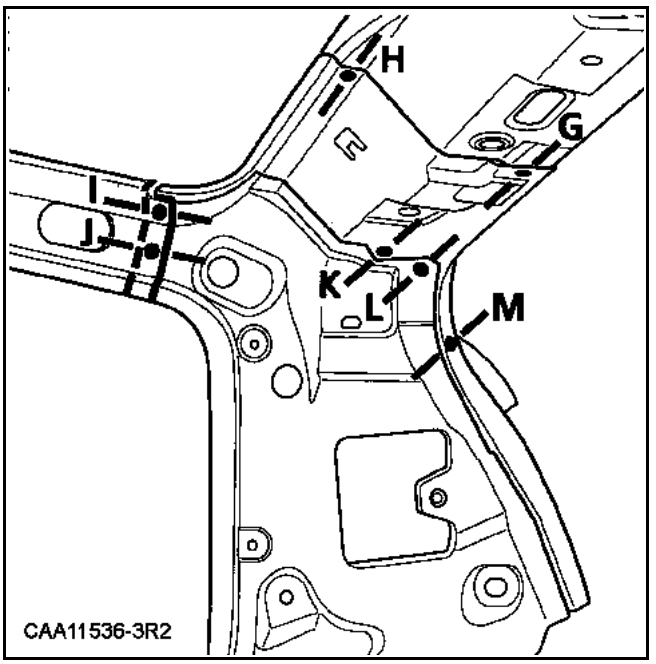
CAQ11697R5a

F

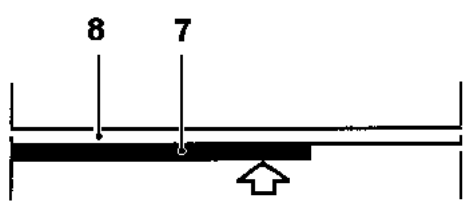


CAT13326-1R7

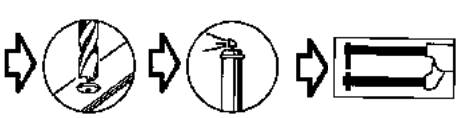




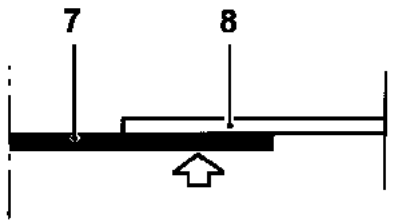
G



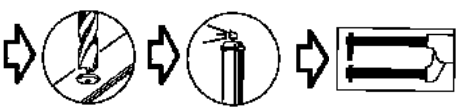
CAX13938R5



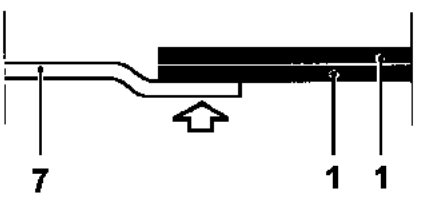
H



CAA11537R2

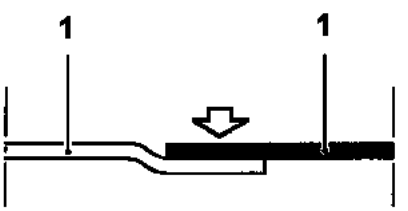


I



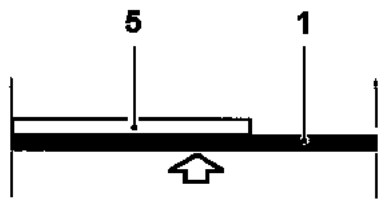
CAX13938R5

J



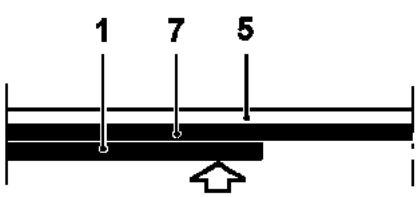
CAA11537R2

K

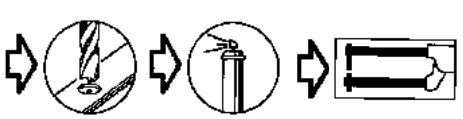


CAA11536-1R1a

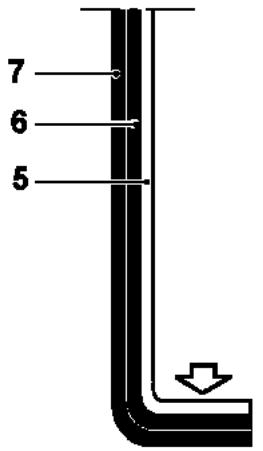
L



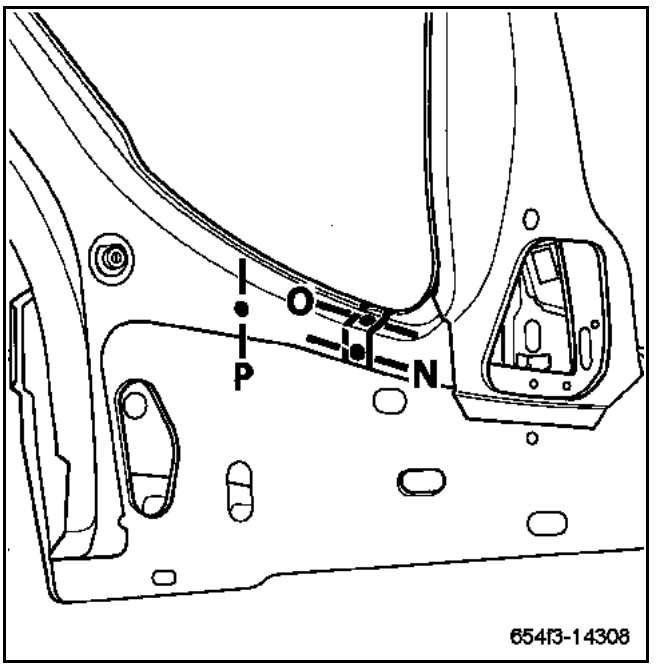
CAS13024-3R6



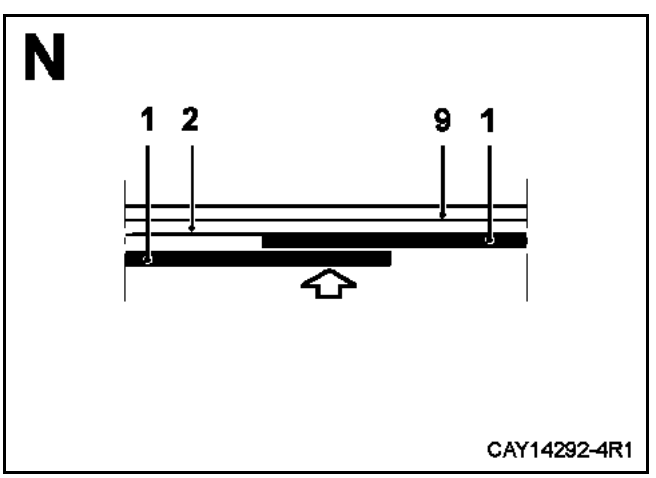
M

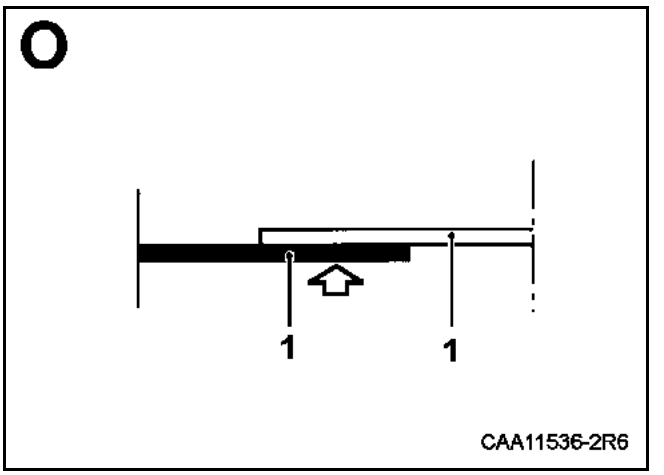


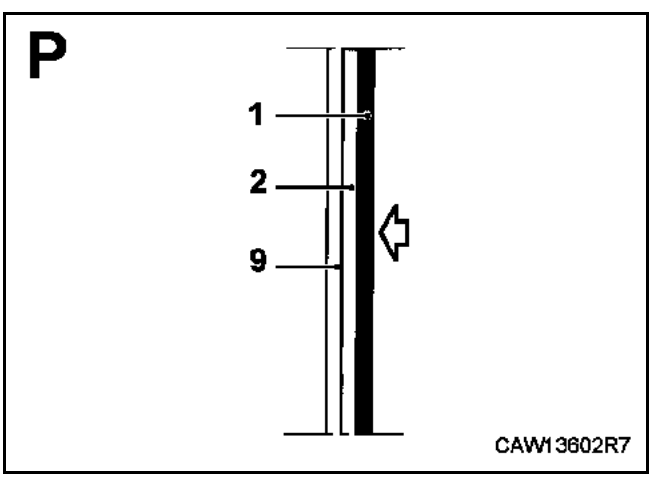
CAJ11551-2R7

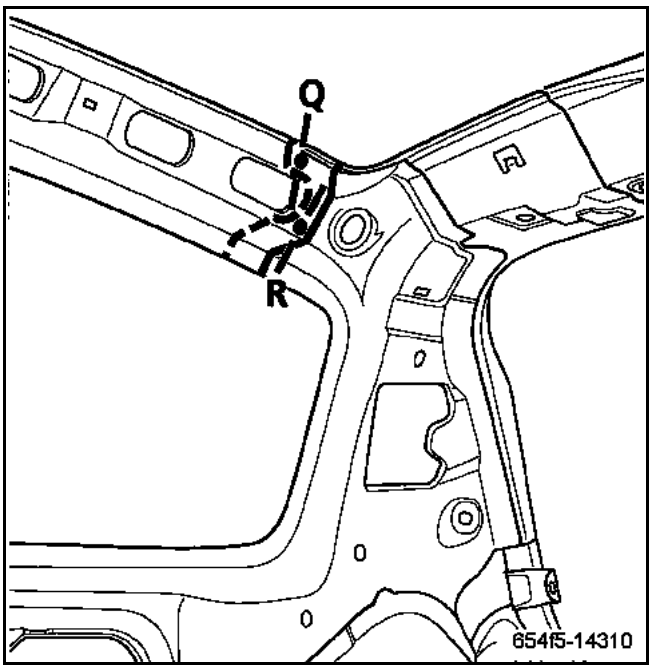

O
P
N
654I3-14308

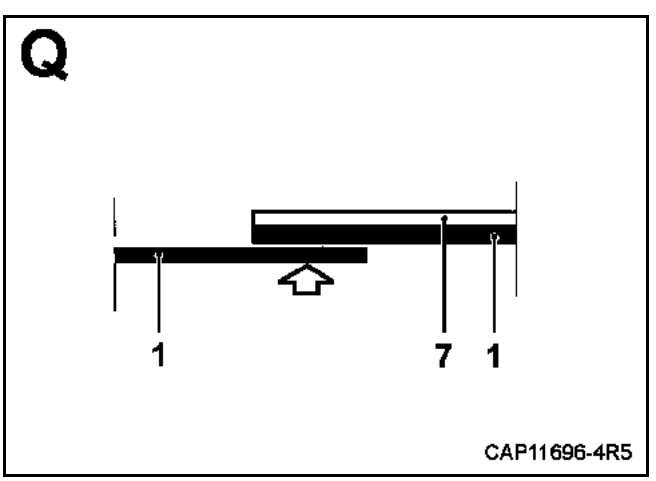
или

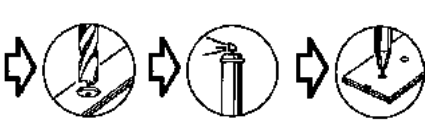

N
1 2
9 1
CAY14292-4R1


O
1
1
CAA11536-2R6

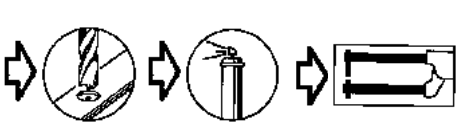

P
1
2
9
CAW13602R7

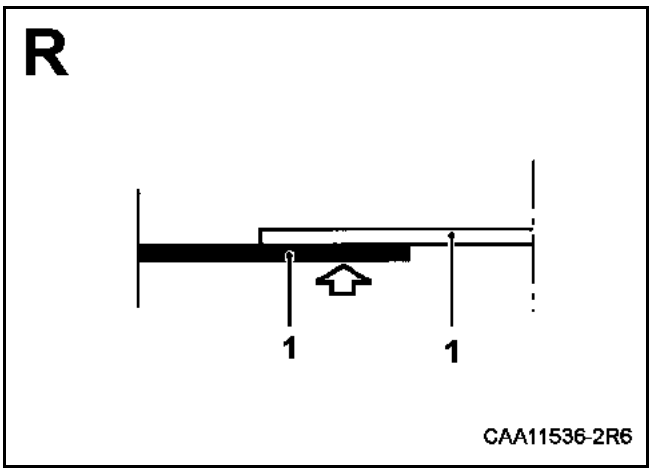




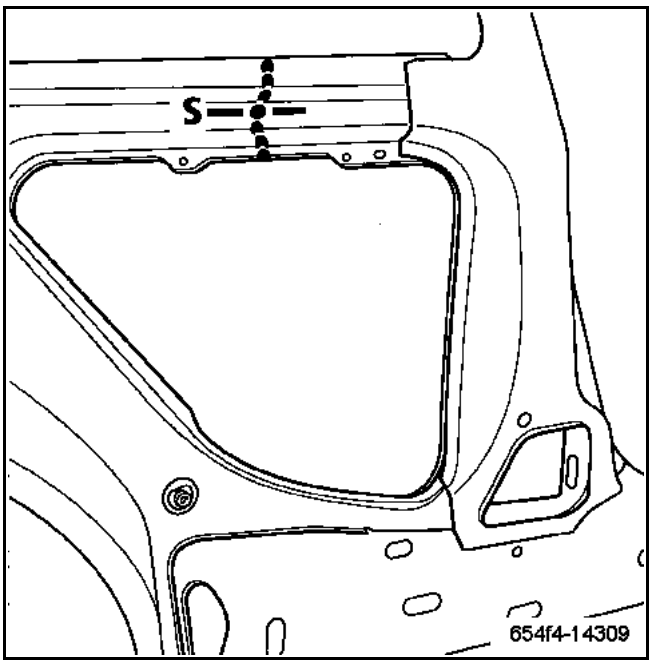


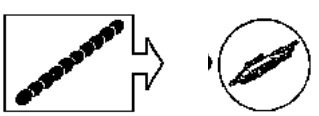
или

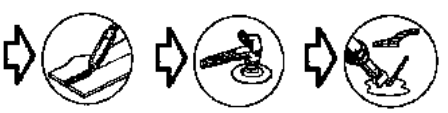


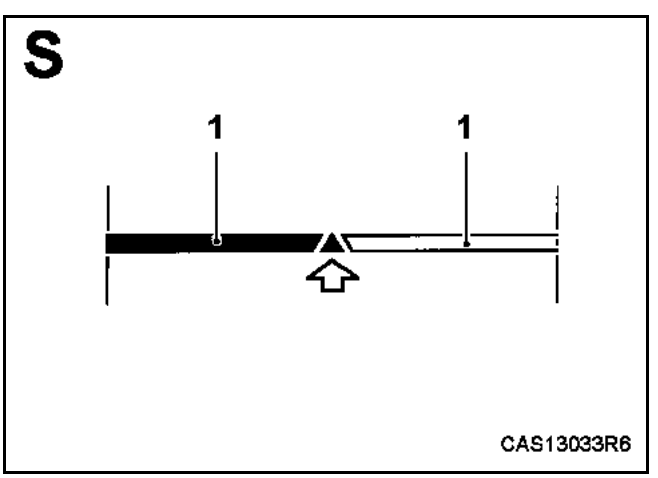


или


S
654f4-14309





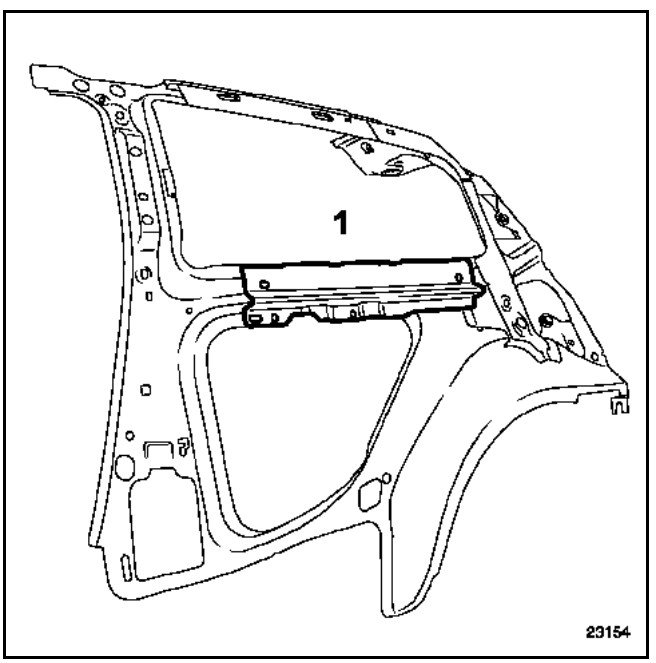

S
1
1
CAS13033R6

Особенности для автомобилей модели Clio II фазы 2:

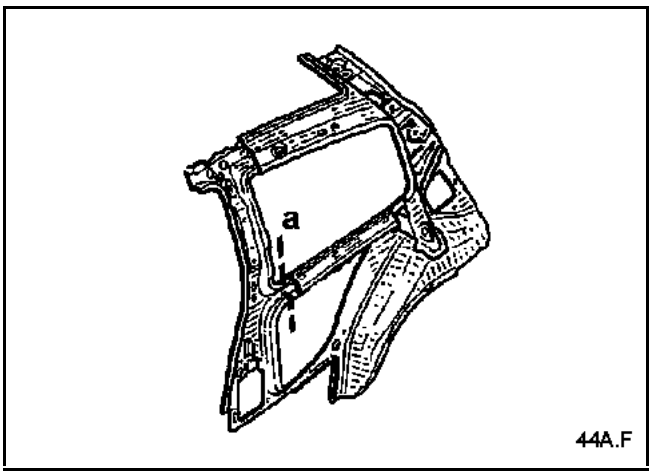
Замена этой детали может производиться двумя способами:
– полностью,
– с разрезом по линии (a).

УКАЗАНИЕ:
В целях стандартизации в запчасти поставляются только внутренние панели боковины кузова в сборе с усилителем (1) только для 3-дверных модификаций.
Поэтому положение линии разреза для частичной замены изменено.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).



Особенности частичной замены



ПРИМЕЧАНИЕ: разрез по линии (a) выполняется перед усилителем, как показано на рисунке.

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

– **после бокового удара:**
панели заднего крыла (разрез A - A)

– **после бокового верхнего удара:**
панели заднего крыла и крыши (разрез B - B).

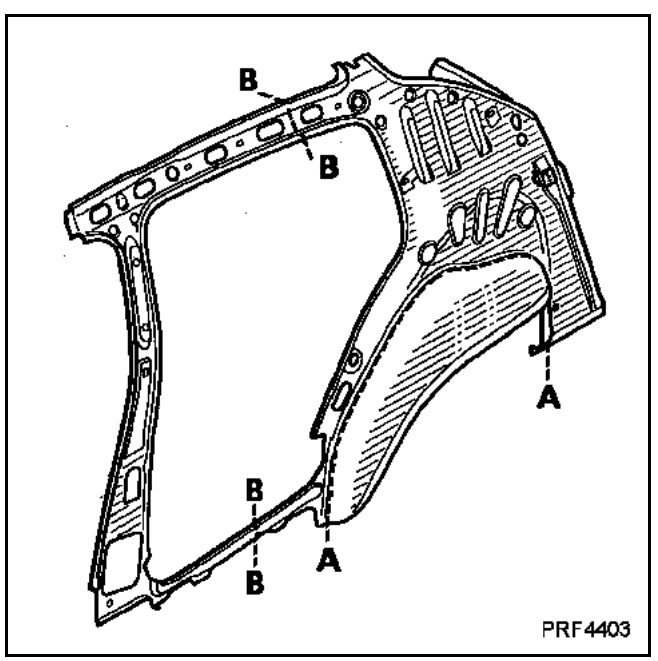
Данная операция осуществляется частично одним из двух способов (см. методику ниже).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

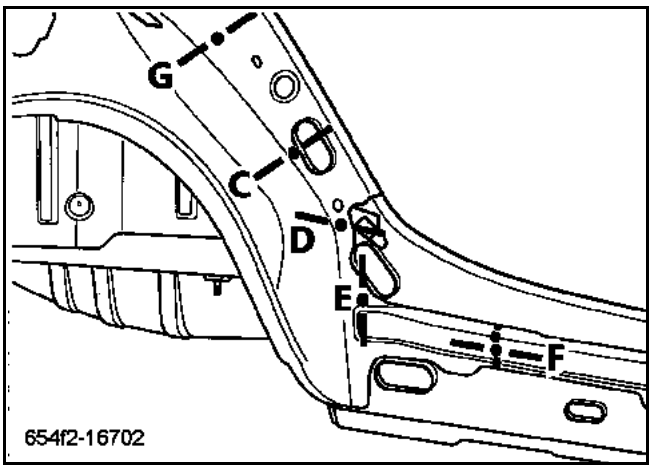
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– усилителем крепления петель крышки багажника,
– колесной аркой,
– боковой полкой,
– скобой крепления домкрата (левая сторона),
– задним усилителем боковины.

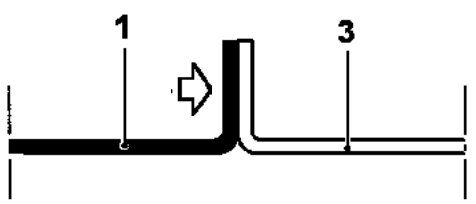


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

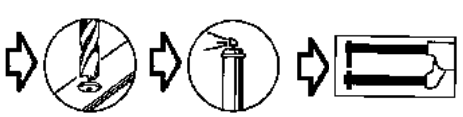
1	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
2	Верхний усилитель боковины	1,2
3	Внутренняя задняя колесная арка	0,9
4	Усилитель панели порога	1
5	Боковая полка	1,2
6	Задняя поперечина крыши	0,7
7	Задний нижний боковой желоб	0,7
8	Усилитель крепления петель крышки багажника	1,2
9	Пол	0,7



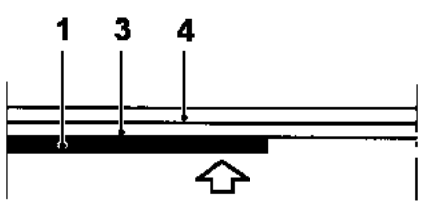
C



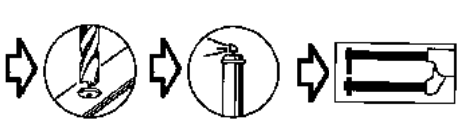
CAQ11697R5a



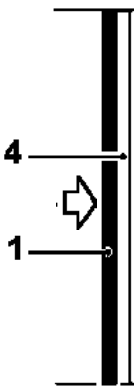
D



CAS13024-1R6

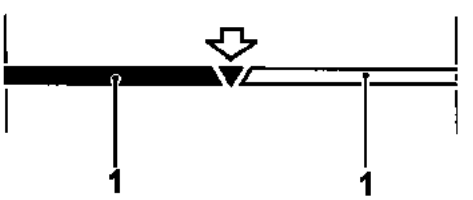


E



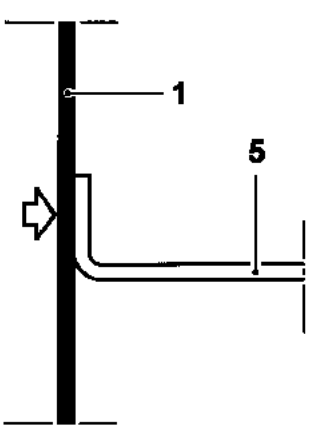
CAN11689R4

F

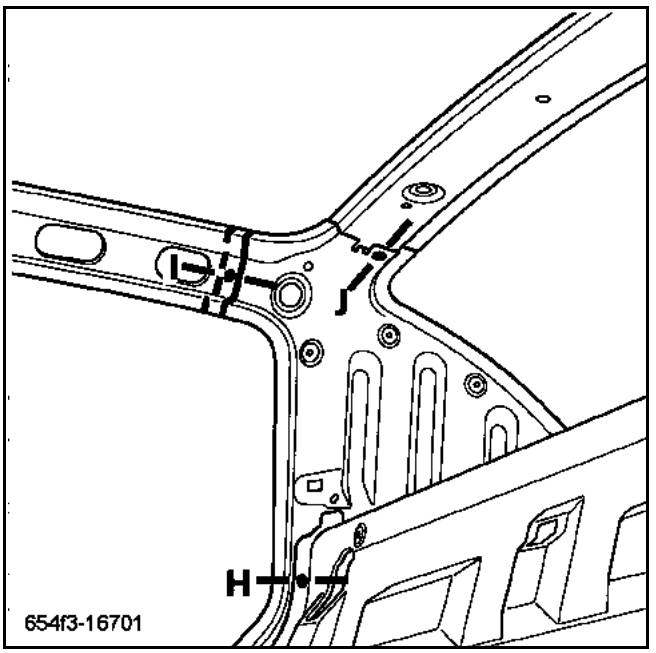


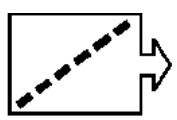
CAS13033R1

G

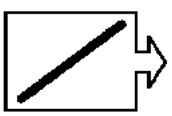


CAA11538-1R3

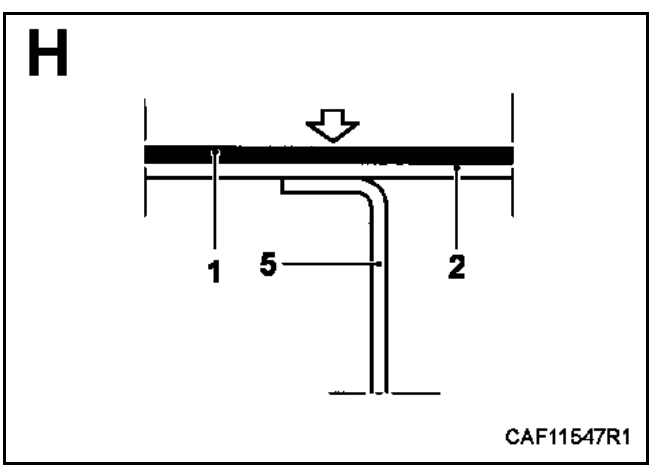


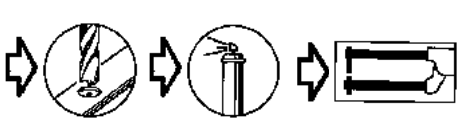


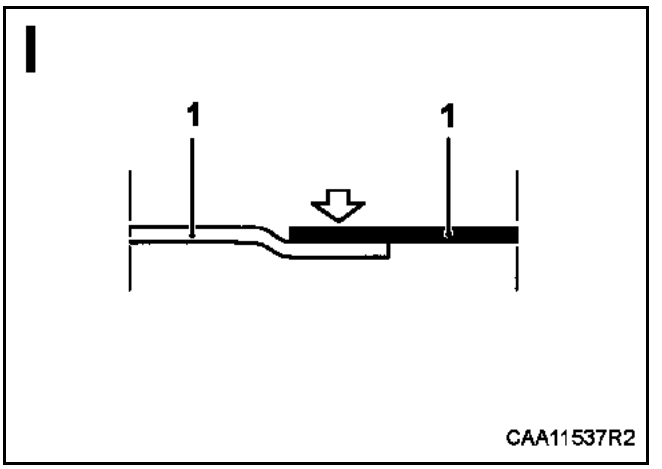
Запчасти

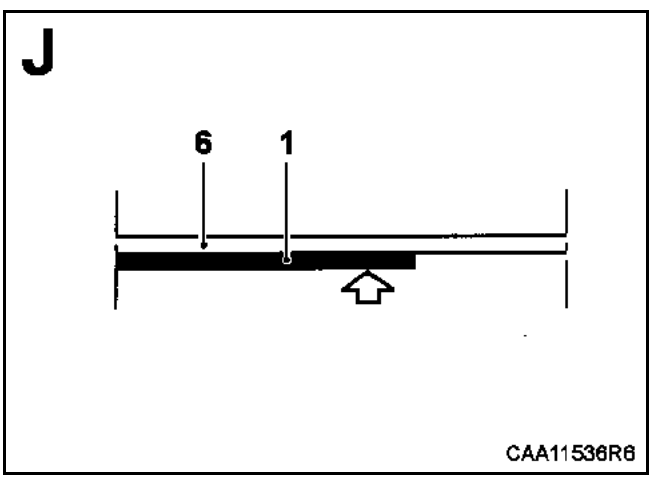


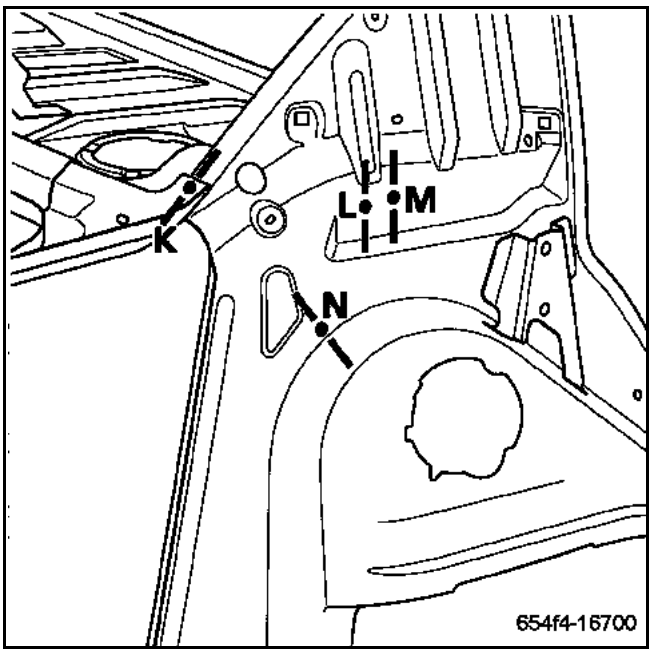
Штатная деталь



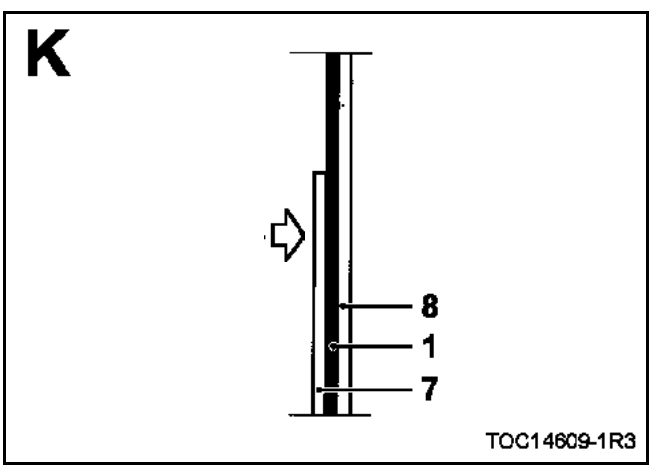


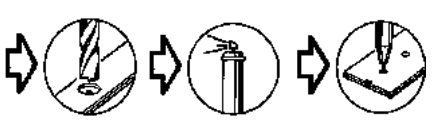




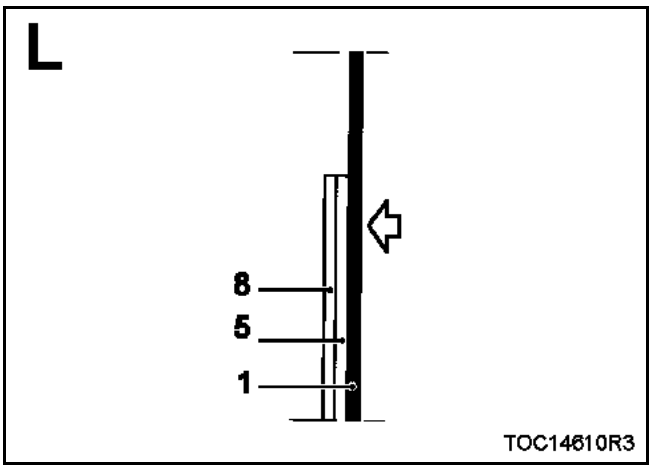

K
L
M
N
654f4-16700

K

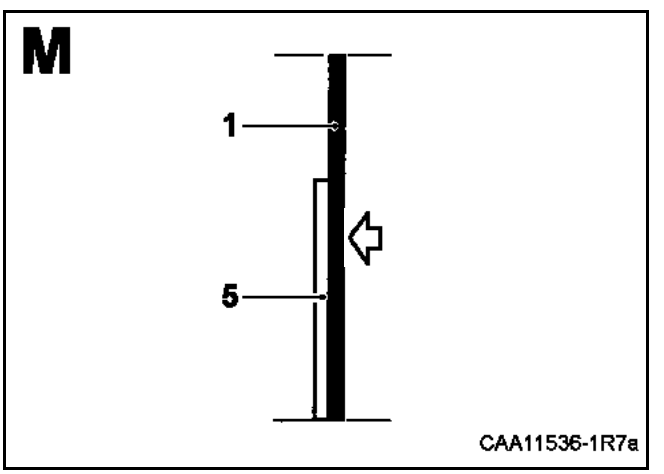

8
1
7
TOC14609-1R3



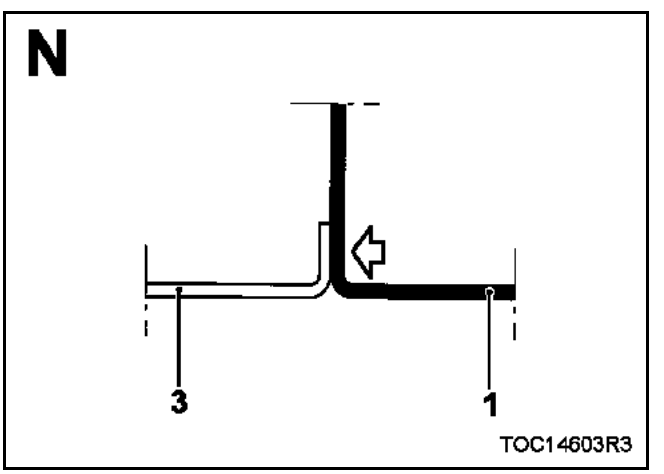
L

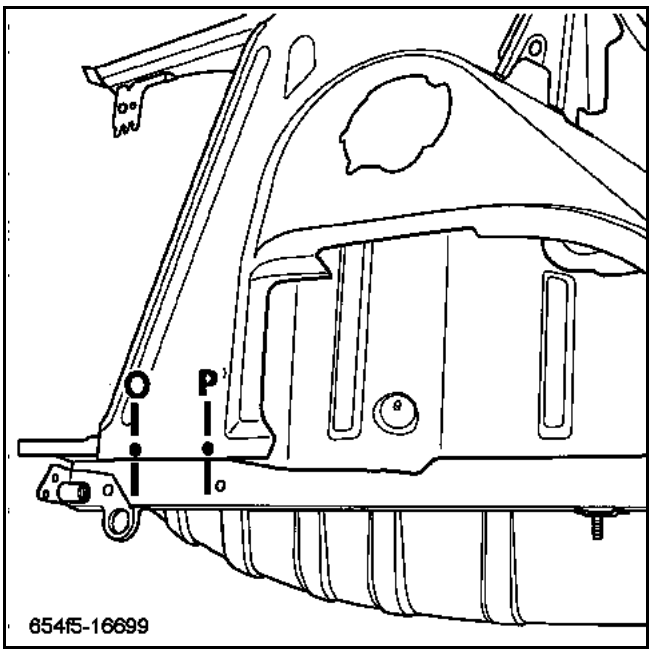

8
5
1
TOC14610R3

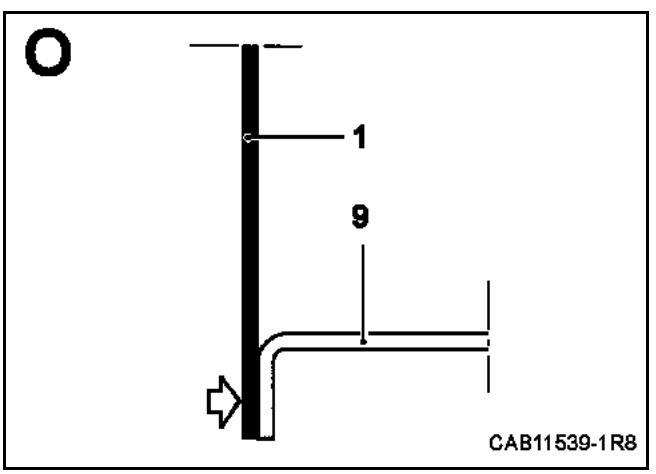
M

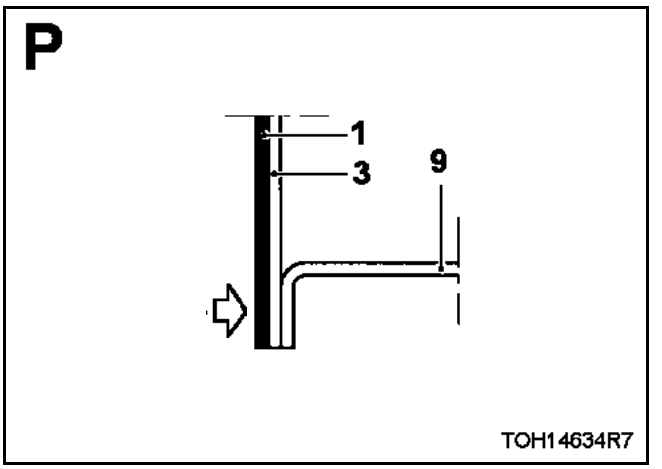

1
5
CAA11536-1R7a

N


3
1
TOC14603R3


O
P
654f5-16699


O
1
9
CAB11539-1R8


P
1
3
9
TOH14634R7

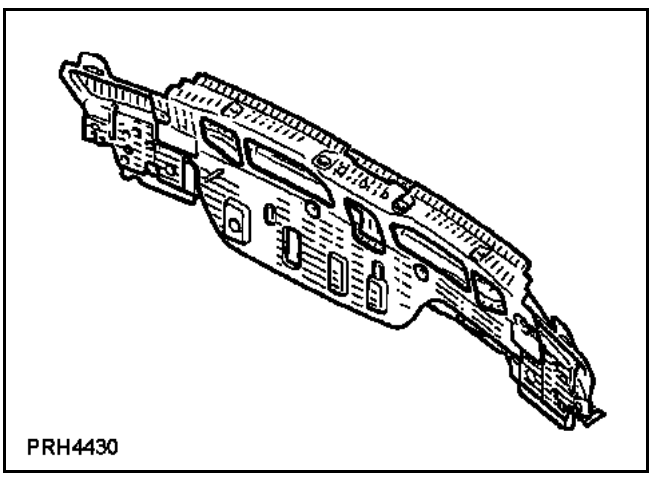
Замена этой детали является основной операцией при ударе сзади.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

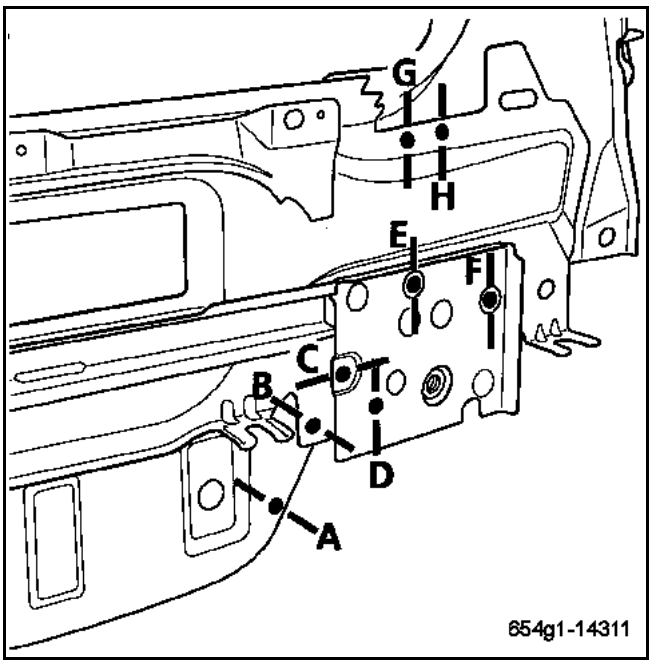
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– внутренней панелью панели задка,
– усилителем фиксатора замка двери задка,
– угловым кронштейном бампера,
– кронштейном ударопоглощающего элемента,
– угловым кронштейном крепления бампера.

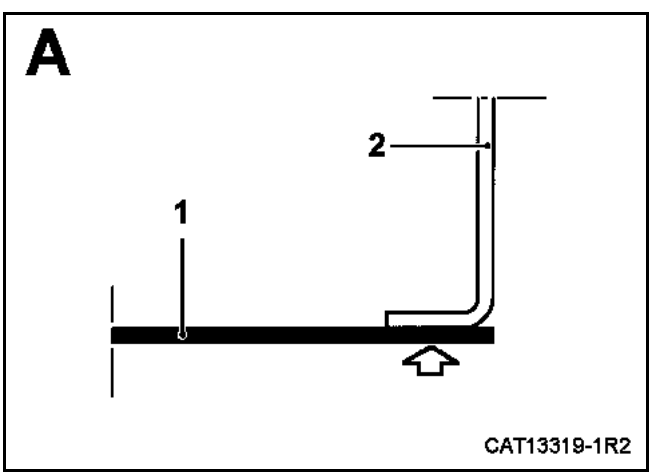


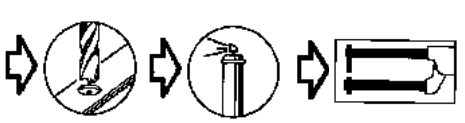
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Панель задка	1
2	Задняя часть пола	0,7
3	Внутренняя панель панели задка	0,7
4	Кронштейн ударопоглощающего элемента	1,2
5	Задний лонжерон	1,2
6	Панель крепления задних фонарей	1

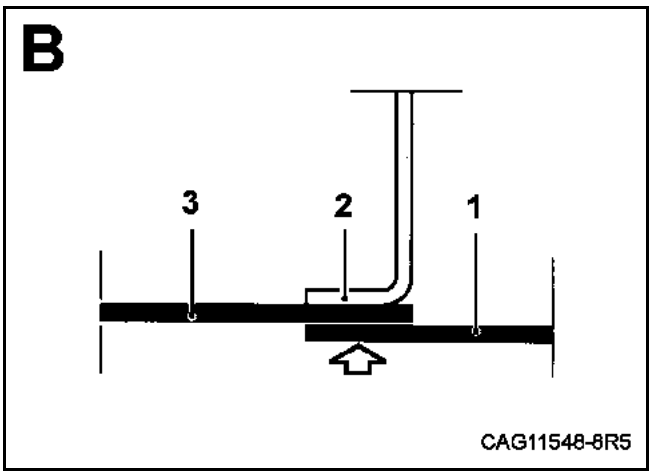

G
H
E
F
C
B
D
A
654g1-14311

A

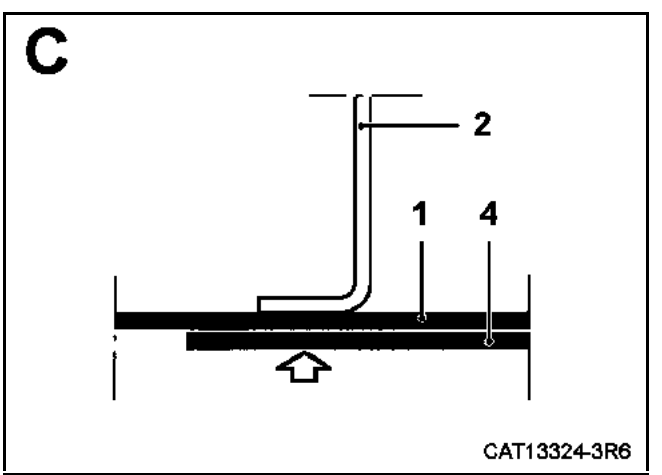

2
1
CAT13319-1R2



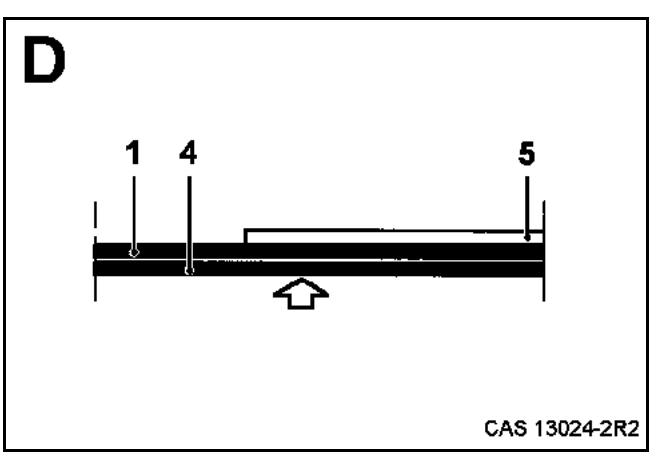
B


3
2
1
CAG11548-8R5

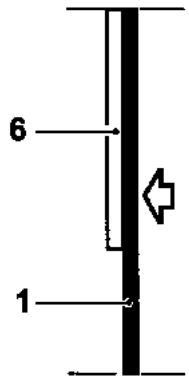
C


2
1
4
CAT13324-3R6

D

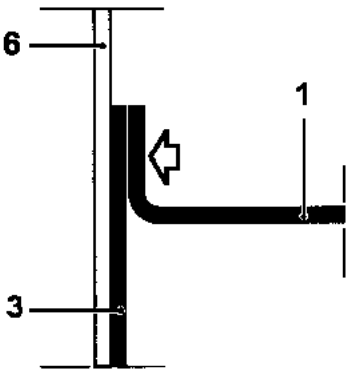

1
4
5
CAS 13024-2R2

E



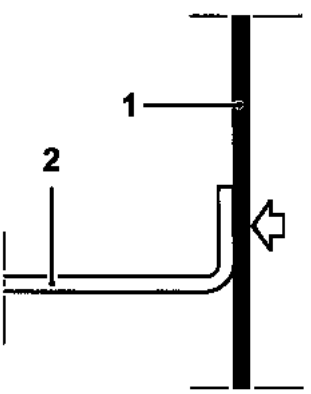
CAA11536-1R4

G



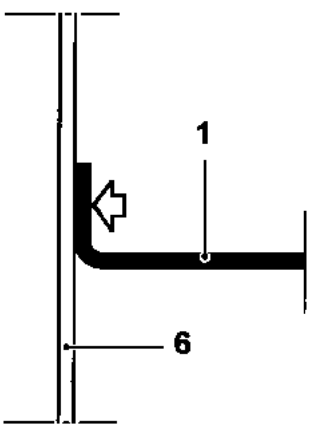
CAS13029-2R1

F



CAA11538-1R8

H



CAA11538R3

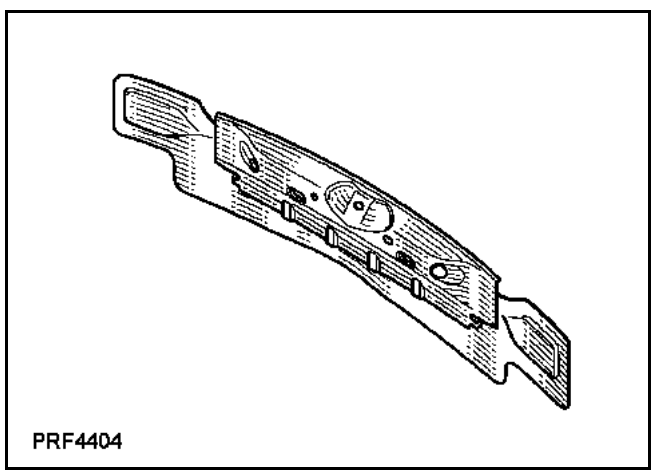
Замена этой детали является основной операцией при ударе сзади.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

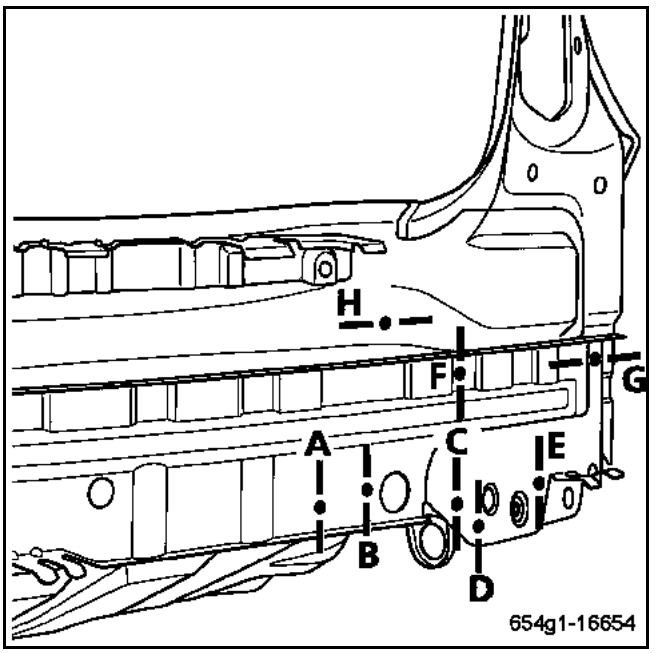
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– верхней поперечиной панели задка,
– нижней поперечиной панели задка,
– угловым кронштейном крепления бампера,
– приварными гайками.

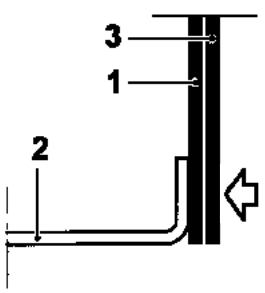


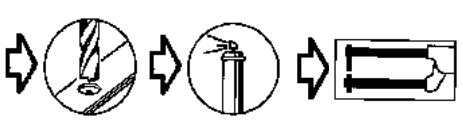
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Панель задка	1
2	Задняя часть пола	0,7
3	Нижняя поперечина панели задка	1
4	Верхняя поперечина панели задка	1,2
5	Задний лонжерон	1,5
6	Панель крепления задних фонарей	1
7	Буксировочная проушина	1,5

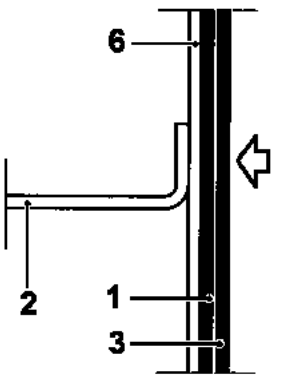

H
F
G
A
C
E
B
D
654g1-16654

A

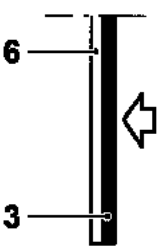

3
1
2
TOI14635-3R8



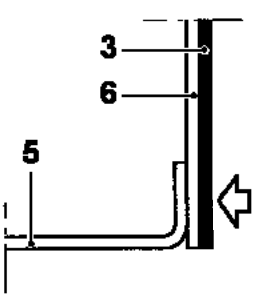
B


6
2
1
3
TOS14661-1R3

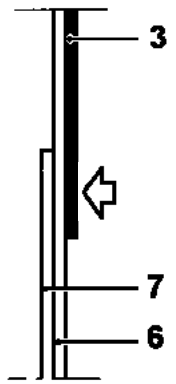
C


6
3
TOA14581R8

D

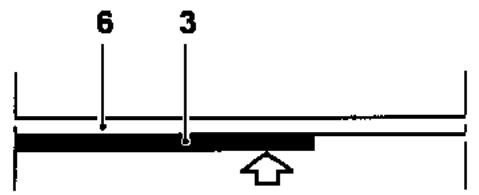

3
6
5
TOI14635R8

E



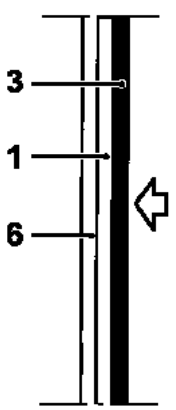
TOD14614R8

G



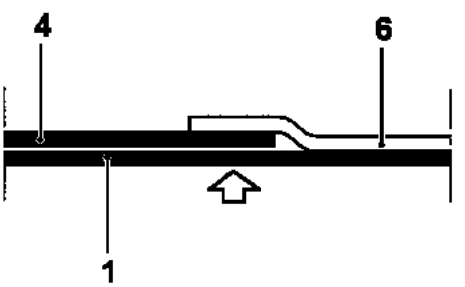
CAA11536R6

F



CAW13602R7

H



CAD11545-4R1

Замена этой детали является дополнительной операцией при:

– замене панели задка после удара сзади, при выполнении этой операции необходимо снять с запчасти желоб,

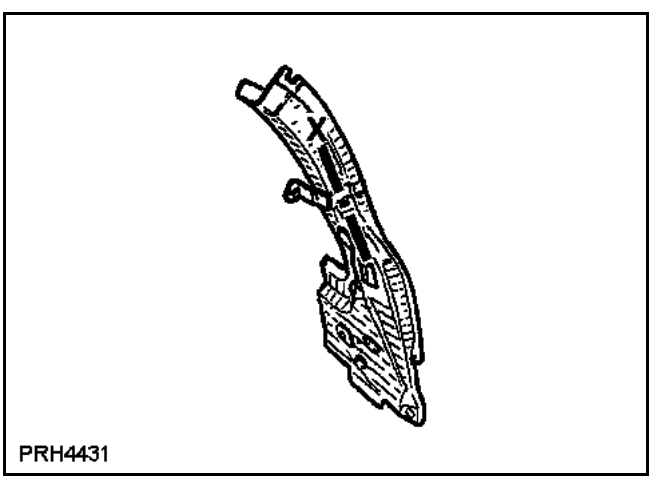
– замене панели крыла после заднего бокового удара.

Данная операция производится частично (см. методику ниже).

При выполнении этой операции как дополнительной при замене панели задка, необходимо снять задний нижний боковой желоб, как это показано на рисунке (X) ниже, оставив нижнее крепление полки.

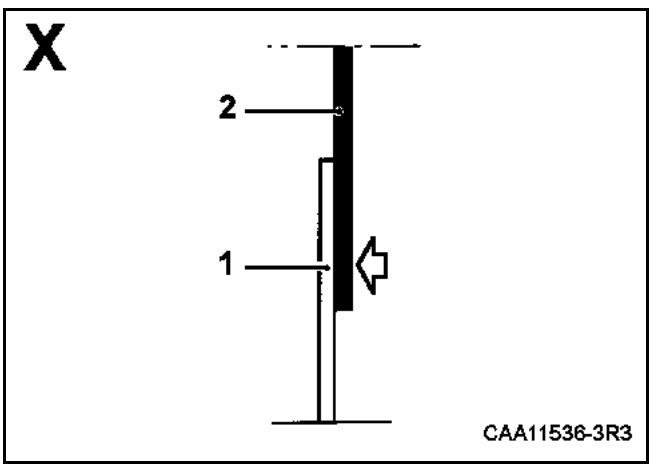
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

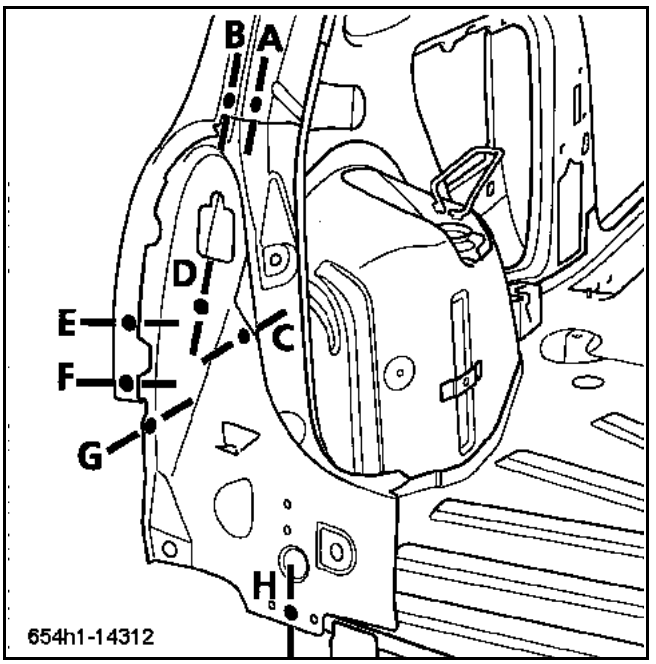
Деталь в сборе с:
– задним нижним боковым желобом,
– нижним креплением полки,
– усилителем газонаполненного упора (кронштейном крепления шарового шарнира),
– шаровым шарниром газонаполненного упора.



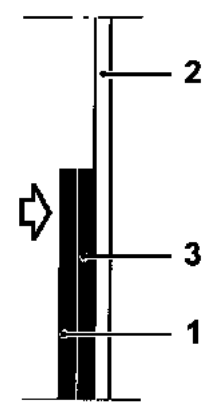
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

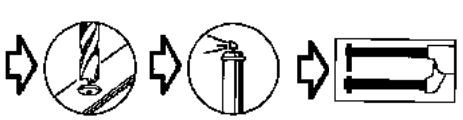
1	Панель крепления заднего фонаря	1
2	Задний нижний боковой желоб	0,7
3	Нижнее крепление полки	1
4	Панель заднего крыла	0,8
5	Колесная арка	0,8
6	Кронштейн ударопоглощающего элемента	1,2
7	Боковой усилитель крепления заднего бампера	1,2
8	Внутренняя панель по окну боковины	0,7
9	Задняя часть пола	0,7
10	Нижний задний усилитель боковины	1,2
11	Задний верхний боковой желоб	1



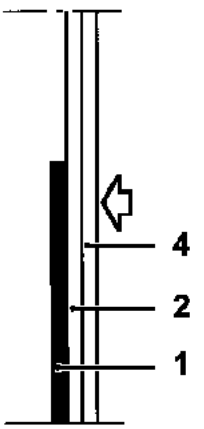

B
A
D
E
C
F
G
H
654h1-14312

A

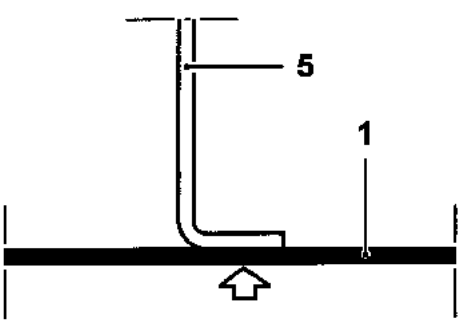

2
3
1
CAS13025R7



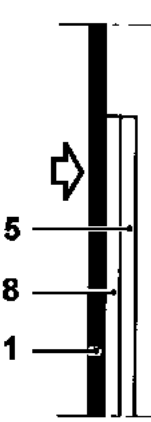
B

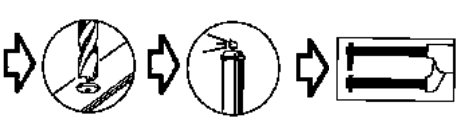

4
2
1
CAS13024-1R7

C

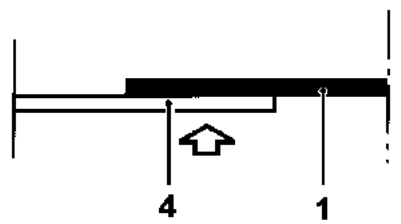

5
1
CAA11538-1R2

D

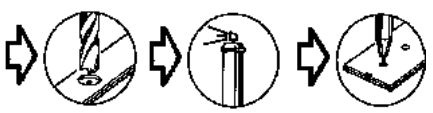

5
8
1
CAS13025-1R8



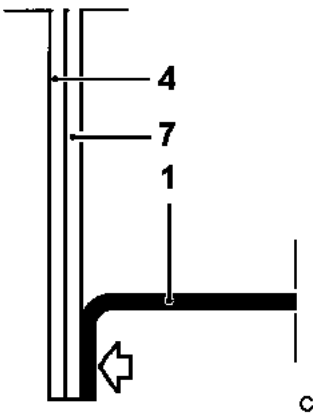
E



CAA11536-3R6

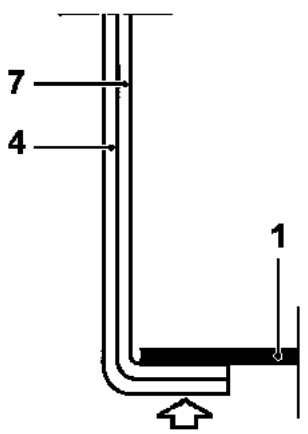


G



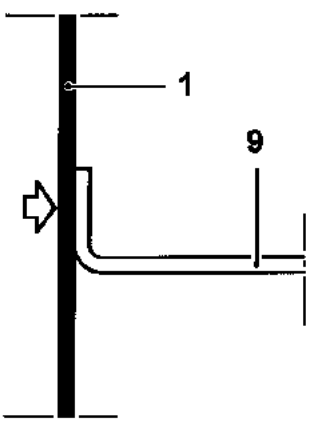
CAE11546-2R7

F

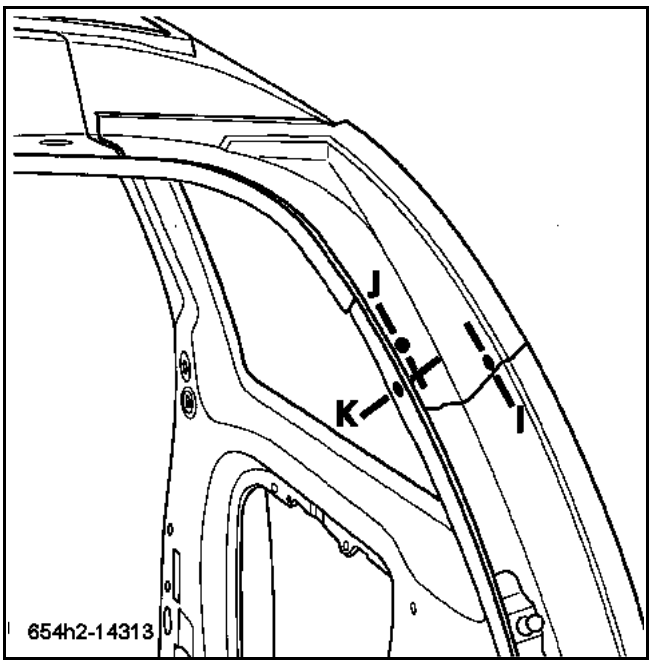


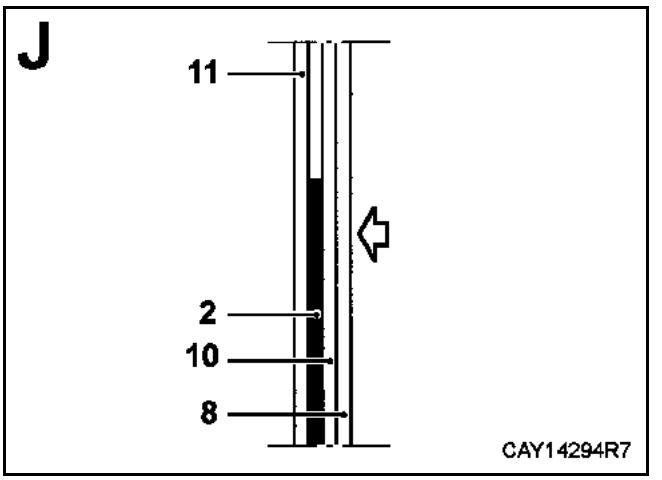
CAT13328-1R7

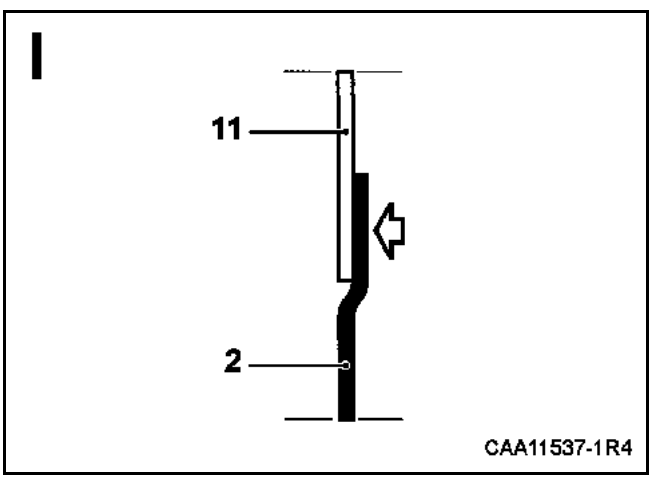
H

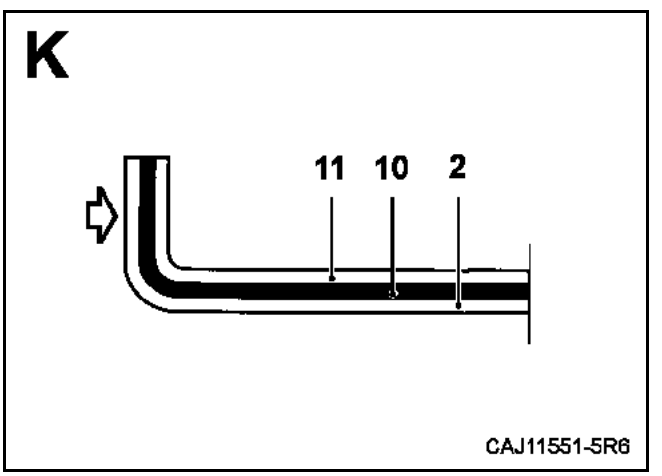


CAA11538-1R3


J
K
I
654h2-14313


J
11
2
10
8
CAY14294R7


I
11
2
CAA11537-1R4


K
11
10
2
CAJ11551-5R6

Замена этой детали является дополнительной операцией при:

– замене панели задка после удара сзади,
– замене панели крыла после заднего бокового удара.

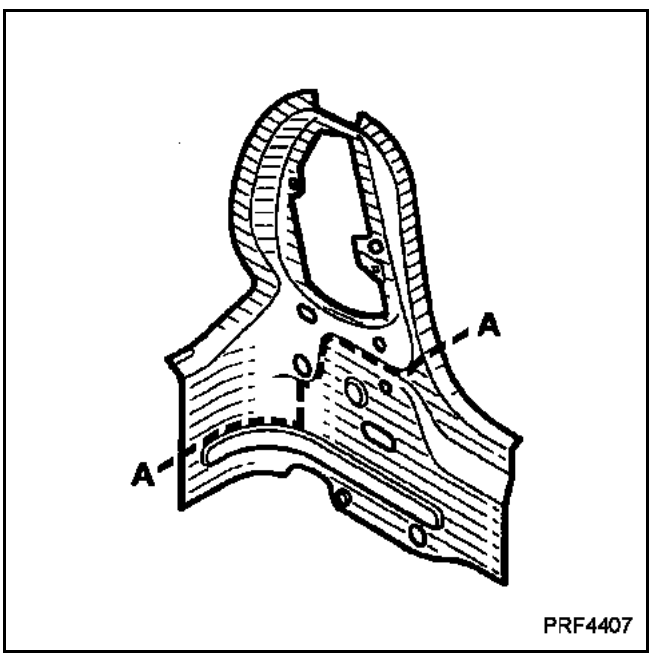
Данная операция может выполняться частично (по сечению A-A).

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

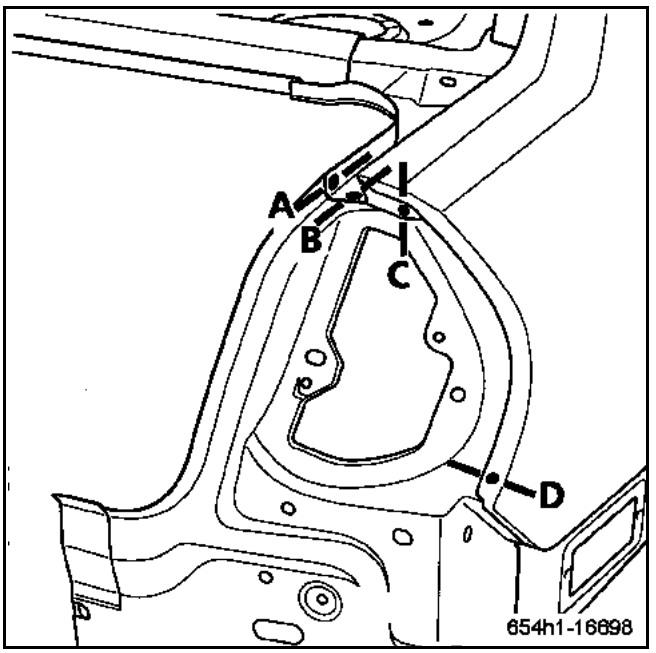
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

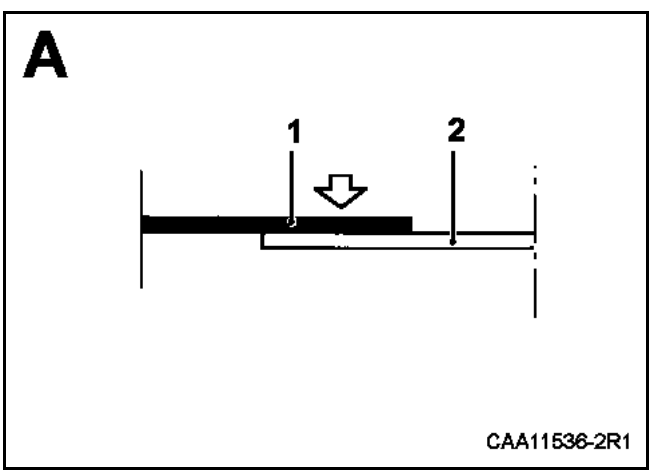
Деталь в сборе с приварной гайкой.

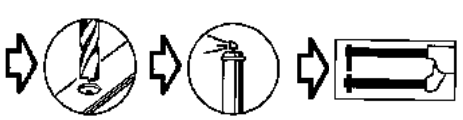


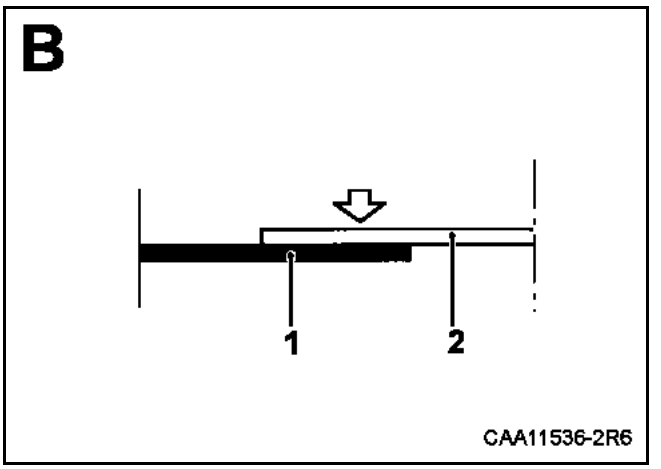
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

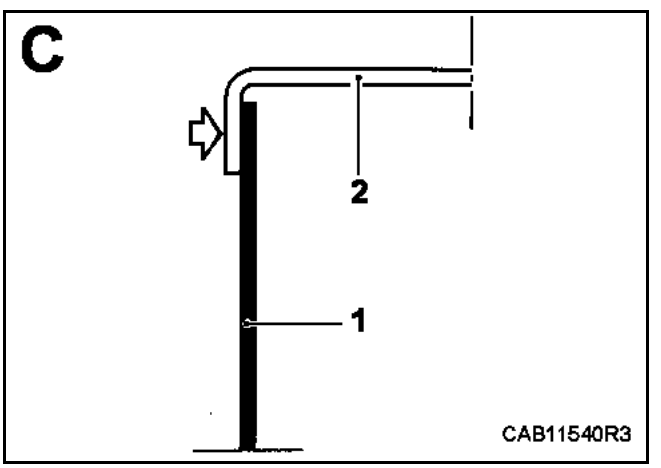
1	Панель крепления заднего фонаря	1
2	Задний нижний боковой желоб	0,7
3	Панель заднего крыла	0,8
4	Задняя часть пола	0,7
5	Задний лонжерон	1,5
6	Нижняя поперечина панели задка	1
7	Панель задка	1

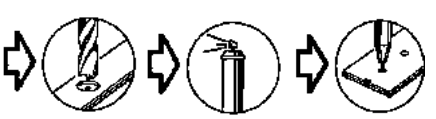

A
B
C
D
654h1-16698

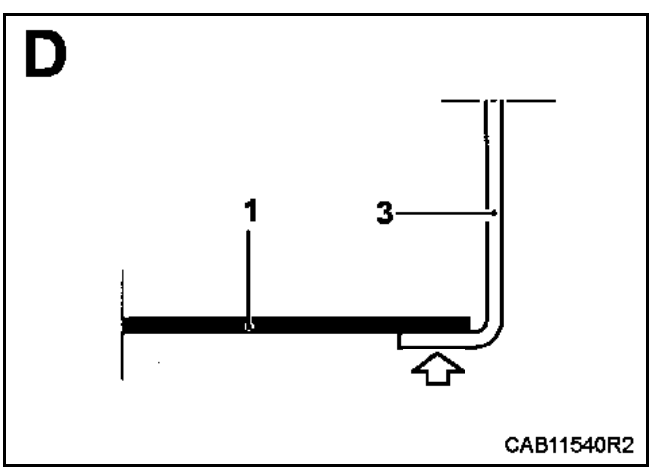

A
1
2
CAA11536-2R1

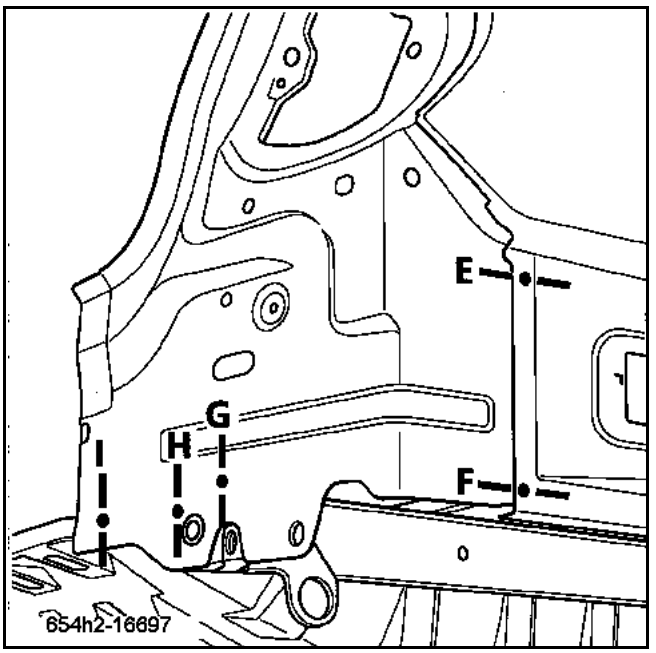


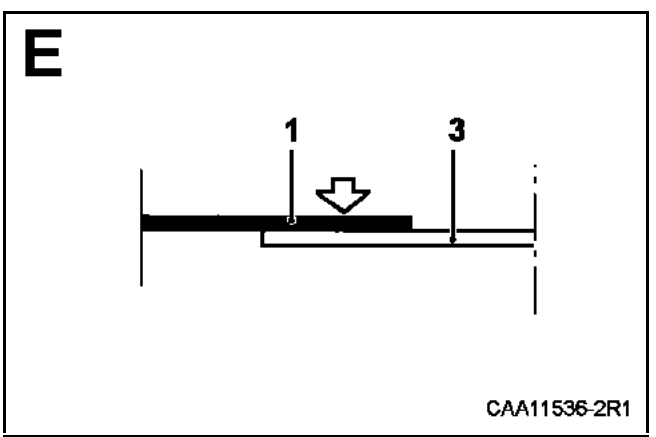

B
1
2
CAA11536-2R6

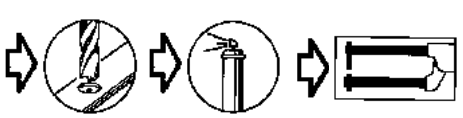

C
2
1
CAB11540R3

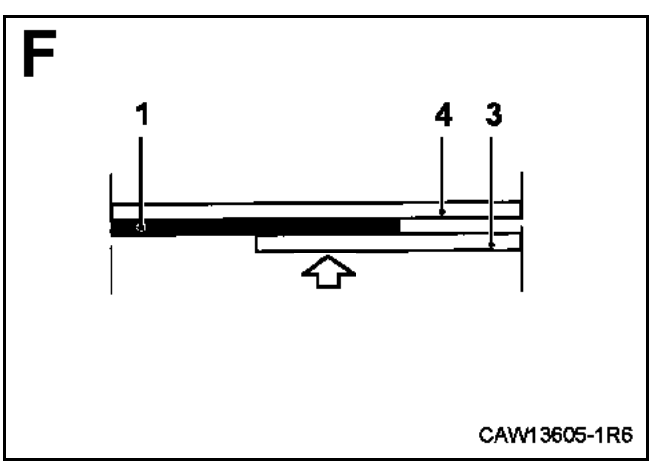


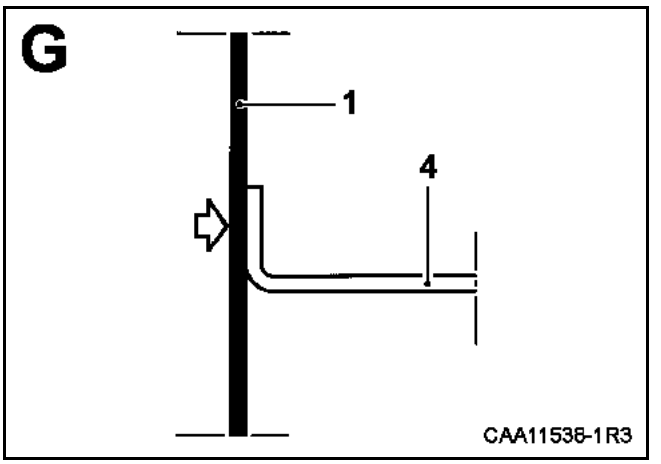

D
1
3
CAB11540R2

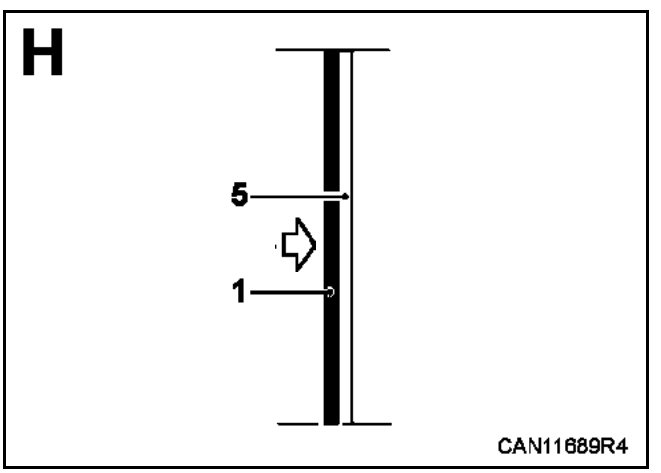

E
G
H
F
654h2-16697

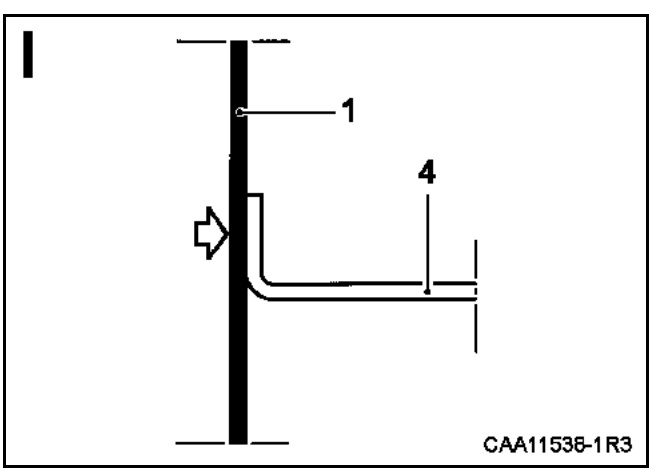

E
1
3
CAA11536-2R1

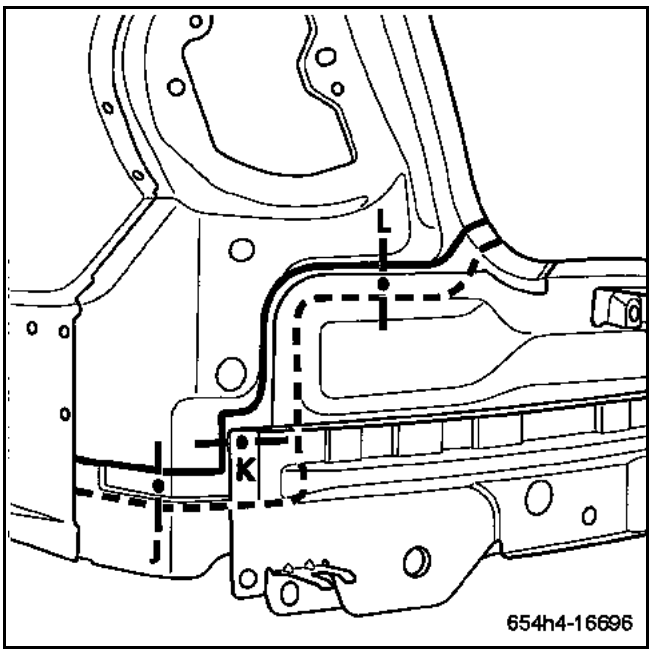


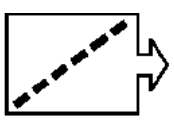

F
1
4
3
CAW13605-1R6


G
1
4
CAA11538-1R3

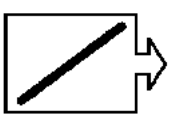

H
5
1
CAN11689R4


I
1
4
CAA11538-1R3

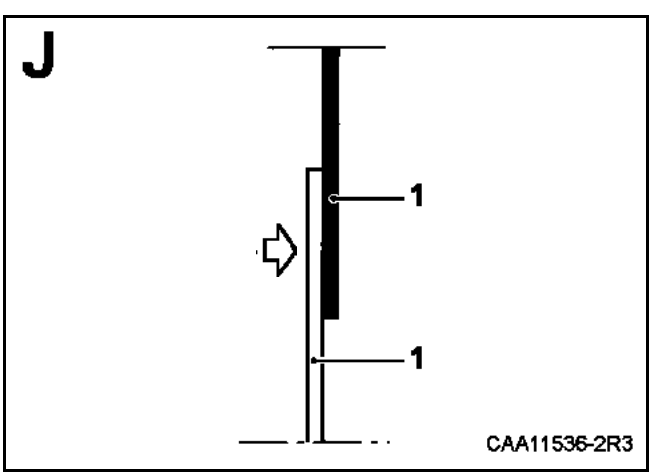


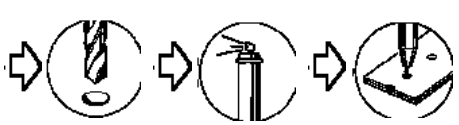


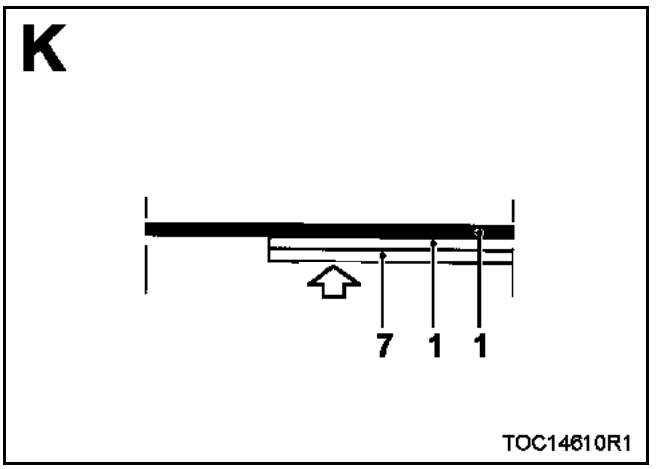
Запчасти

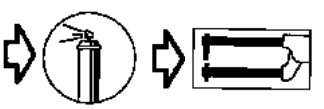


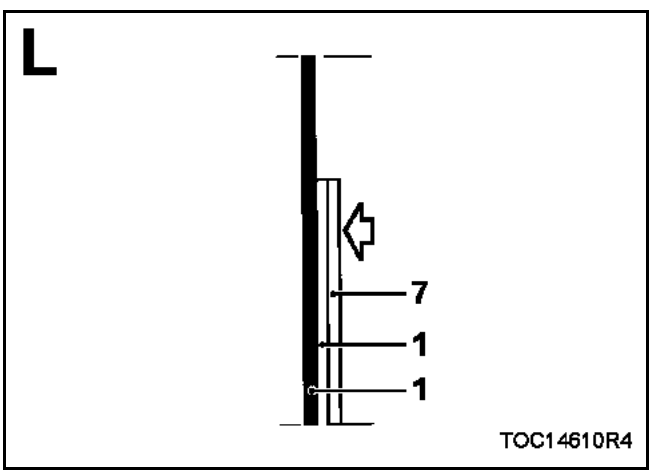
Штатная деталь

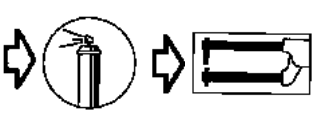












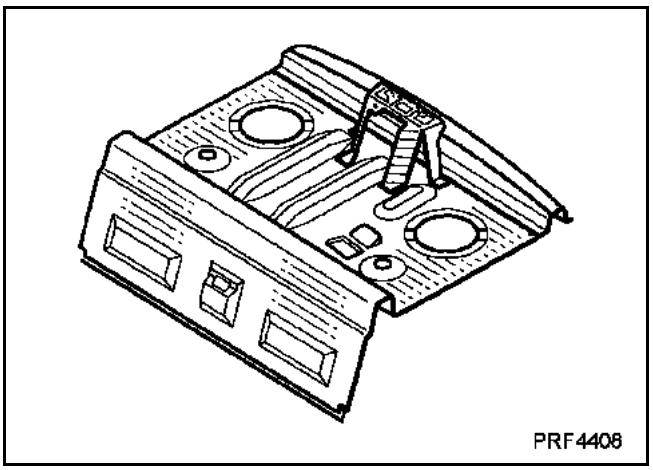
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели заднего крыла и при замене внутренней панели боковины кузова после бокового удара.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

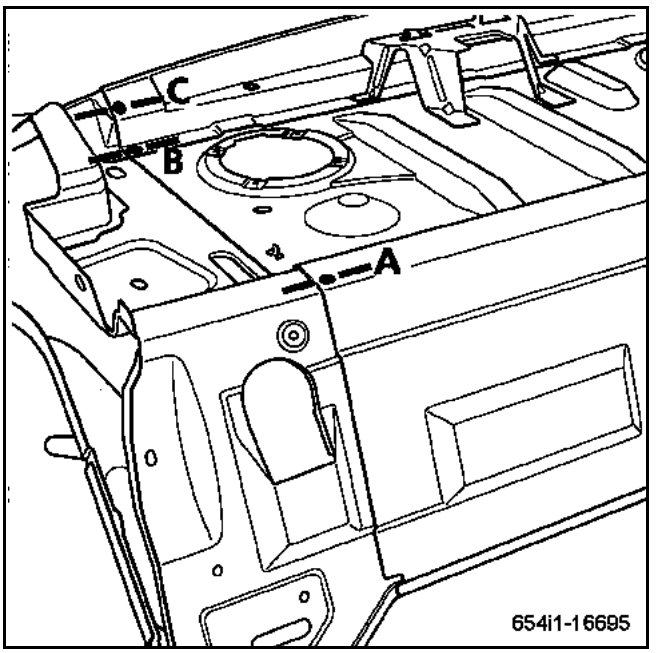
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– нижней поперечиной проема заднего стекла,
– скобой крепления третьего стоп сигнала.

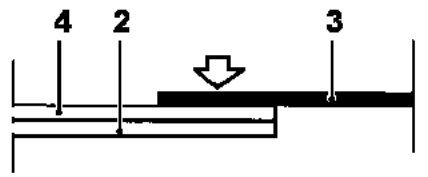


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Центральная задняя полка	0,8
2	Боковая полка	1,2
3	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	1
4	Усилитель крепления петель крышки багажника	0,8

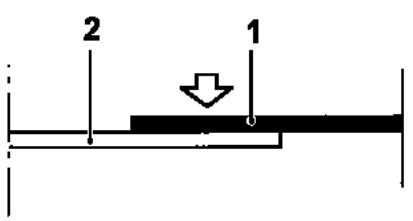


B

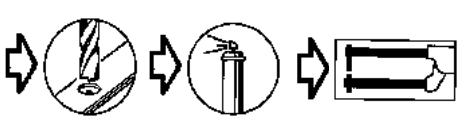


CAP11696-2R1

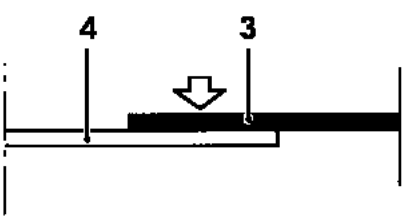
A



CAA11536-2R2



C



CAA11536-2R2

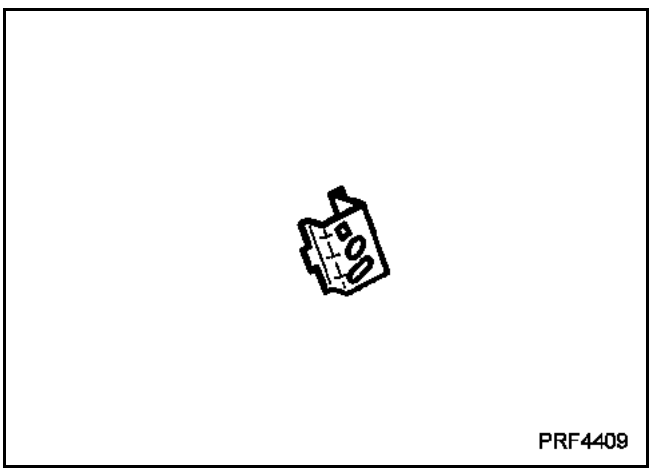
Замена этой детали является основной операцией.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

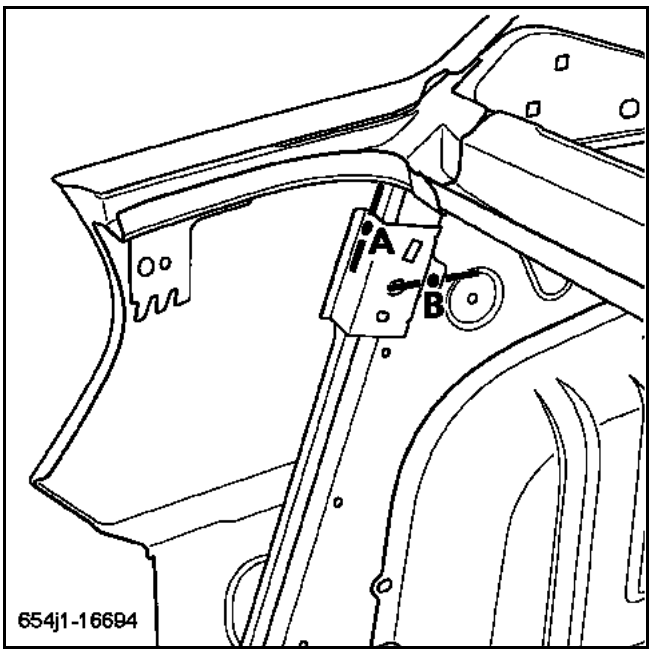
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

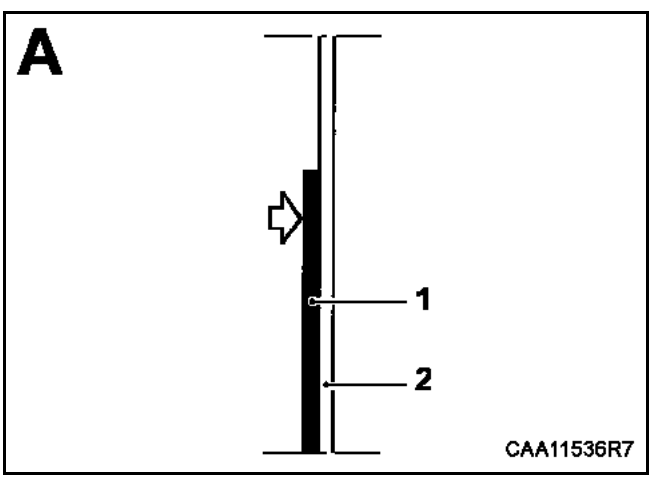
Деталь поставляется отдельно.

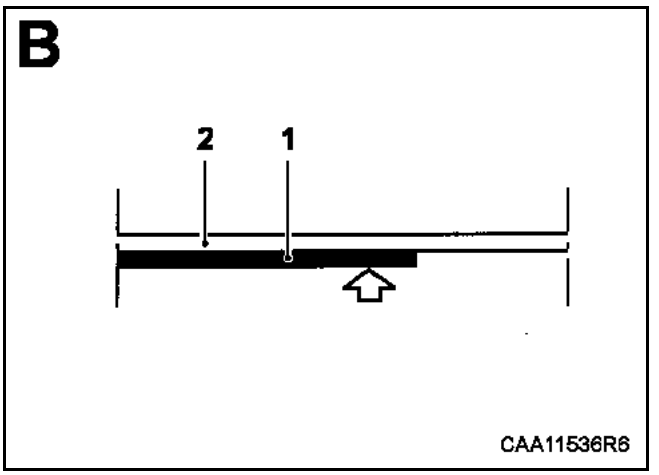


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Скоба крепления домкрата	1,2
2	Внутренняя панель левой задней стойки кузова	0,7


A
B
654j1-16694


A
1
2
CAA11536R7


B
2
1
CAA11536R6

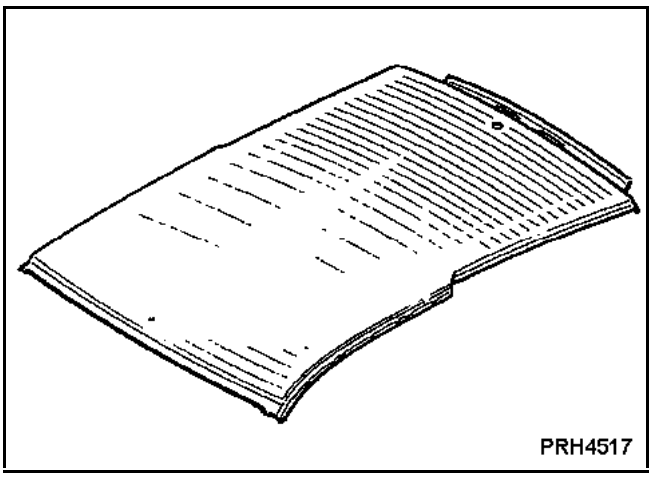
Замена этой детали является основной операцией.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

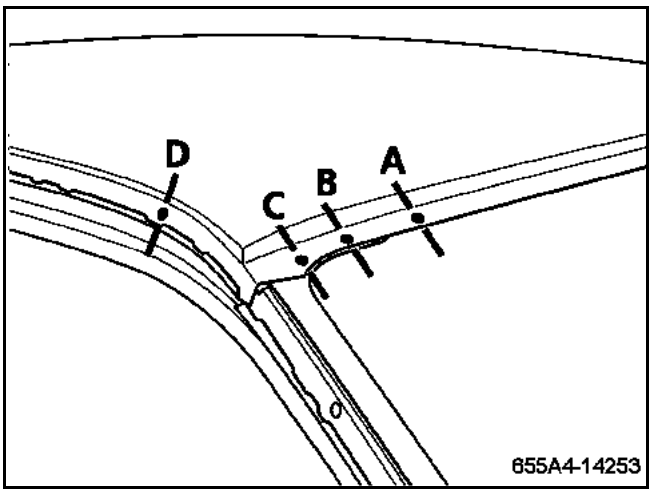
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– шумоизоляцией,
– шайбой соединения с "массой".

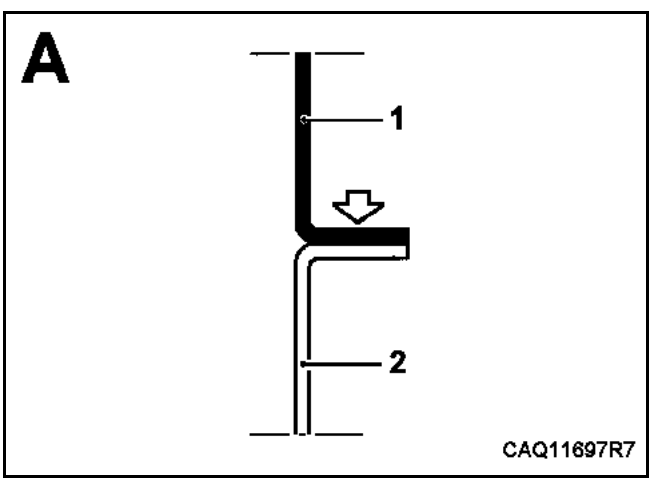


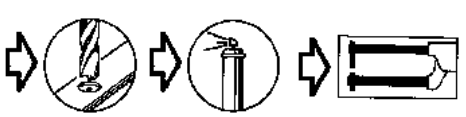
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Крыша	0,7
2	Передняя поперечина крыши	1,2
3	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
4	Передняя стойка	1,2
5	Передняя часть боковины кузова	1,2
6	Панель заднего крыла	0,8
7	Усилитель средней стойки	1
8	Верхний задний усилитель боковины	1,2
9	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
10	Задняя поперечина крыши	1
11	Верхний боковой желоб	0,7

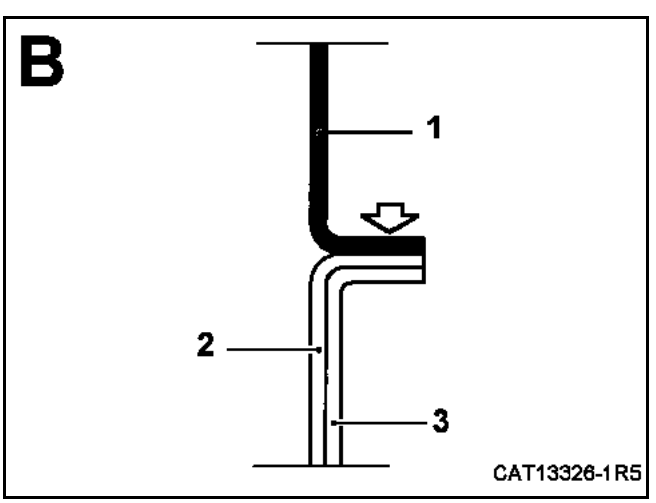

D
C
B
A
655A4-14253

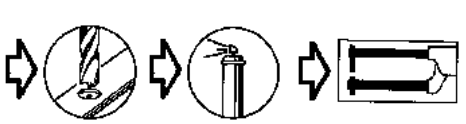
A


1
2
CAQ11697R7

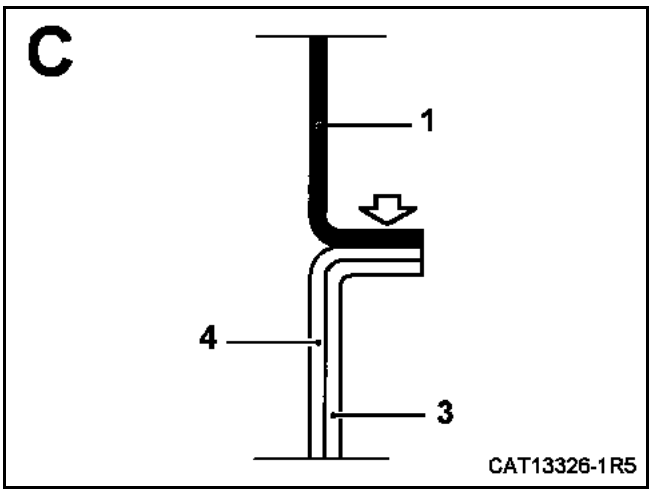


B

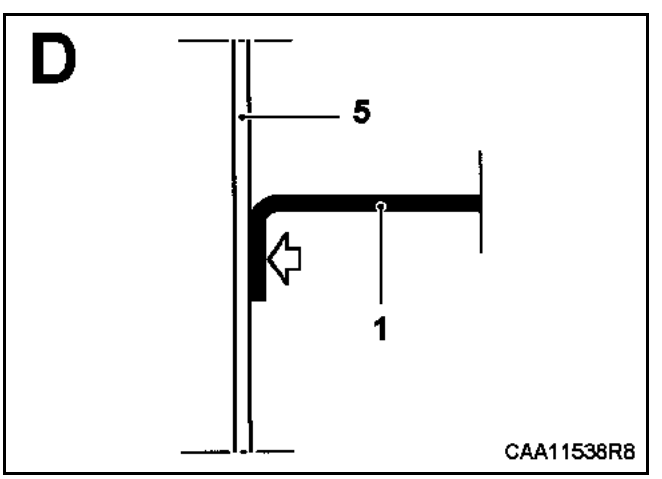

1
2
3
CAT13326-1R5

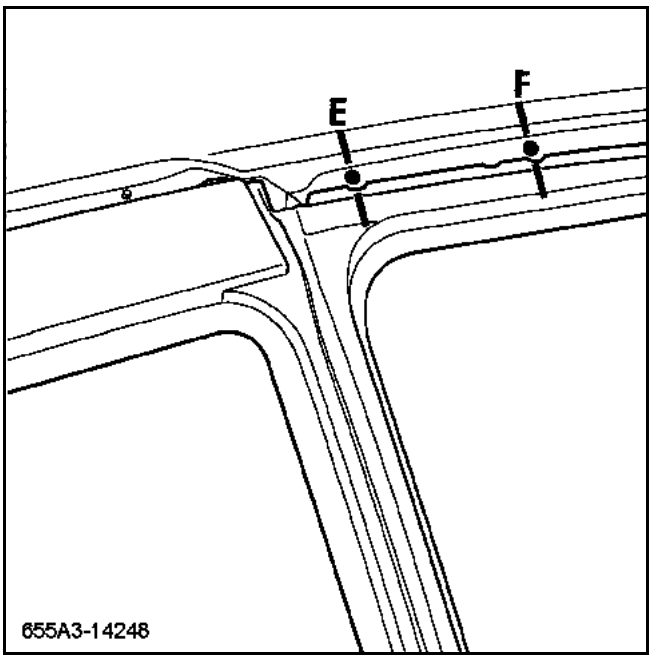


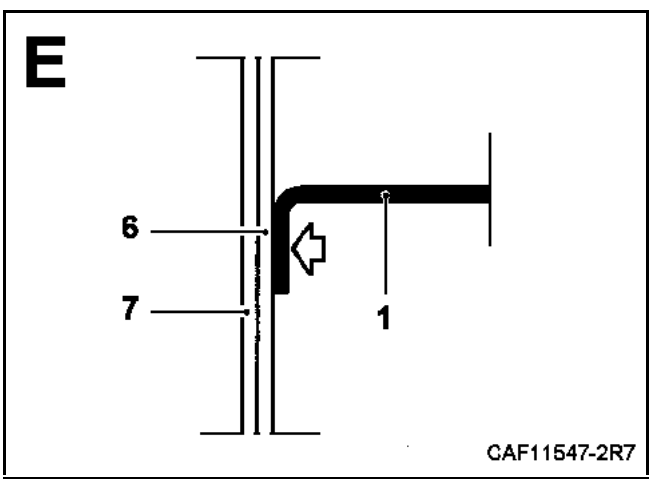
C

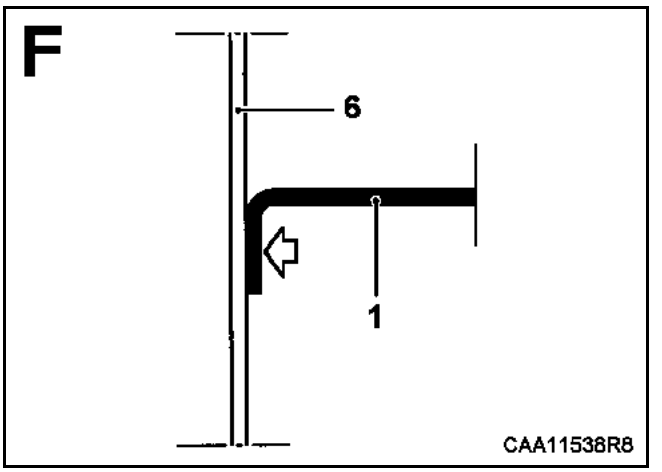

1
4
3
CAT13326-1R5

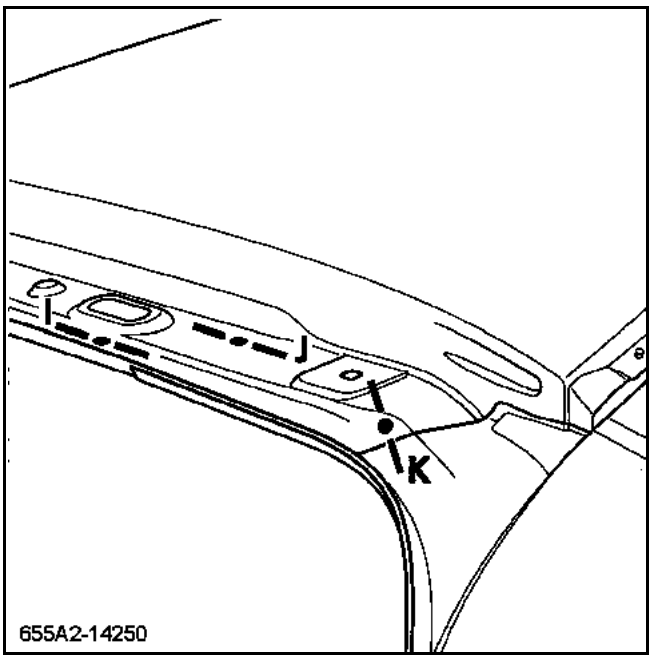
D


5
1
CAA11538R8

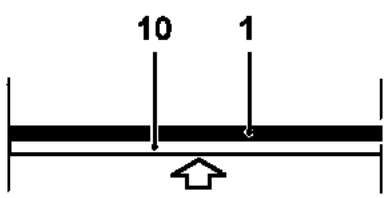

E
F
655A3-14248


E
6
7
1
CAF11547-2R7


F
6
1
CAA11538R8

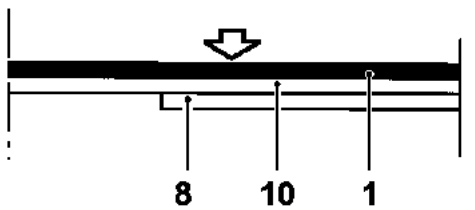


I



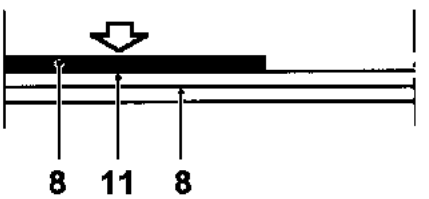
CAN11689RLA

J



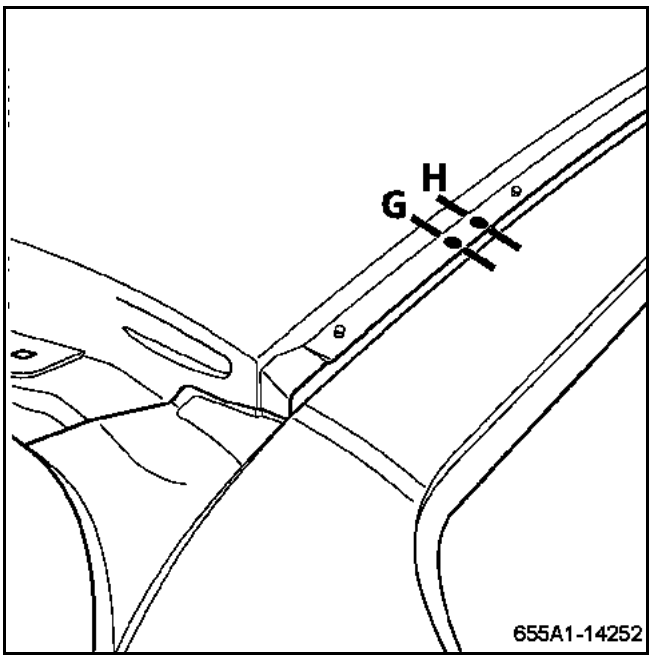
CAS13024R5

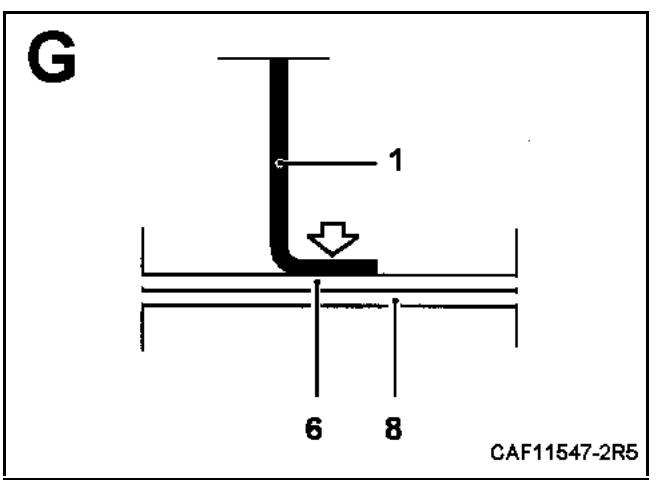
K

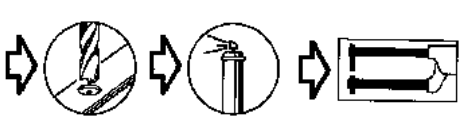


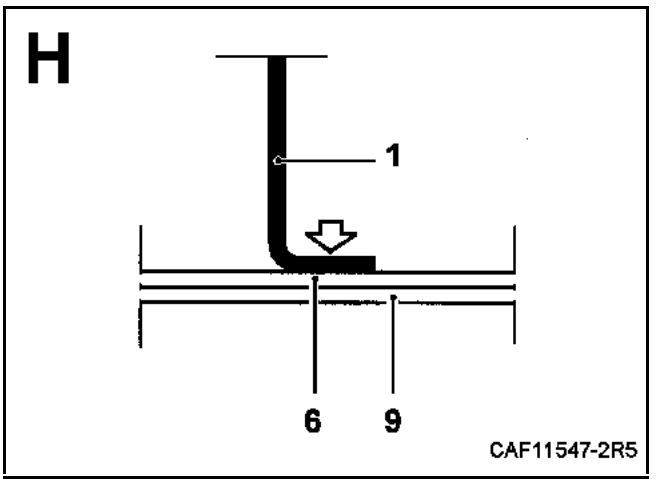
CAS13024-1R1

ОСОБЕННОСТИ МОДИФИКАЦИИ С

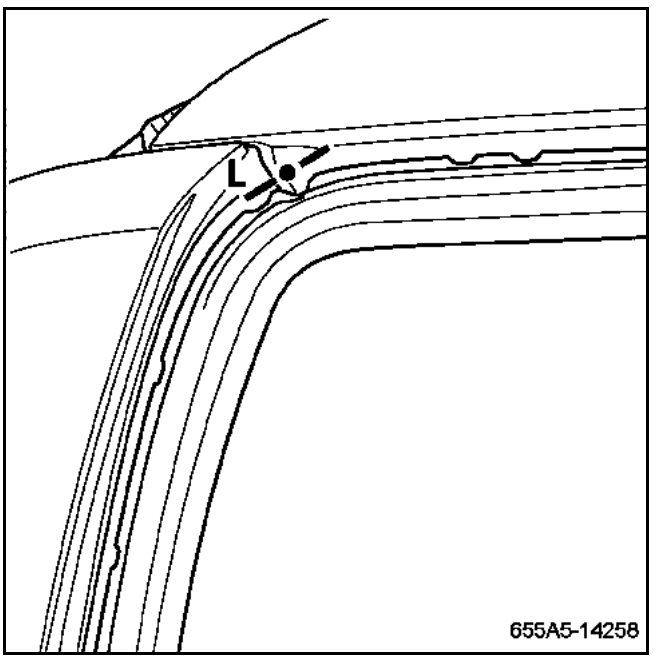


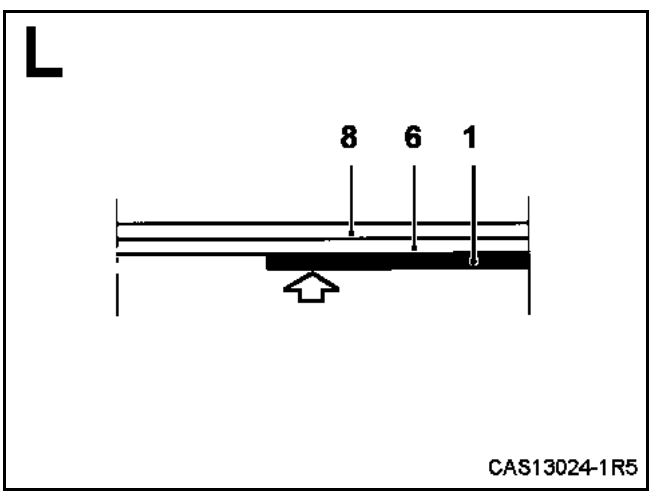






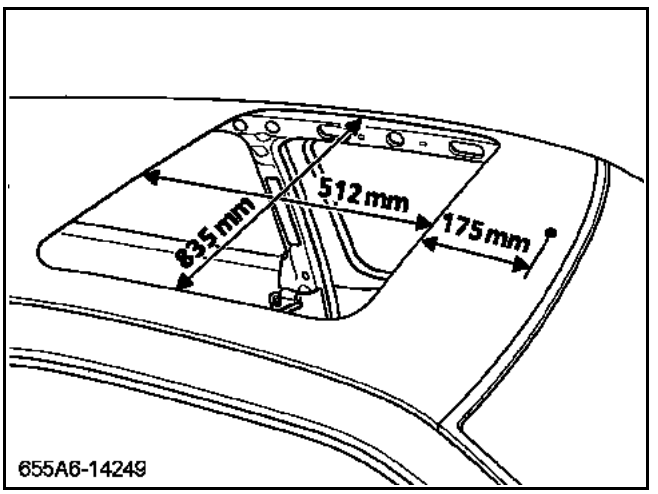
ОСОБЕННОСТИ МОДИФИКАЦИИ В





ОСОБЕННОСТИ АВТОМОБИЛЯ С ЛЮКОМ КРЫШИ, ФАЗА 1

При замене кузова или крыши с люком необходимо вырезать крышу, как показано ниже.



ПРИМЕЧАНИЕ: важно соблюдать радиус кривизны **73 мм** во всех четырех углах.

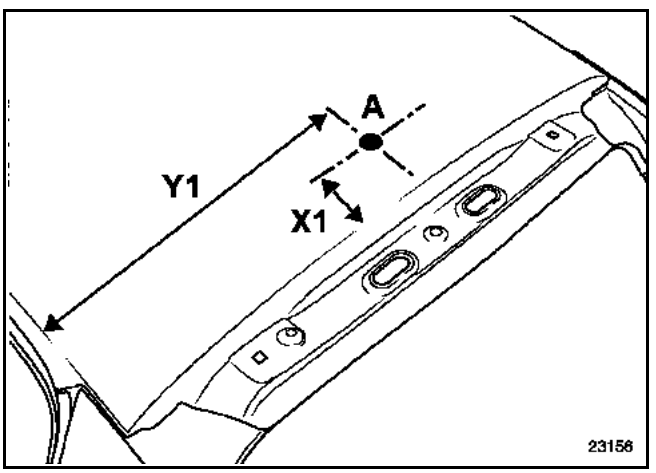
ОСОБЕННОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ФАЗЫ 2

Особенности входят в случай № 1 (изложенный во введении **главы 40A-C** "Обозначение деталей").

ПРИМЕЧАНИЕ:
В целях стандартизации в запчасти поставляются только крыши без проделанных отверстий.
По этой причине для модификаций с антеннами в крыше и для модификаций с люком необходимо просверлить отверстия и сделать вырезы.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

Работы для установки антенны на крыше



ПРИМЕЧАНИЕ: на автомобилях модели Clio II фаза 2 антенна устанавливается в задней части крыши.
Y1: 485 мм (этот размер должен быть одинаковым с обеих сторон).
X1: 95 мм

Выполняемые операции:
Первый способ
Прорежьте квадратную прорезь (A) **15 X 15 мм** по размерам, показанным на рисунке.

Второй способ
Просто просверлите отверстие.

∅ 20

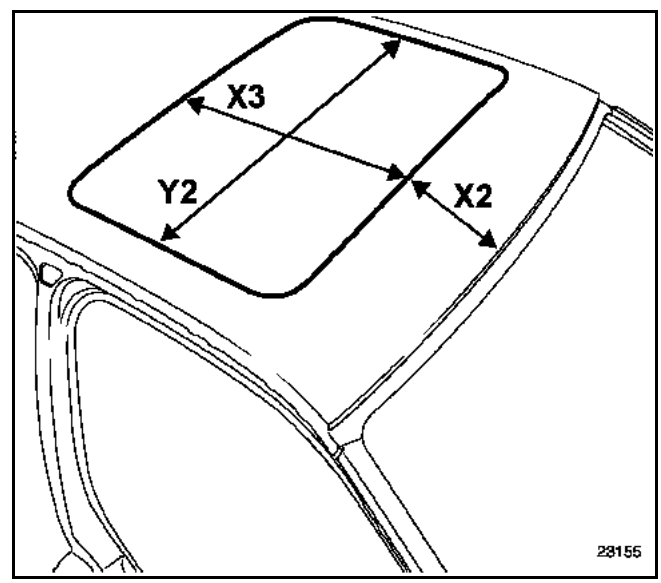
ВНИМАНИЕ!
При использовании 2-ого способа перед окончательной установкой антенны необходимо восстановить герметичность соединения уплотняющей мастикой (см. **Техническую ноту № 396A**).

НАПОМИНАНИЕ
После зачистки кузовных панелей необходимо произвести их антикоррозионную обработку.

Все операции по антикоррозионной обработке должны выполняться с использованием следующих материалов:

Фосфатосодержащий грунт	**77 01 423 933**
Растворитель	**77 01 423 955**

Работы для установки люка крыши



X2: 212 мм
X3: 514 мм
Y2: 831 мм

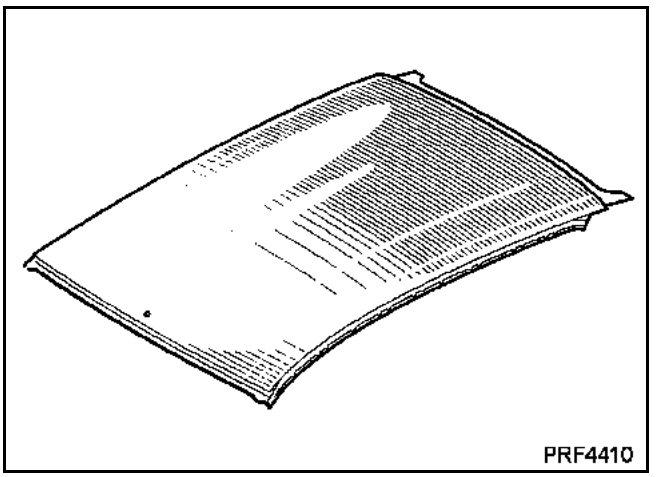
Замена этой детали является основной операцией.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

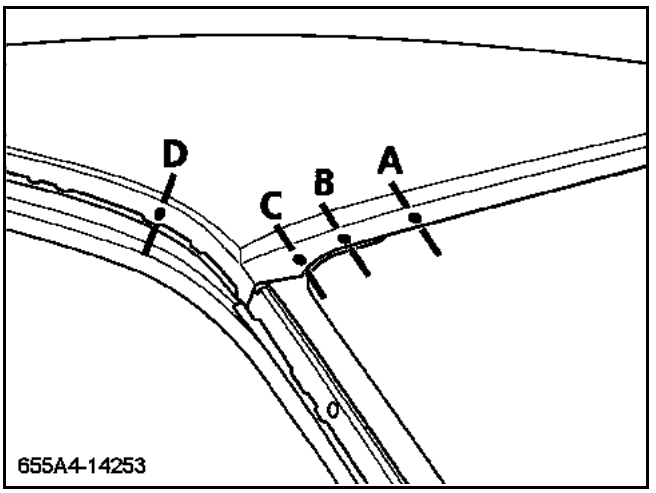
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

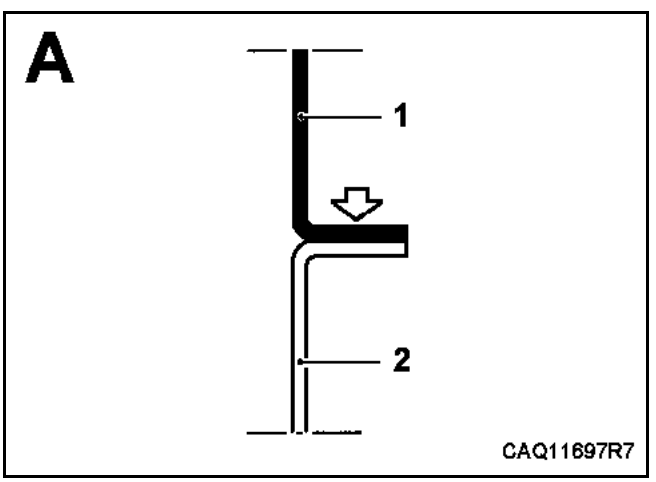
Деталь в сборе с:
– шумоизоляцией,
– шайбой.

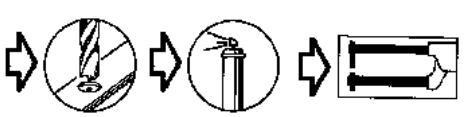


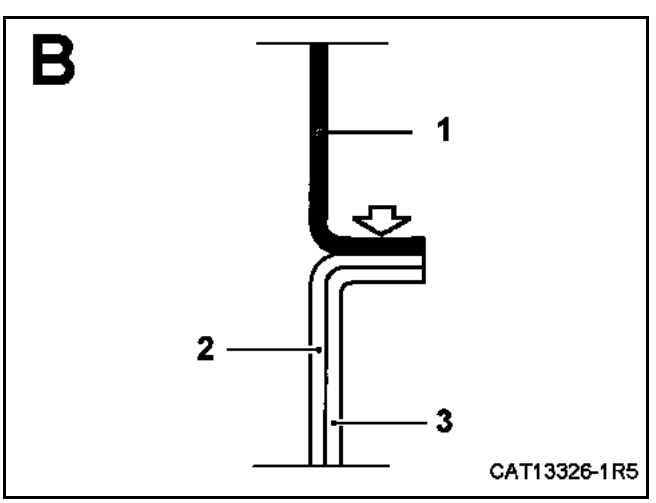
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

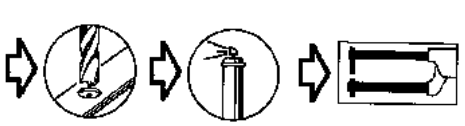
1	Крыша	0,7
2	Передняя поперечина крыши	1,2
3	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2
4	Передняя стойка	1,2
5	Боковина кузова	1,2
6	Панель заднего крыла	0,8
7	Усилитель средней стойки	1
8	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
9	Задняя поперечина крыши	1

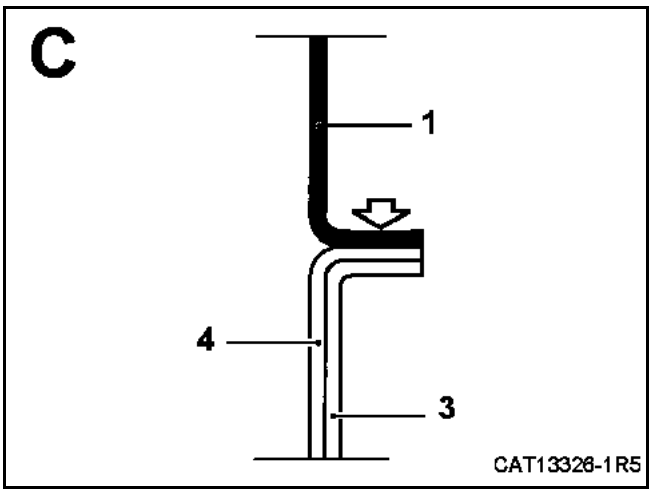

D
C
B
A
655A4-14253

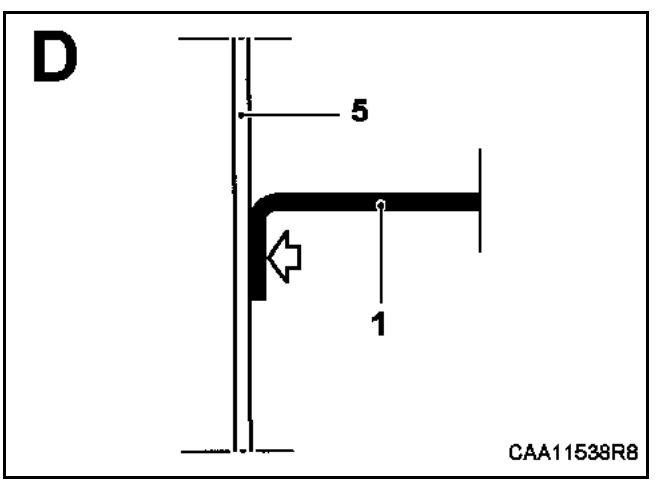

A
1
2
CAQ11697R7

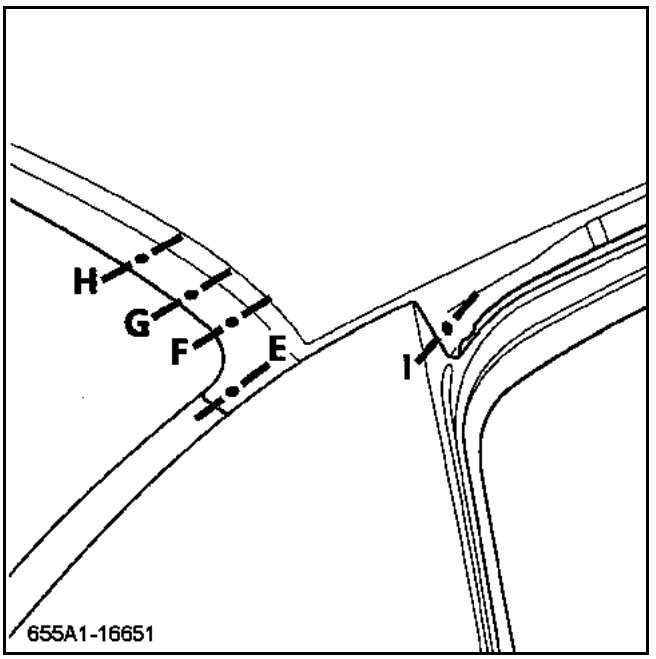


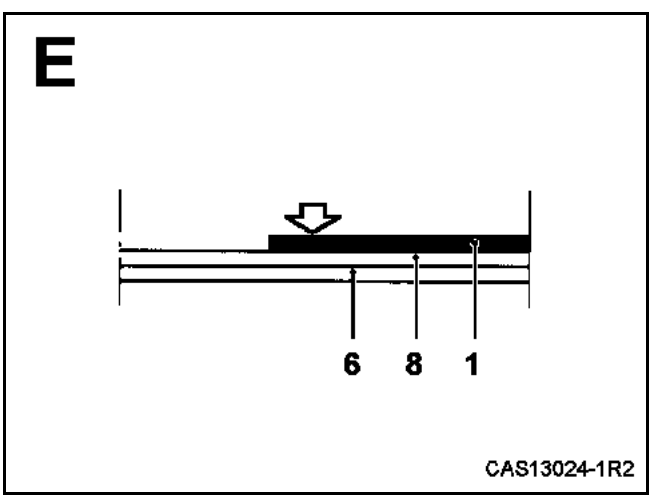

B
1
2
3
CAT13326-1R5

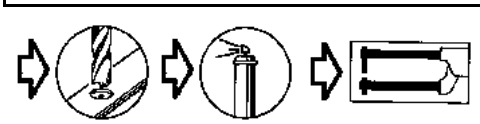


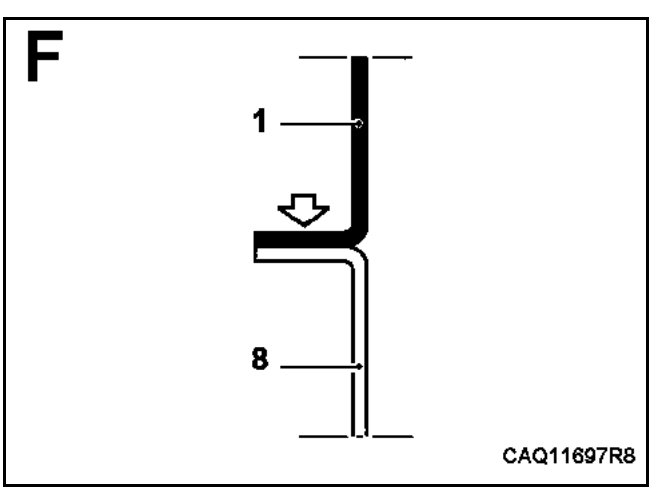

C
1
4
3
CAT13326-1R5

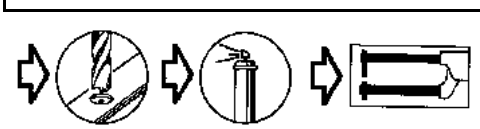

D
5
1
CAA11538R8

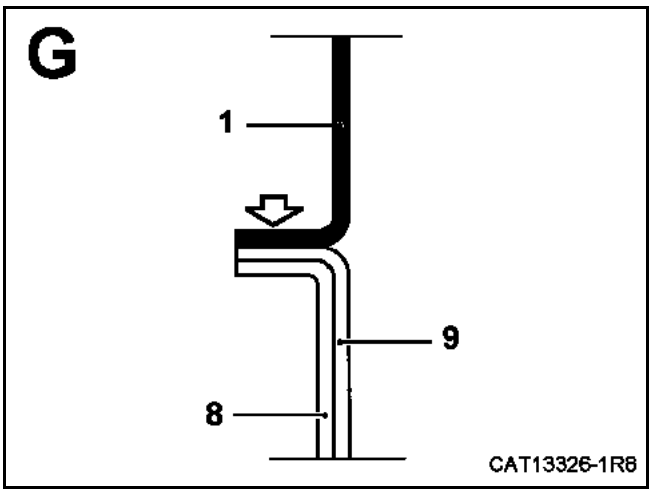

H
G
F
E
I
655A1-16651

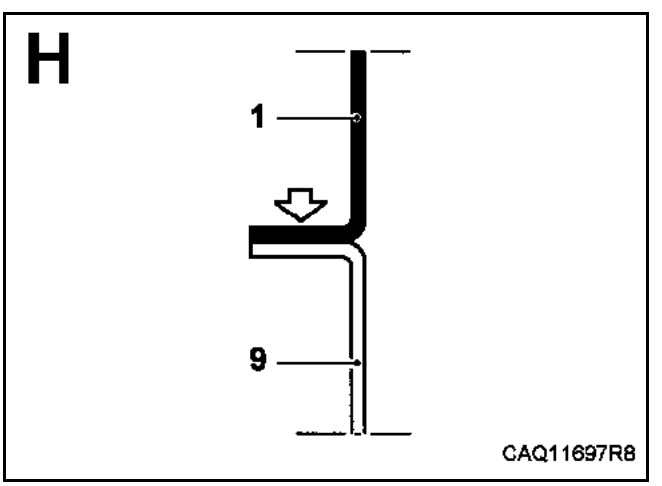

E
6
8
1
CAS13024-1R2

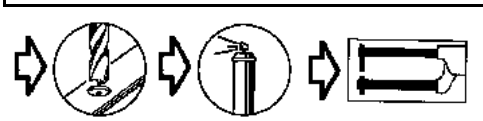


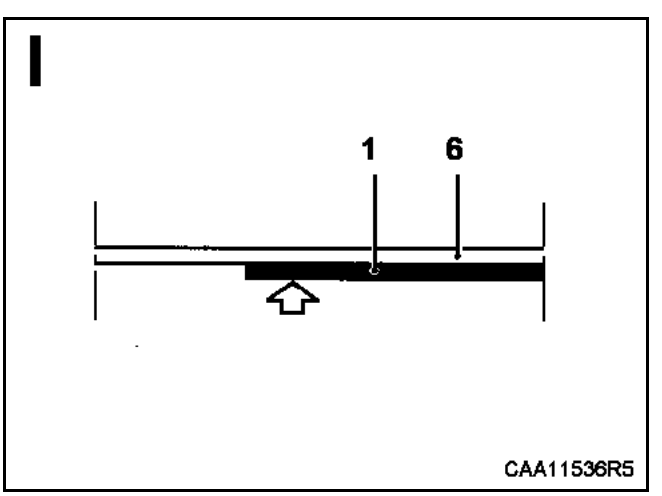

F
1
8
CAQ11697R8

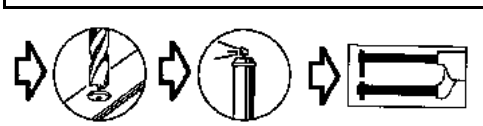


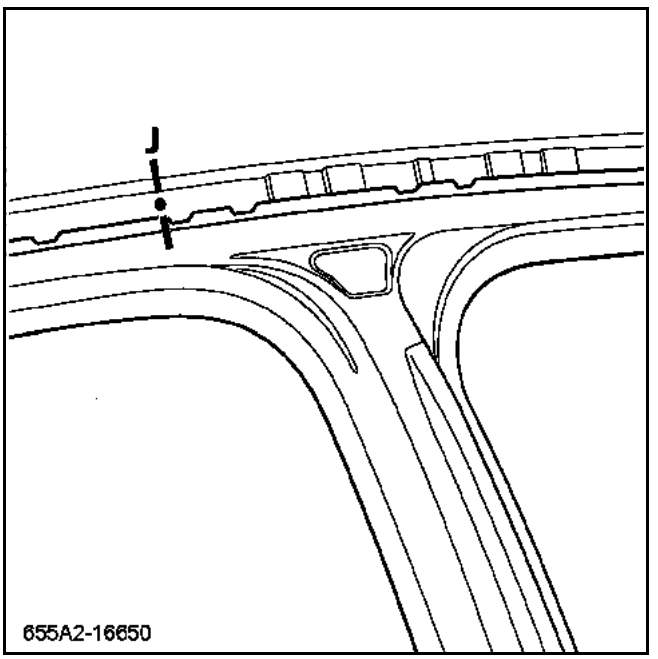

G
1
9
8
CAT13326-1R8

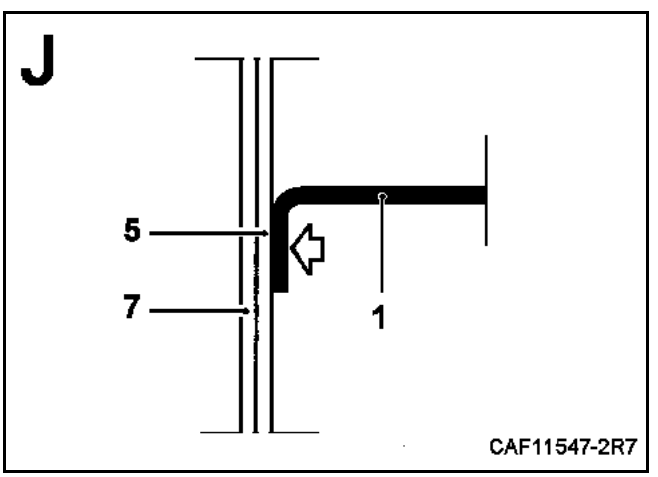

H
1
9
CAQ11697R8




I
1
6
CAA11536R5




J
655A2-16650


J
5
7
1
CAF11547-2R7

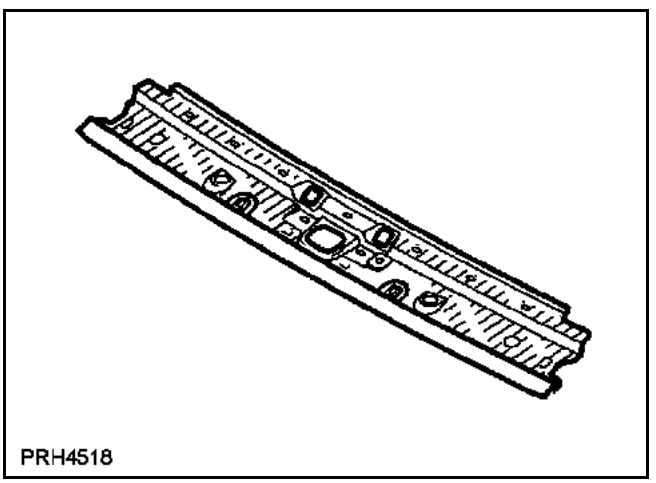
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

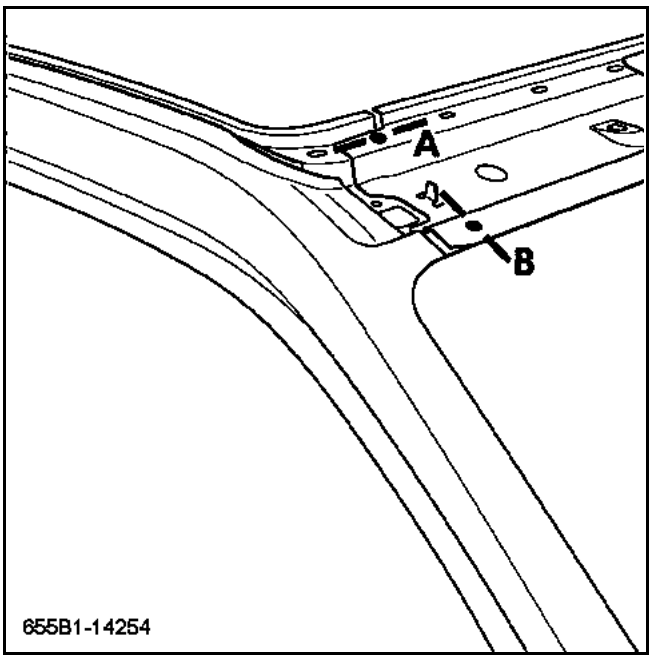
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

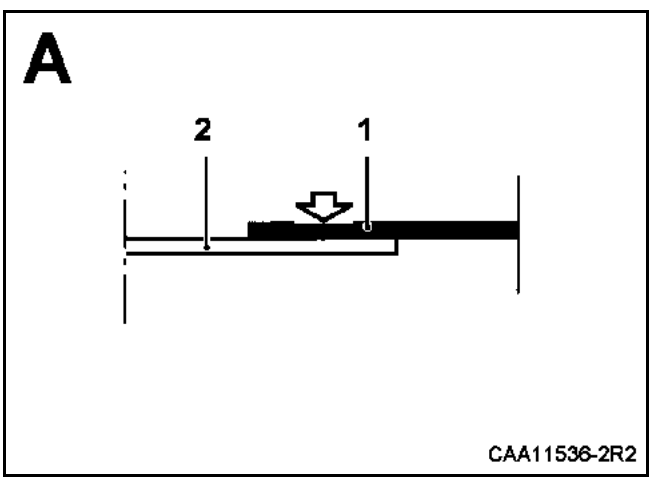
Деталь в сборе с внутренней накладкой поперечины крыши.

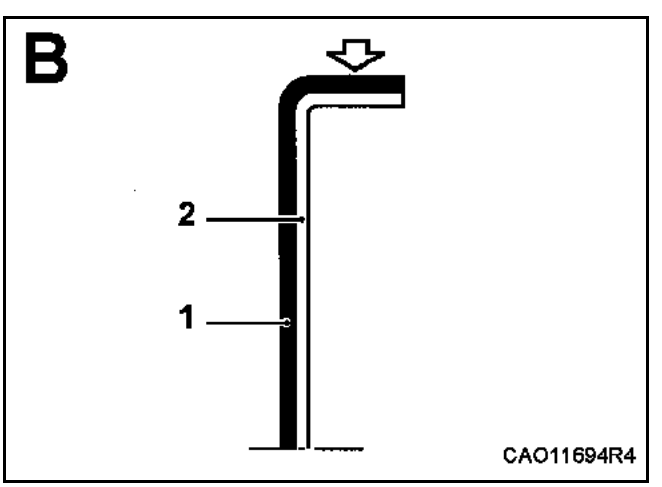


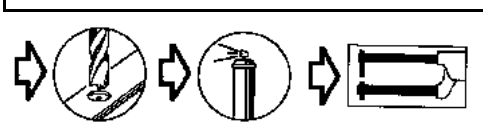
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Передняя поперечина крыши	1,2
2	Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла	1,2









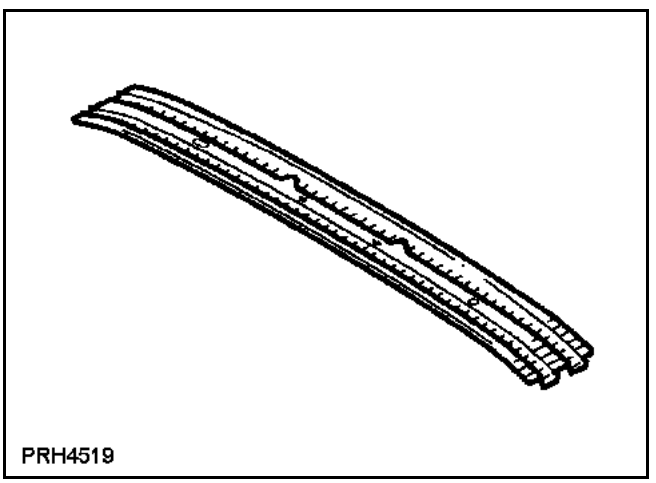
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

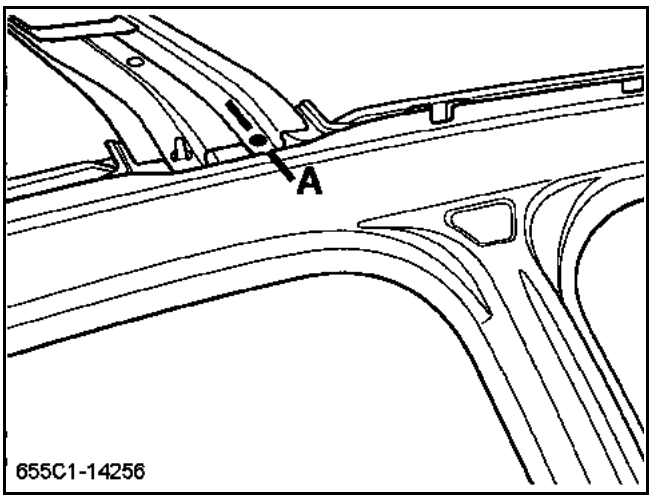
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

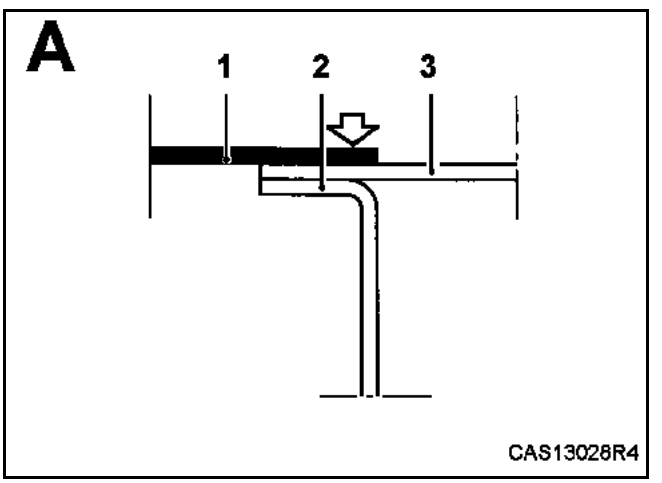
Деталь в сборе с шумоизоляционным элементом.



СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Передняя поперечина крыши	1,2
2	Внутренняя панель боковины кузова	0,7
3	Усилитель средней стойки	1





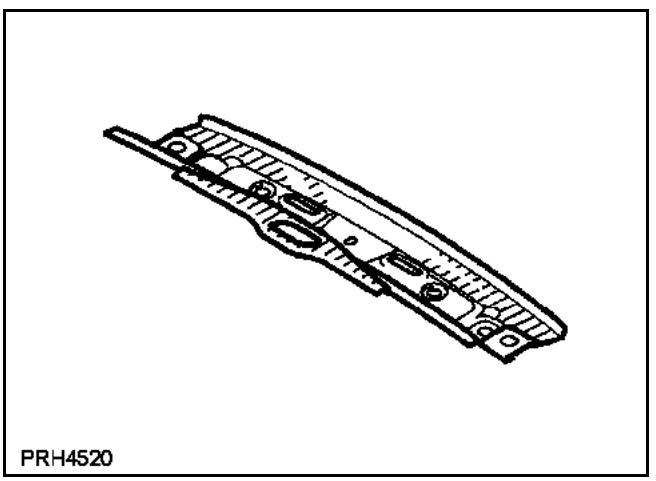
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

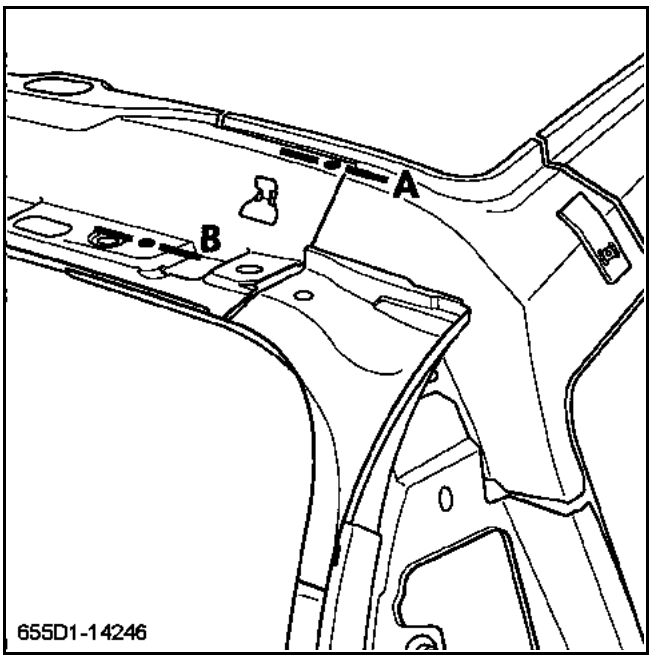
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

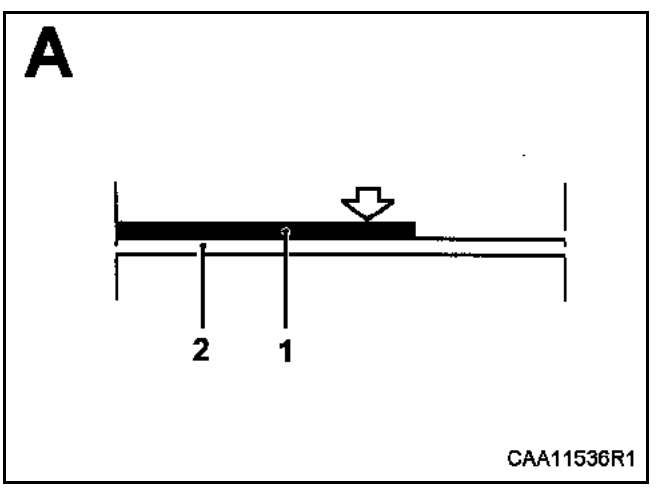
Деталь поставляется отдельно.

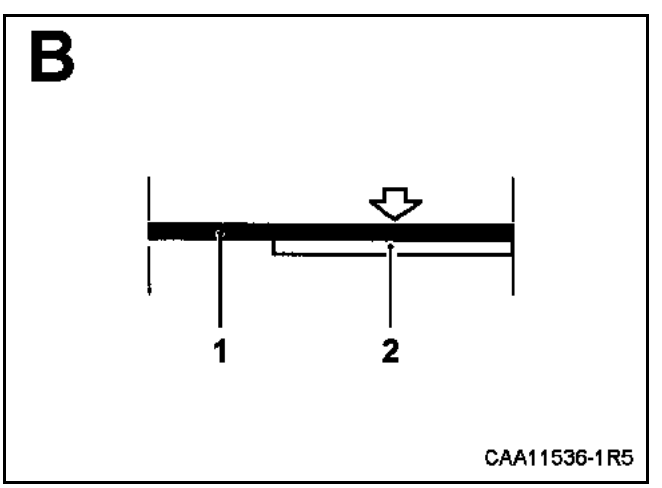


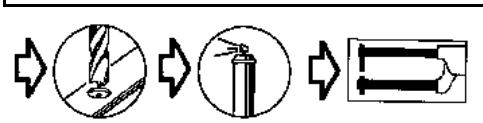
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Задняя поперечина крыши	1
2	Верхний задний усилитель боковины	1,2









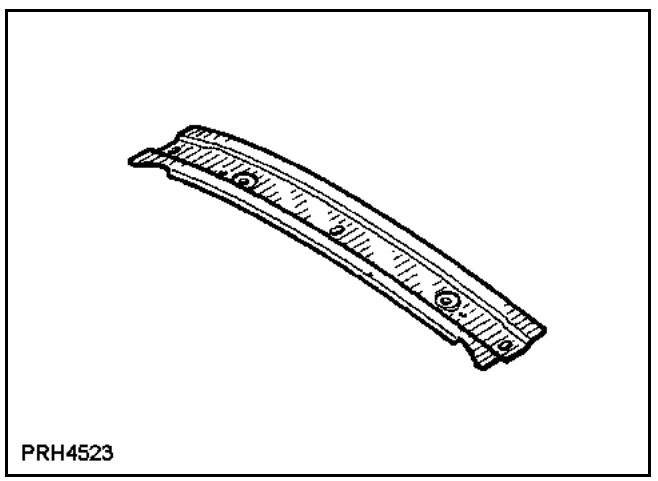
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В приведенной ниже методике описываются только те соединения, которые являются специфичными для данной детали.

Сведения по дополнительным деталям приводятся в соответствующих главах (см. содержание).

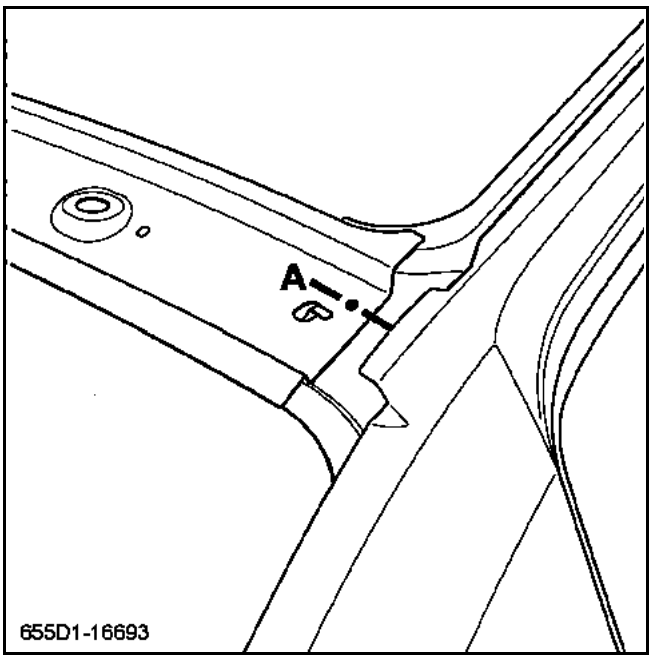
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

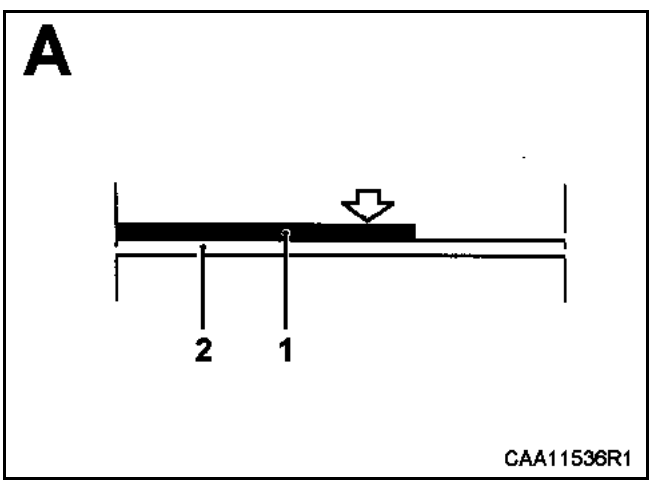
Деталь поставляется отдельно.

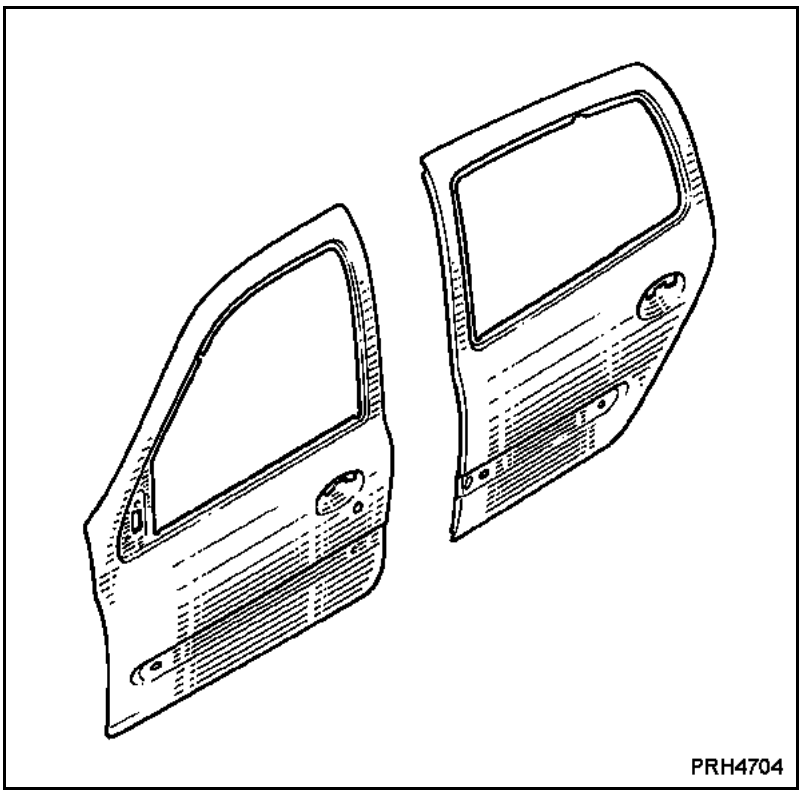


СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

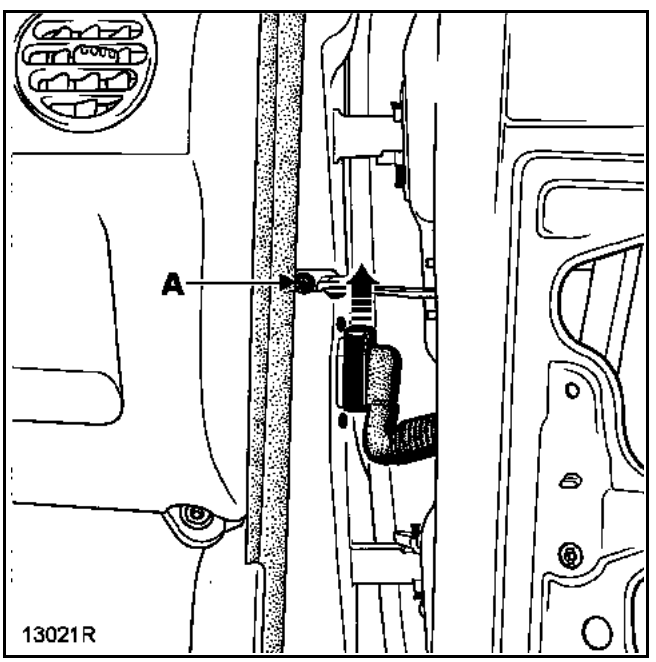
1	Задняя поперечина крыши	0,7
2	Внутренняя панель боковины кузова	0,7







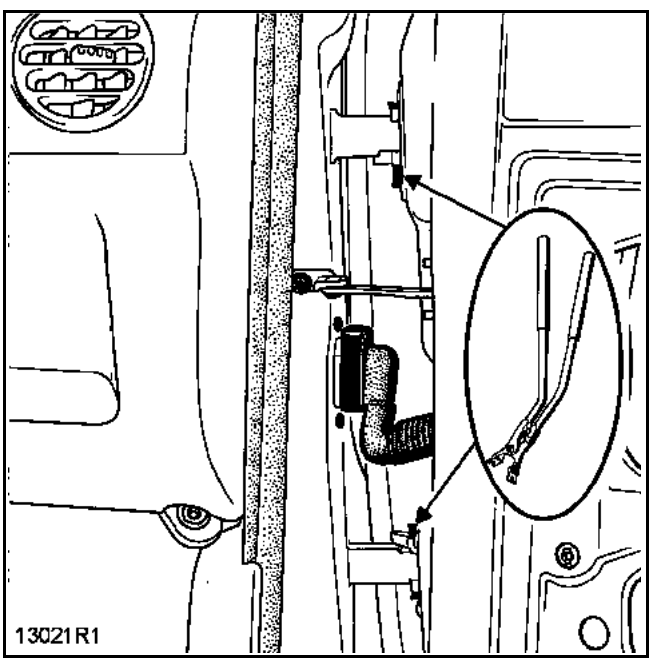
СНЯТИЕ



Установите опорное приспособление для двери (см. главу **50B**).

Отсоедините жгут проводов двери.

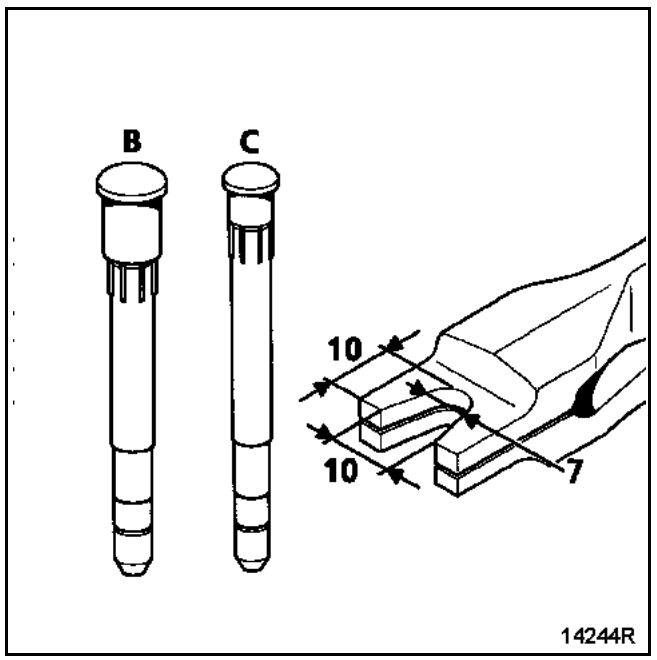
Отверните болт ограничителя открытия двери (A).



Извлеките оси дверных петель при помощи приспособления **Car. 1415** (см. главу **50B**).

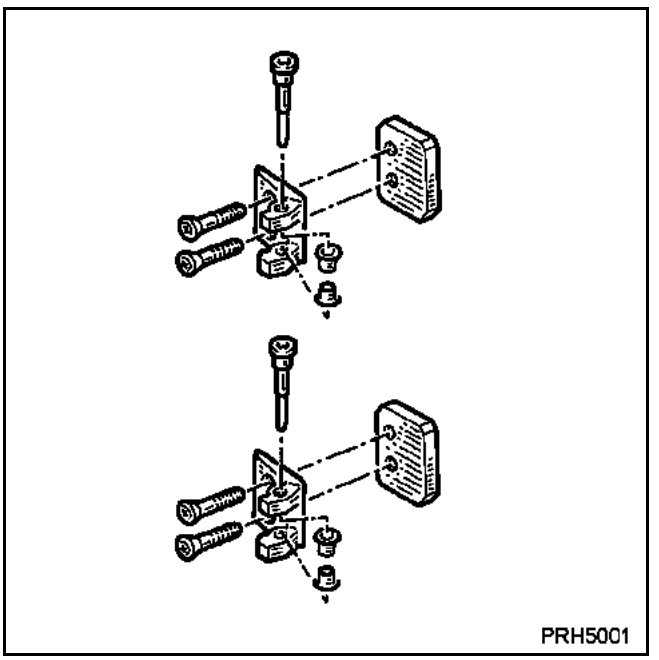
ПРИМЕЧАНИЕ: необходимо подогнать приспособление **Car. 1415** (см. следующую страницу).

ПОДГОНКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ОСЕЙ ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ



С помощью плоского и круглого напильников обточите наконечник и дно канавки приспособления до размеров, указанных на рисунке выше.

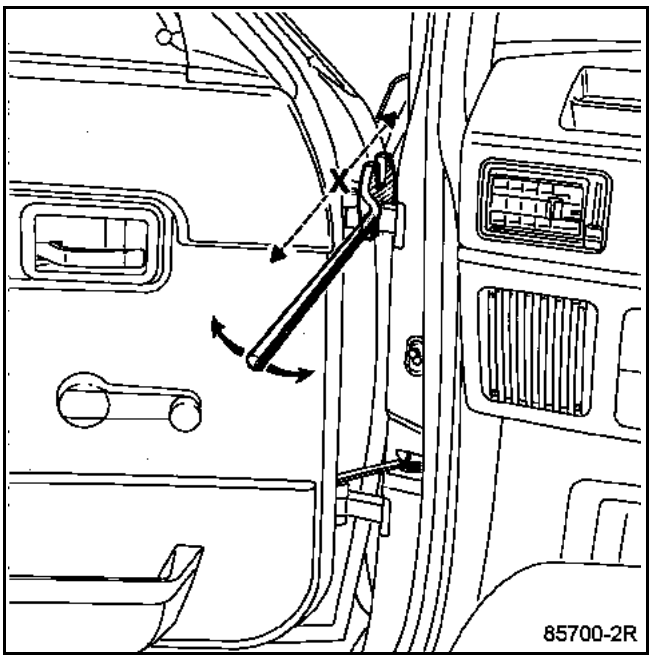
УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА



Установка производится в порядке, обратном снятию, порядок регулировки зазоров изложен в главе "**Зазоры открывающихся элементов кузова**".

ПРИМЕЧАНИЕ: при замене двери или же при замене кузова с установкой прежних открывающихся элементов, следует использовать специальные крепящиеся болтами петли, поставляемые в запчасти, которые позволяют отрегулировать положение двери по высоте.

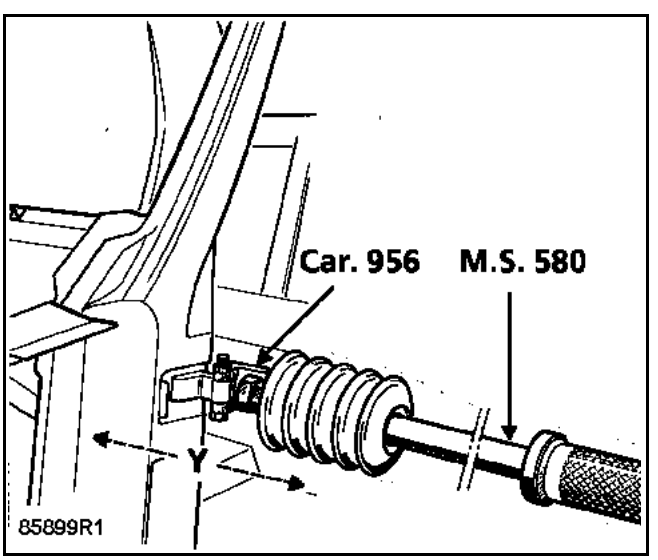
Используйте набор со складским номером **77 01 468 331**.



Регулировка дверей для устранения провисания

Используйте специальное приспособление **WILMONDA**, складской номер **BHA** (поставщик **Z. INTERNATIONAL**).

Данное приспособление позволяет изменять положение "X" петли двери, приваренной к передней или средней стойке кузова.



Регулировка дверей для устранения выступления или утопания

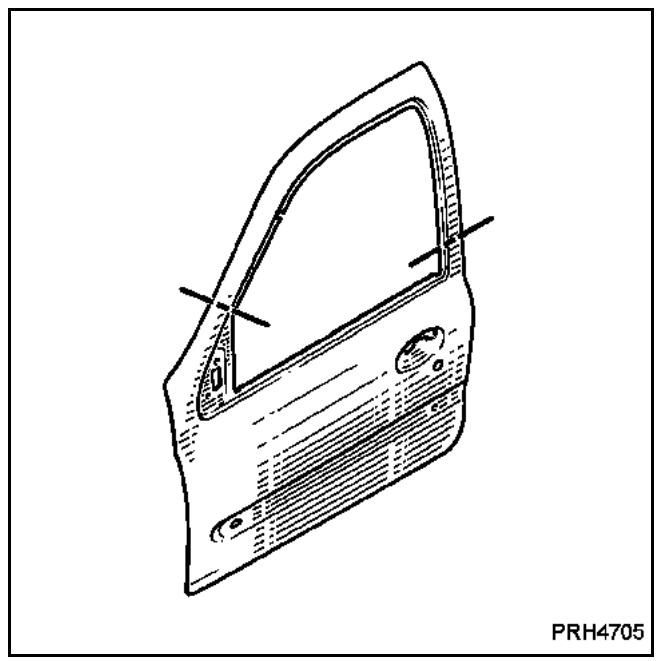
Предел регулировки: **3 мм**.

Замена этой детали является основной операцией при боковом ударе.

Данная деталь подлежит частичной замене (см. разрез и описание методики ниже).

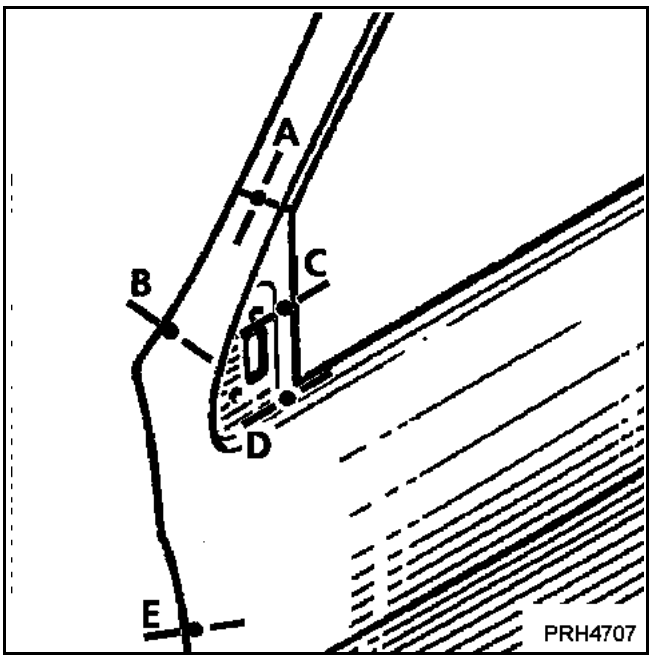
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– верхним усилителем декоративной планки двери,
– звукоизолирующими прокладками,
– вертикальным элементом жесткости (модификация **B**).

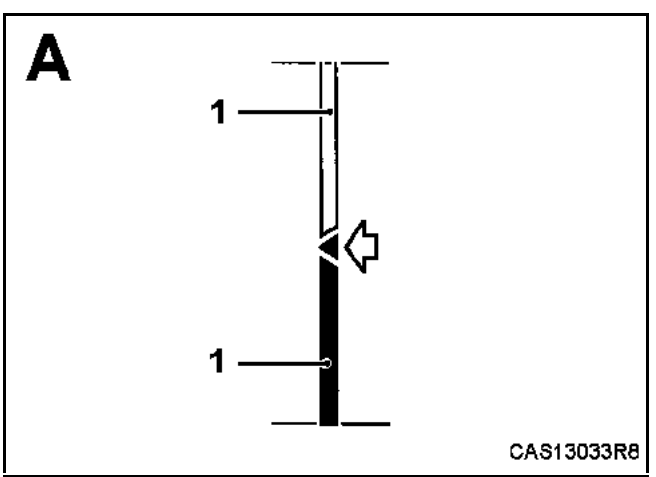


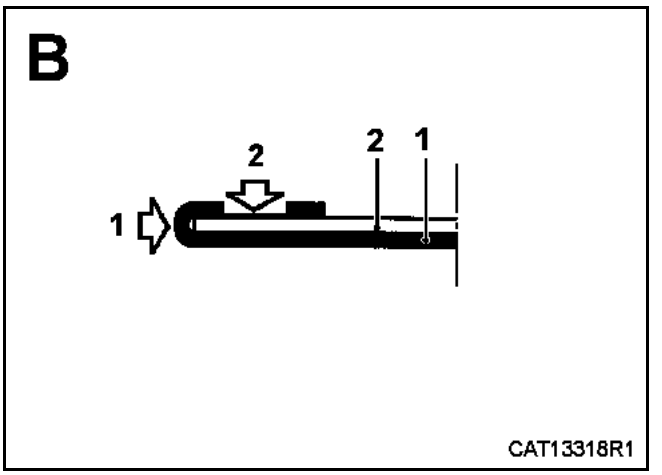
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Панель двери	0,7
2	Короб двери	0,7
3	Рамка двери	0,8


A
B
C
D
E
PRH4707

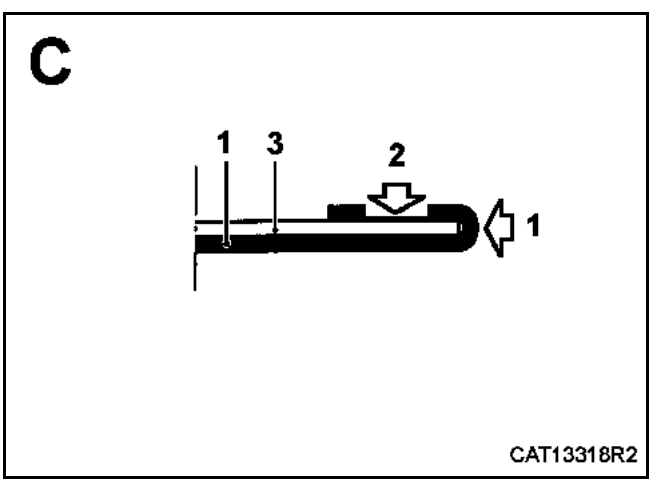
или


A
1
1
CAS13033R8


B
2
2
1
1
CAT13318R1

1

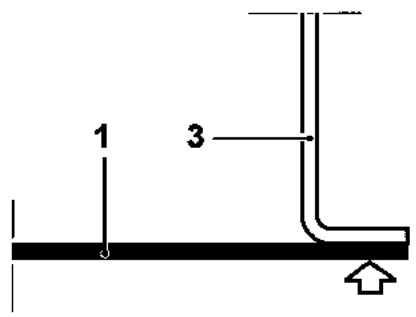
2


C
1
3
2
1
CAT13318R2

1

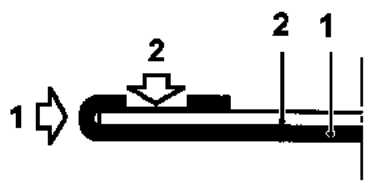
2

D



CAB11539-1R2

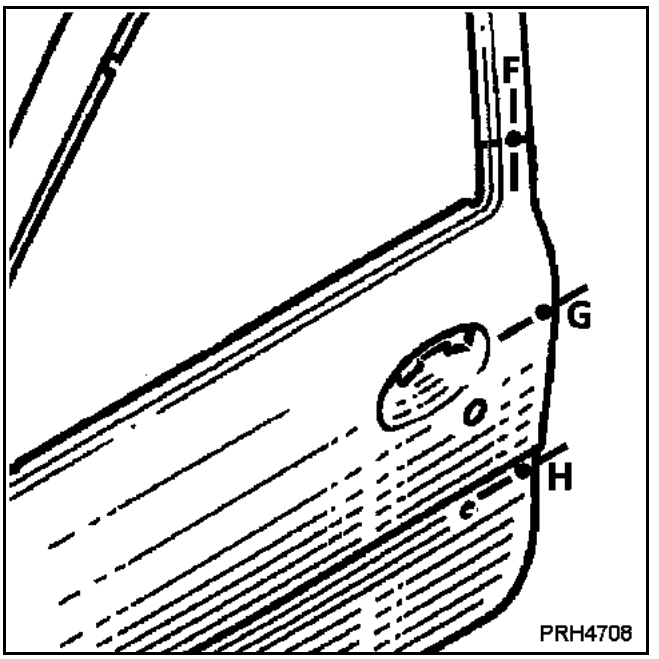
E



CAT13318R1

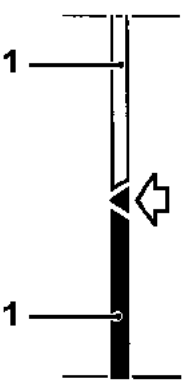
1

2

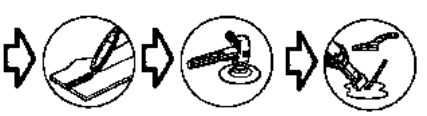


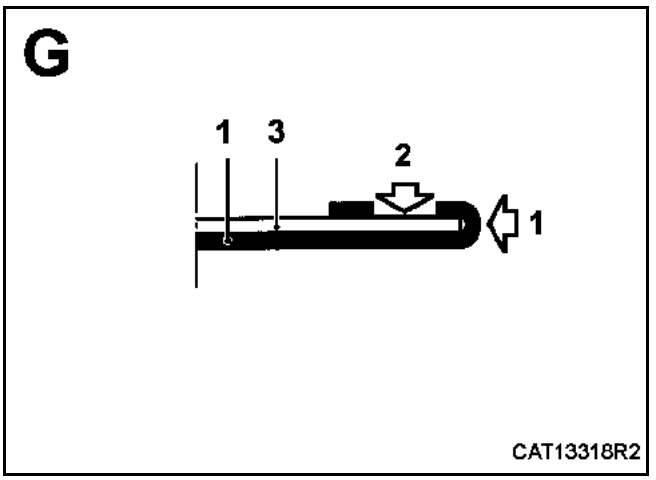
PRH4706

F



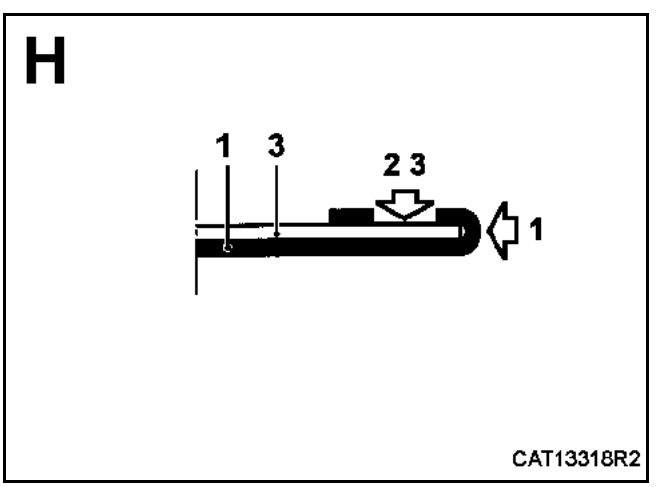
CAS13033R8

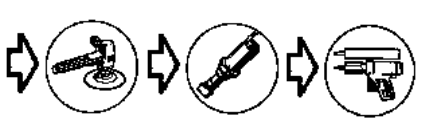




1

2



1 

2

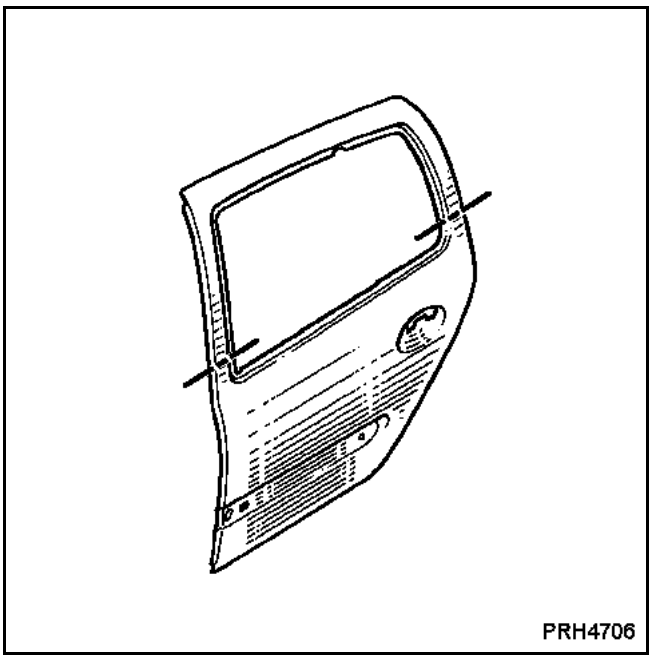
3

Замена этой детали является основной операцией при боковом ударе.

Данная деталь подлежит частичной замене (см. разрез и описание методики ниже).

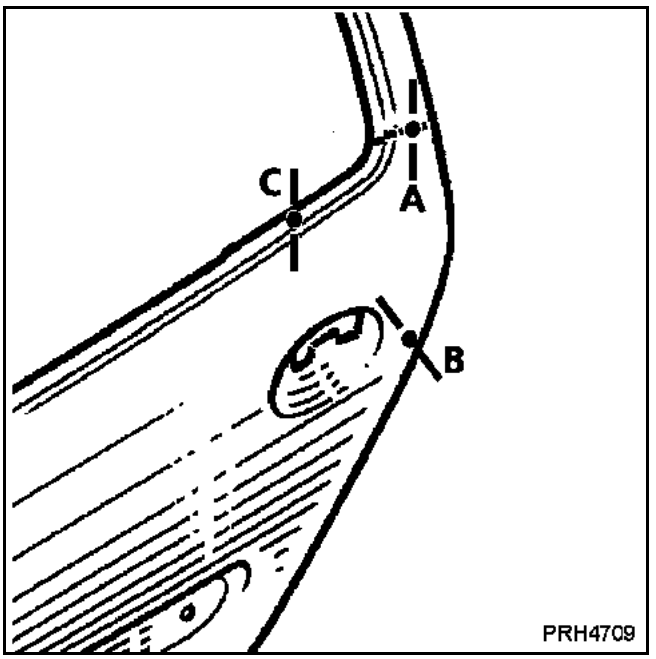
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Деталь в сборе с:
– звукоизолирующими прокладками,
– элементом жесткости.

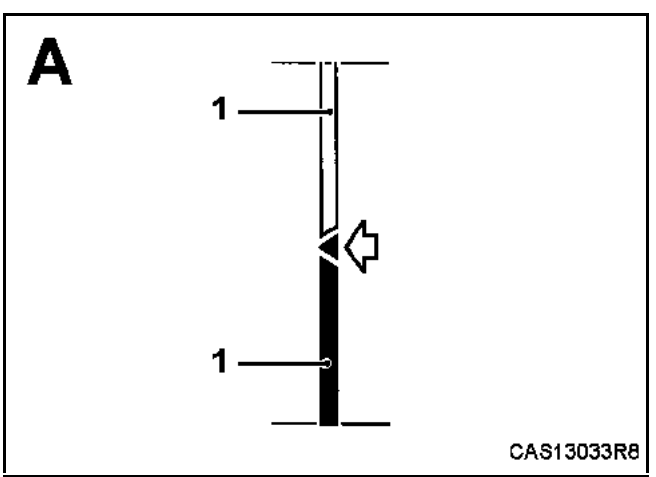


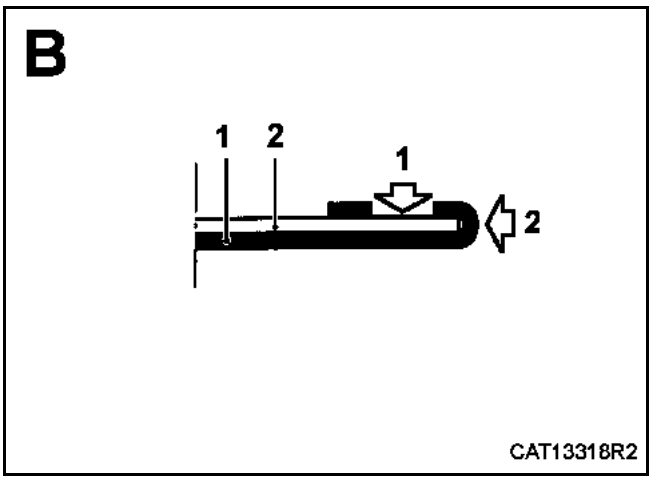
СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

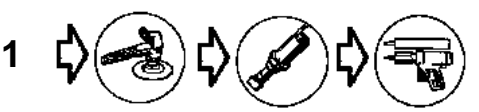
1	Панель двери	0,7
2	Короб двери	0,7
3	Рамка двери	0,8


C
A
B
PRH4709

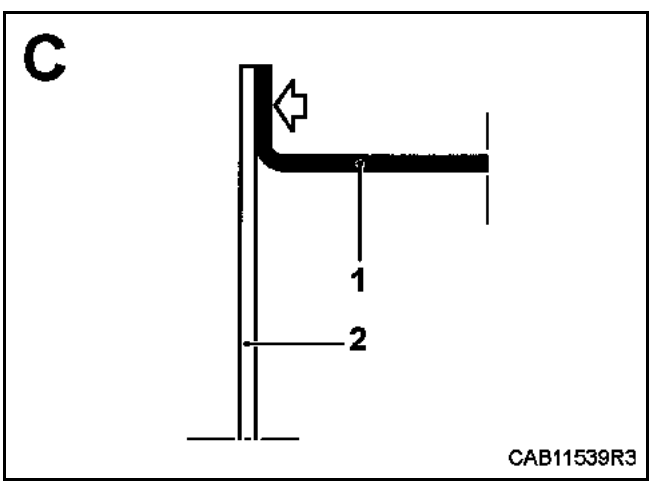
или

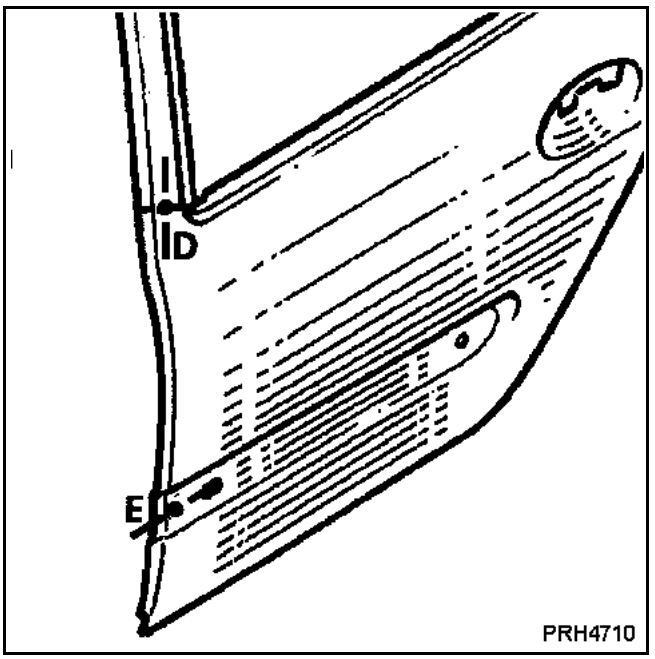

A
1
1
CAS13033R8

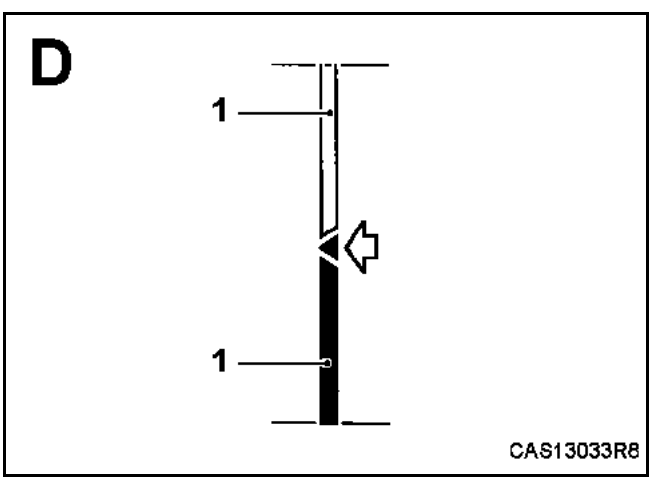

B
1
2
1
2
CAT13318R2

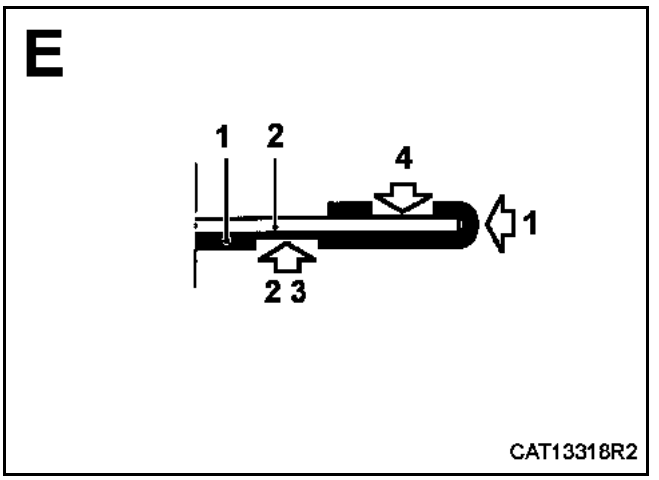

1

2


C
1
2
CAB11539R3

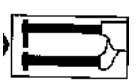




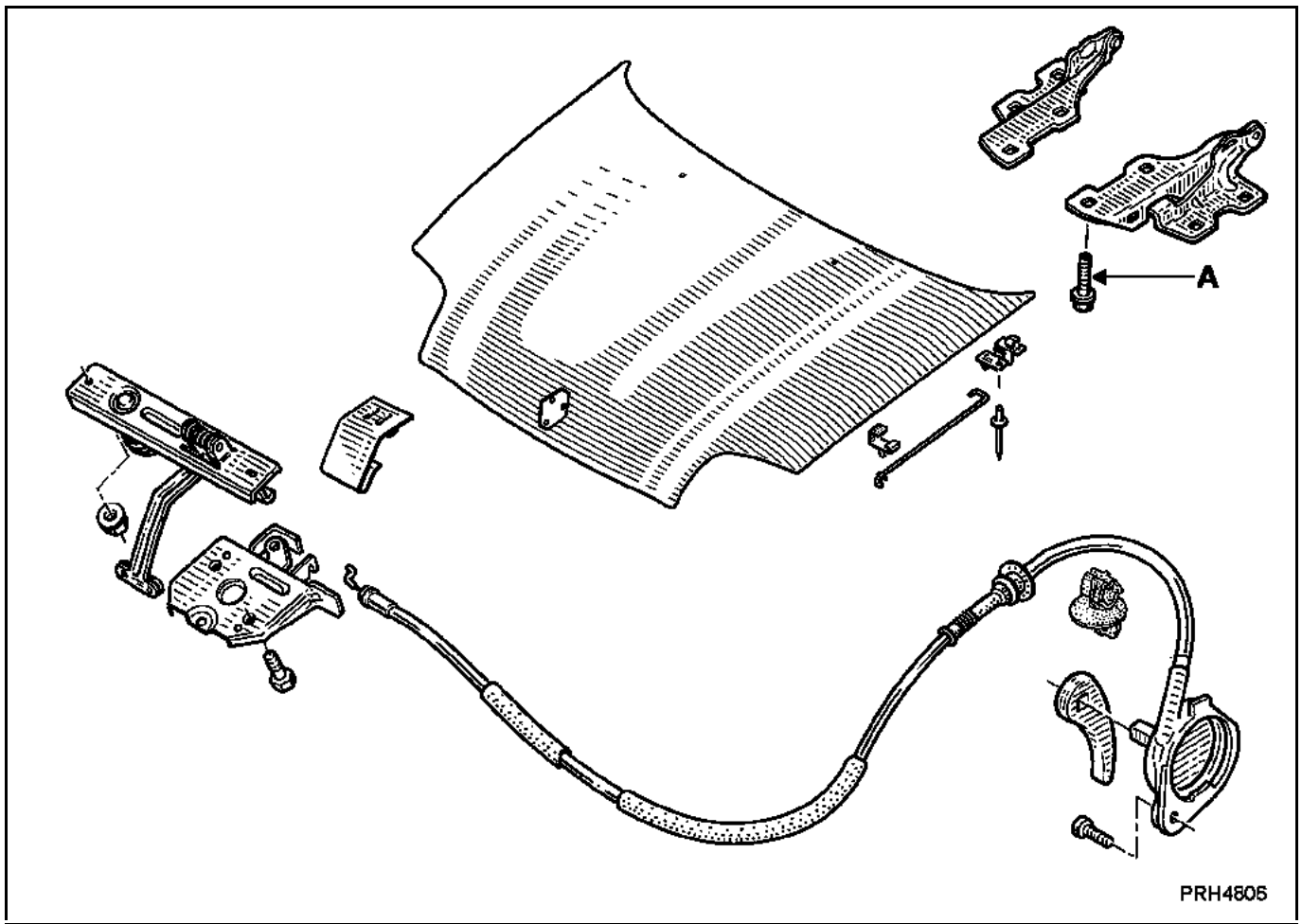


1

2

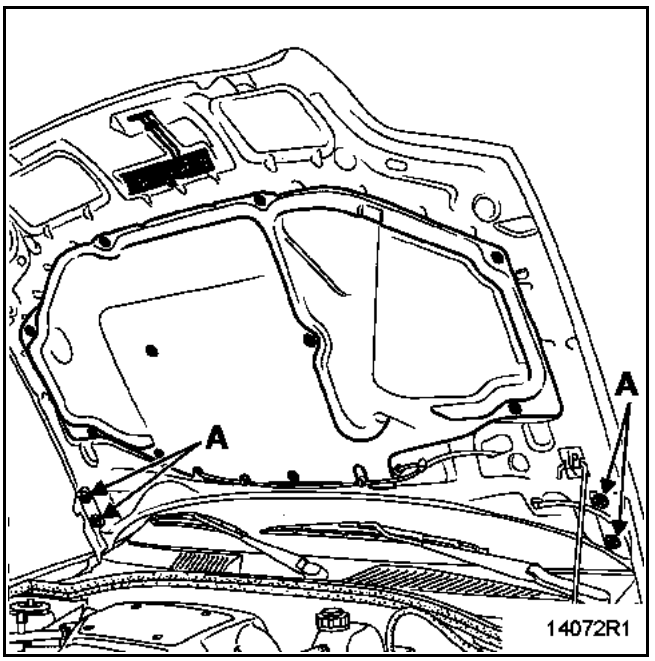
3 

4



Особенности автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для автомобилей Clio фазы 2 несколько отличается от детали для Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

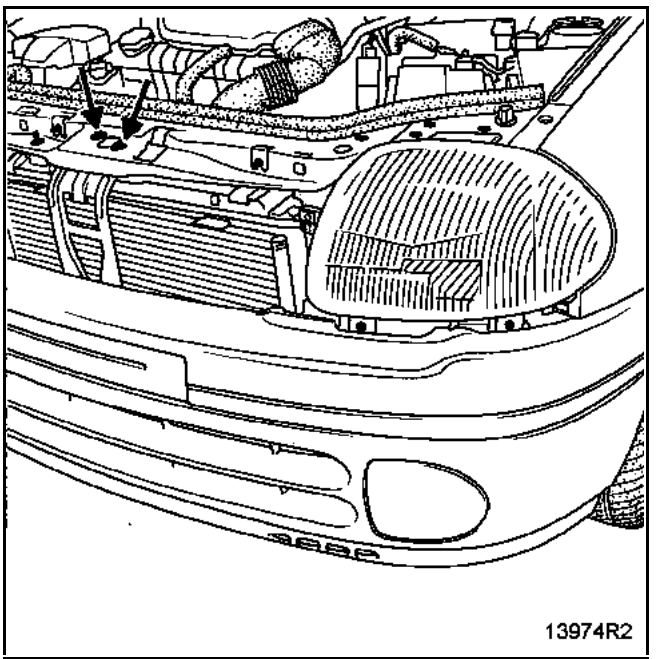
СНЯТИЕ



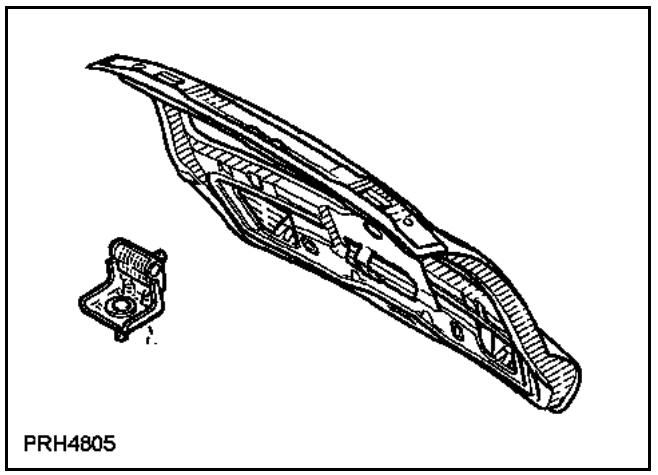
Отсоедините трубку подвода жидкости к жиклеру омывателя, закрепленную на капоте.

Снимите:
– гайки крепления (A) петель капота,
– капот (вдвоем с помощником).

УСТАНОВКА

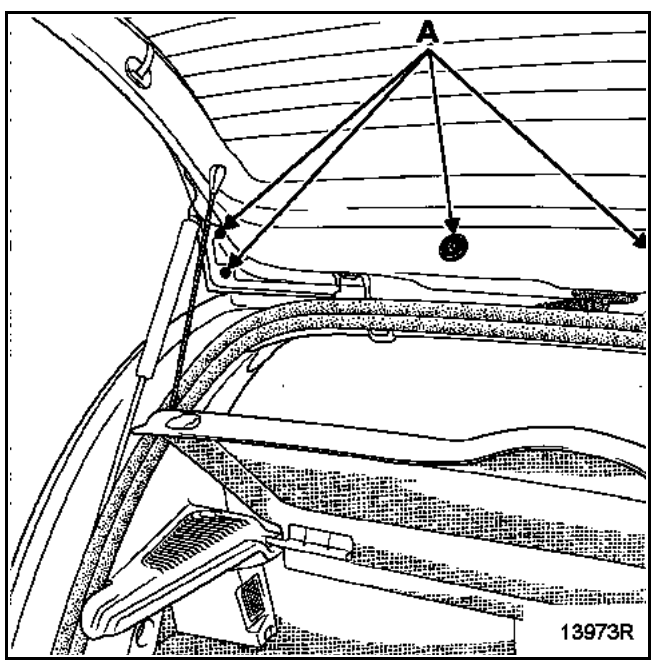


Чтобы установить капот в правильное положение, отрегулируйте при помощи замка и петель капота зазоры, значения которых приведены в главе **40A. L.**

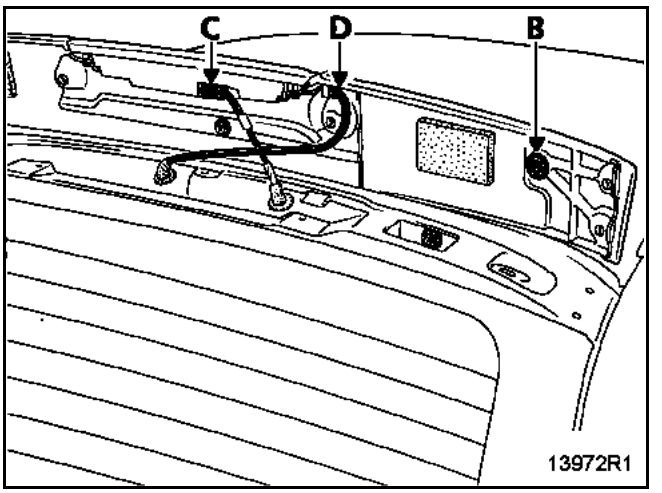


Особенности для автомобилей Clio II фазы 2:
Деталь для Clio фазы 2 несколько отличается от детали для Clio II фазы 1, однако методика замены одинаковая.

СНЯТИЕ



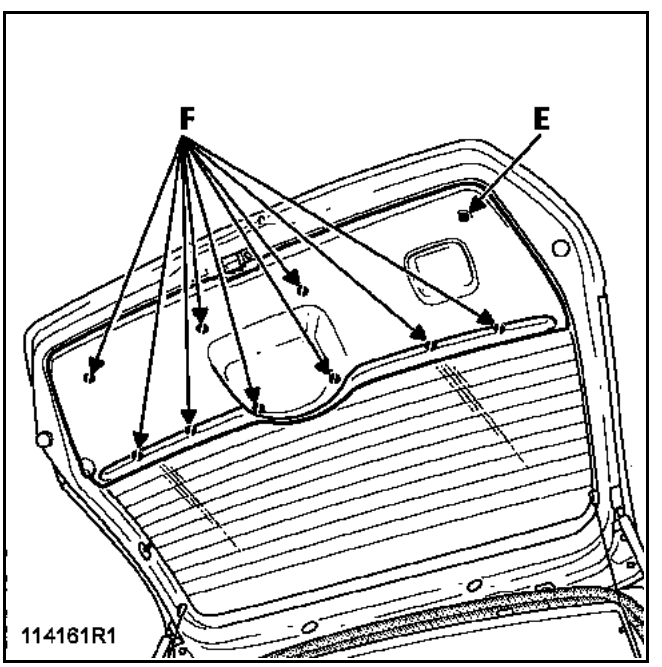
Снимите с двери задка спойлер, отвернув болты крепления (A).



Освободите из фиксаторов (B) спойлер, потянув его вверх.

Разъедините разъем третьего стоп-сигнала (C).

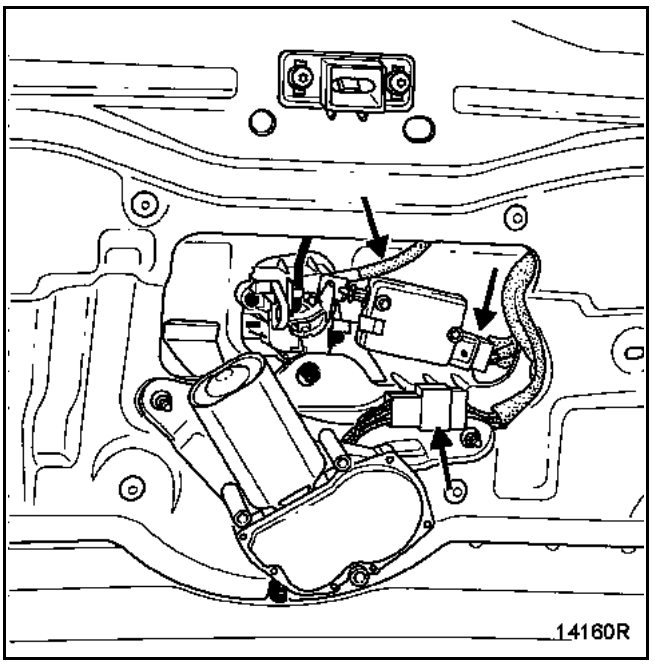
Извлеките трубку подвода омывающей жидкости к жиклеру омывателя заднего стекла (D).



Выверните болт крепления (E).

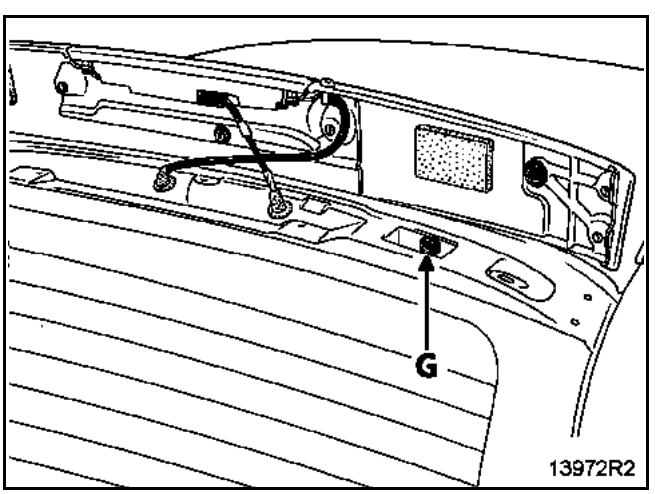
Снимите держатели обивки двери задка при помощи щипцов для снятия держателей обивок и облицовок (держатели (F)).

Снимите обивку двери задка.



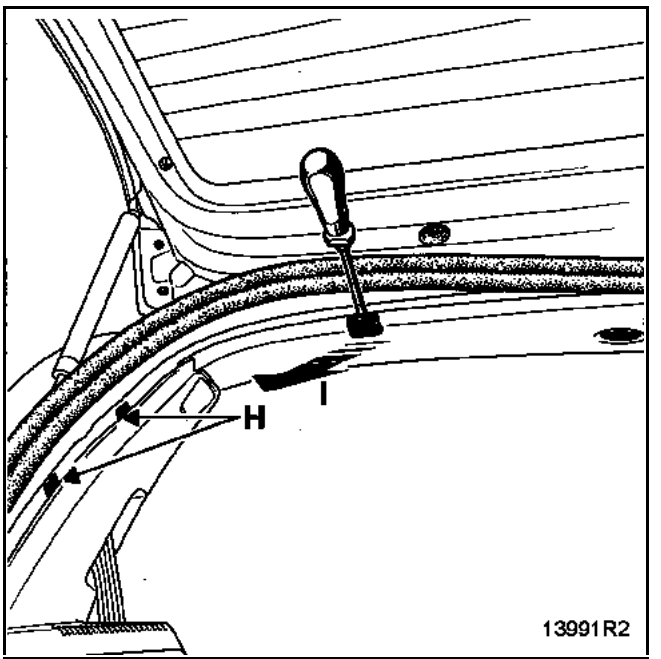
Отсоедините:
– колодки проводов от электродвигателей стеклоочистителя замка двери задка,
– провода от выводов токопроводящей сетки обогревателя стекла.

Снимите:
– жгут проводов из короба двери задка и трубку подвода жидкости к жиклеру омывателя стекла,



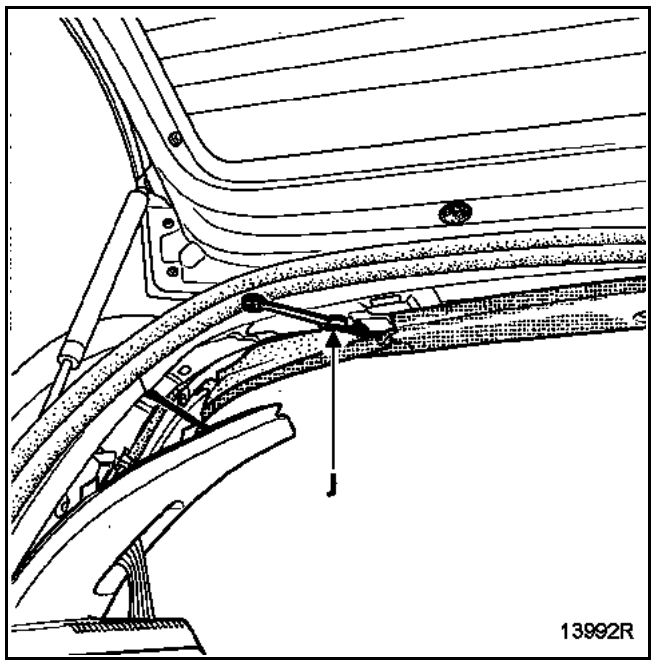
– газонаполненные упоры двери задка и гайки крепления (G),
– дверь задка.

СНЯТИЕ ПЕТЕЛЬ



Частично снимите уплотнитель багажного отделения в зоне соприкосновения с верхней частью боковой полки (H).

Плоской отверткой снимите держатели обивки крыши (I).

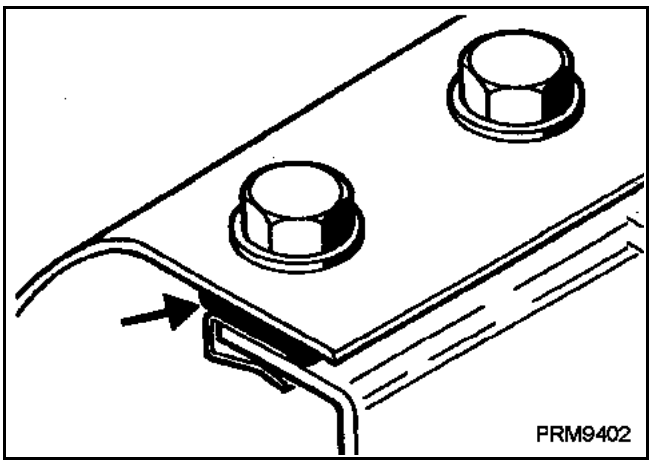


Отсоедините и снимите обивку.

Вставьте плоский гаечный ключ между внутренней панелью и обивкой для создания зазора между ними во время снятия петель.

Осторожно отодвиньте обивку крыши как указано выше, чтобы получить доступ к гайкам крепления (J) петель (шестигранные гайки на 13).

УСТАНОВКА



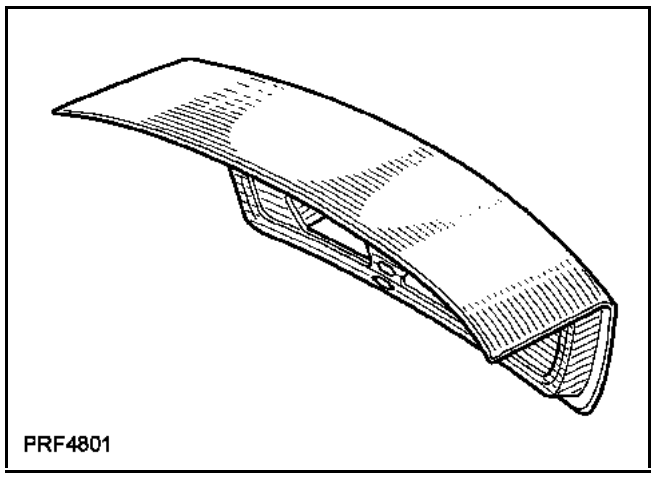
ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:

При установке петель обязательно герметизируйте стыки между петлями и панелью крыши.

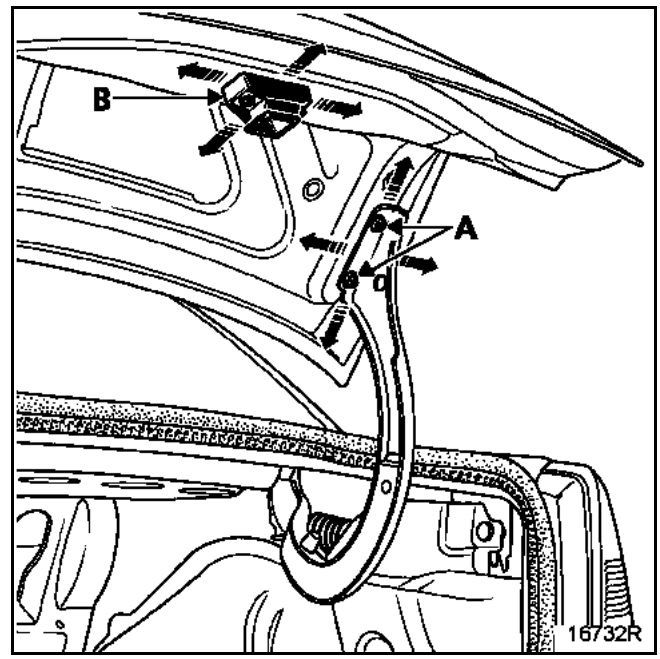
Для этого нанесите валик уплотнительной мастики, складской № 77 11 170 230 (см. Техническую ноту 396A).

Чтобы установить дверь задка и ее замок в правильное положение, выставьте установленные зазоры, приведенные в главе 40A. L

Положение двери задка регулируется после полной сборки двери.



СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

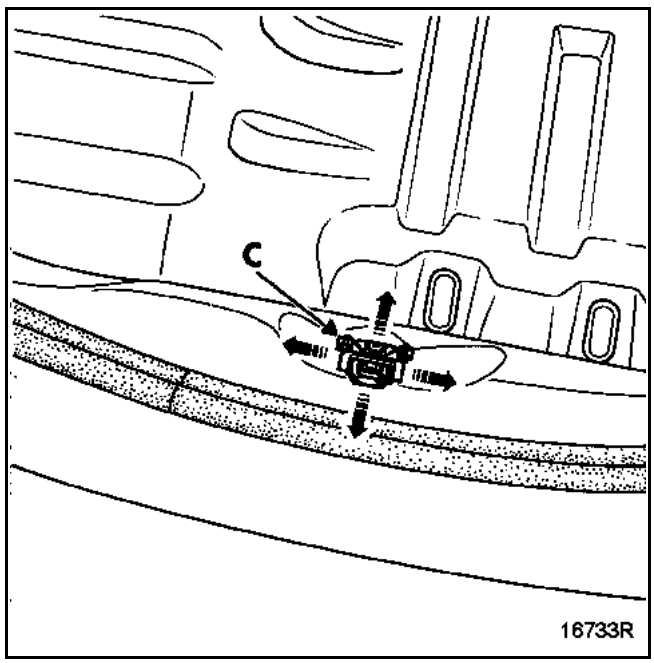


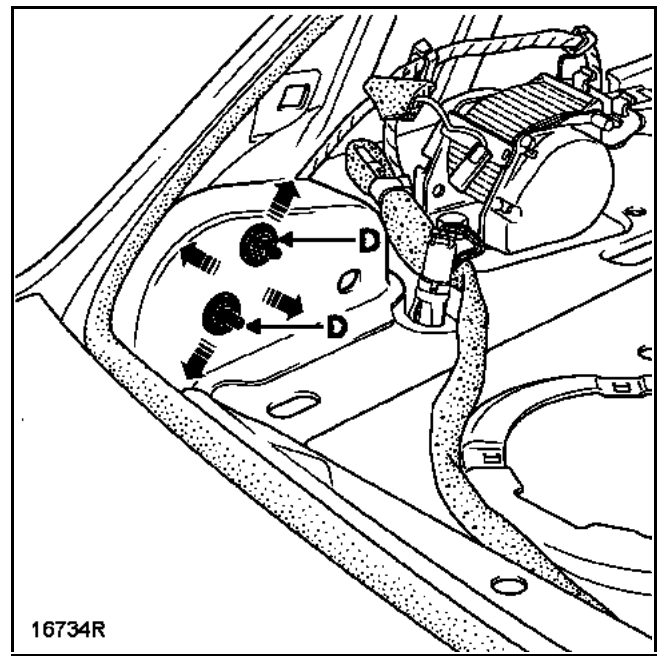
Снимите:
- четыре болта крепления (A) петель крышки багажника,
- крышку багажника (эта операция по соображениям техники безопасности должна выполняться вдвоем с помощником).

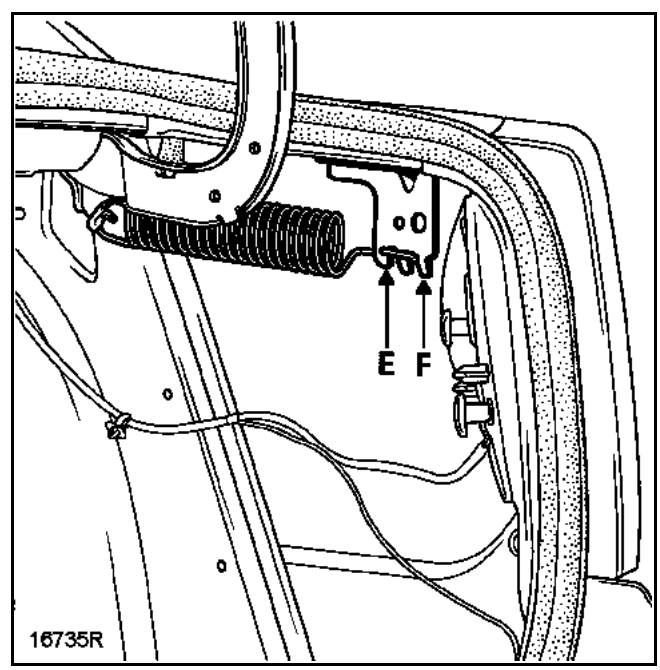
РЕГУЛИРОВКА

Регулировка зазоров по периметру осуществляется болтами крепления (A).

Устранение заедания осуществляется регулировкой положения замка (B) и фиксатора замка (C).





ПРИМЕЧАНИЕ: в случае полной замены со снятием петель крышки багажника прежде, чем изменять положение замка, необходимо отрегулировать упоры петель (D).

Для справки: пружины петель крышки багажника имеют два положения регулировки жесткости (E) и (F).